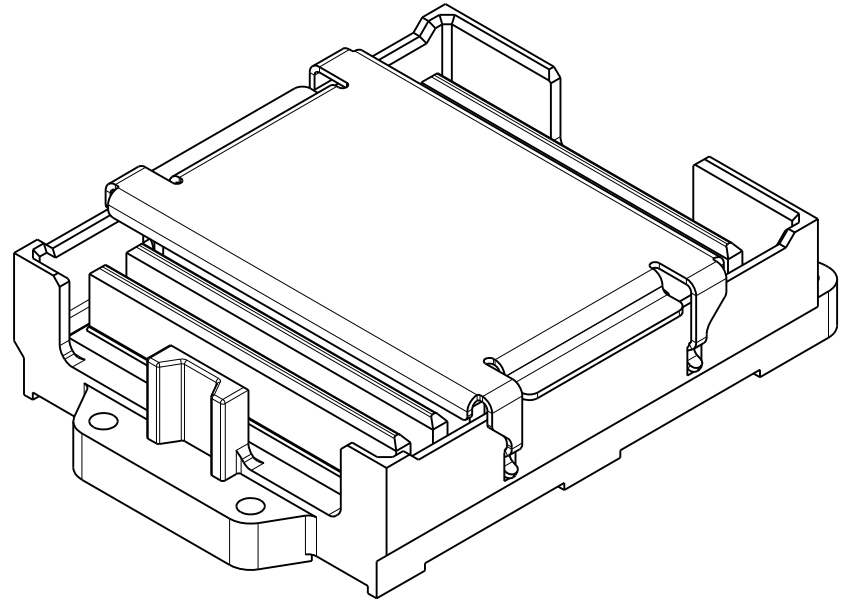


ZONE	REV	SCR NUMBER	DESCRIPTION	BY	DATE	APPROVED
ALL	A	DMAN-8WSRMQ.VER01	NEW RELEASE	D.MALOON	08/03/12	D.McNAMARA
SH1-2 SH1.B6	B	DMAN-95KKF2.VER01	MOLDED VAC. CAP REPLACED WITH SST CAP CHANGED NOTE 2: VAC CAP MAT'L WAS LCP	D.MALOON	03/07/13	D.McNAMARA
SH1 SH3 SH4	C	MCHH-9UJSA4.VER01	ADDED NOTE 11. ADDED HOLES NOT NECESSARY TO NOTE 4. REMOVED A DRILLED HOLE ON SHEETS 3&4	M.CHARETH	03/13/15	D.McNAMARA

DRW NO. C-379-5181-500 SH 1 REV C

PART NUMBER	DESCRIPTION
379-5181-X00	PLUG ASSY. 6 PAIR, 3 MM HIGH (REDUCED WIPE), 10 WAFERS, 100 OHMS NO LOSSY
379-5281-X00	PLUG ASSY. 6 PAIR, 3 MM HIGH (REDUCED WIPE), 10 WAFERS, 85 OHMS NO LOSSY

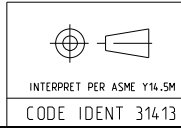


ISOMETRIC VIEW
SCALE 6/1

- NOTES:
- ASSEMBLY PART NUMBER VARIES WITH PLATING OPTION AS FOLLOWS:
FOR NI SULFAMATE UNDERPLATE, 8TH DIGIT OF P/N IS 2.
FOR NANO NI UNDERPLATE, 8TH DIGIT OF P/N IS 4.
 - MAT'L:
HOUSING/WAFERS - LCP.
VACUUM CAP - SST.
CONTACTS - HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY, PER MTS-506.
 - 0.71 DIA SOLDER SPHERES WILL NOT BE PERFECTLY SPHERICAL AFTER REFLOW ATTACHMENT.
 - HOLES RECOMMENDED FOR VISUAL INSPECTION OF CONNECTOR ALIGNMENT AFTER PLACEMENT AND BEFORE REFLOW. HOLES ARE NOT REQUIRED.
 - SOLDER BALL PROTRUSION BELOW HOUSING.
 - SEE TECHNICAL BULLETIN TB-2241 FOR DETAILED SMT PROCESSING AND PCB FOOT PRINT RECOMMENDATIONS.
 - MAXIMUM CO-PLANARITY OF THE BALL FIELD.
 - MAXIMUM RADIAL TRUE POSITION OF ANY SOLDER BALL IN RELATION TO AN IDEAL BEST FIT GRID.
 - TOLERANCES DO NOT APPLY TO REFERENCE DIMENSIONS SHOWN IN "Ø" OR BASIC DIMENSIONS SHOWN IN "□".
 - REFER TO FILE 379-5X81-XX0.STP FOR SIMPLIFIED 3D MODEL OF ASSEMBLY.
 - TOOLING HOLES USED FOR INTERNAL PROCESS ALIGNMENT AND NOT REQUIRED FOR SMT PROCESS ALIGNMENT. QUANTITY OF TOOLING HOLES IS OPTIONAL, AT MANUFACTURERS DISCRETION.

