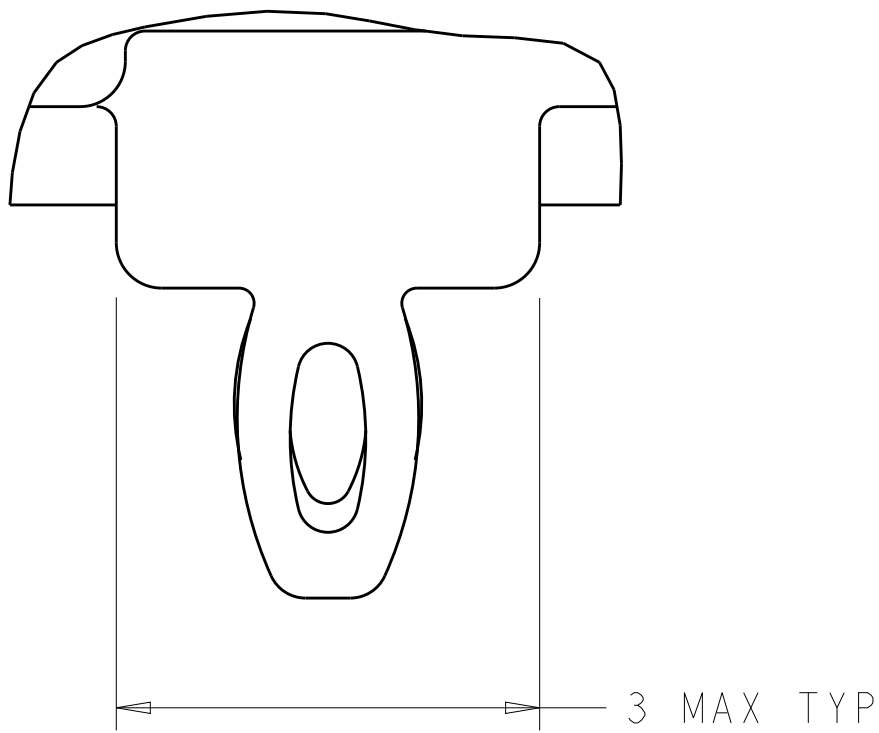


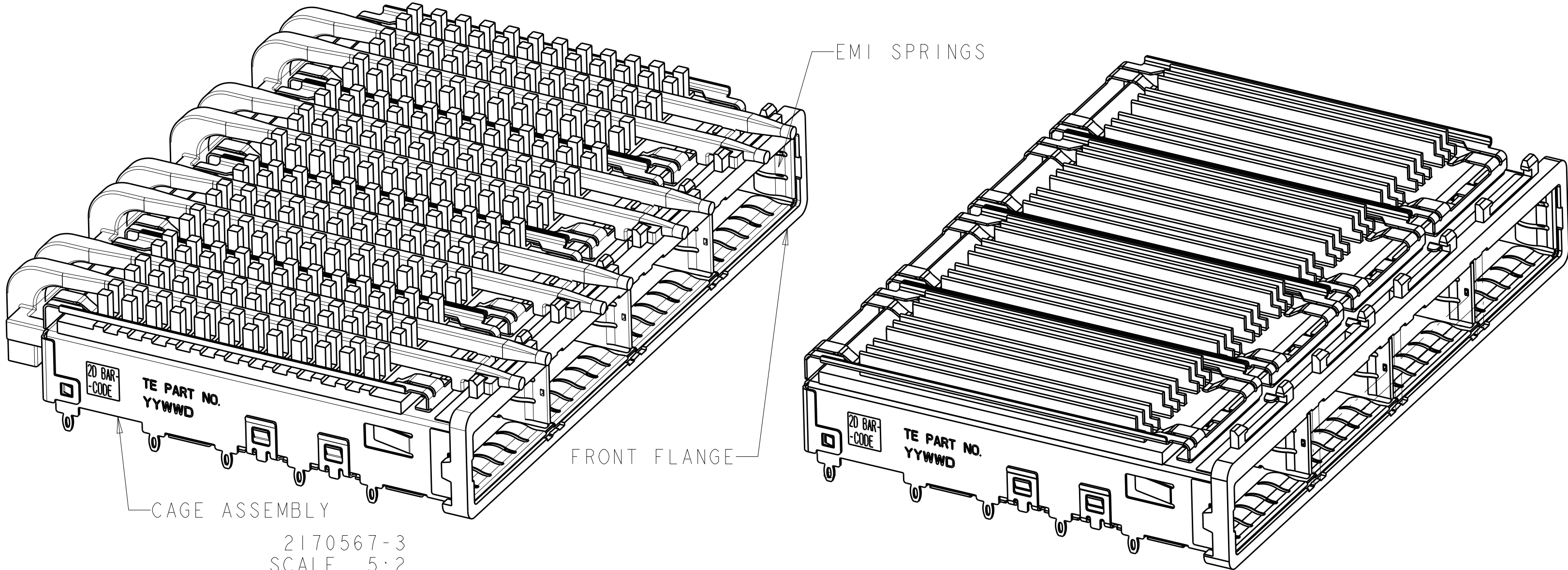
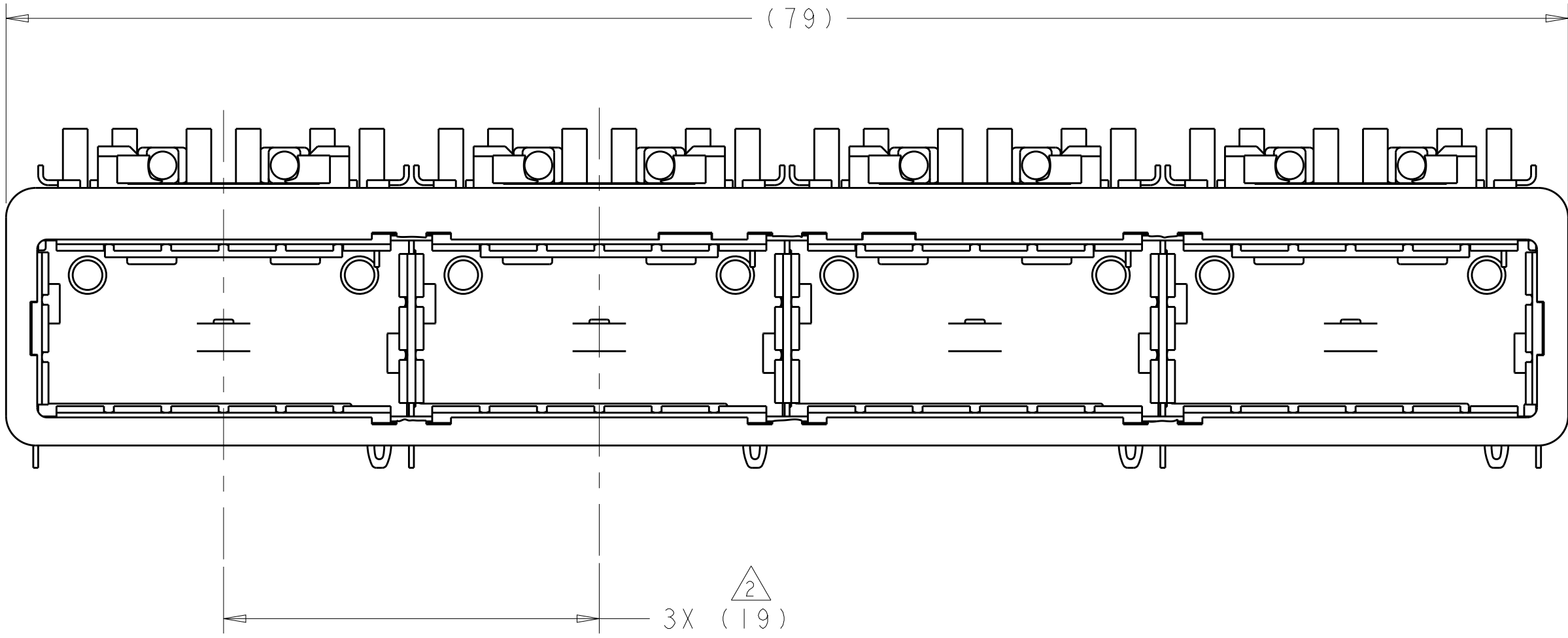
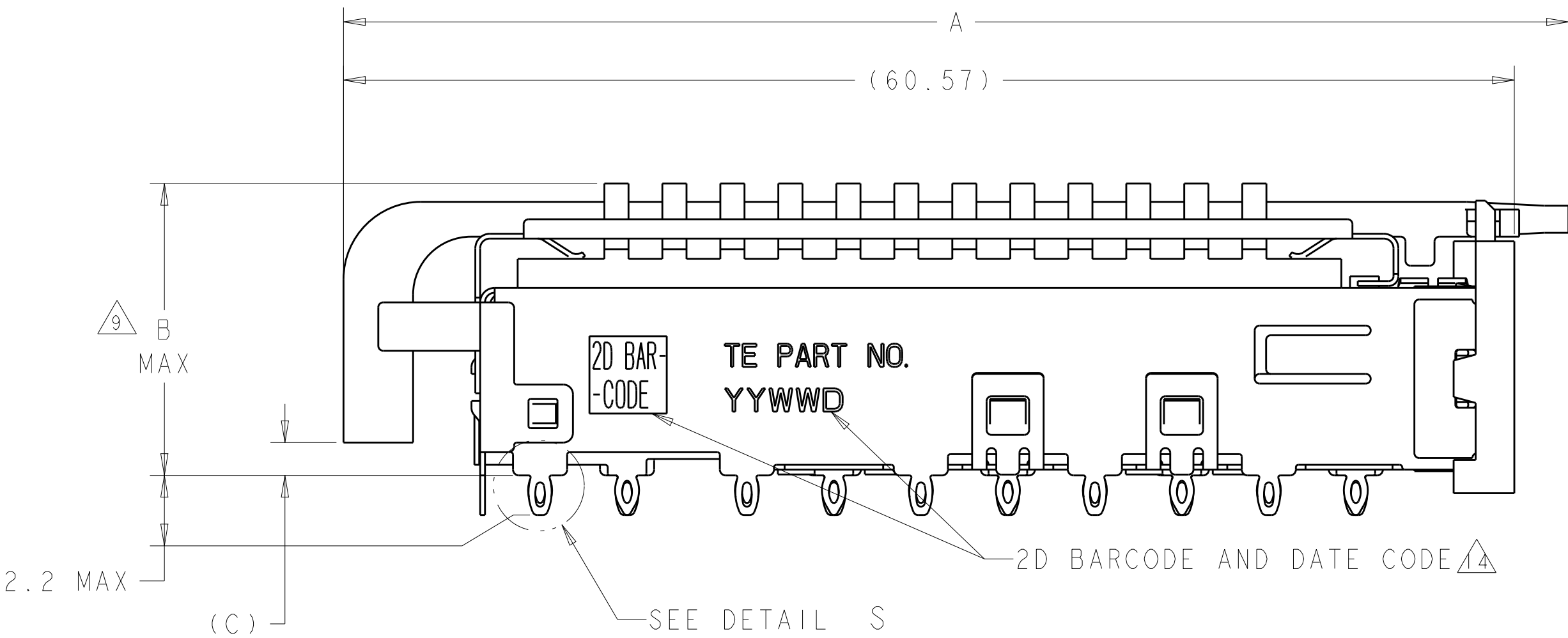
2		1						
LOC	DIST	REVISIONS						
GP	00	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD	
			A	ACTIVE THE DRAWING	03JAN2014	ZJ	JY	
			B	REVISE PER ECO-15-000289	8JAN2015	RG	MC	
			B1	ADD 2170567-6 AND 2170567-7	3MAY2015	RG	SH	



