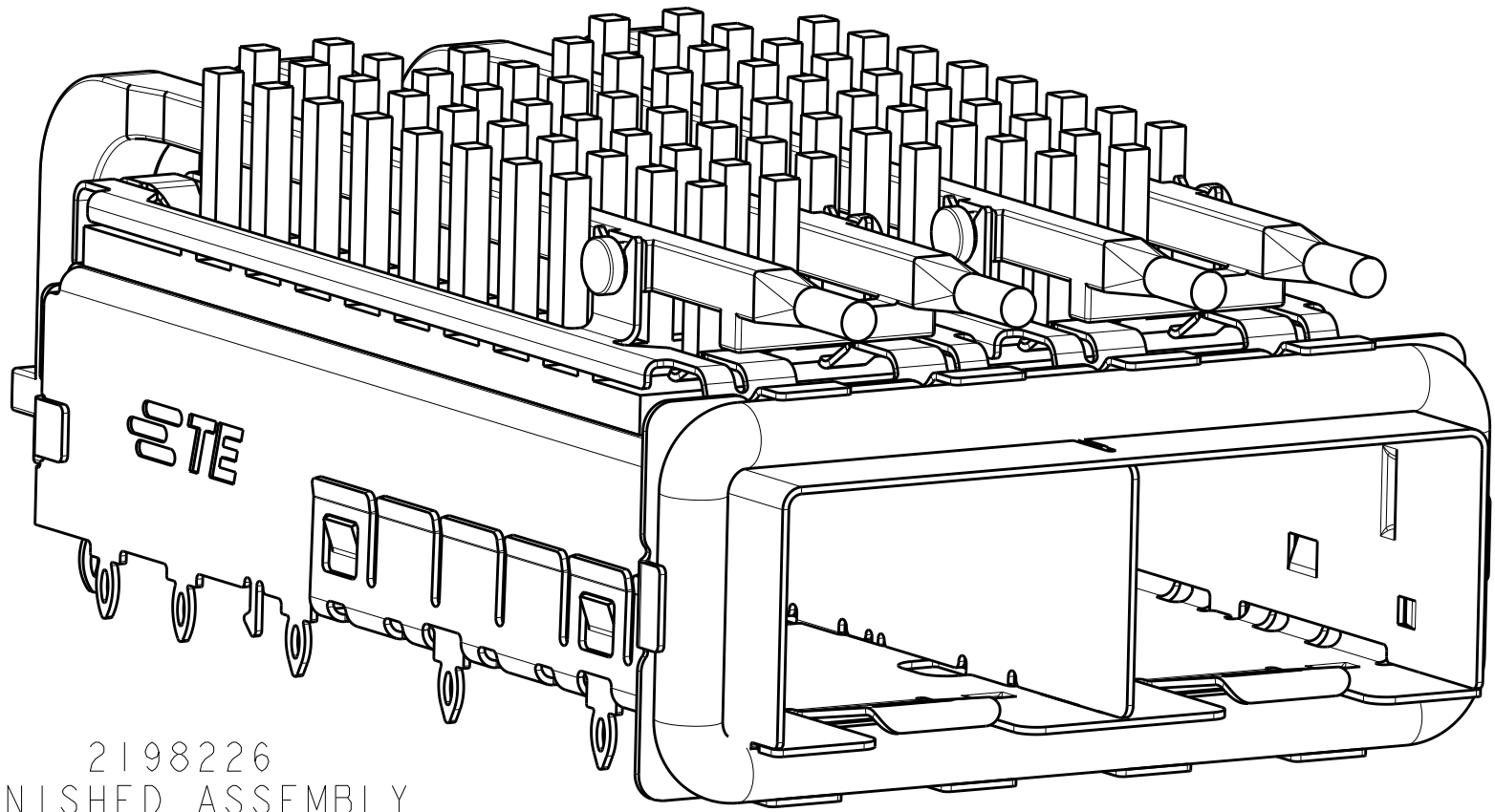
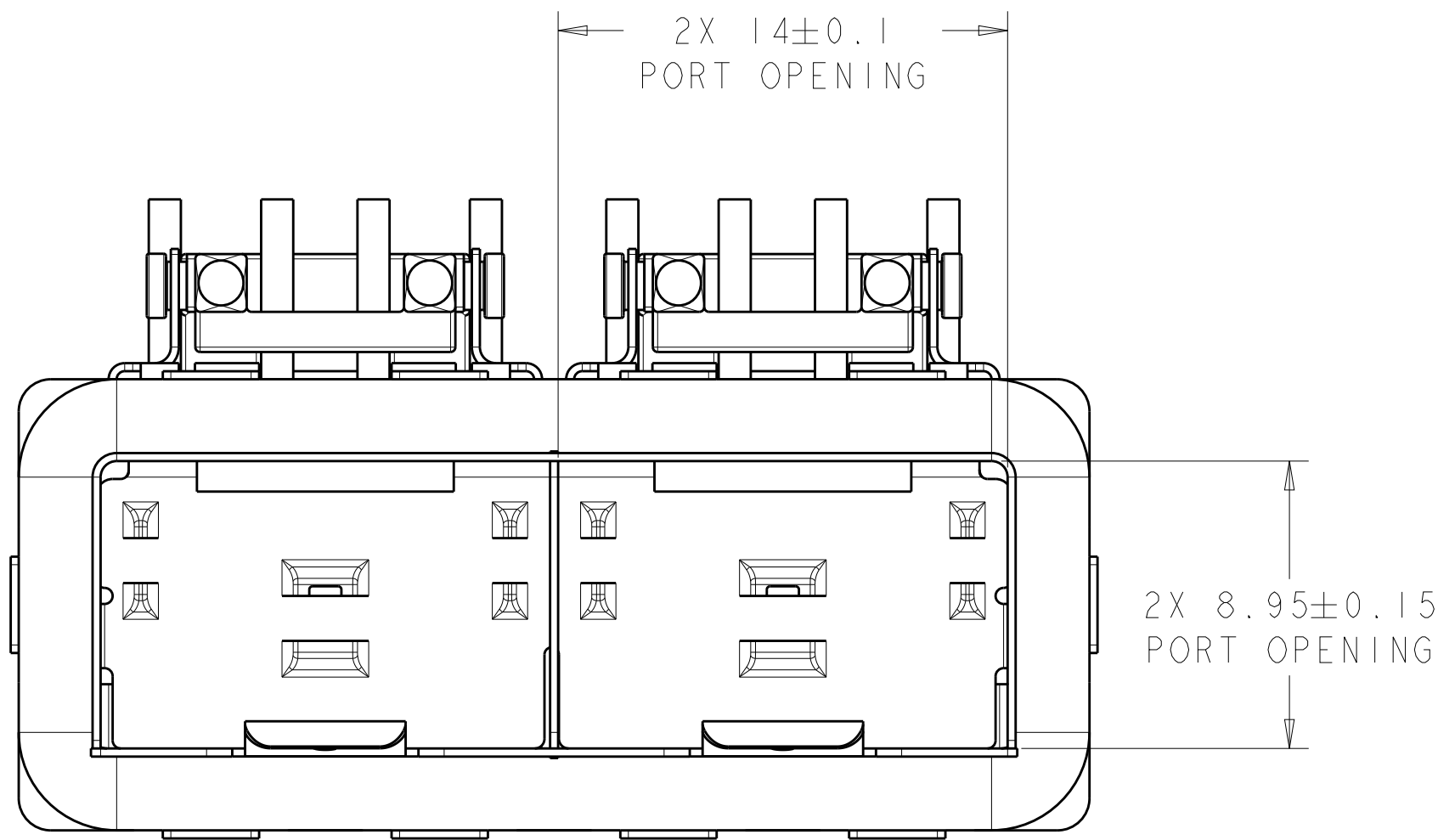
