

- 1

MATERIAL:
CAGE ASSEMBLY: 0.25mm THICK NICKEL SILVER ALLOY
GASKET RETENTION PLATE: STAINLESS STEEL
EMI GASKET: PLATED FILLED SILICONE
HEATSINK: ALUMINUM
HEATSINK CLIP: STAINLESS STEEL
- 2

FINISH:
HEATSINK: ELECTROLESS NICKEL FOR 2057085-1 THRU -3
HEATSINK: HARD COAT ANODIZED FOR 2057085-4
HEATSINK CLIP: PASSIVATE
3.

MATES WITH SFP MSA COMPLIANT TRANSCEIVERS.
- 4

PADS AND VIAS CHASSIS GROUND.
- 5

DATUM AND BASIC DIMENSION ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- 6

MINIMUM PC BOARD THICKNESS:
SINGLE SIDED = 1.45
- 7

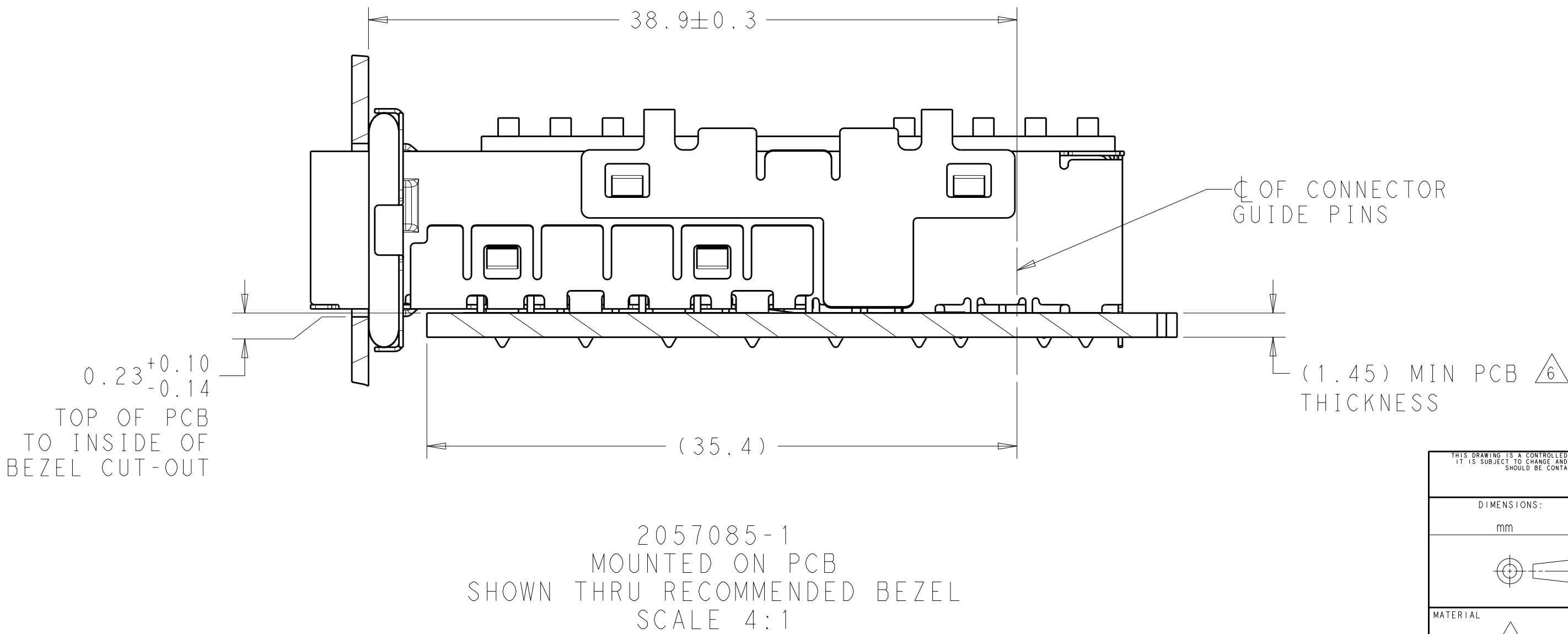
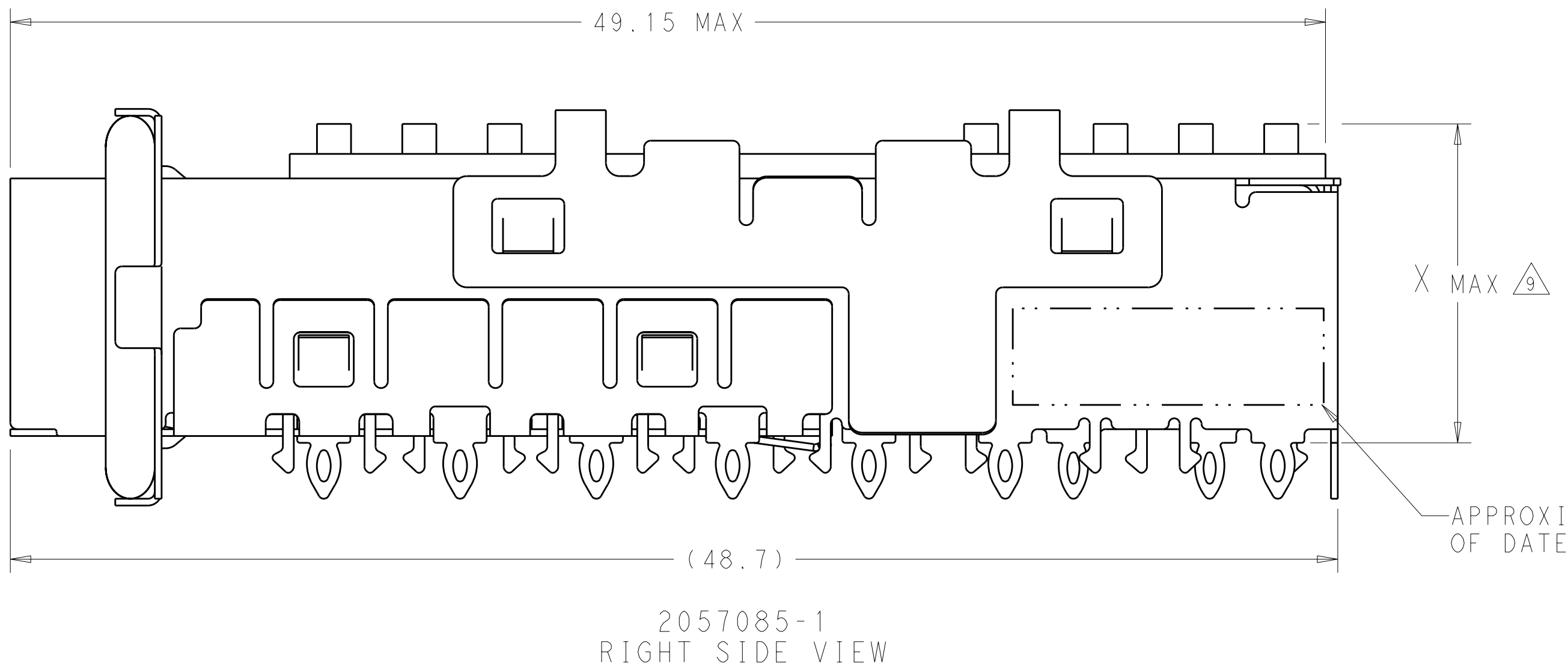