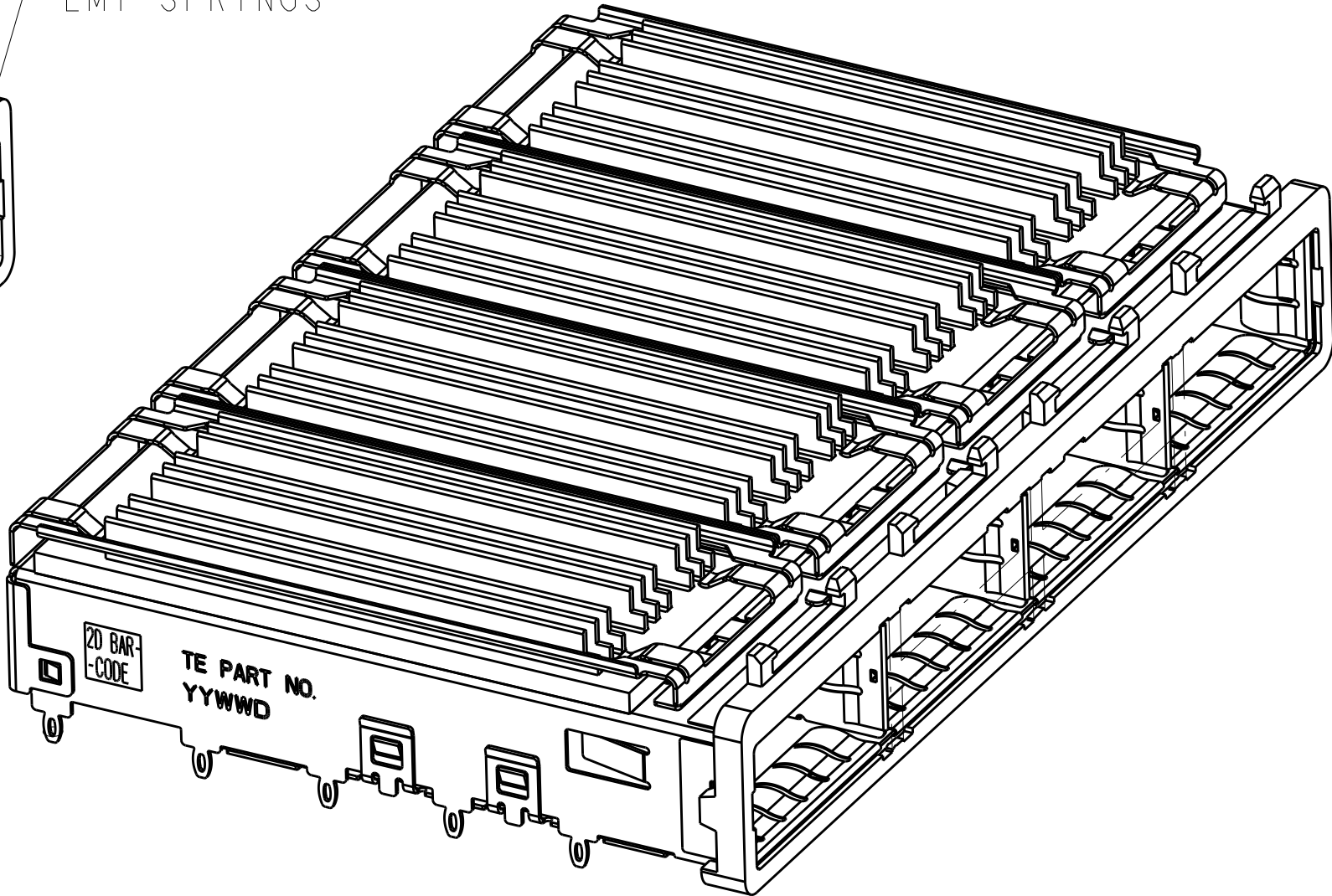
DETAIL S
SCALE 20:1

- 1 CAGE ASSEMBLY MATERIAL: NICKEL SILVER, 0.25 THICK
HEAT SINK MATERIAL: ALUMINUM
HEAT SINK CLIP MATERIAL: STAINLESS STEEL
EMI SPRING MATERIAL: COPPER ALLOY
FRONT FLANGE MATERIAL: ZINC ALLOY
LIGHT PIPE MATERIAL: CLEAR POLYCARBONATE
- 2 PITCH BETWEEN PORTS OF ONE 1X4 CAGE ASSEMBLY.
- 3 SPACING BETWEEN CAGES ON THE SAME PC BOARD, TO BE SPECIFIED BY CUSTOMER, MUST COMPLY WITH MINIMUM DIMENSIONS SHOWN.
- 4 REFERENCE APPLICATION SPEC 114-13218 FOR RECOMMENDED DRILL HOLE DIAMETER AND PLATING THICKNESS.
- 5 DATUMS AND BASIC DIMENSIONS ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- 6 DIMENSION F IS THE NOMINAL THICKNESS OF CUSTOMER SUPPLIED PC BOARD,
SINGLE SIDED PC BOARD MINIMUM THICKNESS = 1.45mm
DOUBLE SIDED PC BOARD MINIMUM THICKNESS = 2.2mm PER QSFP.
- 7 HEAT SINKS, LIGHT PIPES, AND HEAT SINK CLIPS SHIPPED ASSEMBLED TO CAGE ASSEMBLY. CAGE ASSEMBLY MAY BE PRESSED INTO THE PCB AS SHIPPED.
- 8 DATUM -A- IS TOP SURFACE OF PC BOARD.
- 9 DIMENSION APPLIES WITH MODULE INSERTED IN CAGE.
- 10 UNPLATED THRU HOLE.
11. MATES WITH QSFP MSA COMPATIBLE TRANSCEIVER.
- 12 SURFACE TRACES PERMITTED WITHIN THIS AREA EXCEPT WHERE CAGE STANDOFFS, SHOWN IN DETAIL S, CONTACT PC BOARD.
- 13 BASELINE FOR THESE DIMENSIONS IS THE CENTER OF COMPLIANT PIN HOLE.
- 14 2D BARCODE AND DATE CODE (YYWW) MARKED ON SIDE OF CAGE.