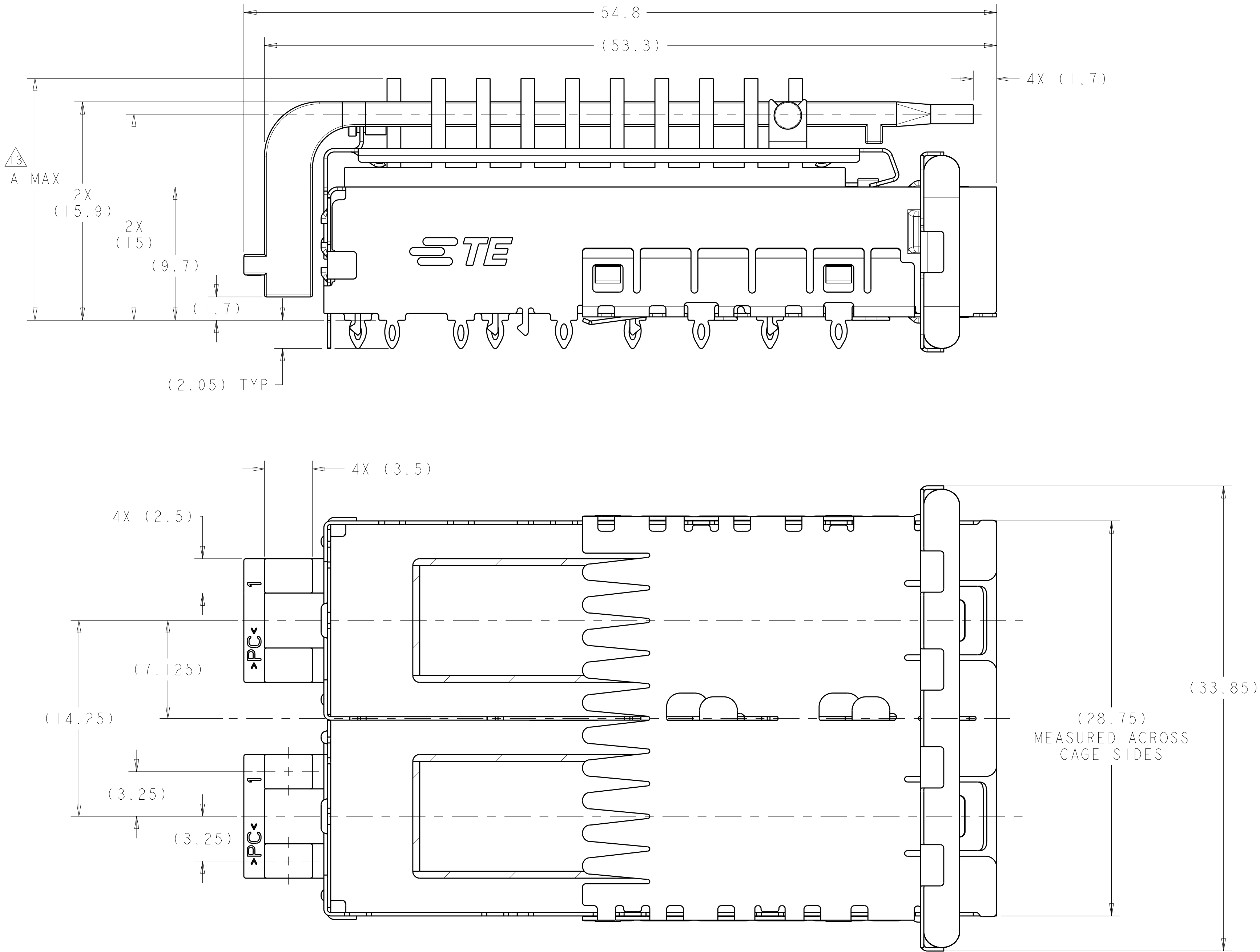




