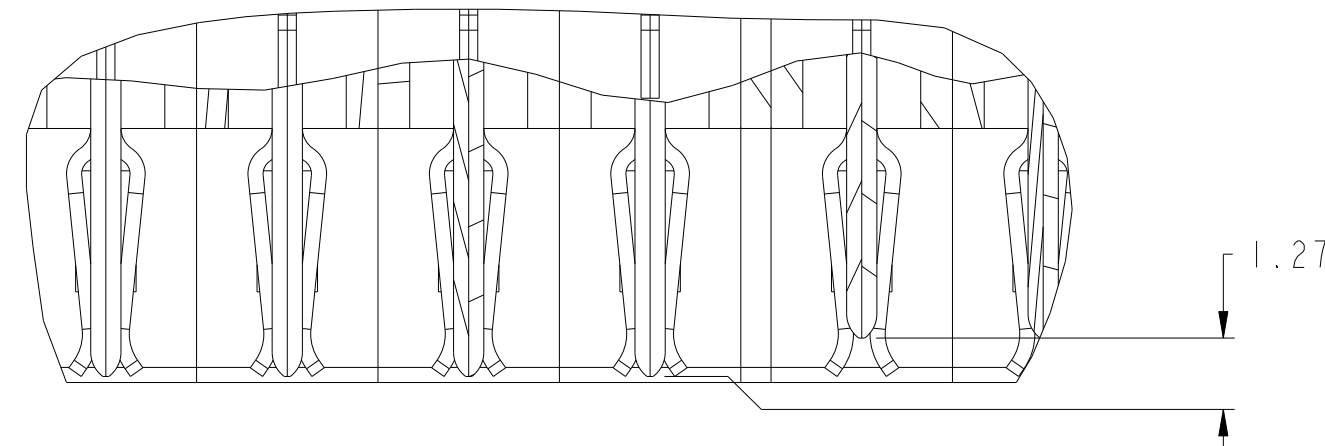


spec ref	*	dr	De-Ming Lu	2014/06/30	projection	MM	size	A2	scale	3:1	
tolerance std	ASME Y14.5	eng	De-Ming Lu	2014/09/09	chr	-	ecn no	-	rel level	Released	
surface	ASME Y14.5	appr	Pei-Ming Zheng	2014/09/09	product family		cat. no.	R/A HEADER ASSY 16S+12DCP	10130746	rev	A
								HCI POWER CONNECTOR			
								Product - Customer Drw	sheet 1 of 5		