TOLERANCES	DESIGN	DATE	DESIGNER	APPROVED
0.0	±0.25	02/23/12	D.MALOON	
0.00	±0.13	02/23/12	D.MALOON	
0.000	± -	08/03/12	D.McNAMARA	
ANGLES	± 3°	08/03/12	D.McNAMARA	

Amphenol TCS A Division of Amphenol Corporation 200 Innovative Way, Nashua, NH 03082 603.879.3000		TITLE PLUG ASSEMBLY, 10 WAFERS InfinX 6 PAIR, 3 MM HIGH REDUCED WIPE
PART NO. SEE TABLE 1		REV N/A
DRAWING NO. C-379-5181-500		REV C
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MM. DECIMAL MARKER IS A PERIOD.		PROJE TYPE: 01155-PLUG-ASSY-6X03X10-RW-VCO 1.10 PROJE DRAWING: C-379-5181-500 B.11
SIZE D SCALE 5/1	SHEET 1 OF 4	



CUSTOMER USE
DRAWING

DRW NO. C-379-5181-500

SH 1 REV C

8

7

6

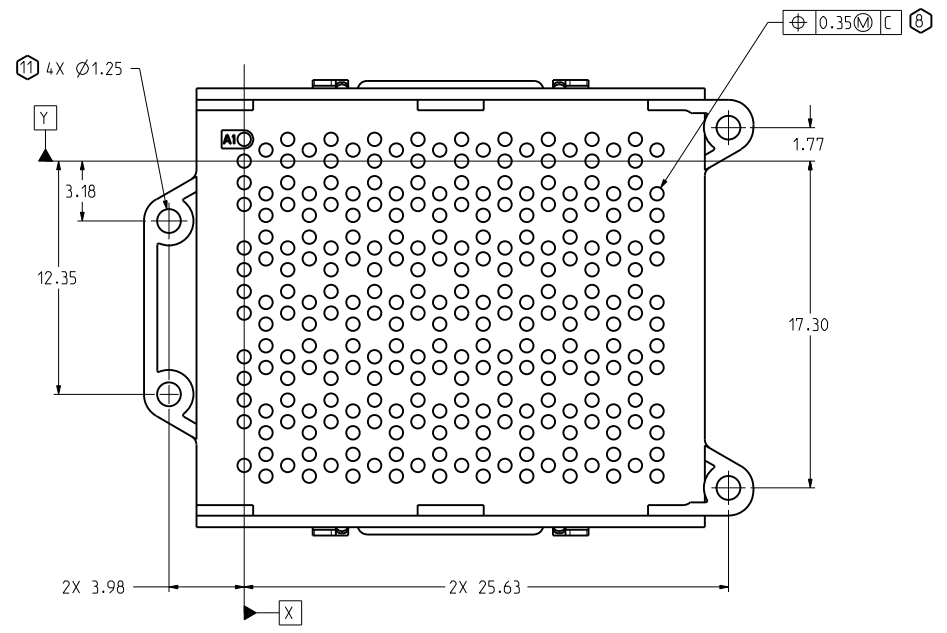
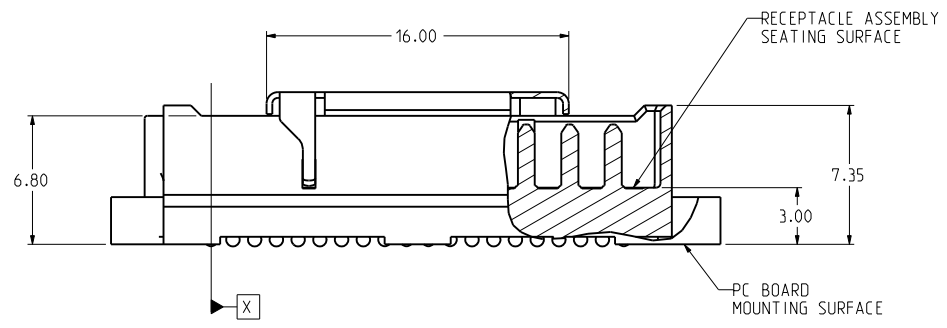
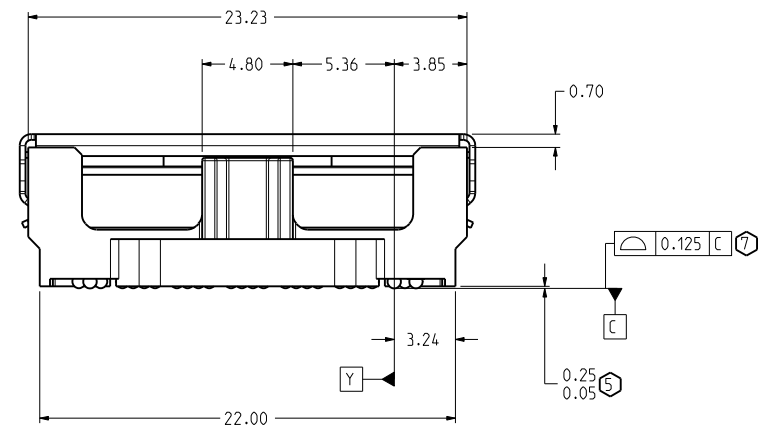