2198226
FINISHED ASSEMBLY
SCALE 4:1

- 1 MATERIAL:
CAGE ASSEMBLY: 0.25mm THICK NICKEL SILVER ALLOY
GASKET RETENTION PLATE: STAINLESS STEEL
EMI GASKET: PLATED FILLED SILICONE
HEATSINK/LIGHTPIPE CLIP: STAINLESS STEEL
HEATSINK: ALUMINUM
LIGHTPIPE: POLYCARBONATE, CLEAR
- 2 FINISH:
HEATSINK: ELECTROLESS NICKEL
HEATSINK/LIGHTPIPE CLIP: PASSIVATE
- 3 DATUM AND BASIC DIMENSIONS ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- 4 PADS AND VIAS CHASSIS GROUND.
5. MATES WITH SFP MSA COMPLIANT RECIEVERS.
6. INTERPRETATION OF DATUM REFERENCE FRAME IN ACCORDANCE WITH SECT 4.4.1.1 OR ASME Y14.5M-1994.
- 7 HOLE PATTERN REPEATS FOR EACH PORT, SPACING BETWEEN PORTS IS 14.25mm.
- 8 REFERENCE APPLICATION SPEC. 114-13120, HOLE A, FOR RECOMMENDED DRILL HOLE DIAMETER AND PLATING THICKNESS.
- 9 REFERENCE APPLICATION SPEC. 114-13120, HOLE B, FOR RECOMMENDED DRILL HOLE DIAMETER AND PLATING THICKNESS.

