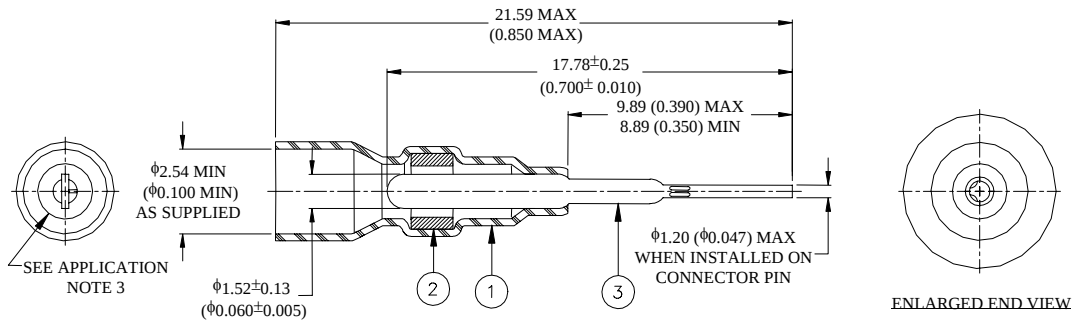


SPECIFICATION CONTROL DRAWING



MATERIALS

1. INSULATION SLEEVE: Heat-shrinkable, transparent blue, radiation cross-linked polyvinylidene fluoride.
2. SOLDER PREFORM WITH FLUX:
SOLDER: TYPE Sn63 per ANSI-J-STD-006.
FLUX: TYPE ROL1 per ANSI-J-STD-004.
3. TERMINATION SOCKET: Base Metal: Beryllium Copper, Alloy 172 per QQ-C-533.
Plating: Gold plated per MIL-G-45204B.

APPLICATION

1. This contact is designed to terminate either one or two 26 or 24 AWG, tin or silver plated stranded conductors.
2. For termination procedure, see ES 61182.
3. If tab is to be bent following termination, terminated assembly must be fully inserted into AD-1446 holding fixture while bend is being made.
4. Performance:
 - a) Contact resistance between points A and B shall be 8 milliohms maximum when tested at 1 amp. D.C. with a single 26 AWG wire terminated to the socket per Fig. 1.
 - b) Solder joint shall withstand 15 lbs. axial tensile pull or wire shall break outside of soldered area.
 - c) Maximum engagement force onto a 0.516 +0.000/-0.005 (0.0203 +0.0000/-0.0002) dia. polished steel pin with a spherical tip shall be 8 lbs. Minimum separation force from a 0.495 +0.005/-0.000 (0.0195 +0.0002/-0.0000) dia. polished steel test pin shall be 4 ozs. Engagement and separation force tests shall be run on separate test samples.

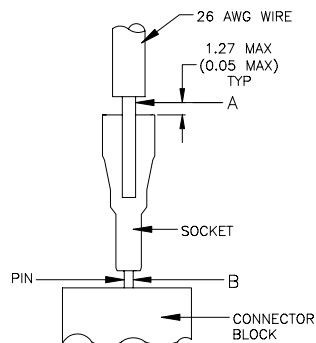


FIG. 1

tyco Electronics		Raychem Products 305 Constitution Drive Menlo Park, CA 94025, USA		TITLE: TERMINATOR SOCKET FOR 0.51 (0.020) DIAMETER PIN			
Unless otherwise specified dimensions are in millimeters. Inches dimensions are in between brackets.				DOCUMENT NO.: D-607-04-H			
TOLERANCES: 0.00 N/A 0.0 N/A 0 N/A	ANGLES: N/A ROUGHNESS IN MICRON	Raychem reserves the right to amend this drawing at any time. Users should evaluate the suitability of the product for their application.		DCR NUMBER: D020512		REPLACES: D010088	
DRAWN BY: L. RODRIGUEZ		DATE: 11-20-02	PROD. REV. M	DOC ISSUE: 2	SCALE: None	SIZE: A	SHEET: 1 of 1

If this document is printed it becomes uncontrolled. Check latest revision.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.