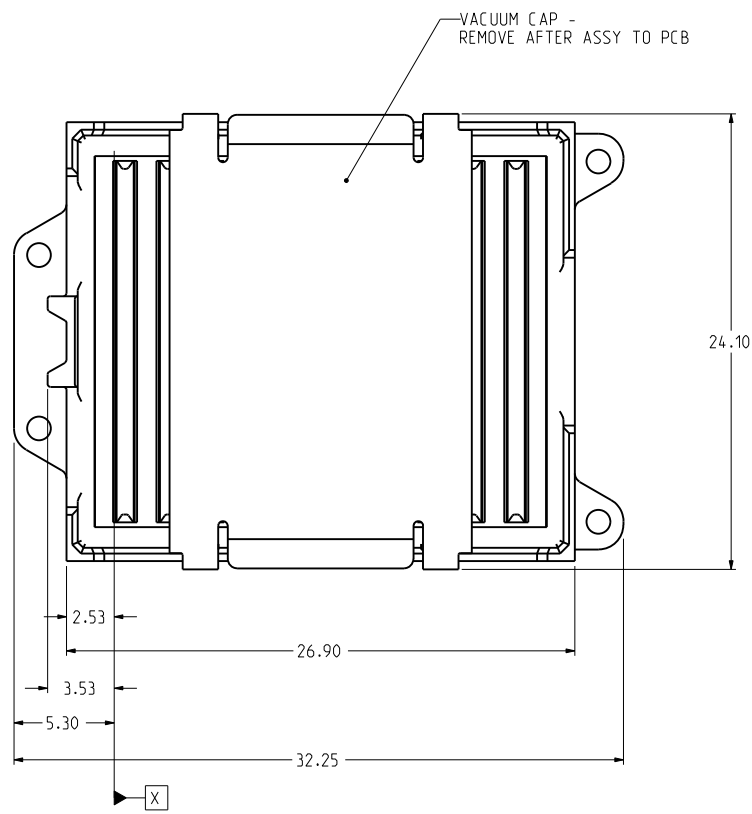
5

4

3

DRW NO. C-379-5181-500 SH 2 REV C

ZONE	REV	SCR NUMBER	DESCRIPTION	BY	DATE	APPROVED
			SEE SHEET 1			



TOLERANCES		DESIGN 02/23/12	Amphenol TCS A Division of Amphenol Corporation 200 Innovative Way, Nashua, NH 03082 603.879.3000	TITLE	
0.0	±0.25	D.MALOON		PLUG ASSEMBLY, 10 WAFERS	
0.00	±0.13	D.MALOON	InfinX 6 PAIR, 3 MM HIGH REDUCED WIPE		
0.000	± -	D.McNAMARA	PART NO. SEE TABLE 1		
ANGLES	± 3°	D.McNAMARA	DRAWING NO. C-379-5181-500		
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MM. DECIMAL MARKER IS A PERIOD.			REV N/A		
INTERPRET PER ASME Y14.5M CODE IDENT 314.13			CUSTOMER USE DRAWING		
			PART 0155-PLUG-ASSY-6X03X10-RW-VCO DRAWING C-379-5181-500 SIZE D SCALE 5/1 SHEET 2 OF 4		

