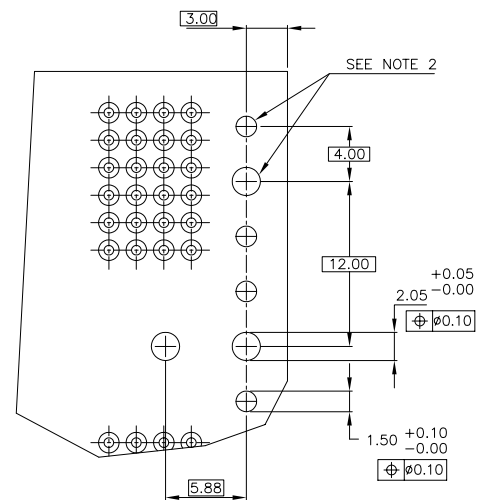
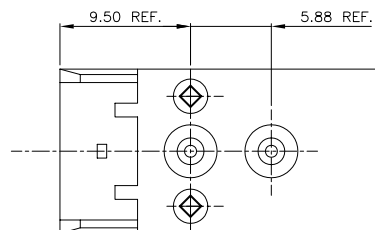
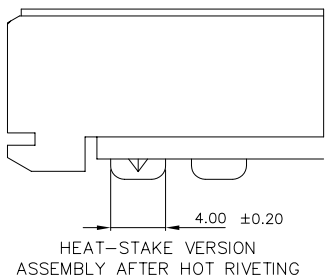
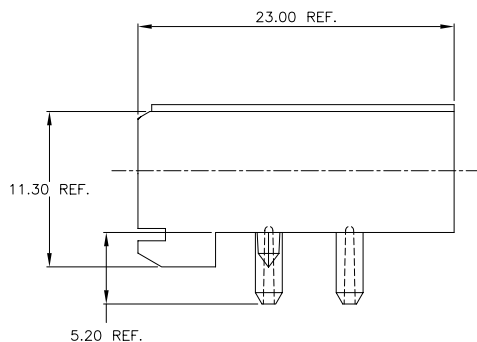
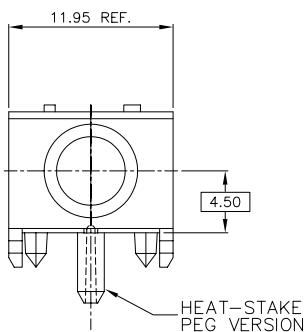


PRODUCT NUMBER	DESCRIPTION
88917-101 & -101LF	HEAT STAKE VERSION

FRONT VIEW



REQUIRED PC BOARD LAYOUT COMPONENT SIDE

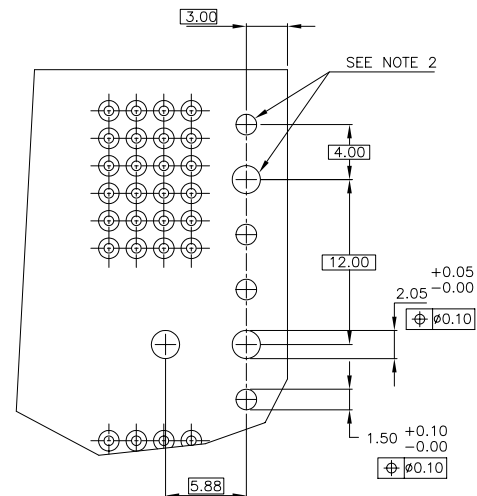
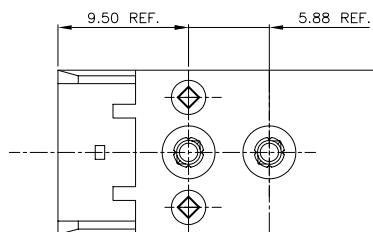
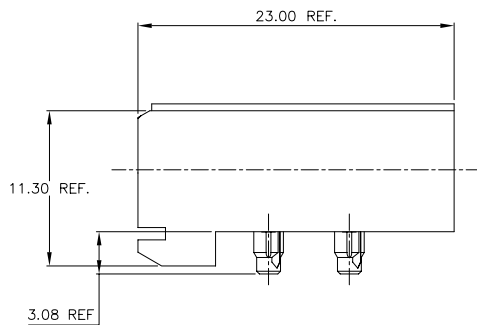
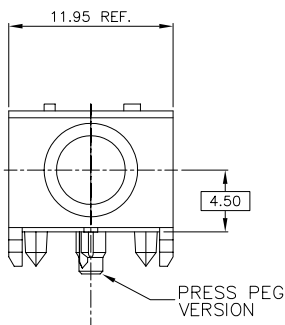
NOTE:

- HOUSING MATERIAL: LCP, 30% GLASS FILLED
FLAME RETARDANT PER UL 94V-0.
COLOR: NATURAL
- INDICATED HOLES ARE UNPLATED
- PART NUMBER WITH "LF" SUFFIX AT THE END ARE LEAD FREE OPTION
- THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER
COUNTRY REGULATION AS DESCRIBED IN GS-22-008.
- THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK
TEMPERATURE FOR 15 SECONDS IN A WAVE SOLDER APPLICATION
WITH A 1.5mm MINIMUM THICK CIRCUIT BOARD OR FOR 10-20
SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED OR VAPOR PHASE REFLOW
OVEN. SEE APPLICATION NOTES/PROCEDURES IF THEY ARE AVAILABLE.

mat'l. code				surface		tolerance	projection	product family		
SEE NOTES				ISO 1302 ✓		ISO 406 ISO 1101		METRAL ACC.		
ltr	ecn	no	dr	date	tolerances unless otherwise specified			title		
F	C80040	MDF		7/23/98	angles	linear	xx ±.01/.3		RECEPTACLE GUIDE MODULE, 4 ROW	
G	H80473	MDF		7/23/98			xxx ±.005/.13			
H	V02701	JWS		10/19/00			xxxx ±.0020/.050			
J	V11668	LSS	6/13/01	dr	S. STONER	9/30/93	scale 1:1			
K	V12868	CGD	1/02/02	enrg	R. DOUTRICH	9/30/93				dwg no
L	M05-0262	MHT	12/20/05	chr	S. STONER	9/30/93				
M	M06-0286	MNR	7/27/06	appd	S. STONER	9/30/93				
sheet	revision	M	M	M	M	M				
index	sheet	1	2	3	4					