- 10 MINIMUM PC BOARD THICKNESS:
SINGLE SIDED: 1.5mm
11. CERTAIN MATING TRANCEIVERS MAY REQUIRE ADDITIONAL PCB THICKNESS THAT WOULD NEED TO BE DETERMINED BY THE CUSTOMER.
12. PRODUCT COMPLIES WITH SPECIFICATION SFF-8433 IMPROVED PLUGGABLE FORM FACTOR FOR SFP+ GANGED CAGES.
- 13 DIMENSION APPLIES PRIOR TO INSERTION OF SFP MODULE.
- 14 HEATSINK, HEATSINK CLIP, AND LIGHTPIPE SHIPPED UNASSEMBLED TO CAGE ASSEMBLY. CAGE ASSEMBLY TO BE PRESSED INTO PCB PRIOR TO ATTACHING HEATSINK, HEATSINK CLIP, AND LIGHTPIPE TO THE CAGE ASSEMBLY.
- 15 PACKAGED AS A COMPLETE ASSEMBLY.



3	22.5	NETWORKING, TALL	2198226-4
3	18.1	NETWORKING, SHORT	2198226-3
4	15.5	SAN	2198226-2
4	13.2	PCI	2198226-1
A MAX		APPLICATION	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DWN B MATTHEWS 14OCT2011

CHK M SCHMITT 14OCT2011

APVD W SCHMITT 14OCT2011

DIMENSIONS:

mm

0 PLC ±0.13

1 PLC ±0.1

2 PLC ±0.08

3 PLC ±.05

4 PLC ±.05

ANGLES ±.1

FINISH

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

PRODUCT SPEC 108-2364

APPLICATION SPEC 114-13120

WEIGHT

CUSTOMER DRAWING

SIZE CAGE CODE DRAWING NO

A100779C=2198226

RESTRICTED TO

SCALE 5:1 SHEET 1 OF 3 REV A

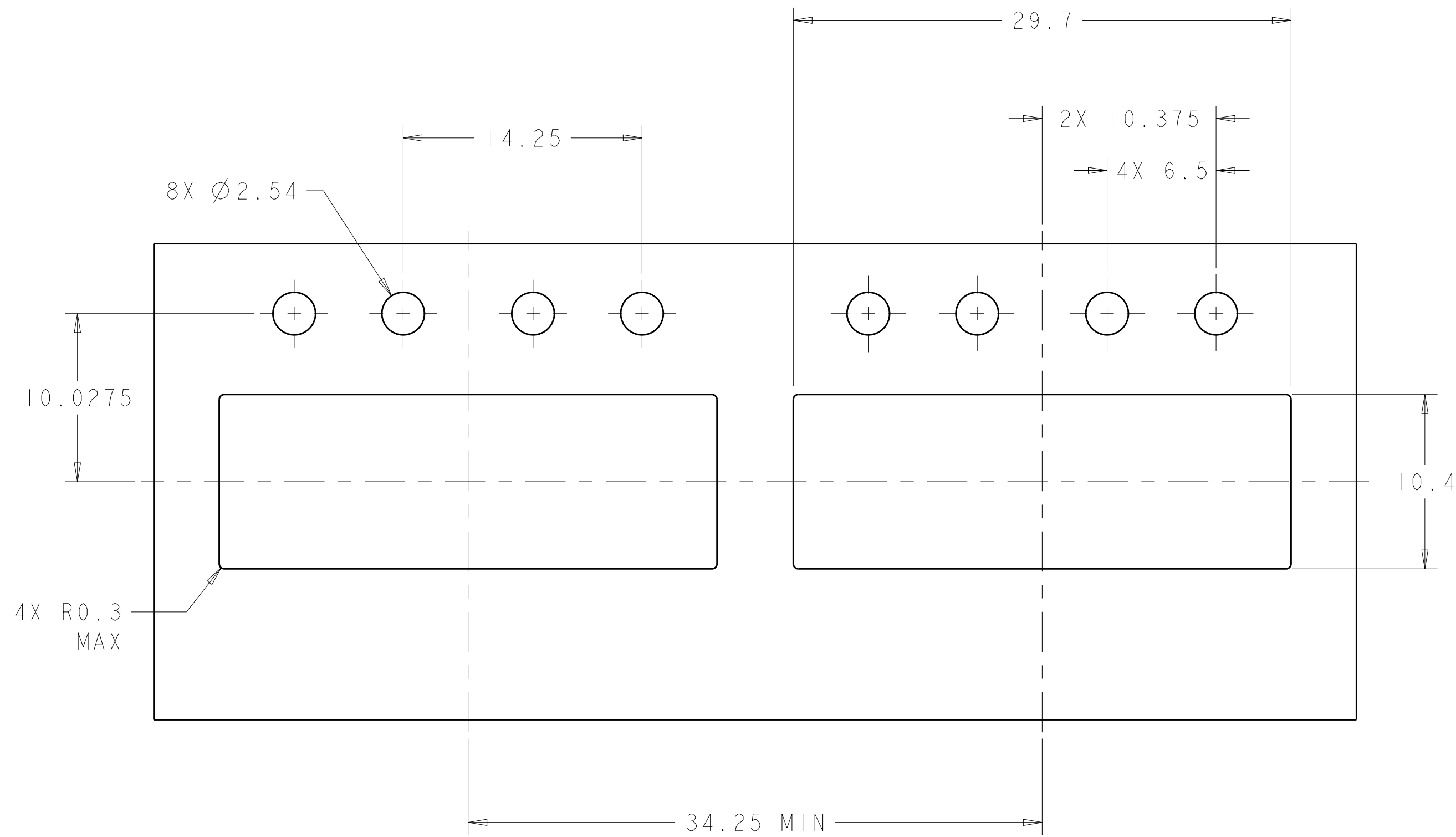
NAME

SFP+ ENHANCED 1X2 CAGE ASSEMBLY, PRESS-FIT, EMI GASKET WITH HEATSINK AND LIGHTPIPE

