

SERIES 97
Half-Pitch

FEATURES

- Half the Size of Standard DIP Switches
- Available in 2, 4, 6, 8, and 10 Positions
- Low Profile
- Less Mass for Easy Vacuum Pick & Place

APPLICATIONS

Used in any DIP application where space is at a premium such as notebook computers, hand-held radios, industrial control products, CD-ROM drives, cellular base stations and coin changers.



Fig. 1 Series 97C DIMENSIONS In inches (and millimeters)



Fig. 2 Series 97R DIMENSIONS In inches (and millimeters)



SPECIFICATIONS

Electrical Ratings

- Contact Rating:** 25 mA at 24 Vdc switching; 100 mA at 50 Vdc non-switching
- Contact Resistance:** 100 mΩ max, initially
- Insulation Resistance:** 100 MΩ minimum at 100 Vdc
- Dielectric Strength:** 300 Vac for one minute
- Switch Capacitance:** 5pF maximum
- Contact Arrangement:** SPST

Mechanical Ratings

- Life:** 1,000 cycles minimum
- Operation Force:** 500 gF
- Mechanical Shock:** MIL-STD-202F, Method, 213B, Test Condition A. Gravity: 50G's (peak value), 11 m/sec. Direction and times: 6 sides and 3 times in each direction.
- Vibration:** MIL-STD-202F, Method 201A. Passed 6 hours (2 hours in each) of three

perpendicular planes at a cycle of 10-55-10Hz/1 minute.
Operating Temperature Range: -40 to 85°C
Storage Temperature Range: -40 to 85°C

Materials

- Base and Cover:** UL94V-0 Nylon, black
- Actuators:** UL94V-0 Nylon thermoplastic, white
- Base Contacts:** Alloy copper with gold-plating over nickel
- Terminals:** Brass with gold-plating
- Tape Seal:** Kapton

Soldering Information

Vapor phase and IR-reflow soldering can be applied. With stands 255°C peak temperature.

All DIP switches are shipped in the "ON" position.

CIRCUITRY



Cleaning: Tape sealed versions are capable of withstanding washing processes using alcohol-based solvents only. Water or other water-based solvent washing processes are not recommended. Care should be taken to avoid flux adhering to the switch body from the circuit board soldering process. The switch should be allowed to cool for at least 3 minutes between the end of the solder process and the beginning of the wash process. The solvent stage of the cleaning process is not to exceed 1 minute and the whole wash process is not to exceed 3 minutes. Ultrasonic or pressure wash cleaning is not recommended.

Packaging Information

- Tube:** 130 pcs/tube (2 positions), 75 pcs/tube (4 positions), 54 pcs/tube (6 positions), 40 pcs/tube (8 positions), 33 pcs/tube (10 positions).
- Tape and Reel:** 97C: 4,000 pcs/reel (all positions). 97R: 2500 pcs/reel (all positions).

ORDERING INFORMATION

97C06SRT

- Series:** 97C see fig. 1, 97R see fig. 2
- Positions:** 02 = .148 (3,76), 04 = .248 (6,30), 06 = .348 (8,84), 08 = .448 (11,38), 10 = .548 (13,92)
- T=** RoHS compliant
- Packaging:** Blank = Tube, R = Tape and Reel (see pkg note)
- Seal:** Blank = Unsealed, S = Top Tape Seal



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.