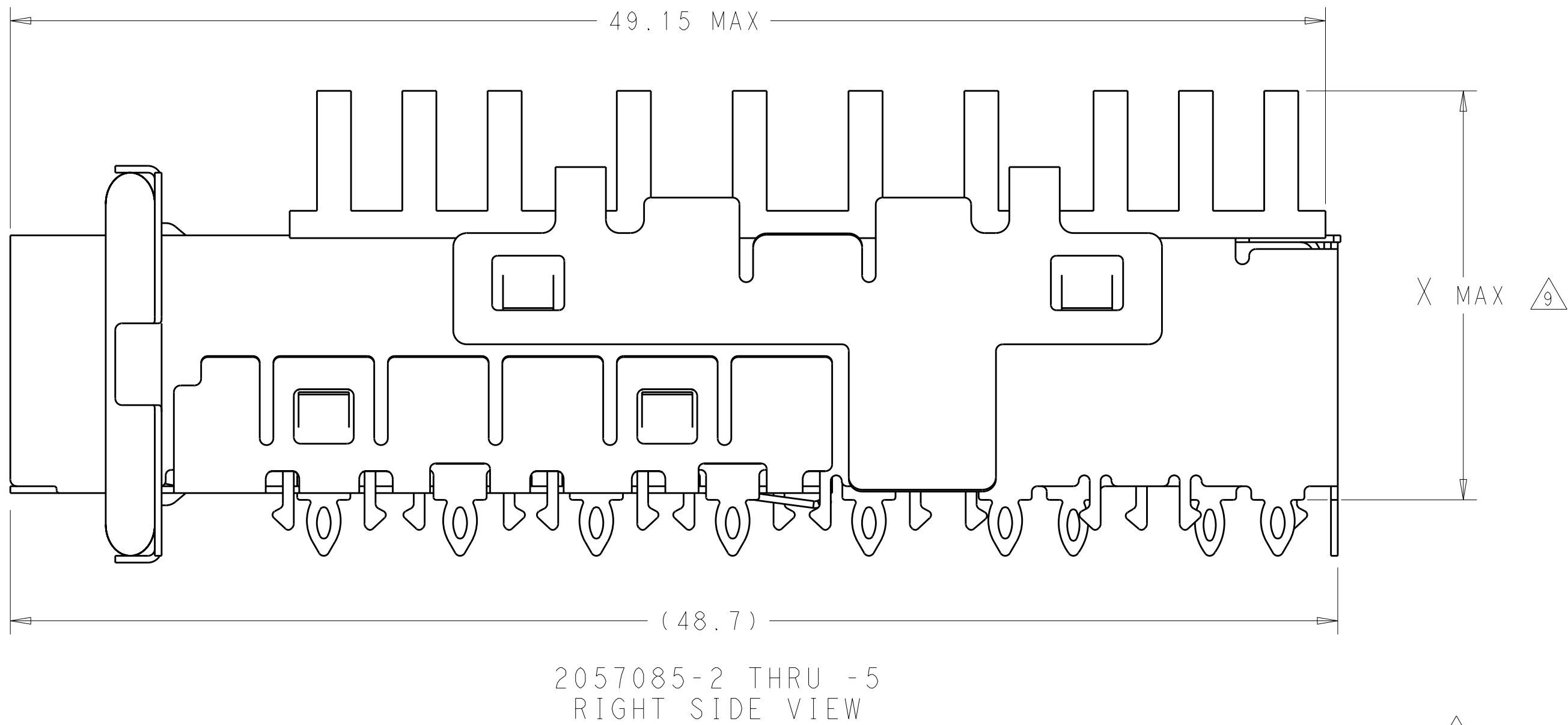
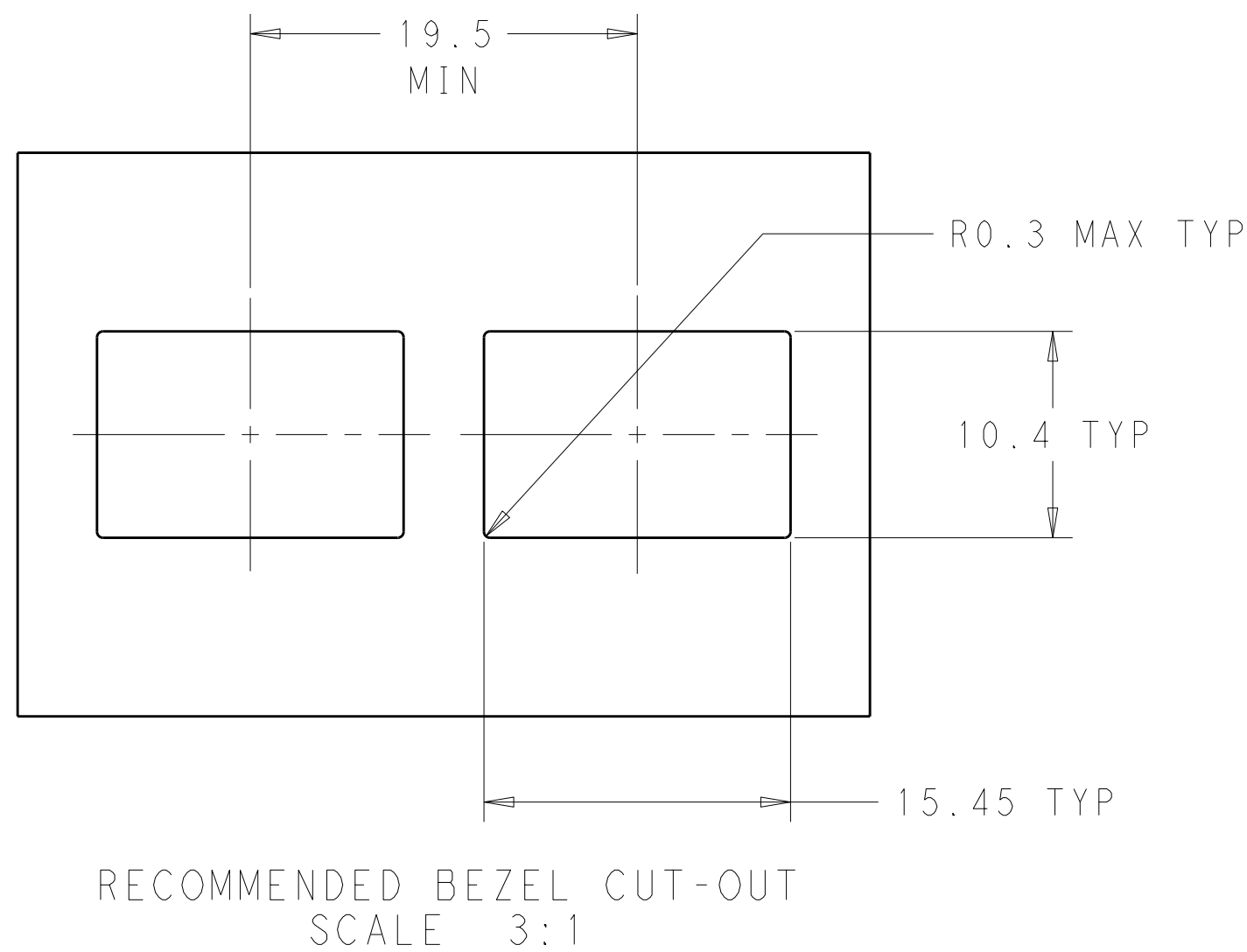
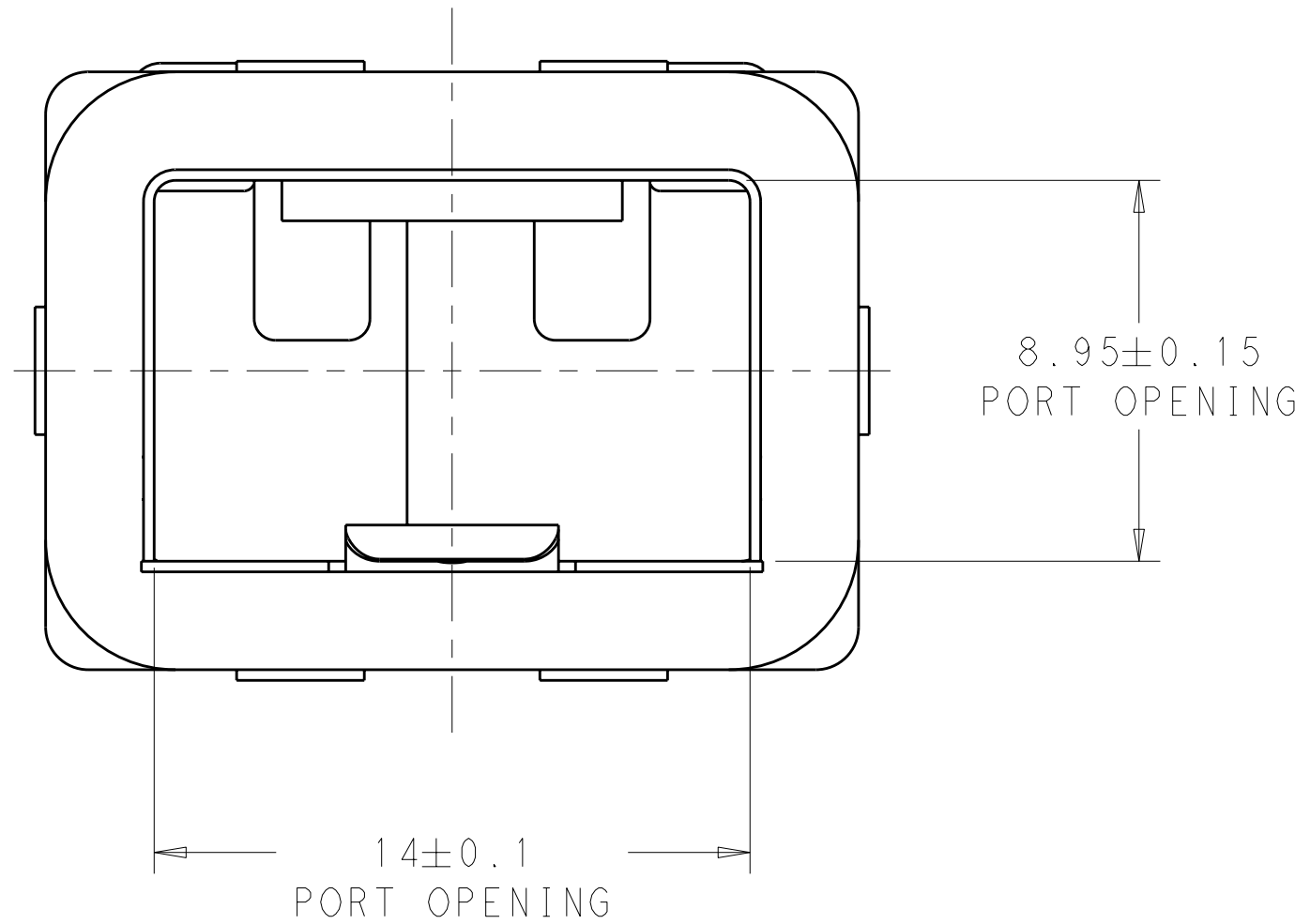
REFERENCE APPLICATION SPEC. 114-13120, HOLE A, FOR RECOMMENDED DRILL HOLE DIAMETER AND PLATING THICKNESS.
- 8