DRW NO. C-379-5181-500

SH 2 REV C

8

7

6

5

4

3

2

1

8

7

6

5

4

3

DRW NO.	C-379-5181-500	SH	3	REV	C
---------	----------------	----	---	-----	---

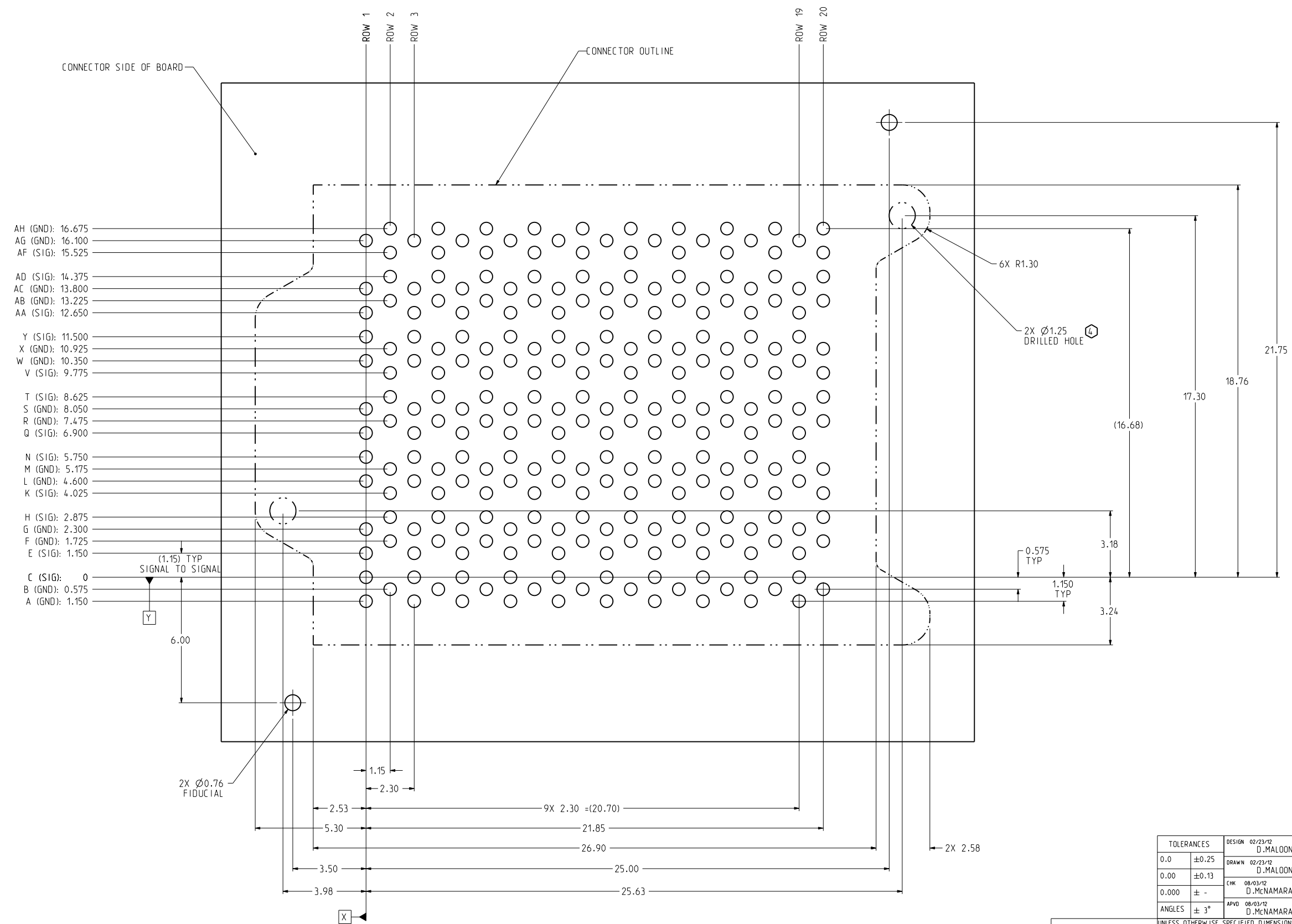
ZONE	REV	SCR NUMBER	DESCRIPTION	BY	DATE	APPROVED
			SEE SHEET 1			

D

C

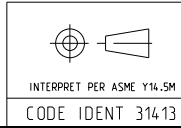
B

A



PAD LAYOUT
SCALE 10/1

TOLERANCES		DESIGN 02/23/12 D.MALOON	Amphenol TCS A Division of Amphenol Corporation 200 Innovative Way, Nashua, NH 03082 603.879.3000	SH	3
0.0	±0.25	DRAWN 02/23/12 D.MALOON		REV	C