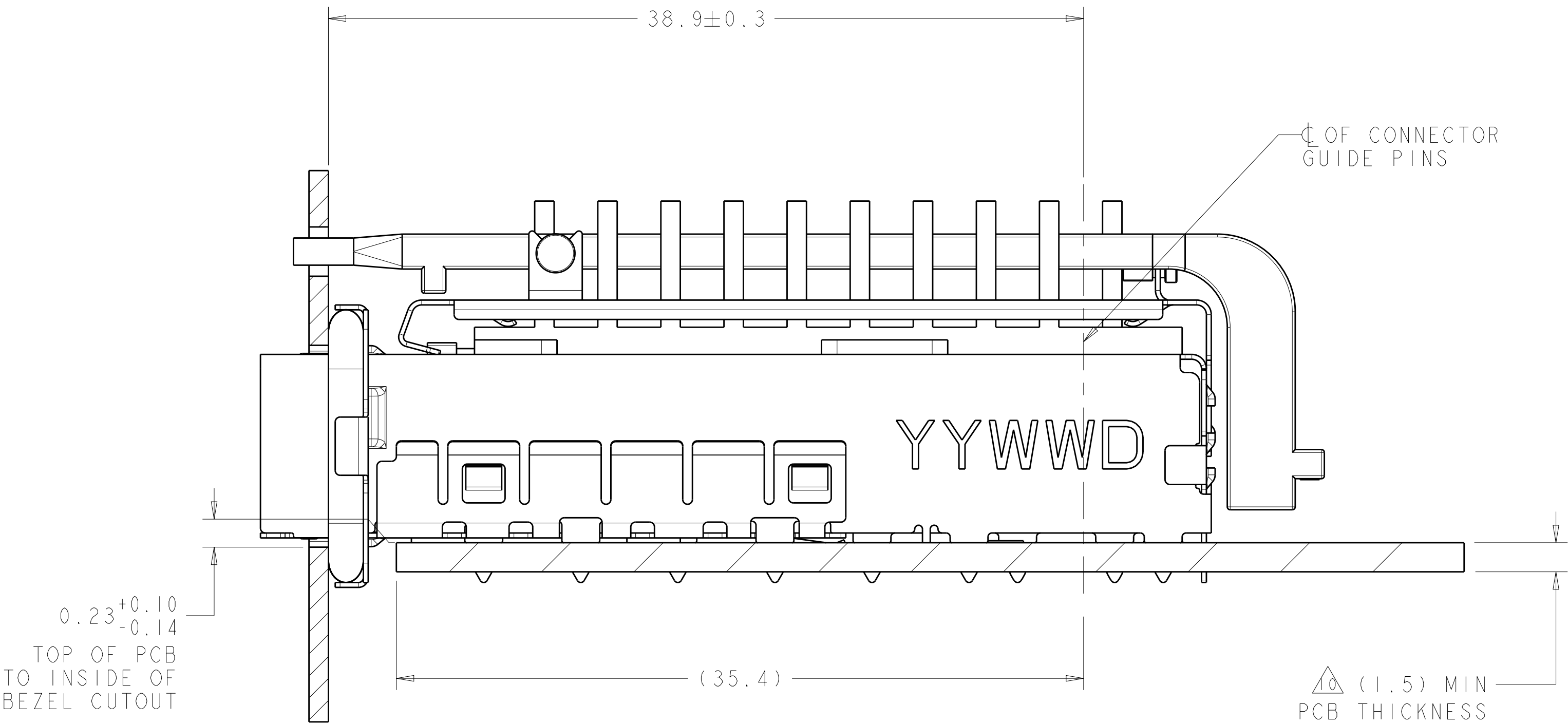
TE Connectivity

PRELIMINARY

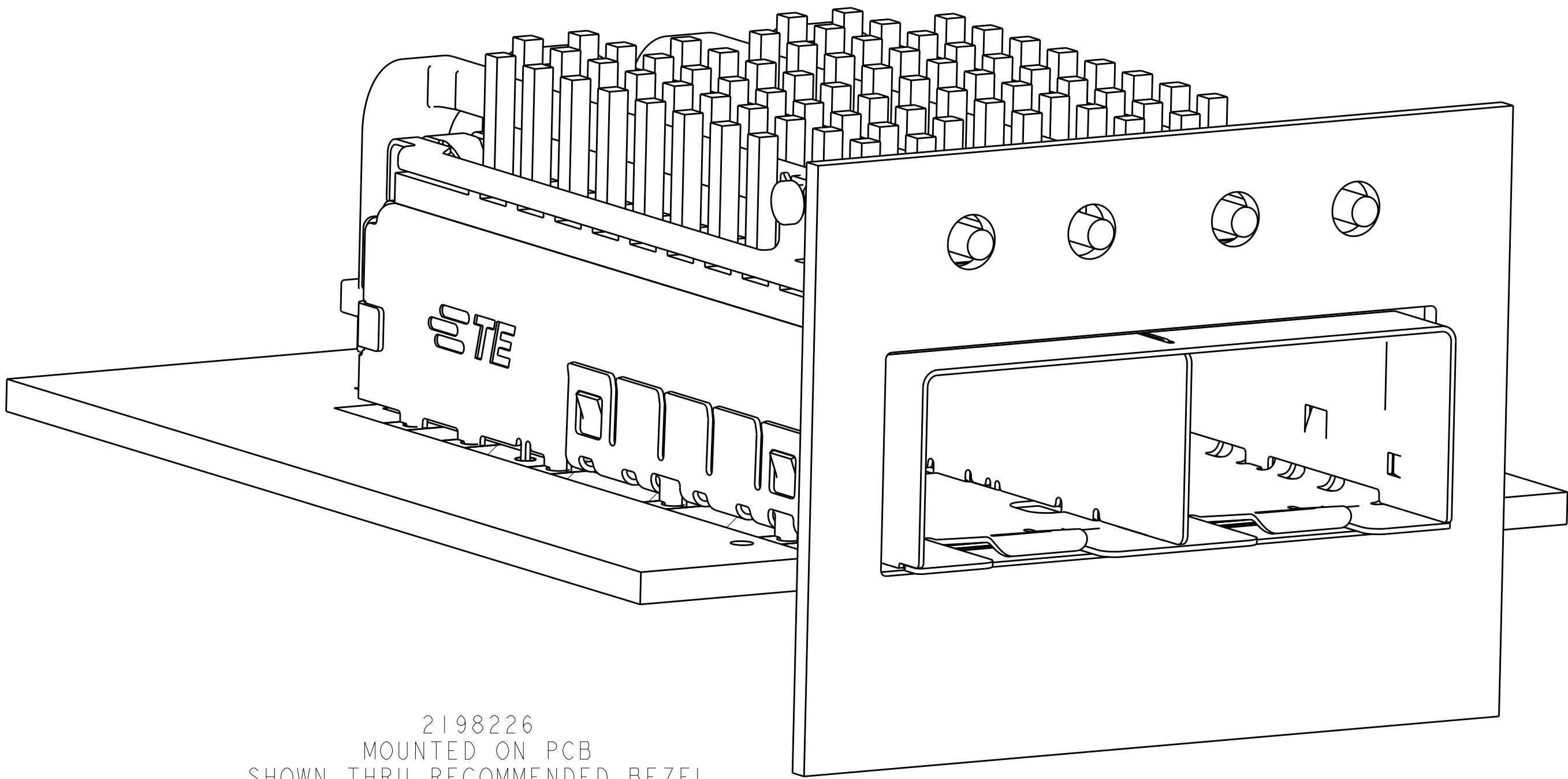
LOC	DIST	REVISIONS					
GP	00	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
			-	SEE SHEET 1	-	-	-