PRODUCT NUMBER	DESCRIPTION
88917-201 & -201LF	PRESS-PEG VERSION

FRONT VIEW

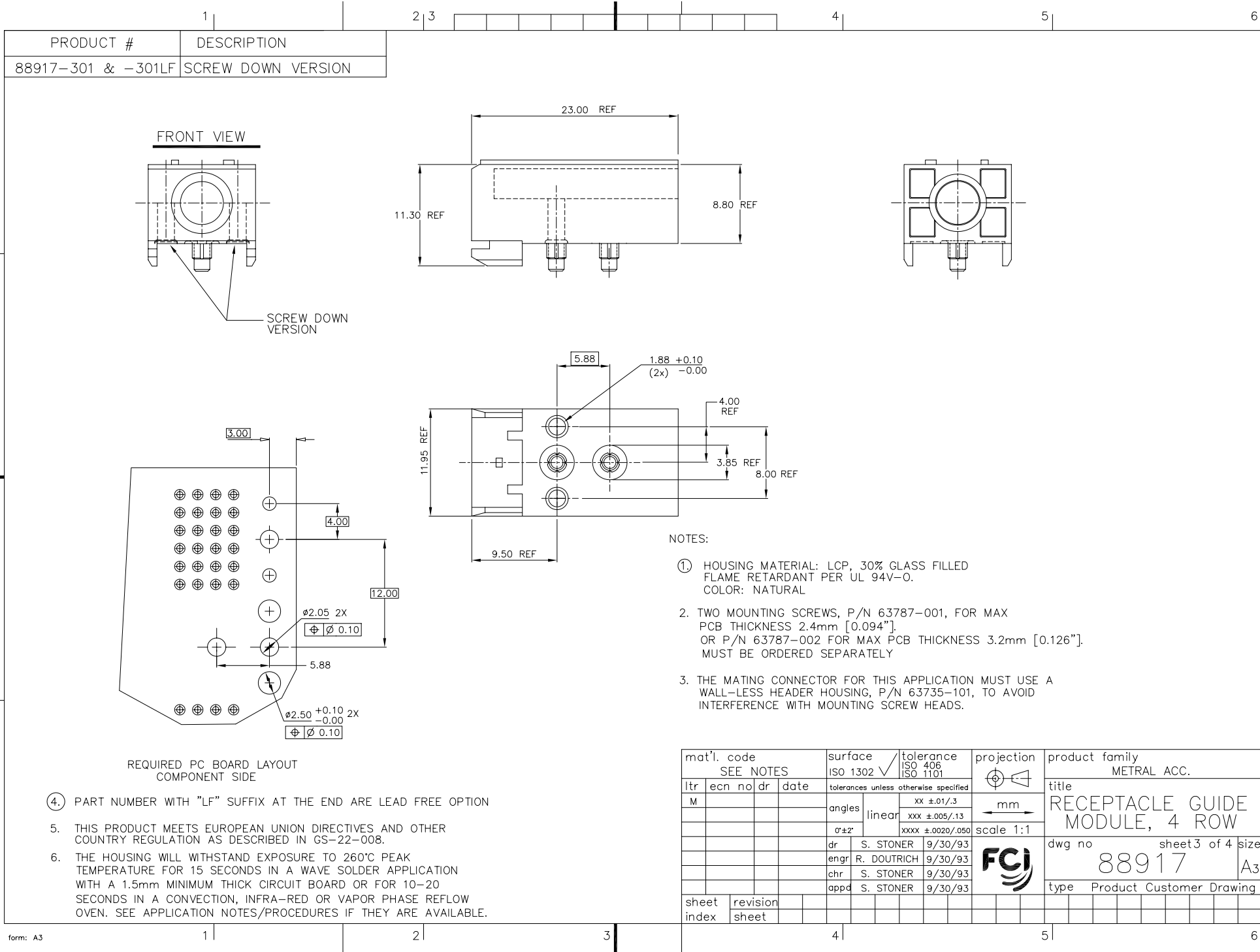


REQUIRED PC BOARD LAYOUT
COMPONENT SIDE

NOTE:

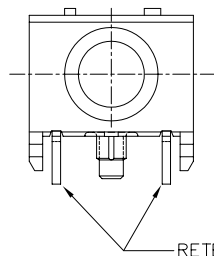
- HOUSING MATERIAL: LCP, 30% GLASS FILLED
FLAME RETARDANT PER UL 94V-0.
COLOR: NATURAL
- INDICATED HOLES ARE UNPLATED
- PART NUMBER WITH "LF" SUFFIX AT THE END ARE LEAD FREE OPTION
- THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER
COUNTRY REGULATION AS DESCRIBED IN GS-22-008.
- THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK
TEMPERATURE FOR 15 SECONDS IN A WAVE SOLDER APPLICATION
WITH A 1.5mm MINIMUM THICK CIRCUIT BOARD OR FOR 10-20
SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED OR VAPOR PHASE REFLOW
OVEN. SEE APPLICATION NOTES/PROCEDURES IF THEY ARE AVAILABLE.

mat'l. code SEE NOTES				surface ISO 1302 ✓	tolerance ISO 406 ISO 1101	projection mm	product family METRAL ACC.
ltr	ecn	no	dr	date	tolerances unless otherwise specified		title
M					angles	linear	RECEPTACLE GUIDE MODULE, 4 ROW
					0°±2'	xxx ±.01/.3 xxx ±.005/.13 xxxx ±.0020/.050	scale 1:1
			dr	S. STONER	9/30/93		dwg no
			enr	R. DOUTRICH	9/30/93		sheet 2 of 4
			chr	S. STONER	9/30/93		size
			appd	S. STONER	9/30/93		A3
sheet	revision						type
index	sheet						Product Customer Drawing