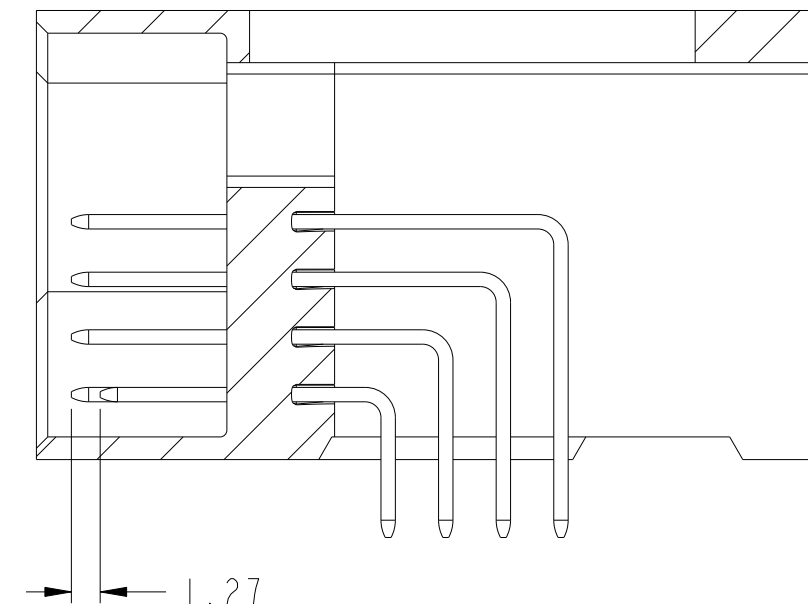
PDS: Rev :A

STATUS:Released

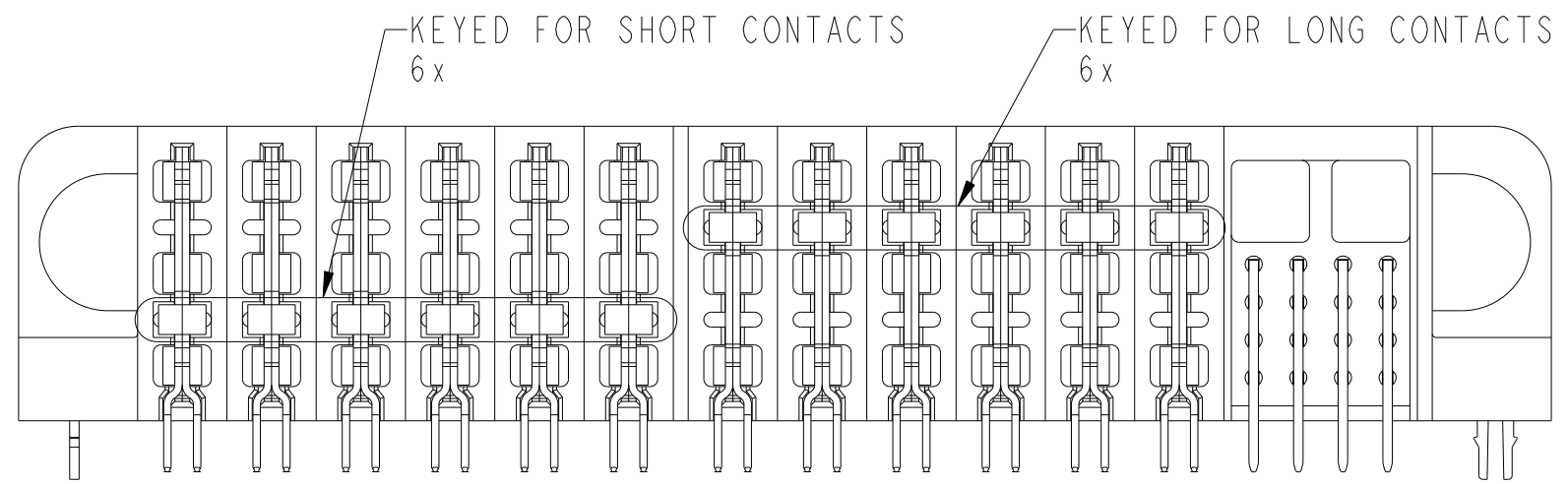
Printed: Sep 11, 2014



DETAIL A
SCALE 4:1



SECTION W-W
SIGNAL MATING
SEQUENCE



VIEW G-G



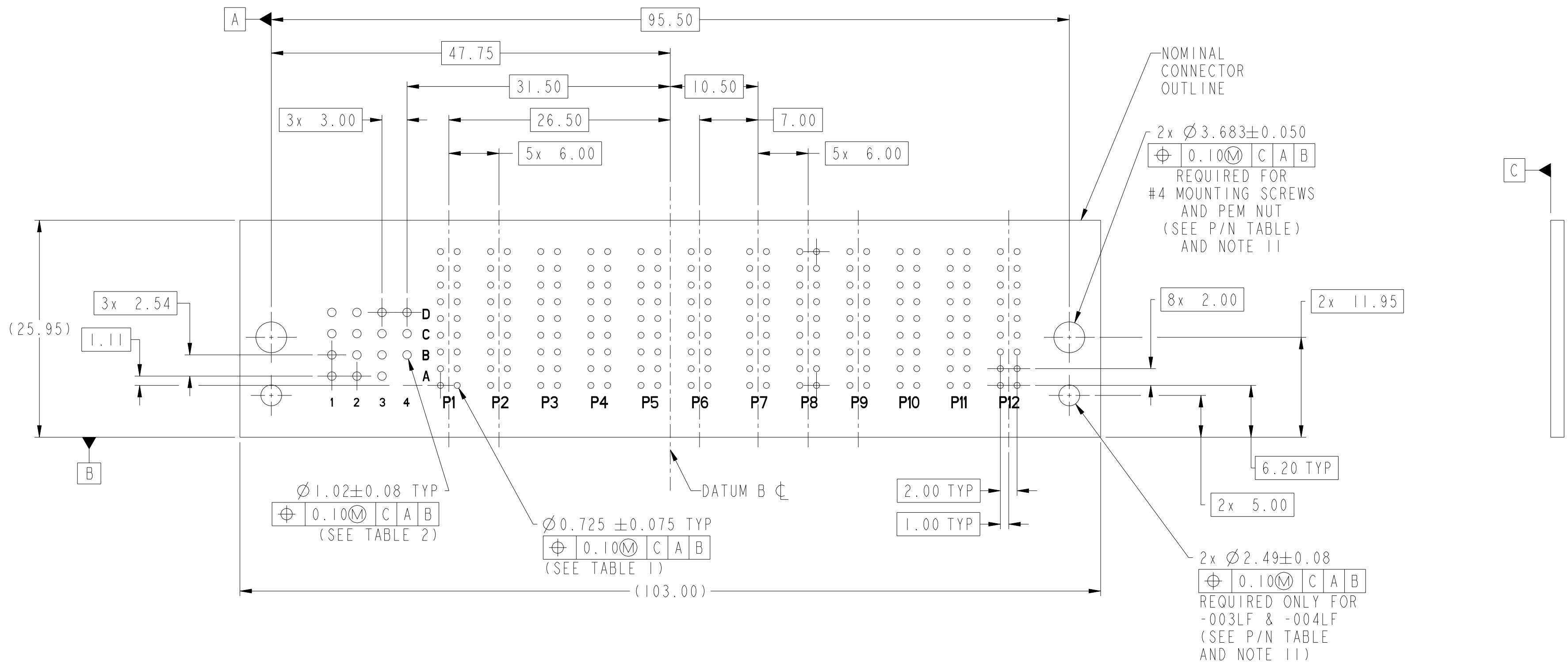
Copyright FCI.

spec ref	*	dr	De-Ming Lu	2014/06/30	projection	MM	size	A2	scale	3:1											
tolerance std	ASME Y14.5	eng	De-Ming Lu	2014/09/09			ecn no	-	rel level												
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	-	Released																	
<table border="1"> <tr> <td>linear</td> <td>0.X</td> <td>±0.5</td> </tr> <tr> <td></td> <td>0.XX</td> <td>±0.25</td> </tr> <tr> <td></td> <td>0.XXX</td> <td>±0.100</td> </tr> <tr> <td>angular</td> <td>0°</td> <td>±2°</td> </tr> </table>		linear	0.X	±0.5				0.XX	±0.25		0.XXX	±0.100	angular	0°	±2°	appr	Pei-Ming Zheng	2014/09/09	product family		
linear	0.X	±0.5																			
	0.XX	±0.25																			
	0.XXX	±0.100																			
angular	0°	±2°																			
surface	<table border="1"> <tr> <td>linear</td> <td>0.X</td> <td>±0.5</td> </tr> <tr> <td></td> <td>0.XX</td> <td>±0.25</td> </tr> <tr> <td></td> <td>0.XXX</td> <td>±0.100</td> </tr> <tr> <td>angular</td> <td>0°</td> <td>±2°</td> </tr> </table>	linear	0.X	±0.5		0.XX	±0.25		0.XXX	±0.100	angular	0°	±2°			title	R/A HEADER ASSY 16S+12DCP	dwg no	10130746	rev	A
linear	0.X	±0.5																			
	0.XX	±0.25																			
	0.XXX	±0.100																			
angular	0°	±2°																			
ASME Y14.5		www.fci.com		cat. no.	Product - Customer Drw		sheet 2 of 5														

