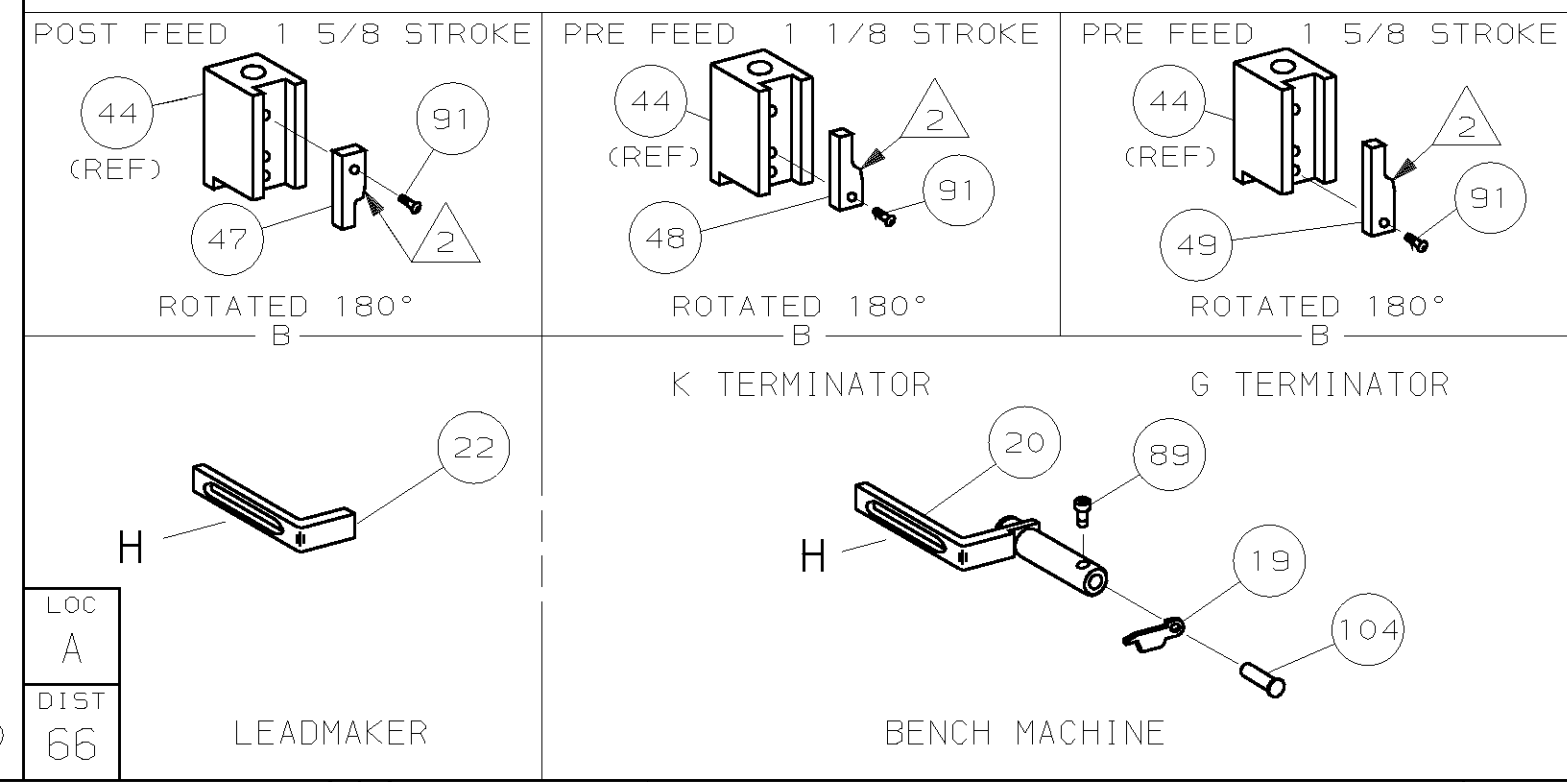
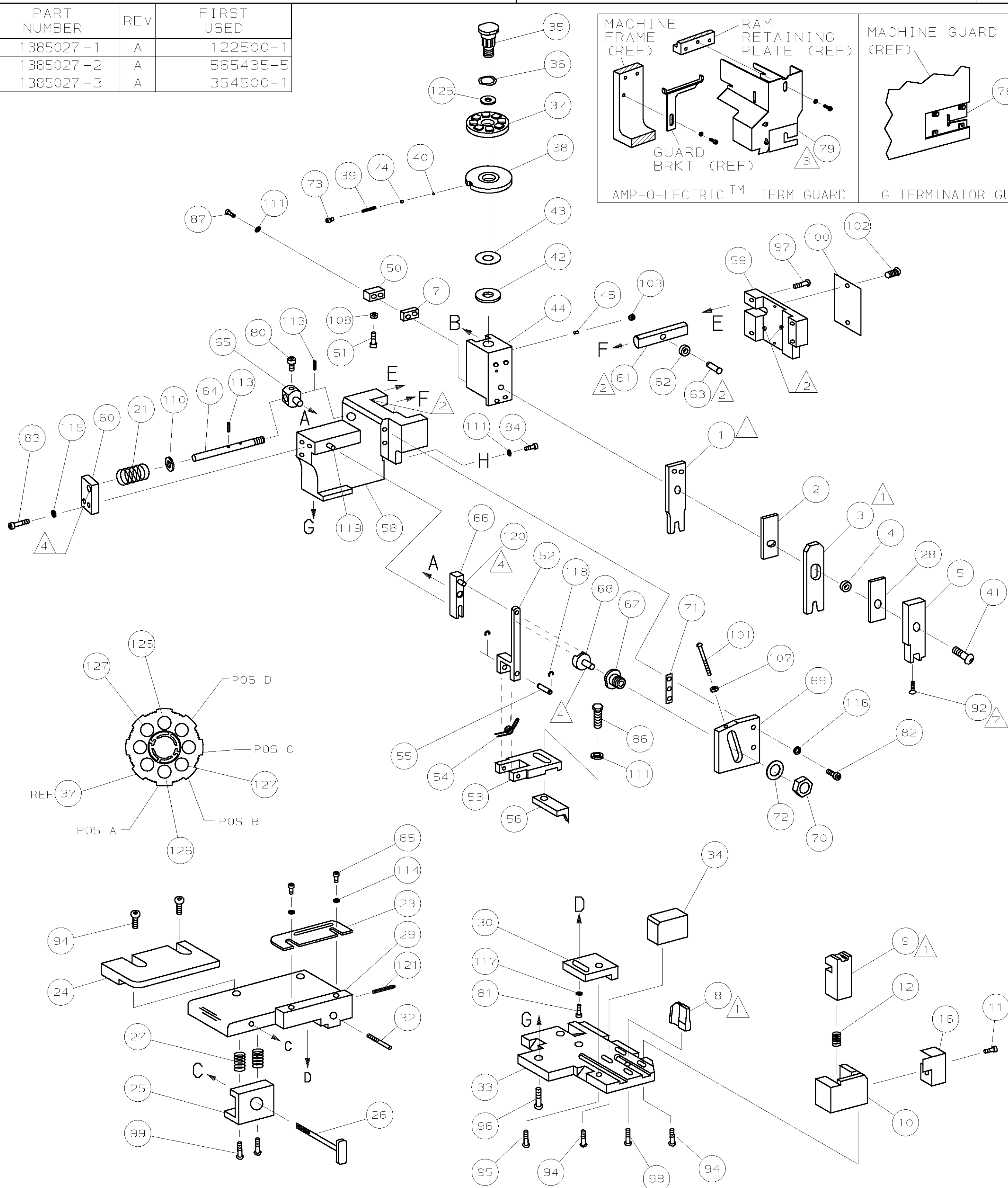


PART NUMBER	REV	FIRST USED
1385027-1	A	122500-1
1385027-2	A	565435-5
1385027-3	A	354500-1



- ① RECOMMENDED SPARE PARTS.
 - ② GREASE LIGHTLY.
 - ③ GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
 - ④ LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
 5. ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 46.
 - ⑥ THIS APPLICATOR APPLIES TERMINAL WITH A SEAL
 - ⑦ APPLY TORQ-SEAL IN ALLEN SOCKET TO FILL HOLE AFTER FLAT HD HAS BEEN ADJUSTED TO CORRECT HEIGHT AT QUALIFICATION. APPLY #1-23419-5 LOC-TITE TO THREADS.
 - ⑧ CUT TO LENGTH AT ASSY.