REFERENCE APPLICATION SPEC. 114-13120, HOLE B, FOR RECOMMENDED DRILL HOLE DIAMETER AND PLATING THICKNESS.
- 9

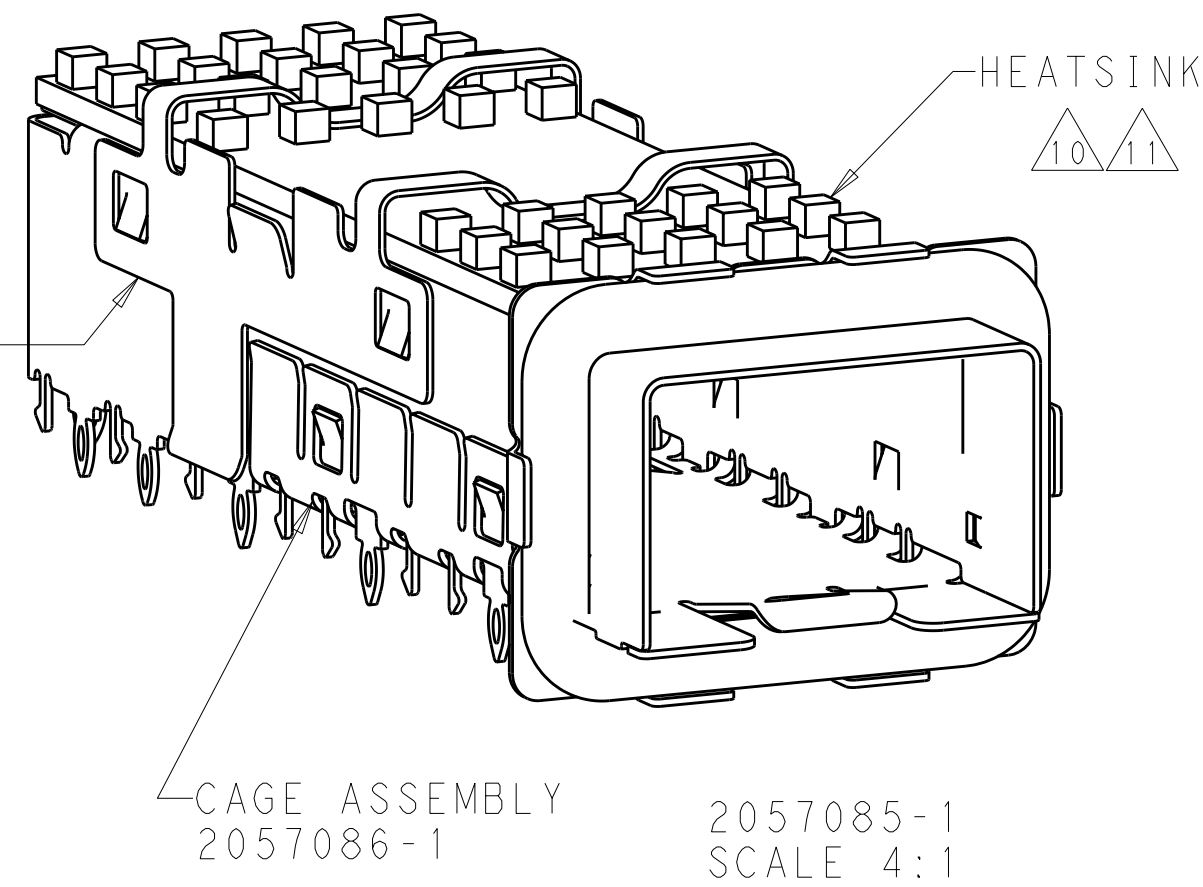
DIMENSIONS APPLIES PRIOR TO INSERTION OF SFP MODULE.
- 10

HEATSINK CLIP AND HEATSINK SHIPPED UNASSEMBLED TO CAGE ASSEMBLY, CAGE ASSEMBLY TO BE PRESSED INTO THE PCB PRIOR TO ATTACHING THE HEATSINK CLIP AND HEATSINK TO THE CAGE ASSEMBLY.
- 11