0.00	±0.13	CHK 08/03/12 D.McNAMARA	TITLE	PLUG ASSEMBLY, 10 WAFERS InfinX 6 PAIR, 3 MM HIGH REDUCED WIPE	
0.000	± -	APVD 08/03/12 D.McNAMARA	PART NO.	SEE TABLE 1	
ANGLES ± 3°		UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MM. DECIMAL MARKER IS A PERIOD		REV	N/A
DRAWING NO.		C-379-5181-500		REV	C
PROJ TYPE: 01155-PLUG-ASSY-6X03X10-RW-VCO		SCALE 4/1		1.10	B.11
SIZE D		SHEET 3 OF 4			



DRW NO. C-379-5181-500

SH 3

REV C

8

7

6

5

4

3

2

1

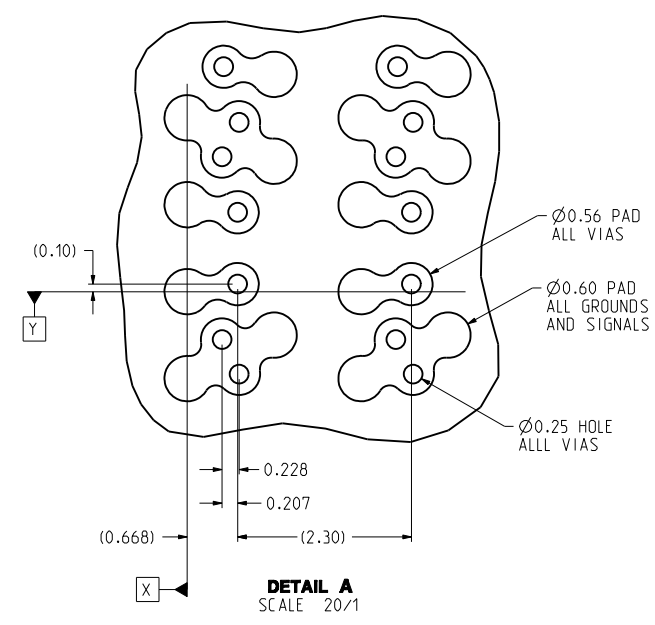
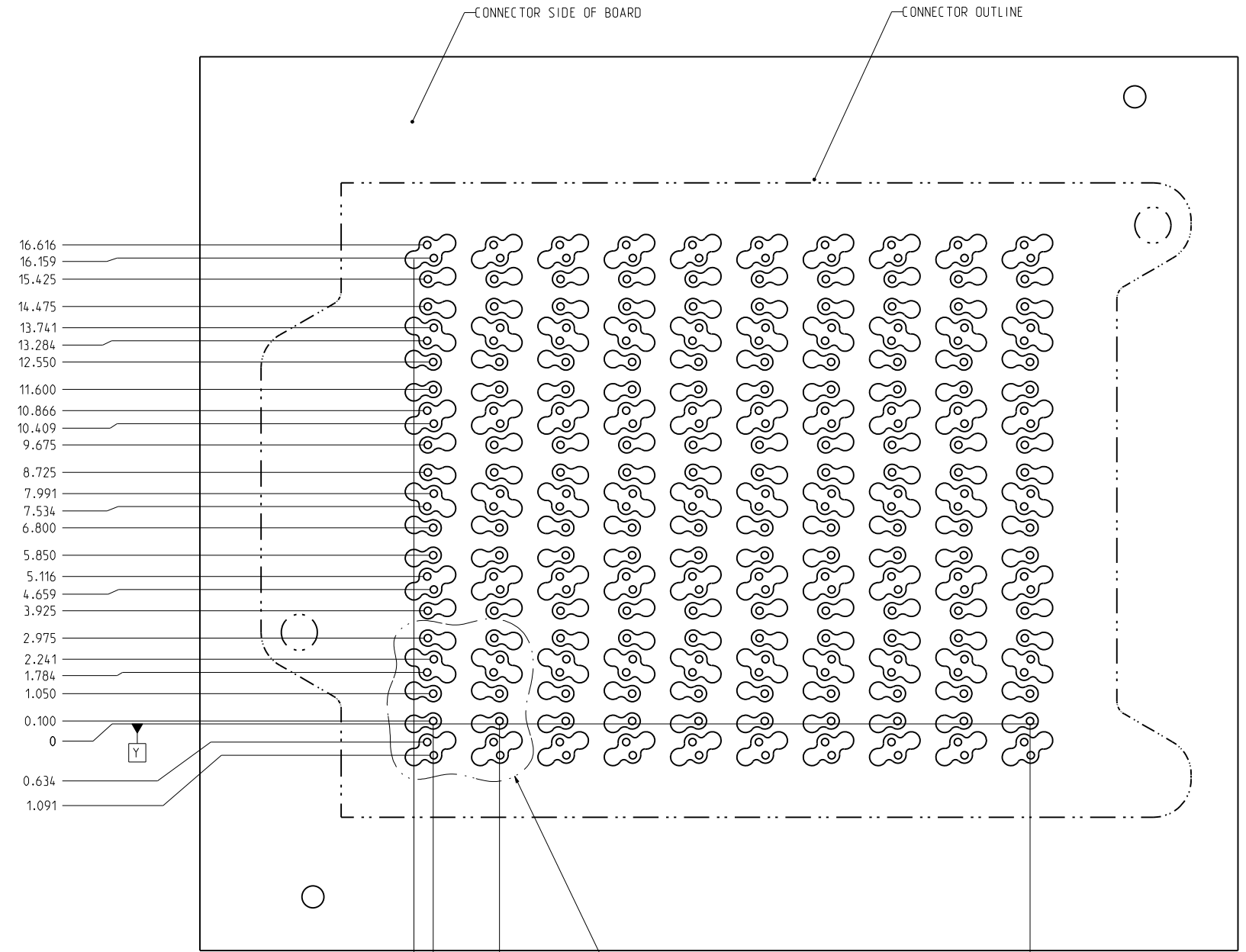
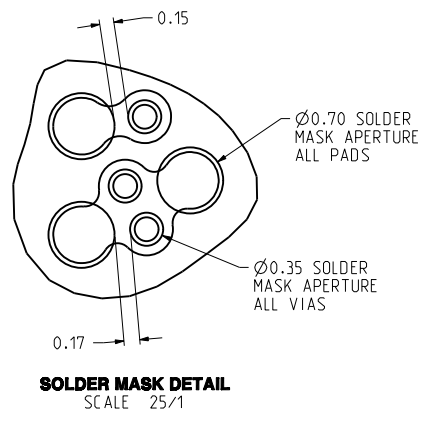
8 7 6 5 4 3