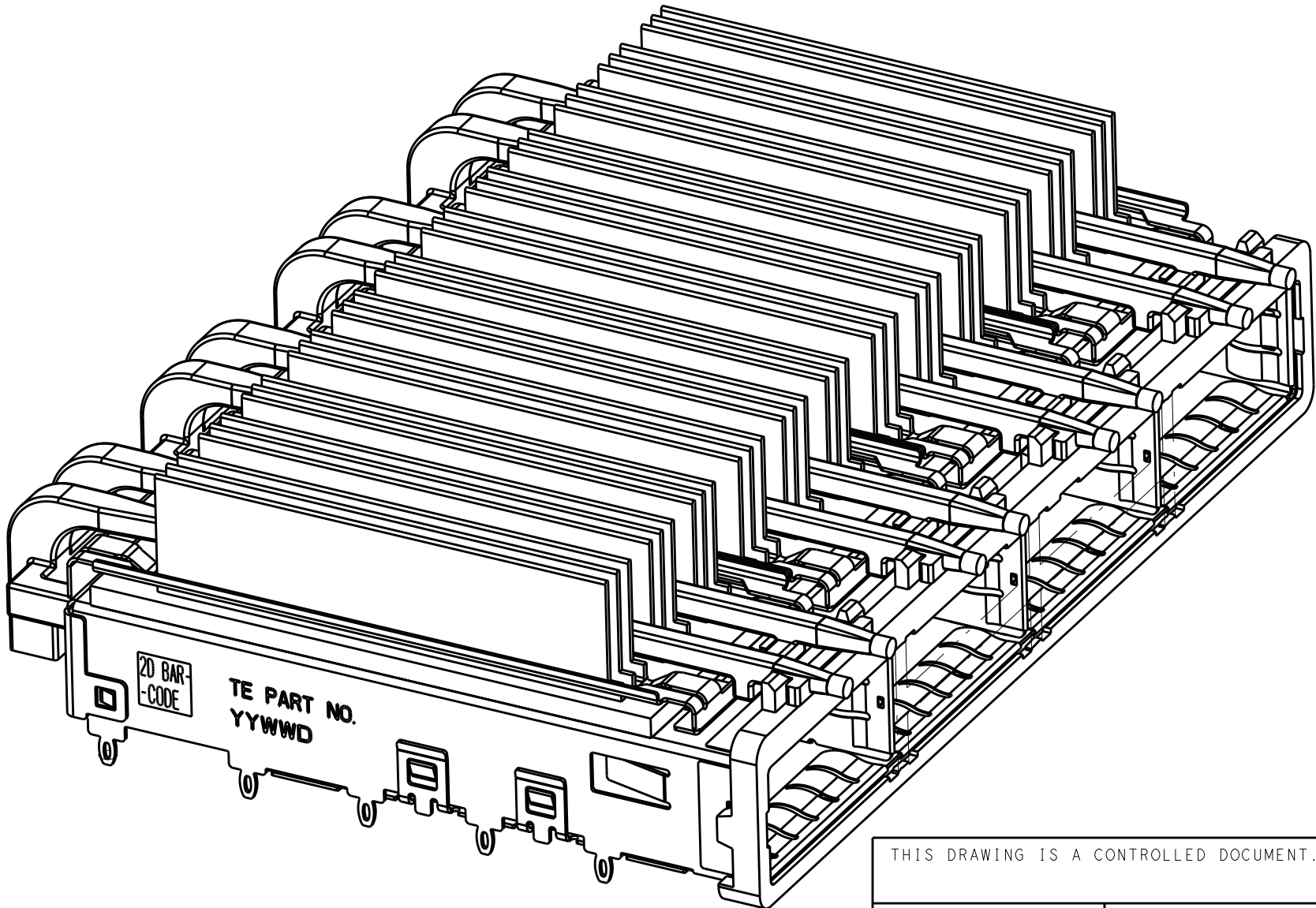
- 15 REFERENCE APP SPEC 114-13218 FOR GASKET THICKNESS CALCULATION.
- 16 EMI SPRING FINISH: 2µm MINIMUM TIN
FRONT FLANGE FINISH: 3µm MINIMUM TIN OVER 1.27µm MINIMUM NICKEL
OVER 5.08µm MINIMUM COPPER.
HEAT SINK FINISH: BLACK ANODIZE PROCESS