RECOMMENDED BEZEL CUTOUT
SCALE 4:1

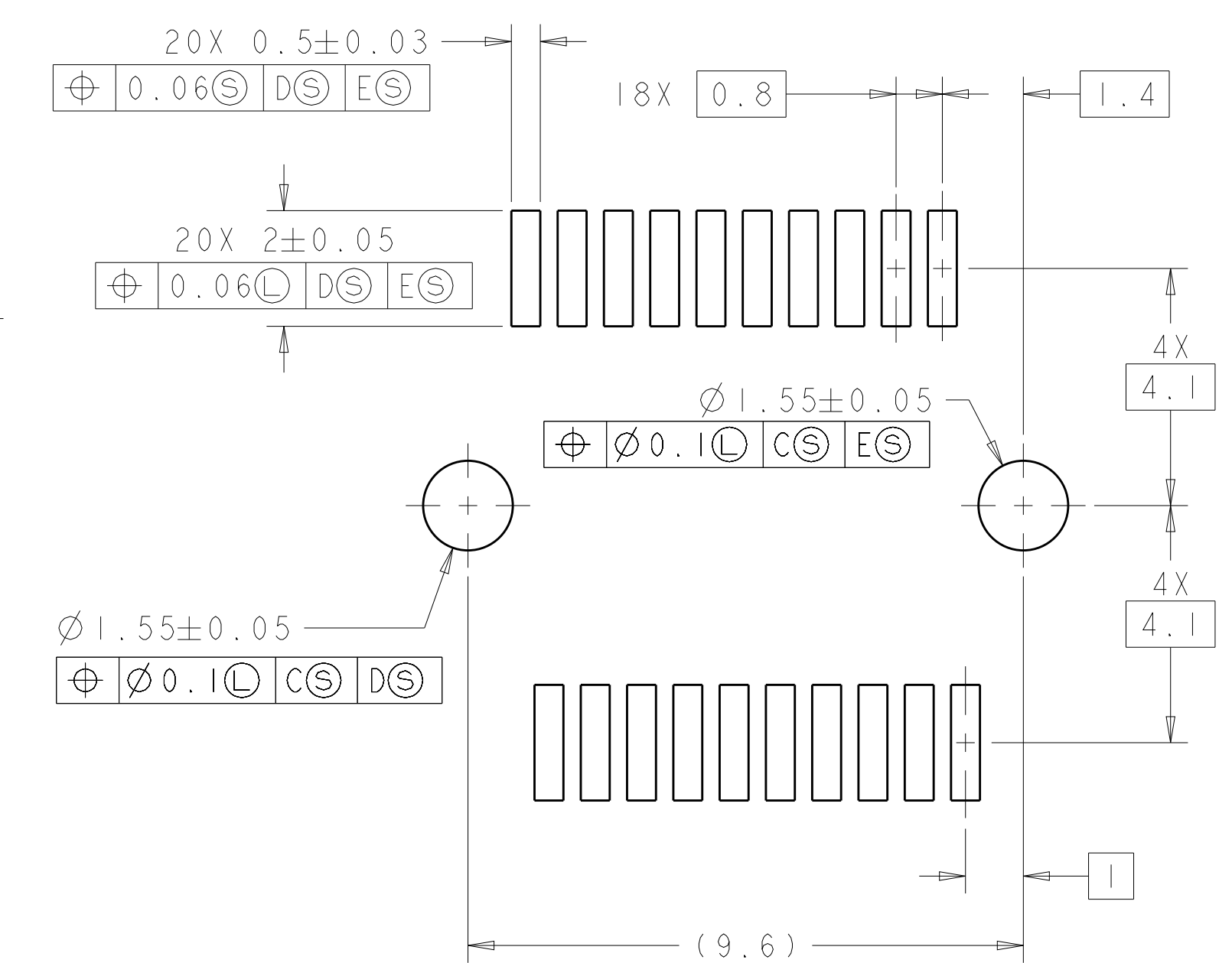


2198226
MOUNTED ON PC BOARD
SHOWN THRU RECOMMENDED BEZEL



2198226
MOUNTED ON PCB
SHOWN THRU RECOMMENDED BEZEL

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN B. MATTHEWS CHK M. SCHMITT APVD M. SCHMITT	14OCT2011 14OCT2011 14OCT2011	TE Connectivity	
DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		NAME	
mm		0 PLC ±0.13 1 PLC ±0.1 2 PLC ±0.08 3 PLC ±0.05 4 PLC ±0.05		SFP+ ENHANCED 1X2 CAGE ASSEMBLY, PRESS-FIT, EMI GASKET WITH HEATSINK AND LIGHTPIPE	
MATERIAL		FINISH		RESTRICTED TO	
CUSTOMER DRAWING		WEIGHT		A100779C=2198226	
SCALE		SHEET		REV	
5:1		2 OF 3		A	



1.1

CROSS-HATCHED AREA
DENOTES EXPOSED
CHASSIS GROUND

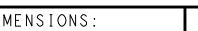
2X 2

2X 12.05

Technical drawing showing two views of a mechanical part. The top view (plan view) shows a rectangular part with a width dimension of 6.5 and a height dimension of 4 x 3.56 ± 0.1. The bottom view (elevation view) shows a rectangular part with a width dimension of 4 x 2.54 ± 0.1. Both views include a feature control frame with a circular symbol containing the letter 'M' and the letters 'A' and 'B'.

DETAIL E
SCALE 10:1

—CROSS-HATCHED AREA DENOTES
COMPONENT AND TRACE KEEP-OUT
(EXCEPT CHASSIS GROUND)

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN B. MATTHEWS		140CT2011		 TE Connectivity	
		CHW M. SCHMITT		140CT2011			
DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD M. SCHMITT		NAME	
mm				PRODUCT SPEC		SFP+ ENHANCED 1X2 CAGE ASSEMBLY, PRESS-FIT, EMI GASKET WITH HEATSINK AND LIGHTPIPE	
		0 P/LC ±0.13		108-2364		SIZE CAGE CODE DRAWING NO A100779G-2198226	
		1 P/LC ±0.1		APPLICATION SPEC			
		2 P/LC ±0.08		114-13120			
		3 P/LC ±0.05		WEIGHT		RESTRICTED TO	
		4 ANGLES ±0.05		-		-	
MATERIAL		FINISH		CUSTOMER DRAWING		SCALE 5:1 SHEET 3 OF 3 REV A	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.