

IDK-1119

19" SXGA Industrial Display kit with Touch Solution

NEW



Features

- 19" LCD supports 1280 x 1024 pixels and wide operating temperature (0 ~ 50° C)
- Brightness of 350 cd/m² with LED backlight
- 5-wire resistive touch solution
- High contrast ratio of 1000:1
- High uniformity of 80%
- LVDS signal interface
- Low power consumption 20.55 W (panel only)
- LED driver board built in
- Touch controller included (USB)
- AR surface treatment (optional)
- Optical bonding (optional)

Introduction

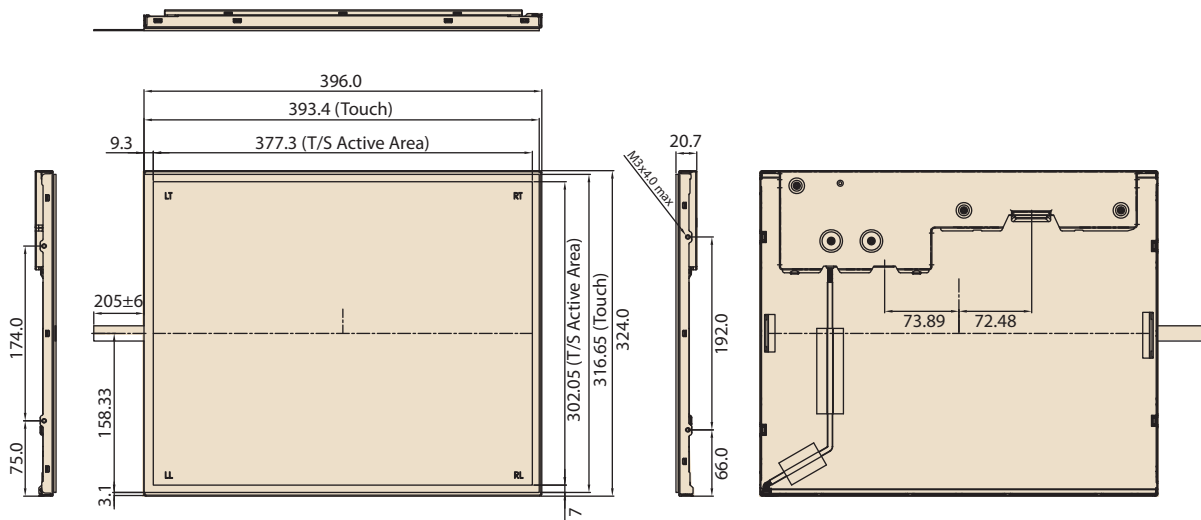
The Advantech IDK-1119 series comes with a 19" industrial grade LCD display with 5-wire resistive touch. The series is also available with flexible options for LCD screens enhanced treatment such as Anti Reflection surface treatment and optical bonding solution. IDK-1119 series supports 5-wire resistive touch with low power consumption at the maximum of 20.55W. IDK-1119 series is ideal for embedded applications which customers have maximum flexibility for mechanical design.

Specifications

LCD Panel	Display Size	19" LED backlight panel
	Resolution	1280 x 1024
	Viewing Angle (U/D/L/R)	80° / 80° / 85° / 85°
	Brightness	350 cd/m ²
	Backlight Life (hrs)	50,000 hrs
	Contrast Ratio	1000 : 1
	Response Time (ms)	5 ms
	Colors	6 Bit + HiFRC (16.7 M)
	Voltage	5.0 V Power
	Consumption	20.55 W
	Signal Interface	2 channel LVDS
	Weight	2750 g
	Dimensions (W x H x D)	396 x 324 x 20.7 mm
	Touch Screen	Touch Screen
Transparency		80± 3%
Surface Hardness		3H
Durability		10 million times
Environment	Operating Temperature	0 ~ 50° C
	Storage Temperature	-20 ~ 60° C
	Humidity	5 ~ 90% @ 25° C, non-condensing

Dimensions

Unit: mm



Ordering Information

Part No.	Size	Brightness (cd/m ²)	Interface	Touch screen	Touch Interface
IDK-1119R-35SXA1E	19"	350	LVDS	5-wire Resistive	RS-232/USB

Packing List

Part Number	Description
ETM-RES04C-EEH4EE	1 x 5-wire Touch controller
1700020324-01	1 x USB Touch cable 5P-2.0/USB-A (M) 180CM

Note: Package contents are subject to change without prior notice

Optional Order

SBC Part No.	LVDS Cable Part No.	Display Interface	B/L Cable Part No	Touch Interface	Touch Power Input
MIO-5270	96CB-L3040PAF5	LVDS: Dual channel 24bit (SXGA)	96CB-E0905PAF3 (12V: PWM)	USB	5 V
AIMB-270	96CB-L3040PAF5	LVDS: Dual channel 24bit (SXGA)	96CB-E0905PAF3 (12V: PWM)	USB	5 V

For more compatible embedded board solution, please visit our Build Your display web page as bellow
<http://www.advantech.com/buildyourdisplay>



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.