TERMINAL NAME: RECEPTACLE						
AMP P/N		MFG P/N		CRIMP DATA (NON-AMP TERMINAL-AMP SPEC)		
286851		M125004K954		PAD LTR	CRIMP HEIGHT	WIRE SIZE
				A	.044 ±.002 [1.12 ±0.05mm]	18
				B	.039 ±.002 [0.99 ±0.05mm]	20
SEAL				C	NOT	USED
286854		M351-50175		D	NOT	USED
				CRIMP	SIZE	TYPE
				WIRE	.070 [1.78mm]	F
				INSUL	.130 [3.30mm]	0
						ø.060 MAX
WIRE STRIP LENGTH		TERM APPL SPEC		FEED	APPL INSTRUCTION	SET UP GAGE
.203-.219		NONE		.397	408-8040	LAYOUT
						458637-1
						L2336

								129
2	2	2	-	C	5-354779-2	PIN, WIRE DISC (.3250)B		128
2	2	2	-	C	3-354779-9	PIN, WIRE DISC (.3185)A		127
1	1	1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION		126
1	1	1	-	A	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PACKAGE		125
1	1	1	-	-	4088040	SF APPL INST 408-8040		124
								123
								122
1	1	1	-	A	4-21028-0	PIN,SLT SPR(Ø.093x.75)ST GDE PL		121
REF	REF	REF	-	A	1-21030-1	PIN,DOWEL (Ø.187x.50)LEVER		120
REF	REF	REF	-	A	1-21030-6	PIN,DOWEL (Ø.187x1.25)HOUSING		119
REF	REF	REF	-	A	21045-3	RING,RET "C"(Ø.187)FD FING PIN		118
1	1	1	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (#10) ADJ BLOCK		117
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER,LOCK (#10)ADJ PLATE		116
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER,LOCK (#10)FEED GDE ROD		115
2	2	2	-	A	21024-2	WASHER,LOCK (#4)FRONT STP GUIDE		114
REF	REF	REF	-	A	5-21028-1	PIN,SLT SPR(Ø.125x.50)ADJ ROD		113
								112
4	4	4	-	A	21024-4	WASHER,LOCK (#8)STRIPPER		111
REF	REF	REF	-	A	21899-4	WASHER,FLAT (Ø5/16)SCREW ADJ		110
								109
1	1	1	-	A	21018-5	NUT, HEX (NO.6)HOLDDOWN		108
REF	REF	REF	-	A	21068-5	NUT, HEX (6-32)FEED ADJ		107
								106
								105
1	1	-	-	A	992031-1	PIN, CLEVIS		104
1	1	1	-	A	21009-2	SCR,SKT SET (1/4-20x.25 LW)RAM		103
2	2	2	-	A	21017-2	SCR,DRIVE (#2x.19)ID PLATE		102
REF	REF	REF	-	A	6-23715-5	SCR,PAN HD (6-32x1.50)FEED ADJ		101
1	1	1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION		100
2	2	2	-	A	3-21002-0	SCR,BHC (10-32x.88)DRAG		99
1	1	1	-	A	22733-8	SCR,BHC (8-32x.38 LW)ANVIL		98
REF	REF	REF	-	A	2-21002-9	SCR,BHC (10-32x.75)CAP		97
REF	REF	REF	-	A	2-22733-8	SCR,BHC (1/4-20x.62)HOUSING		96
REF	REF	REF	-	A	2-21002-7	SCR,BHC (10-32x.50)SG ADJ BLOCK		95
6	6	6	-	A	2-21002-2	SCR,BHC (8-32x.50)TERM H DWN		94
								93
1	1	1	-	A	1-21003-9	SCR,FHC (6-32x.38)DEP		92
1	1	1	-	A	1-21002-7	SCR,BHC (6-32x.38)CAM		91
								90
1	1	-	-	A	7-21000-9	SCR,SHC (4-40x.19)STRIPPER		89
								88
2	2	2	-	A	2-21000-8	SCR,SHC (8-32x.50)STRIPPER		87
1	1	1	-	A	2-22603-0	SCR,HEX HD (8-32x.31)FEED FINGER		86
2	2	2	-	A	1-21000-3	SCR,SHC (4-40x.25)F ST GUIDE		85
1	1	1	-	A	2-21000-7	SCR,SHC (8-32x.50)STRIPPER		84
REF	REF	REF	-	A	3-21000-7	SCR,SHC (10-32x.75)FEED ROD GD		83
REF	REF	REF	-	A	3-21000-6	SCR,SHC (10-32x.62)FD ADJ BLK		82
1	1	1	-	A	3-21000-4	SCR,SHC (10-32x.38)SG ADJ BL		81
REF	REF	REF	-	A	3-21000-4	SCR,SHC (10-32x.38)PIVOT BLK		80
-	REF	-	-	B	455749-1	GUARD, WINDOW		79
REF	-	-	-	B	679532-1	INSERT, GUARD		78
								77
								76
								75
1	1	1	-	A	690603-1	SPRING, ASSIST		74
1	1	1	-	A	23030-1	SCR,SHC (6-32x.25 SL)INS DISC		73
REF	REF	REF	-	A	458109-1	WASHER, SPECIAL		72
REF	REF	REF	-	A	690517-1	SPACER		71
-3	-2	-1	U/M	OWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO	
QTY RECD PER ASSY					PARTS LIST			

-1 LEADMAKE					MECH POST FEED		
-2 BENCH MODEL K					MECH PRE FEED		
-3 BENCH MODEL G					MECH PRE FEED		
REF	REF	REF	-	B	22594-8	NUT, HEX (1/2-20)	70
REF	REF	REF	-	B	240628-1	PLATE, ADJUSTMENT	69
REF	REF	REF	-	B	240626-1	SHAFT, PIVOT	68
REF	REF	REF	-	B	240633-1	BUSHING	67
REF	REF	REF	-	A	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE	66