DRW NO. C-379-5181-500 SH 4 REV C

ZONE	REV	SCR NUMBER	DESCRIPTION	BY	DATE	APPROVED
			SEE SHEET 1			

D
C
B
A

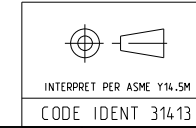
D
C
B
A



VIA LAYOUT
SCALE 10/1

DETAIL A
SCALE 20/1

TOLERANCES		DESIGN 02/23/12 D.MALOON	Amphenol TCS A Division of Amphenol Corporation 200 Innovative Way, Nashua, NH 03082 603.879.3000	TITLE PLUG ASSEMBLY, 10 WAFERS InfinX 6 PAIR, 3 MM HIGH REDUCED WIPE
0.0	±0.25	DRAWN 02/23/12 D.MALOON		
0.00	±0.13	CHK 08/03/12 D.McNAMARA	DRAWING NO. C-379-5181-500	
0.000	± -	APVD 08/03/12 D.McNAMARA	REV N/A	
ANGLES	± 3°		UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MM. DECIMAL MARKER IS A PERIOD.	



INTERPRET PER ASME Y14.5M
CODE IDENT 31413

**CUSTOMER USE
DRAWING**

PROF TYPE: 01155-PLUG-ASSY-6X03X10-RW-VCO
PROF DRAWING: C-379-5181-500
SIZE D SCALE 4/1 SHEET 4 OF 4

8 7 6 5 4 3 2 1

DRW NO. C-379-5181-500

SH 4 REV C



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.