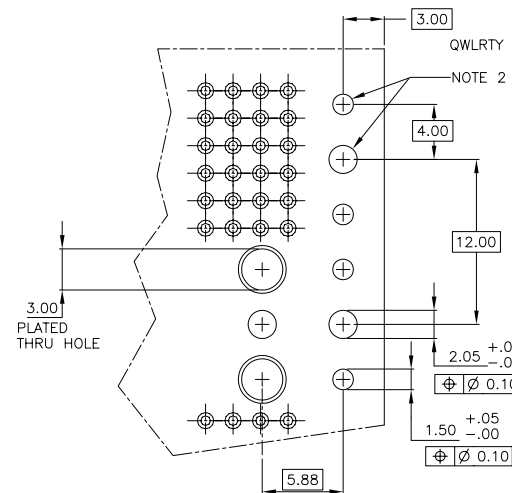
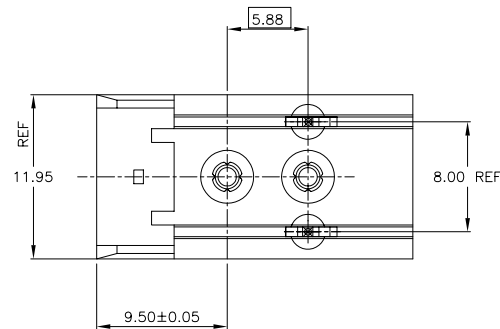
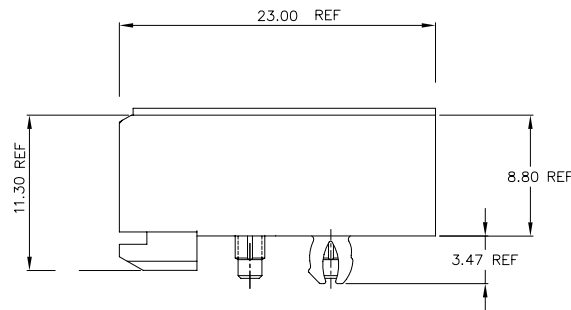


PRODUCT #	DESCRIPTION
88917-401 & -401LF	CLAW RETENTION VERSION

FRONT VIEW



RETENTION CLAW



REQUIRED P.C. BOARD LAYOUT
COMPONENT SIDE

NOTES:

- HOUSING MATERIAL: LCP, 30% GLASS FILLED
FLAME RETARDANT PER UL 94V-0.
COLOR: NATURAL
- INDICATED HOLES ARE UNPLATED.

③ PART NUMBER WITH "LF" SUFFIX AT THE END ARE LEAD FREE OPTION

- THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATION AS DESCRIBED IN GS-22-008.
- THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 15 SECONDS IN A WAVE SOLDER APPLICATION WITH A 1.5mm MINIMUM THICK CIRCUIT BOARD OR FOR 10-20 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN. SEE APPLICATION NOTES/PROCEDURES IF THEY ARE AVAILABLE.

mat'l. code SEE NOTES				surface ISO 1302 ✓	tolerance ISO 406 ISO 1101	projection mm	product family METRAL ACC.
ltr	ecn	no	dr	date	tolerances unless otherwise specified		title
M					angles linear	mm	RECEPTACLE GUIDE MODULE, 4 ROW
					0°±2'	scale 1:1	
			dr	S. STONER	9/30/93	FCI	dwg no
			enr	R. DOUTRICH	9/30/93		88917
			chr	S. STONER	9/30/93		sheet 4 of 4
			appd	S. STONER	9/30/93		A3
sheet index	revision sheet						type Product Customer Drawing



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.