HEATSINK REFERENCE PART NUMBERS:
1829903-2 = 4.2mm HIGH - PCI.
1829904-2 = 6.5mm HIGH - SAN
1829905-2 = 13.5mm HIGH - NETWORKING, ELECTROLESS NICKEL
1829905-4 = 13.5mm HIGH - NETWORKING, HARD COAT ANODIZED
1963832-2 = 3.2mm HIGH - BLADE



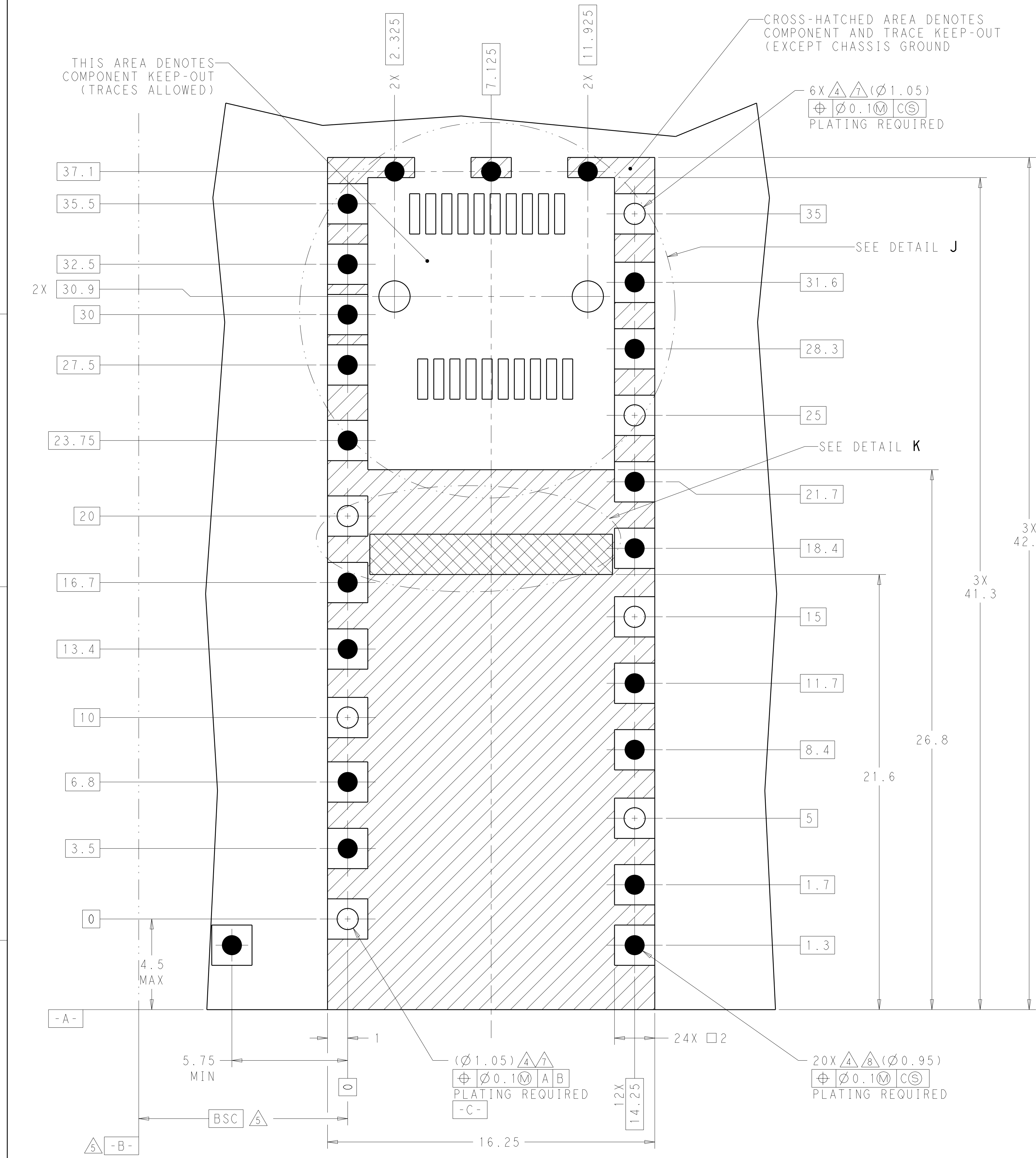
LOC		DIST		REVISIONS					
GP				REV	LYR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
				A		RELEASED PER ECO-10-025263	10FEB2011	CJV	JTL