2170567-3
SCALE 5:2



2170567-6
SCALE 5:2

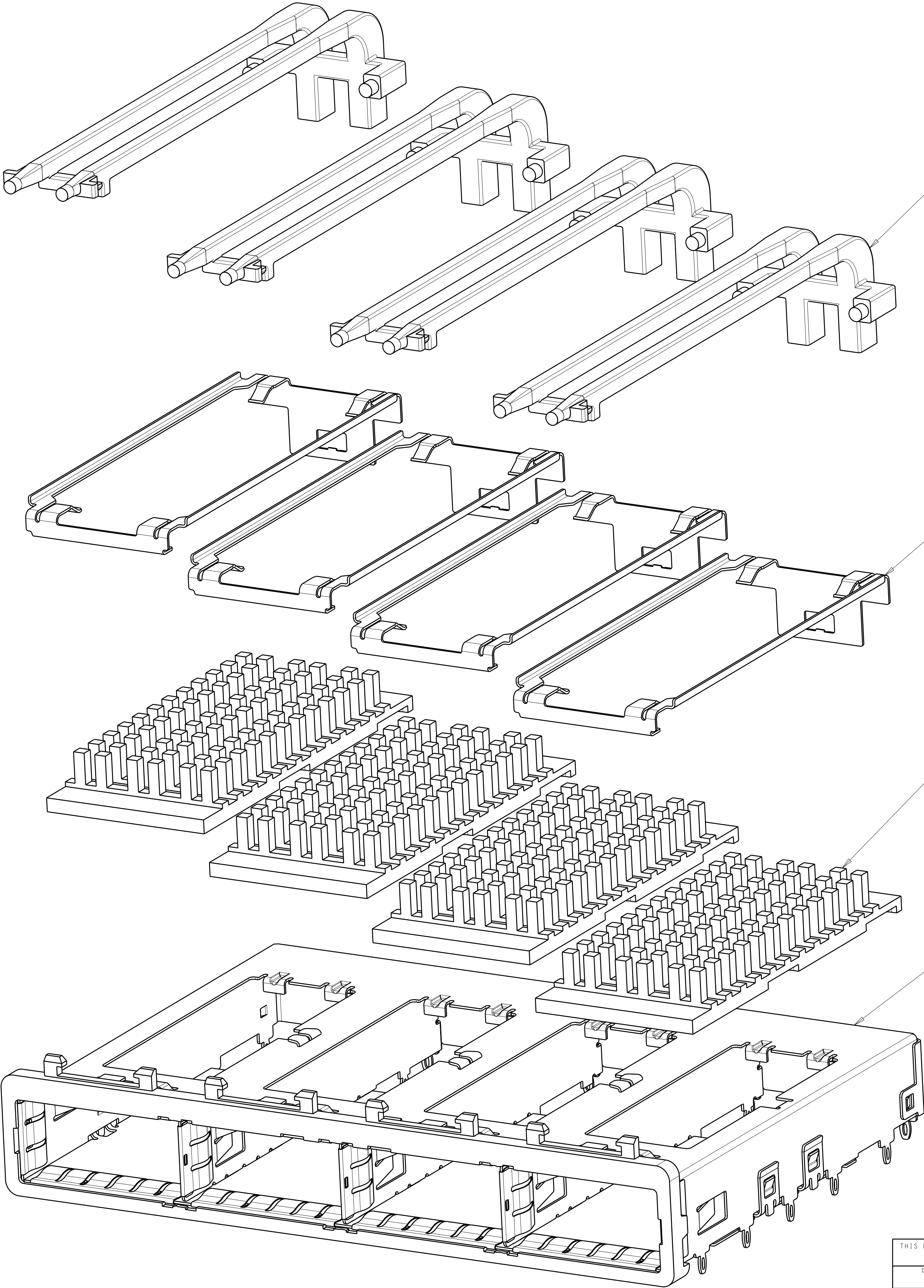


2170567-7
SCALE 5:2

62.57	21.0	CUSTOMIZED	2170567-7
N/A	15.0	CUSTOMIZED	2170567-6
62.15	16.8	CUSTOMIZED	2170567-5
64.07	23.0	NETWORKING	2170567-4
64.07	16.0	SAN	2170567-3
64.07	16.8	CUSTOMIZED	2170567-2
64.07	13.7	PCI	2170567-1
A	B	HEAT SINK PROFILE	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN ZJ 01JUL2013	TE Connectivity	
DIMENSIONS: mm		CHK JASON 01JUL2013		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD AC 01JUL2013	NAME	
0 PLC ±.1		PRODUCT SPEC	1X4 CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL, W/ LIGHT PIPES AND HEAT SINKS, QSFP	
1 PLC ±0.1		108-2286		
2 PLC ±.1		APPLICATION SPEC	SIZE CAGE CODE DRAWING NO	
3 PLC ±.1		114-13218	A1 - C=2170567	
4 PLC ±.1		WEIGHT	RESTRICTED TO	
ANGLES ±.1		Customer Drawing	SCALE 4:1 SHEET 1 OF 5 REV B1	
FINISH				

LOC	DIST	REVISIONS					
		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
GP	00	-	-	SEE SHEET 1	-	-	-



DOUBLE LIGHT PIPES 
QUANTITY: 4

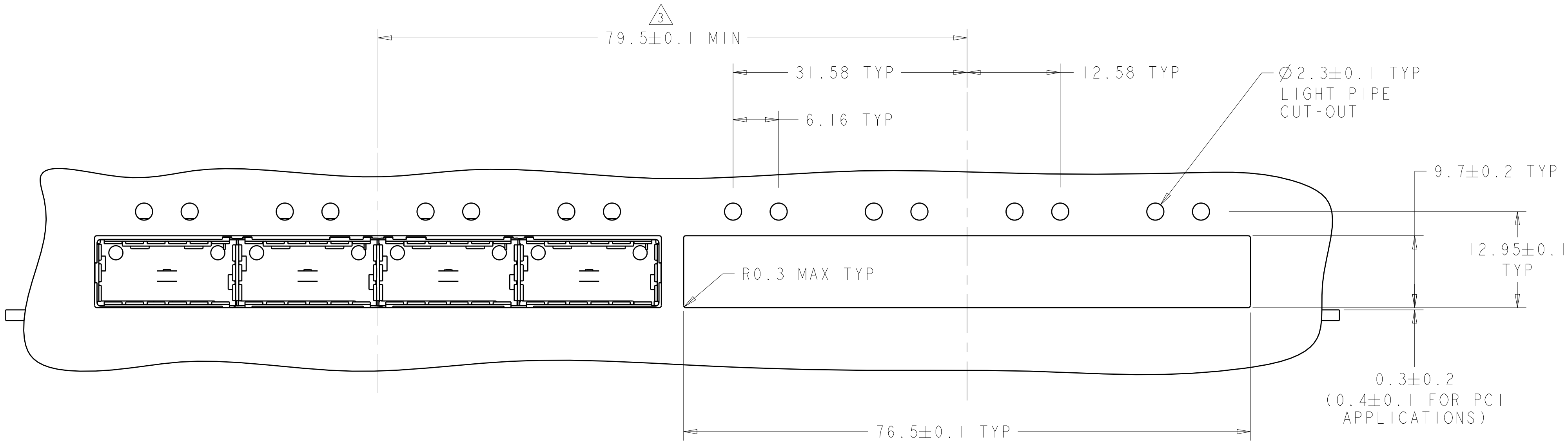
HEAT SINK CLIPS 
QUANTITY: 4

72 PIN HEAT SINKS 
QUANTITY: 4

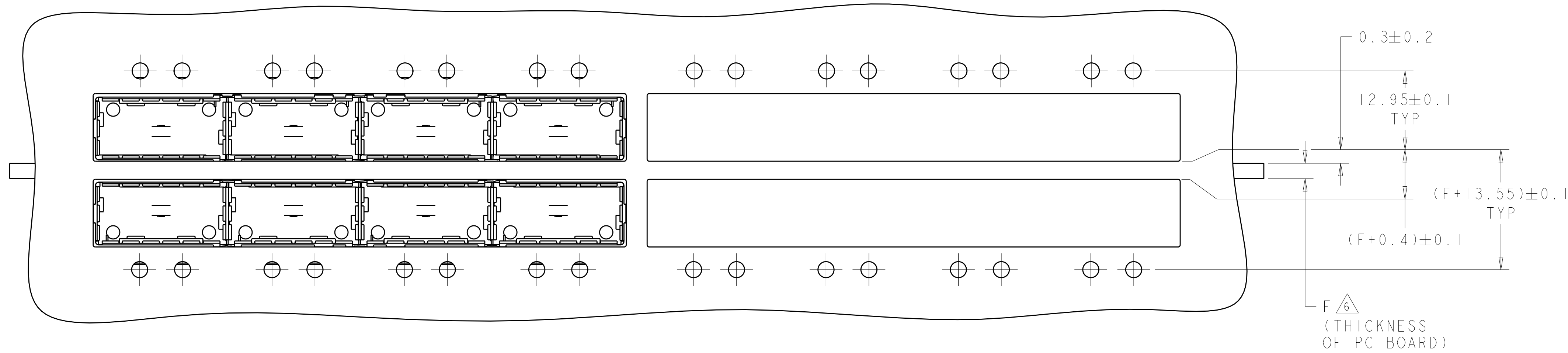
1X4 BEHIND BEZEL QSFP
CAGE ASSEMBLY
QUANTITY: 1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		OWN	01JUN2013	 TE Connectivity	
		CHK	01JUL2013		
		NAME	JASON	1X4 CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL, W/ LIGHT PIPES AND HEAT SINKS, QSFP	
		APVD	AC		
		PRODUCT SPEC	108-2286	SIZE	
		APPLICATION SPEC	114-13218		
		WEIGHT	-	Customer Drawing	
		FINISH	-		
		SCALE	4:1	SHEET 2 OF 5	
		REV	B1		

