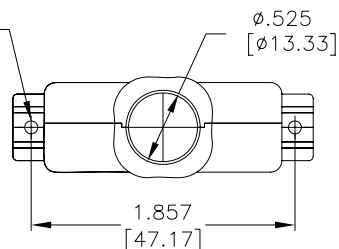
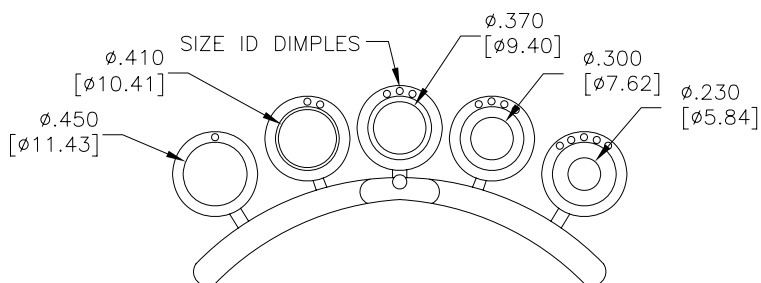
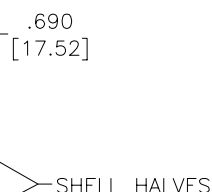
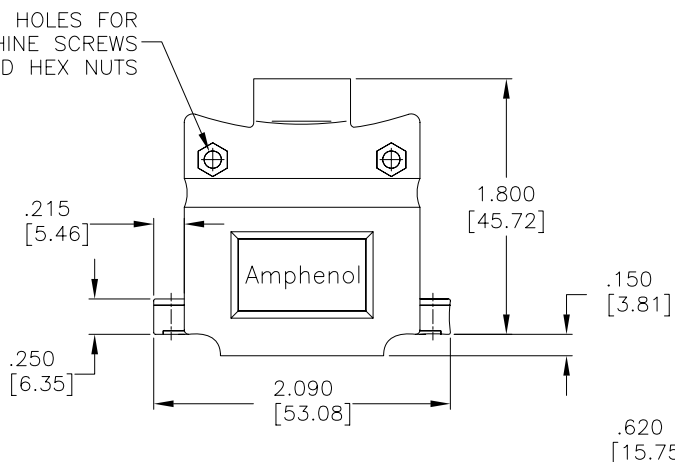


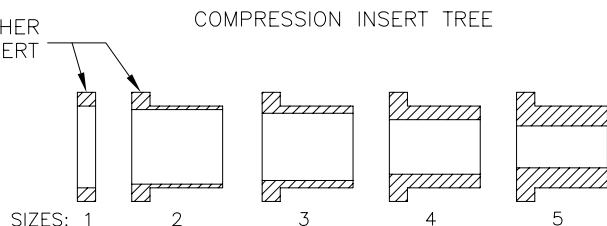
2 HOLES FOR
SADDLE WASHERS
AND CAPTIVE
SCREWS



2 HOLES FOR
MACHINE SCREWS
AND HEX NUTS

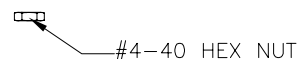


WASHER OR WASHER
PORTION OF INSERT



THIS DOCUMENT CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION AND SUCH INFORMATION MAY NOT BE DISCLOSED TO OTHERS FOR ANY PURPOSE OR USED FOR MANUFACTURING PURPOSES WITHOUT WRITTEN PERMISSION FROM AMPHENOL CANADA CORP.

REVISIONS			
REV	ECN, ERN NO.	DATE	APPRD.
A	PRODUCT DRAWING (EAR 13158)	OCT23/07	K.L.



NOTES:

- 1.EACH BACKSHELL KIT CONTAINS 2 SHELL HALVES, 1 COMPRESSION INSERT TREE AND 2 OF EACH HARDWARE ITEM SHOWN.
- 2.BACKSHELL IS SUITABLE FOR SUBMINIATURE D CONNECTOR, B SIZE SHELL (25 POSITION STANDARD CONTACTS OR 44 POSITION HIGH DENSITY CONTACTS).
- 3.COMPRESSION JACKET INSERTS ARE DESIGNED FOR A CABLE DIAMETER RANGE OF .230 [5.84] TO .450 [11.43].
- 4.MATERIALS - ALL MATERIALS ARE RoHS COMPLIANT
SHELL - ZINC ALLOY, ZINC PLATED, HEXAVALENT CHROMIUM FREE FINISH.
INSERT TREE - BLACK THERMOPLASTIC, 75 DUROMETER
HARDWARE - STEEL, ZINC PLATED, HEXAVALENT CHROMIUM FREE FINISH

ASSEMBLY INSTRUCTIONS:

- 1.SELECT THE TIGHTEST INSERT THAT WILL FIT OVER THE CABLE, AND FEED THE CABLE THROUGH IT, PLACING THE END WITH THE SMALLER OD (THE END WITHOUT THE WASHER) TOWARDS THE CONNECTOR.
- 2.TERMINATE THE CABLE WIRES TO THE CONNECTOR.
- 3.CUT THE JACKET, FOLD THE SHIELDING BACK OVER THE OUTSIDE OF THE INSERT AND CUT IT JUST SHORT OF THE WASHER.
- 4.INSTALL SADDLE WASHERS, CAPTIVE SCREWS AND CONNECTOR.
- 5.PLACE THE WASHER IN OUTERMOST DEPRESSION IN CABLE EXIT AREA OF THE BACKSHELL AND SCREW SHELL HALVES CLOSED.

AMPHENOL PART NUMBER 17E-1657-25



DRAWN	J. WOOD	DATE	SEP28/07	Amphenol Canada Corp.		
DESIGNED						
CHECKED	K. LAMBIE	OCT23/07				
I. E. APPRD.						
Q. A. APPRD.				17E SERIES METAL BACKSHELL FOR D-SUB CONNECTOR WITH B SIZE SHELL (25 STD OR 44 HD CONTACTS), STRAIGHT EXIT, #4-40 THREAD, RoHS COMPLIANT		
DWG. APPRD.						
ENG. REL. NO.	EAR 13158	DWG	DRAWING NO.			
REF.		B	P-17E-1657-25			
DIMENSIONS ARE IN	CODE ID. NO.	SCALE	1.25/1	WT.	SURF.	SHEET 1 OF 1
INCHES [mm]	03554					



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.