



Main

| | |
|---------------------------------------|---|
| Range compatibility | Harmony XVB Harmony XVD Harmony XVP |
| Accessory / separate part designation | Protected LED bulb |
| Accessory / separate part type | LED bulb |
| Accessory / separate part category | Lighting accessories |
| Accessory / separate part destination | Beacon and indicator bank |
| [Us] rated supply voltage | 120 V AC |
| Current consumption | 17 mA |
| Signalling type | Flashing |
| Signalling colour | Blue |
| Sale per indivisible quantity | 1 |

Complementary

| | |
|----------------|------------------------|
| Bulb base | BA 15d |
| Product weight | 0.03 lb(US) (0.015 kg) |

Environment

Offer Sustainability

| | |
|--|--|
| WARNING: This product can expose you to chemicals including: | WARNING: This product can expose you to chemicals including: |
| Lead and lead compounds, which is known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm. | Lead and lead compounds, which is known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm. |
| For more information go to www.p65warnings.ca.gov | For more information go to www.p65warnings.ca.gov |

Contractual warranty

| | |
|-----------------|-----------|
| Warranty period | 18 months |
|-----------------|-----------|

The information provided in this documentation contains general descriptions and/or technical characteristics of the products contained herein. This documentation is not intended as a substitute for and is not to be used for determining suitability or reliability of these products for specific user applications. It is the duty of any such user or integrator to perform the appropriate and complete risk analysis, evaluation and testing of the products with respect to the relevant specific application or use thereof. Neither Schneider Electric Industries SAS nor any of its affiliates or subsidiaries shall be responsible or liable for misuse of the information contained herein.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.