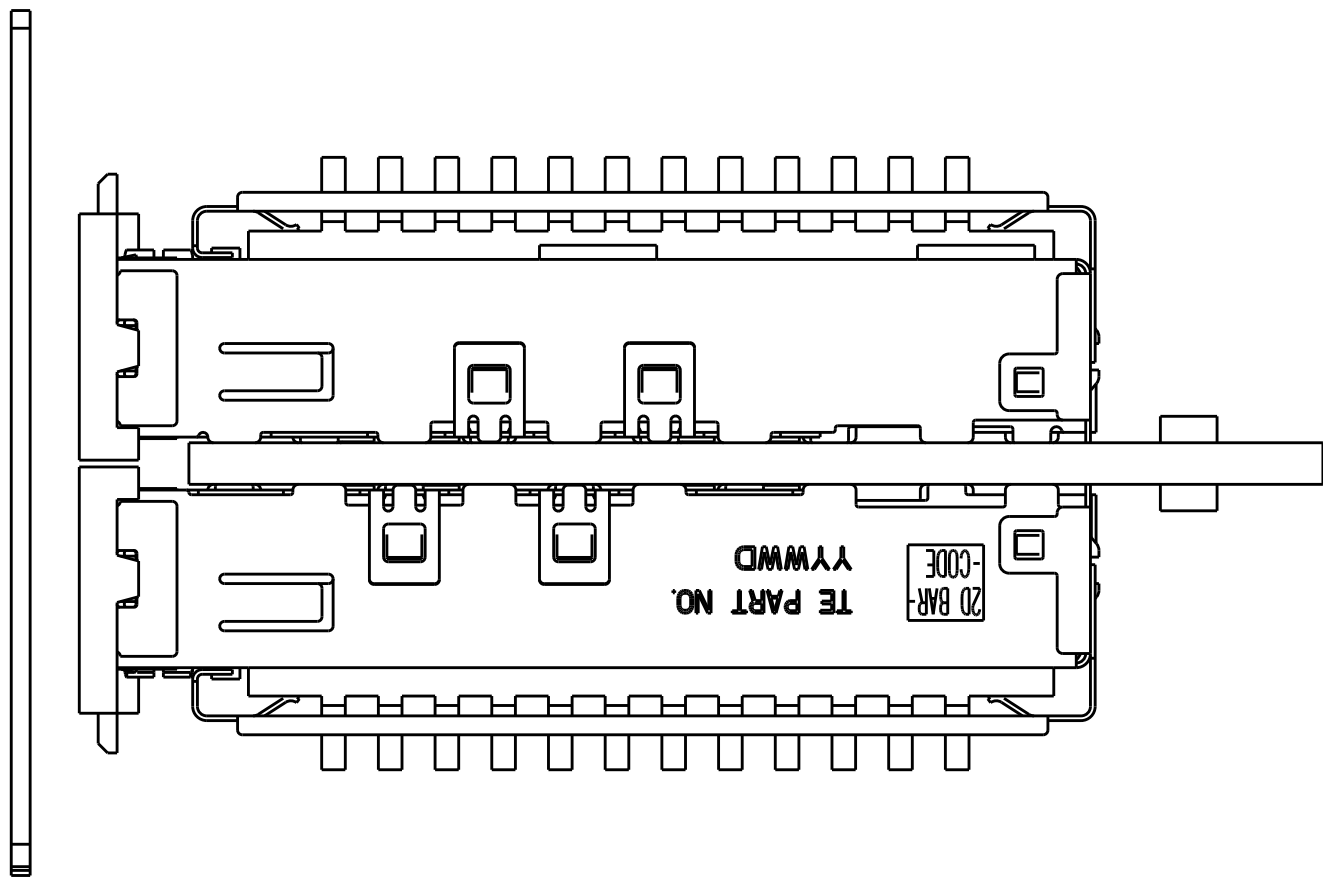
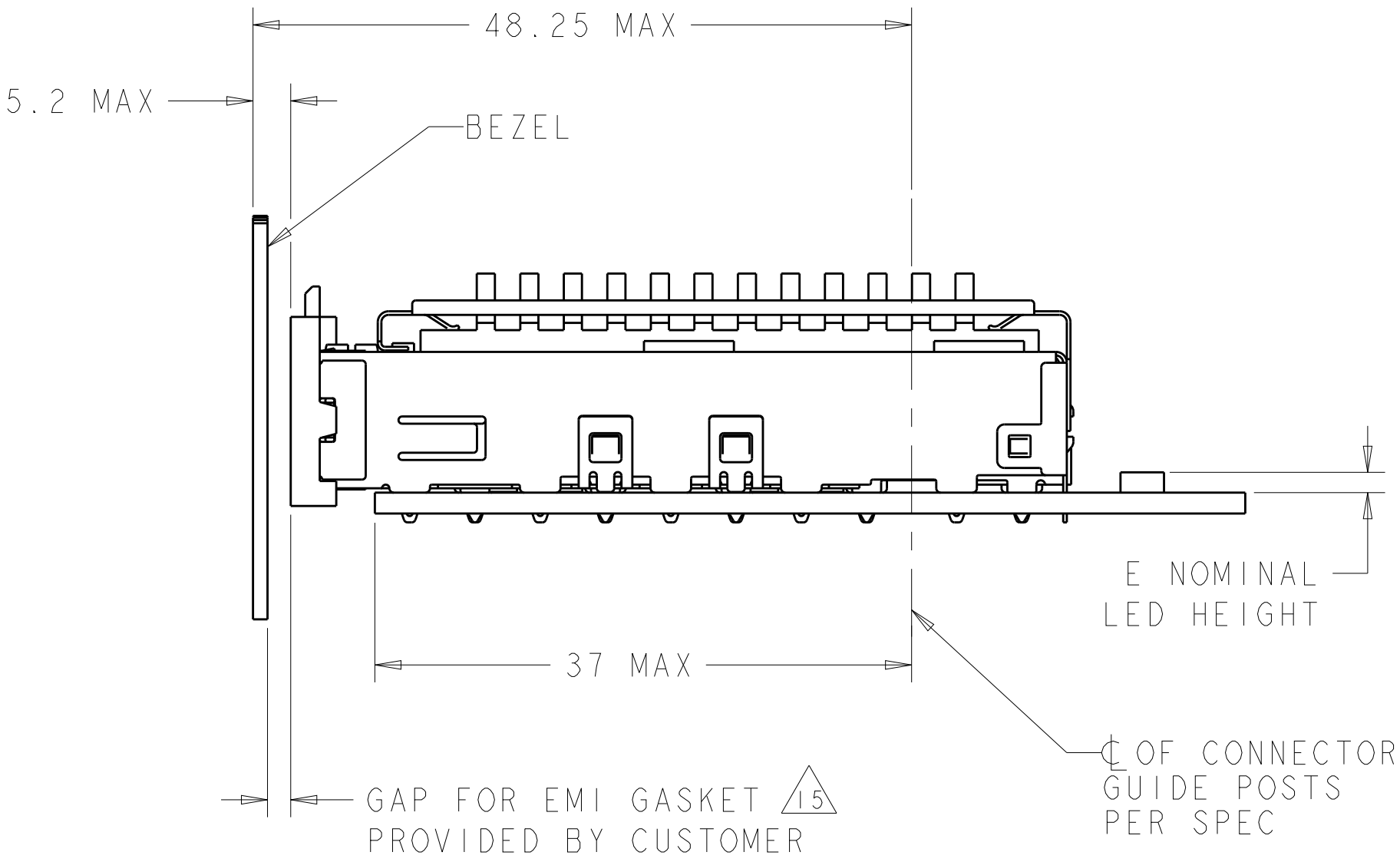
LOC		DIST		REVISIONS					
GP		00		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
				-	-	SEE SHEET 1	-	-	-



