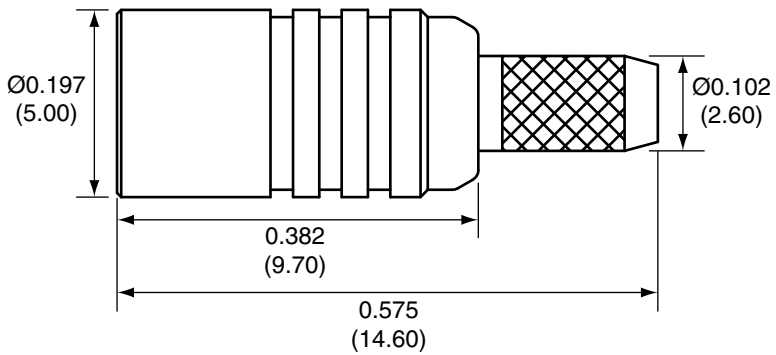
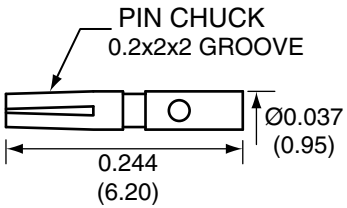
Description	Material	Finish
Body	Brass	Gold
Socket	BE CU	Gold
Insulation	PTFE	N/A
Crimp Ring	Brass	Gold
Heat Shrink	Polyolefin	Black

REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPV
B	Added new title block and heat shrink; updated instructions	11-JUL-12	SAH

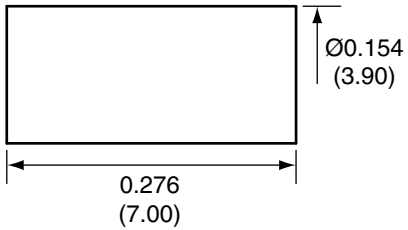
SIDE VIEW



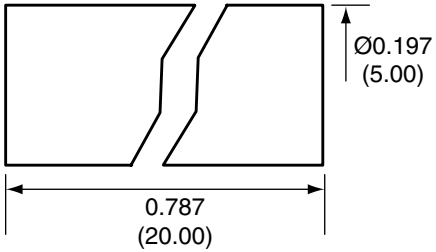
SOCKET



CRIMP RING



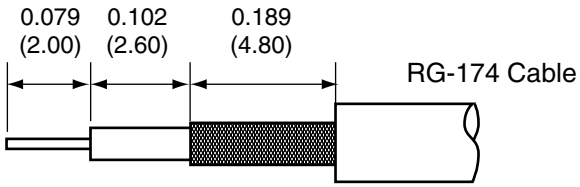
HEAT SHRINK



CONMCX011 ASSEMBLY INSTRUCTIONS

1. Strip cable to recommended dimensions.
2. Slip heat shrink and crimp ring onto stripped cable.
3. Solder the socket to the center conductor.
4. Insert the socket, center conductor, and insulator into the body until the top of the socket is even with the white insulation in the body.
5. Wrap the braid around the tail of the body and crimp the ring with a 0.128” hex crimp tool (or one labeled for use with RG-174 cable).
6. Use heat shrink to cover crimp.

RECOMMENDED CABLE STRIPPING DIMENSIONS



NOTES: (UNLESS OTHERWISE SPECIFIED)

1. ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES [mm].
2. DIMENSIONS APPLY AFTER FINISHING.
3. MANUFACTURE TO BE COMPLIANT WITH EU RoHS DIRECTIVE.
4. SAFETY BREAK ALL SHARP CORNERS AND EDGES .02 MAXIMUM.

WARNING: THIS DRAWING CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION THAT IS THE SOLE PROPERTY OF LINX TECHNOLOGIES, AND SHALL BE TREATED AS SUCH. NO DISCLOSURE OR REPRODUCTION OF THIS DOCUMENT IS PERMITTED, IN WHOLE OR IN PART, WITHOUT THE EXPRESS WRITTEN PERMISSION OF LINX TECHNOLOGIES OR ITS DESIGNATED AGENTS.

Linx
159 ORT LANE
MERLIN, OR 97532

TITLE: MCX FEMALE CABLE END CRIMP FOR RG174 CABLE

MATERIAL:

FINISH:

TOLERANCES:
.020 [0.50]-.200 [5.00]= ±.008 [0.20]
.200 [5.00]-1.200 [30.00]= ±.016 [0.40]
1.20 [30.0]-4.75 [120.0]= ±.024 [0.60]
4.75 [120.0]-12.40 [315.0]= ±.040 [1.0]

PROJECTION:

ANGLES: ±1°

DRAWN: B.MURPHY	DT: 11-JUL-12	SIZE A	DWG. NO. CONMCX011	REV B
ENGR: S.HOGAN	DT: 11-JUL-12	SCALE: 2:1	DO NOT SCALE DRAWING	SHEET 1 OF 1

LDCFDLT_A

Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits,General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.

Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)
Факс: 8 (812) 320-02-42
Электронная почта: org@eplast1.ru
Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.