PDS: Rev :A

STATUS:Released

Printed: Sep 11, 2014



RECOMMENDED PCB LAYOUT
COMPONENT SIDE
NOTE 6

Copyright FCI.
FCI

spec ref	*	dr	De-Ming Lu	2014/06/30	projection	MM	size	A2	scale	3:1
tolerance std	ASME Y14.5	eng	De-Ming Lu	2014/09/09	chr	-	ecn no	-	rel level	Released
surface	✓	appr	Pei-Ming Zheng	2014/09/09	product family		cat. no.	R/A HEADER ASSY 16S+12DCP	10130746	rev
ASME Y14.5	linear	0.X	±0.5	0.XX	±0.25	0.XXX	±0.100	angular	0°	±2°
		www.fci.com		Product - Customer Drw		sheet 3 of 5				

PDS: Rev :A

STATUS:Released

Printed: Sep 11, 2014

A

A

TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 1 (HCI POWER) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS							
	DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	NICKEL THICKNESS	GOLD THICKNESS	TIN THICKNESS	SILVER THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
TIN-LEAD	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	--	--	--	0.65 - 0.80
IMMERSION TIN	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	--	0.9 - 1.5um	--	0.70 - 0.80
IMMERSION SILVER	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	--	--	0.15 - 0.65um	0.70 - 0.80
COPPER (SEE NOTE 9)	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	--	--	--	0.70 - 0.80
GOLD	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.003 - 0.007	FLASH UP TO 0.0002	--	--	0.69 - 0.80

B

B

C

C

TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 2 (HPC SIGNALS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS			
	DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
TIN-LEAD	1.125-1.175 ($\varnothing .0453 \pm .0010$)	0.025-0.050	0.005-0.015	0.94 - 1.10 ($\varnothing .040 \pm .003$)

D

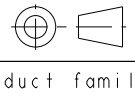
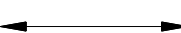