REF	REF	REF	-	B	240629-1	BLOCK, PIVOT	65
REF	REF	REF	-	A	240632-2	SCREW, ADJ FEED ROD	64
REF	REF	REF	-	B	240659-3	PIN, CAM ROLLER	63
REF	REF	REF	-	B	240658-1	ROLLER, CAM	62
REF	REF	REF	-	B	454398-2	ROD, FEED	61
REF	REF	REF	-	A	454178-1	GUIDE, FEED ROD	60
REF	REF	REF	-	C	454220-1	CAP, RAM	59
REF	REF	REF	-	D	454485-1	HOUSING	58
							57
1	1	1	-	B	690542-2	PAWL, FEED	56
REF	REF	REF	-	B	240624-1	PIN, FEED FINGER	55
REF	REF	REF	-	B	691499-1	SPRING, FEED FINGER	54
REF	REF	REF	-	B	690541-1	HOLDER, FEED FINGER	53
REF	REF	REF	-	A	455679-1	LEVER, TERMINAL FEED ARM	52
1	1	1	-	A	811242-2	BUMPER, HOLDDOWN	51
1	1	1	-	A	690753-1	SPACER, TONKER	50
1	-	-	-	B	690602-6	CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST	49
-	1	-	-	B	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST	48
-	-	1	-	B	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST	47
1	1	1	-	B	459456-1	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)	46
1	1	1	-	A	690191-1	PLUG, NYLON	45
1	1	1	-	C	455673-1	RAM	44
1	1	1	-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
1	1	1	-	A	690124-1	WASHER, RAM	42
1	1	1	-	A	7-21002-9	BOLT, CRIMPER (5/16x1.00)	41
1	1	1	-	A	23241-6	BALL, STEEL	40
1	1	1	-	A	690170-1	SPRING, COMPRESSION	39
1	1	1	-	C	690142-1	DISC, INSULATION	38
1	1	1	-	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
1	1	1	-	A	22480-5	WASHER, SPRING	36
1	1	1	-	B	690212-1	POST, RAM	35
1	1	1	-	B	2-690786-3	SUPPORT, TERMINAL	34
REF	REF	REF	-	D	455675-1	PLATE, BASE	33
1	1	1	-	A	690432-3	SCREW, ADJUSTMENT	32
							31
REF	REF	REF	-	B	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ	30
1	1	1	-	C	455671-1	PLATE, STRIP GUIDE	29
1	1	1	-	C	1-455888-9	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
2	2	2	-	A	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
1	1	1	-	B	690546-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
1	1	1	-	B	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
1	1	1	-	D	9-690504-2	GUIDE, STRIP (REAR)	24
1	1	1	-	A	690438-1	GUIDE, STRIP (FRONT)	23
-	-	1	-	B	690472-2	STRIPPER	22
REF	REF	REF	-	A	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN	21
1	1	-	-	A	679218-1	STRIPPER WIRE STOP ASSY	20
1	1	-	-	B	458949-1	STRIPPER	19
							18
							17
1	1	1	-	B	318563-1	GUARD, CHIP, FRONT	16
							15
							14
							13
1	1	1	-	A	5-22280-0	SPRING, SHEAR	12
1	1	1	-	B	690461-2	STOP, SHEAR	11
1	1	1	-	C	1-690459-0	HOLDER, SHEAR (FRONT)	10
1	1	1	-	C	318707-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
1	1	1	-	C	1338496-1	ANVIL	8
1	1	1	-	C	1-240641-3	SPACER, DEPRESSOR (REAR)	7
							6
1	1	1	-	C	318701-1	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
1	1	1	-	B	238011-4	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
1	1	1	-	C	6-456135-2	CRIMPER, INSULATION	3
1	1	1	-	C	1-455888-1	SPACER, CRIMPER	2
1	1	1	-	C	1-456404-1	CRIMPER, WIRE	1
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	(TEM NO)
					REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)		
QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST			
DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT.				MATL - HT TR - FIN -			
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 2 PLC DEC +/- 3 PLC DEC +/- 4 PLC DEC +/- ANGLES +/- SURF TEXTURE: ☒				DR W.HOOVER 09FEB00 APP T.ELBIN 09FEB00 CHK 09FEB00 C.ERSIMAN REL -		 AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608	
REMOVE BURRS, BREAK SHARP				NAME SIDE FEED HDM APPLICATOR		MACHINE REF APPL MINI	
SCALE -		☒ DWG NO 1385027		SHEET 1 of 1		REV A1	
CAGE CODE 00779		CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING					RESTRICTED TO -



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.