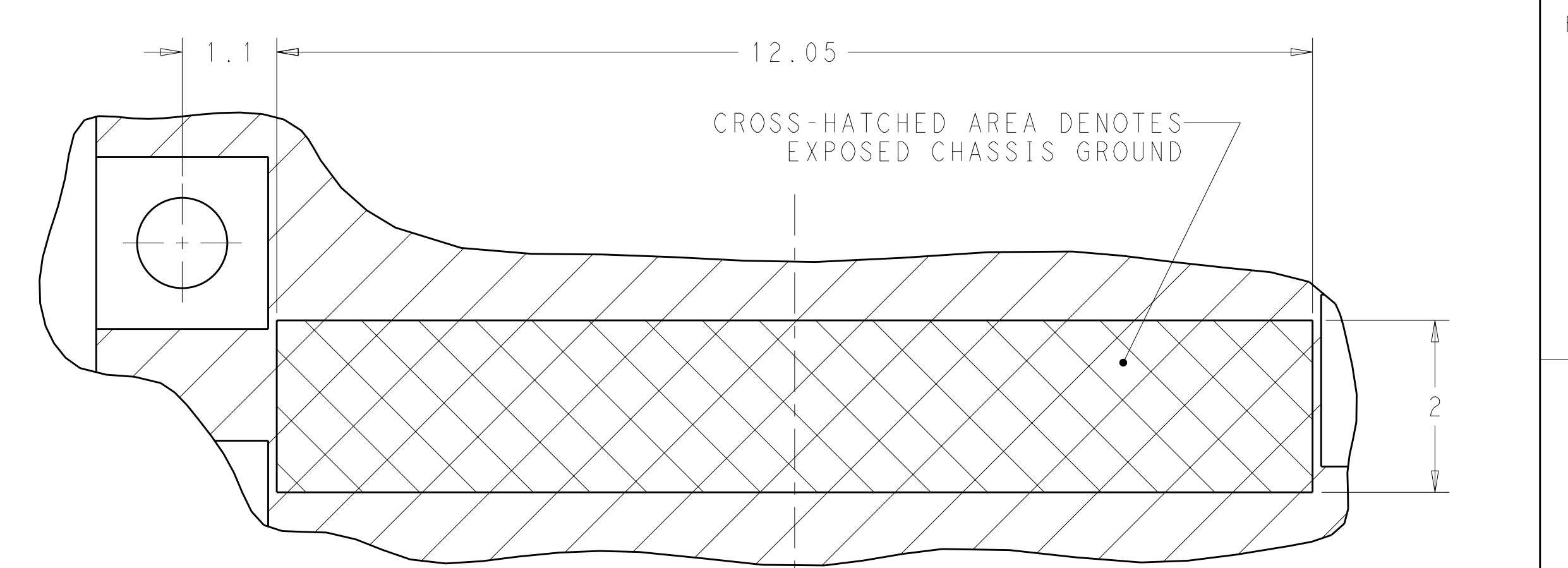
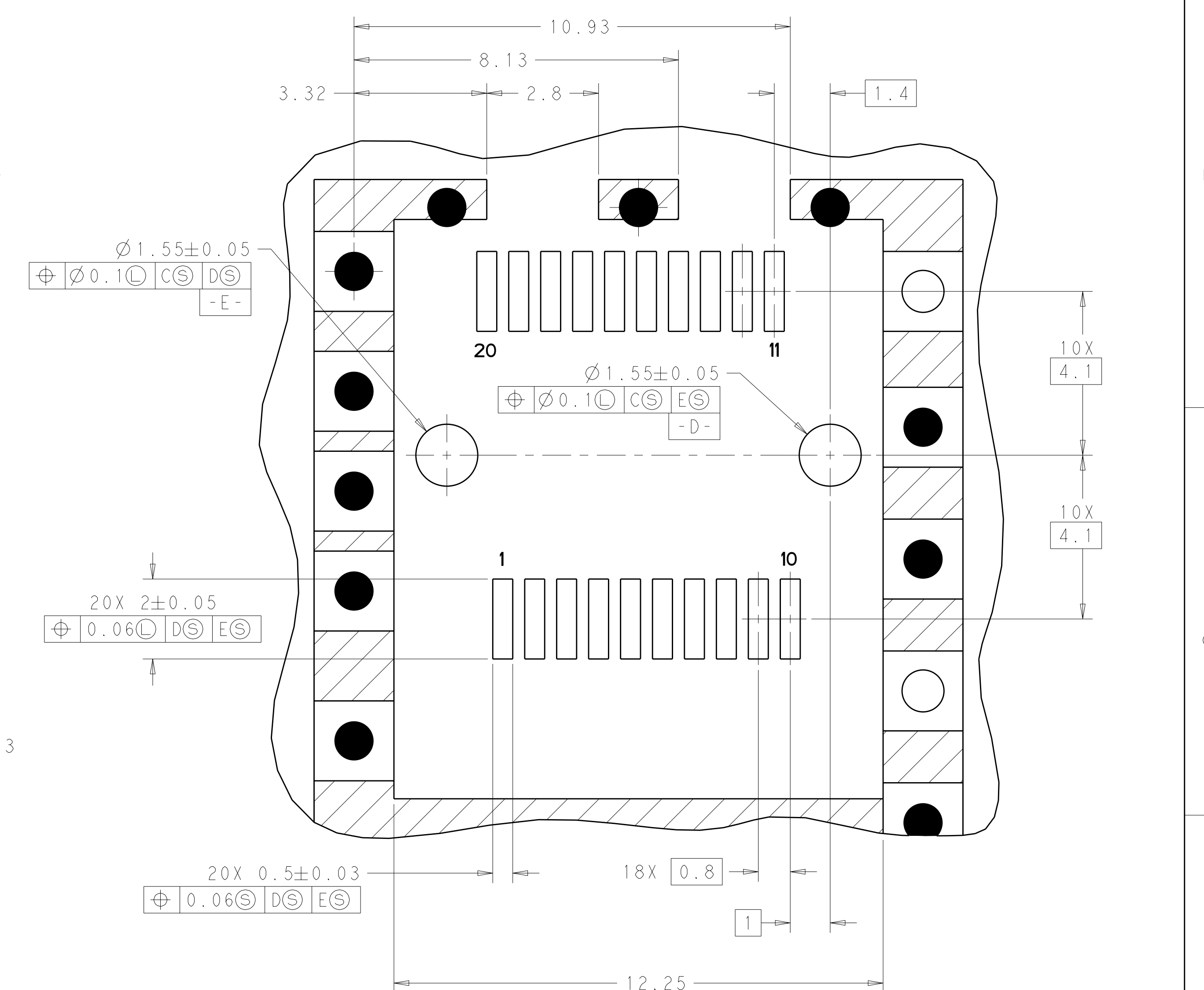
PCI	13.5	2057085-5
NETWORKING, HARD COAT ANODIZED	22.8	2057085-4
NETWORKING, ELECTROLESS NICKEL	22.8	2057085-3
SAN	15.8	2057085-2
BLADE	12.5	2057085-1
APPLICATION	X	PART NUMBER