D

E

E

F

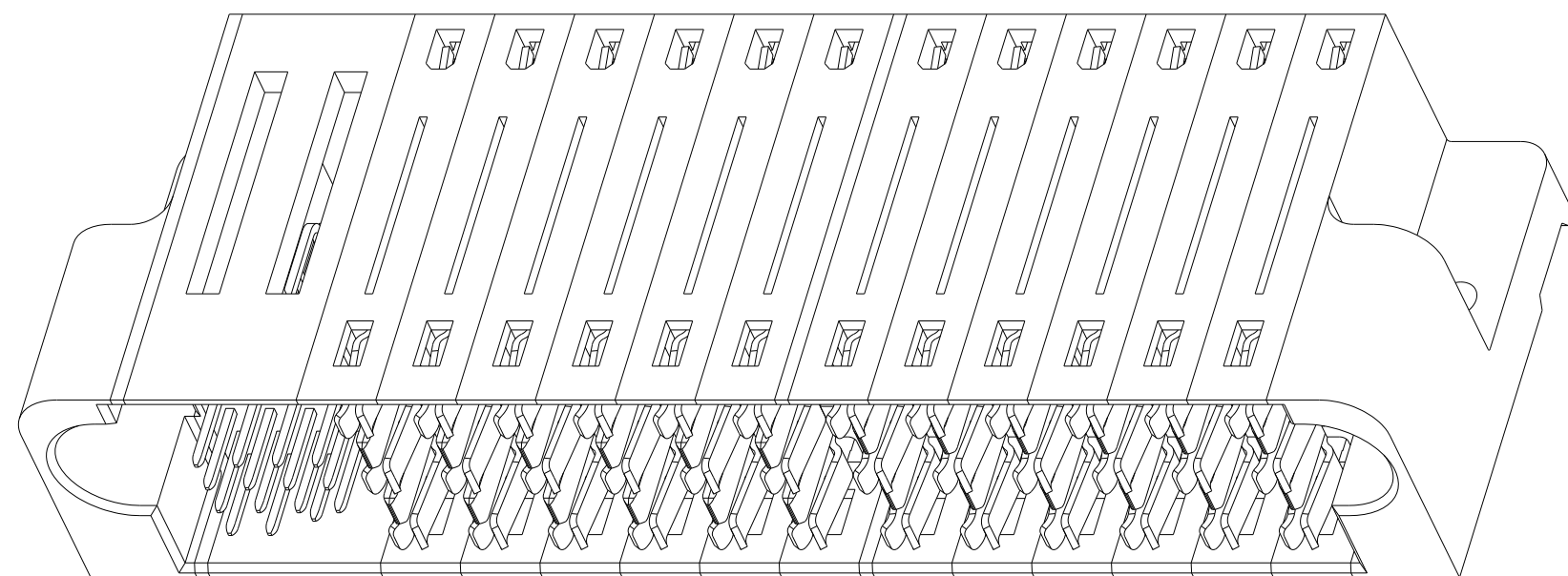
F

spec ref	*	dr	De-Ming Lu	2014/06/30	projection	MM	size	A2	scale	3:1
tolerance std	ASME Y14.5	eng	De-Ming Lu	2014/09/09			ecn no	-	rel level	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	-	product family			Released			
surface	ASME Y14.5	appr	Pei-Ming Zheng	2014/09/09			rel level	Released		
linear	0.X ±0.5 0.XX ±0.25 0.XXX ±0.100			title	R/A HEADER ASSY 16S+12DCP	dwg no	10130746	rev	A	
angular	0° ±2°	www.fci.com		cat. no.	Product - Customer Drw	sheet 4 of 5				



Copyright FCI.

PART NUMBER	RETENTION CLIPS	#4 SCREW	DIM A (TAIL LENGTH)	TAIL TYPE
10130746-001LF	NO	YES	3.43	SOLDER TAIL
10130746-002LF	NO	YES	4.70	SOLDER TAIL
10130746-003LF	YES	NO	3.43	SOLDER TAIL
10130746-004LF	YES	NO	4.70	SOLDER TAIL



SCALE 2:1

NOTES:

- CONNECTOR MATERIALS:
HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMOPLASTIC, BLACK
UL 94V-0 COMPLIANT
CONTACTS: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY
- CONTACT FINISH (ref GS-12-380 SECTION 5.2)
- PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-380.
- APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-070.
- PRODUCT MARKING (PRODUCT NUMBER & DATE CODE) ON HOUSING IN AREA SHOWN.
- MINIMUM NOMINAL PCB THICKNESS: 1.6mm
- PACKAGING MEETS FCI SPECIFICATION GS-14-1073.
- HOUSING COMPONENT WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 60 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED, OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.
- COPPER PLATING THICKNESS IN CENTER OF VIA-HOLE CAN BE NO MORE THAN 0.003 LESS THAN OTHER AREAS.
- ALL HOLE SIZES ARE FINISHED HOLE SIZES.
- MOUNTING HOLES ARE UNPLATED.

spec ref	*	dr	De-Ming Lu	2014/06/30	projection	MM	size	A2	scale	3:1
tolerance std	ASME Y14.5	eng	De-Ming Lu	2014/09/09	chr	-	ecn no	-	rel level	Released
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		appr	Pei-Ming Zheng	2014/09/09	product family					
surface	linear	0.X	±0.5		R/A HEADER ASSY 16S+12DCP		dwg no 10130746	rev A		
		0.XX	±0.25		HCI POWER CONNECTOR					
		0.XXX	±0.100							
ASME Y14.5	angular	0°	±2°	www.fci.com	cat. no.	Product - Customer Drw		sheet 5 of 5		



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.