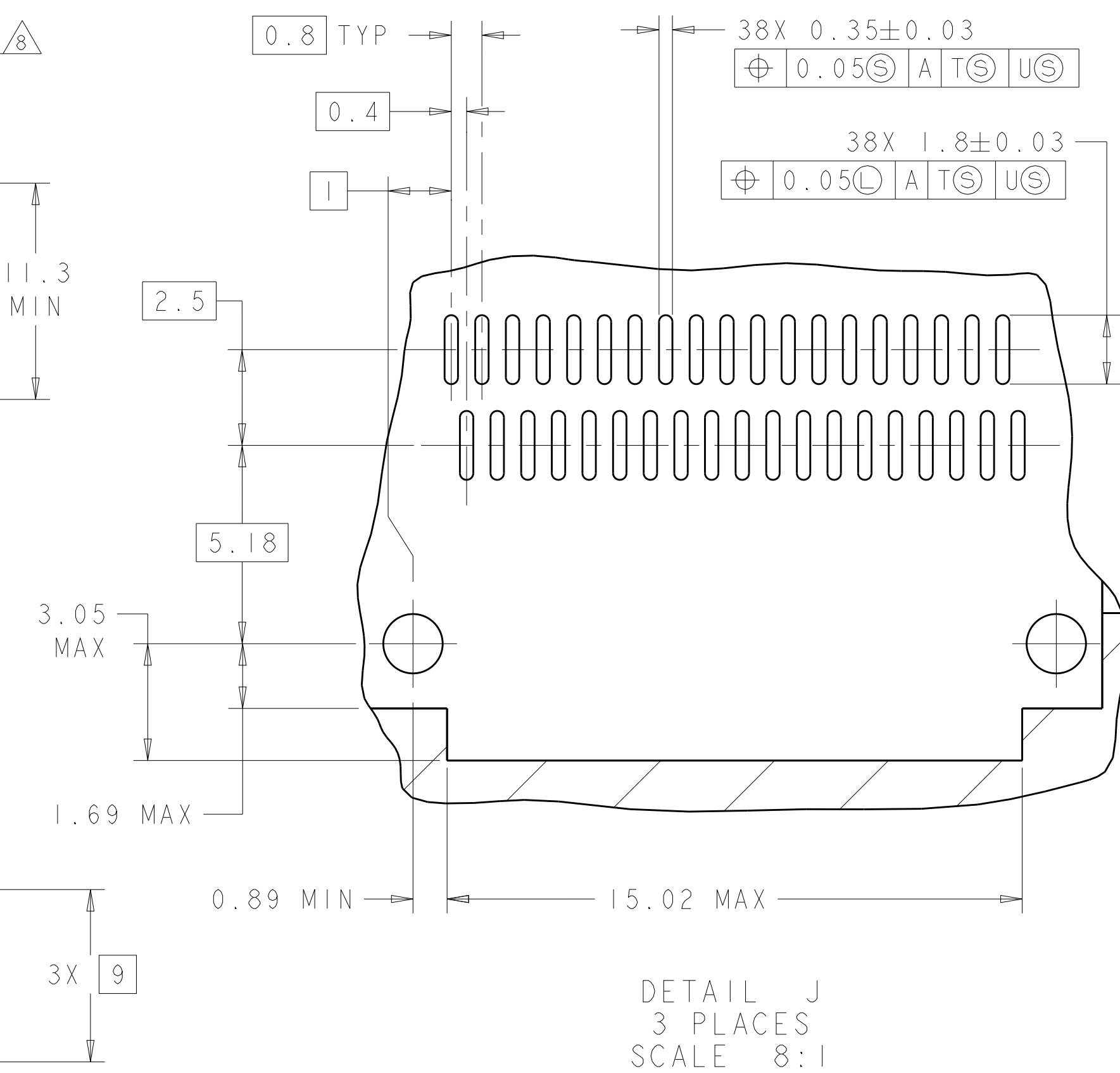
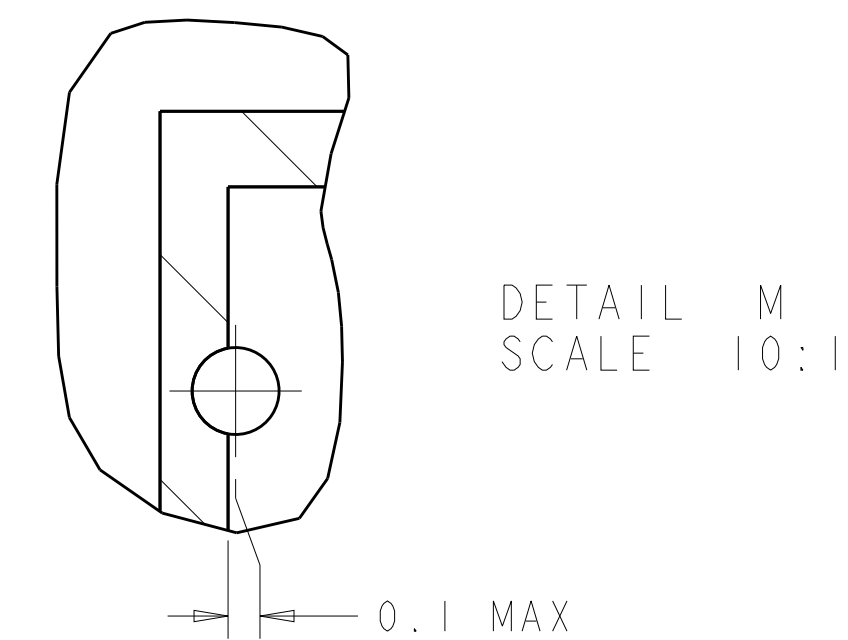
ONE SIDED CONFIGURATION
SCALE 5:2