DWN Z.M. REAM 22APR2008		Tyco Electronics Harrisburg, PA 17105-3608	
CHK M.R. SCHMITT 22APR2008		NAME SFP+ ENHANCED CAGE ASSEMBLY PRESS FIT, EMI GASKET, W/ HEAT SINK	
APVD R.H. WERTZ 22APR2008		SIZE 114-13120	
PRODUCT SPEC		RESTRICTED TO	
APPLICATION SPEC		A100779C=2057085	
WEIGHT		SCALE 6:1	
CUSTOMER DRAWING		SHEET 1 OF 2	

LOC		DIST		REVISIONS			
GP		00		DESCRIPTION	DATE	OWN	APVD
				SEE SHEET 1	-	-	-



RECOMMENDED PCB CONFIGURATION
WITH KEEP-OUT AREAS
SINGLE SIDED APPLICATIONS Δ
SCALE 9:1



DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		DWN		22APR2008		Tyco Electronics	
mm		9 PLC ± 0.1		CHK		M.R. REAM		Harrisburg, PA 17105-3608	
		1 PLC ± 0.1		APVD		R.H. WERTZ		NAME	
		3 PLC ± 0.1		PRODUCT SPEC		SFP+ ENHANCED CAGE ASSEMBLY		PRESS FIT, EMI GASKET, W/ HEAT SINK	
		4 PLC ± 0.05		APPLICATION SPEC		SIZE		CAGE CODE	
		ANGLES ± 0.05		114-13120		DRAWING NO		RESTRICTED TO	
MATERIAL		FINISH		WEIGHT		A100779		C=2057085	
				CUSTOMER DRAWING		SCALE		SHEET	
						6:1		2 OF 2	
								REV	
								A	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.