BELLY TO BELLY CONFIGURATION
SIMILAR TO ONE SIDED
EXCEPT WHERE NOTED
SCALE 5:2



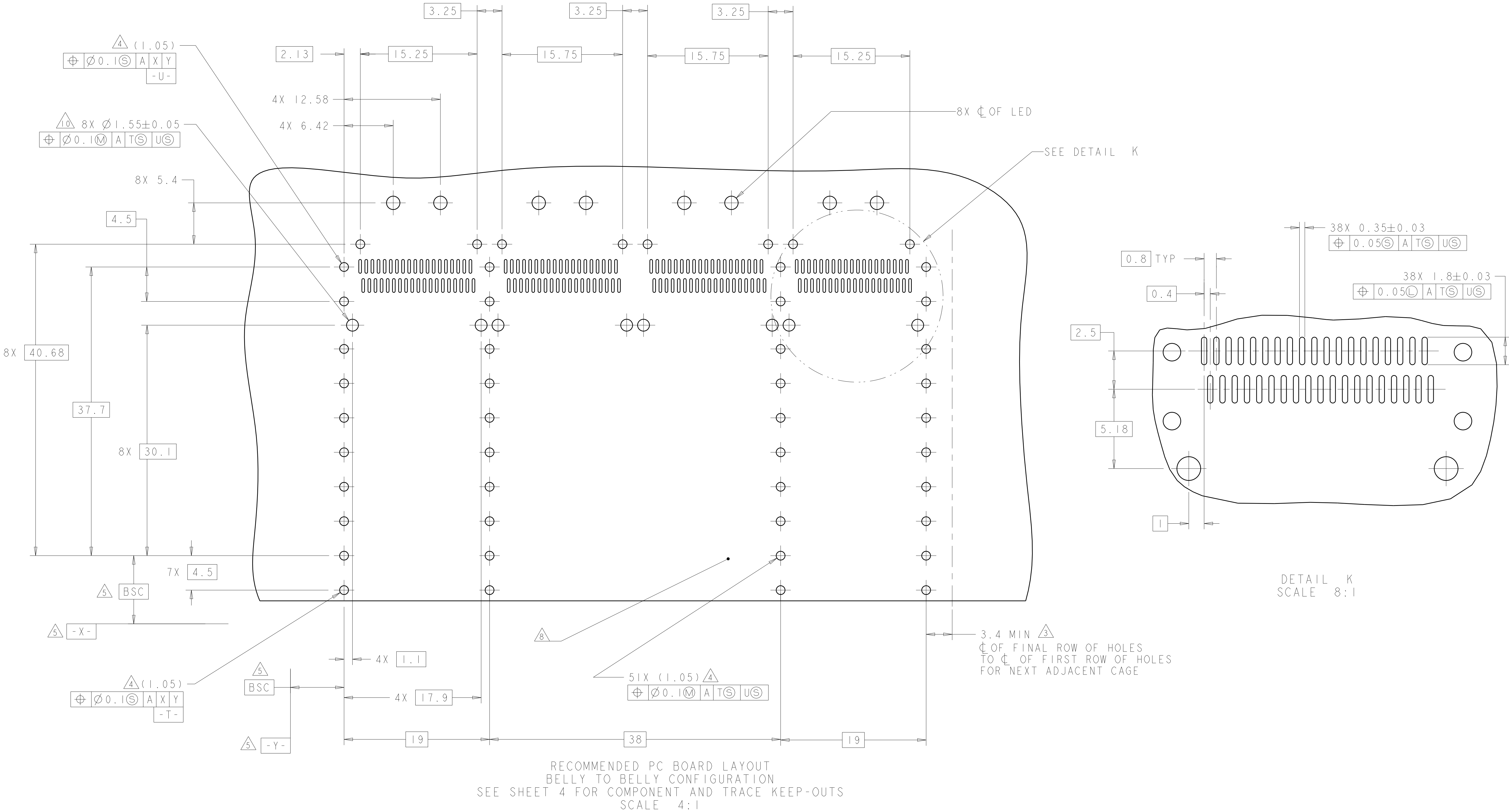
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN ZJ	01JUL2013	TE TE Connectivity	
		CHK JASON	01JUL2013		
DIMENSIONS:		APVD AC	01JUL2013	NAME 1X4 CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL, W/ LIGHT PIPES AND HEAT SINKS, QSFP	
mm		PRODUCT SPEC		SIZE A1	
		108-2286		CAGE CODE C=2170567	
		APPLICATION SPEC		DRAWING NO.	
		114-13218		RESTRICTED TO	
MATERIAL		WEIGHT		SCALE 4:1	
		Customer Drawing		SHEET 3 OF 5	
				REV B1	



DETAIL J
3 PLACES
SCALE 8:1

4805 (3/11)

LOC	DIST	REVISIONS				
		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN
GP	00	-	-	SEE SHEET 1	-	-



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN ZJ 01JUL2013	 TE Connectivity				
		CHK JASON 01JUL2013					
DIMENSIONS: mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		NAME IX4 CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL, W/ LIGHT PIPES AND HEAT SINKS, QSFP	RESTRICTED TO			
	0 PLC ± 1 PLC ±0.1 2 PLC ±0.1 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES ±						
			PRODUCT SPEC 108-2286	SIZE A1	CAGE CODE -	DRAWING NO. C=2170567	REV B1
			APPLICATION SPEC 114-13218				
	MATERIAL -		WEIGHT -				
FINISH -		Customer Drawing		SCALE 4:1	SHEET 5 OF 5	REV B1	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.