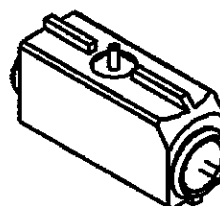
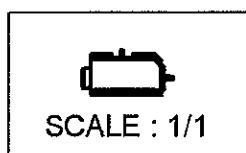
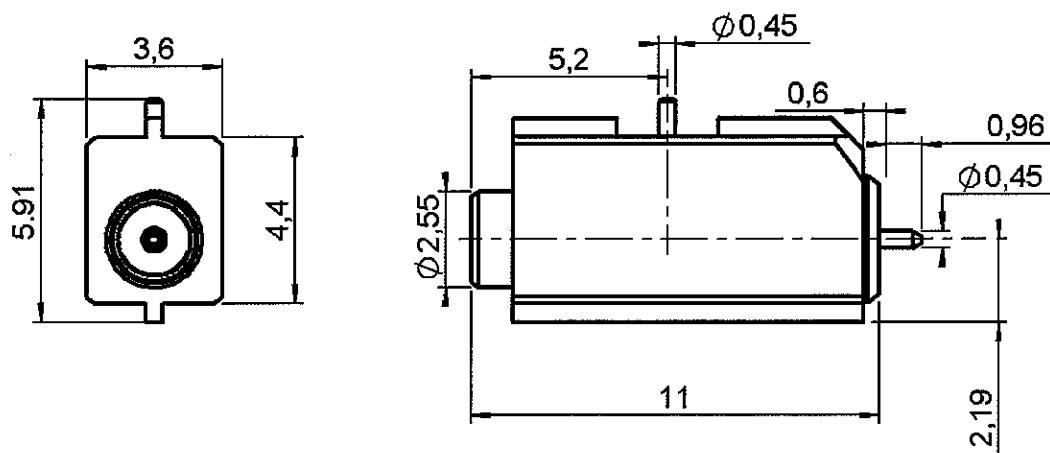


SMT SWITCH RECEPTACLE

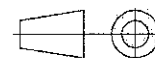
REEL OF 500

R199.005.890

Series : MC-CARD



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATINGS (μm)
BODY	BRASS	GOLD 0.2 OVER NICKEL 2
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD 0.8 OVER NICKEL 2
OUTER CONTACT	-	-
INSULATOR	POLYETHER ETHERCETONE 30% GF	-
GASKET	-	-
OTHERS PARTS	STAINLESS STEEL	-
-	-	-
-	-	-

Issue : 0449 D

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



SMT SWITCH RECEPTACLE**REEL OF 500****R199.005.890**

Series : MC-CARD

PACKAGING

Standard	Unit	Other
500	'W' option	Contact us

SPECIFICATION

* 1.4 max at 2.5 GHz. 00

ELECTRICAL CHARACTERISTICS

Impedance	50	Ω
Frequency	0-3	GHz
VSWR	1.4* + 0.000	x F(GHz) Maxi
Insertion loss	0.3**	$\sqrt{F}(\text{GHz})$ dB Maxi
RF leakage	- (- F(GHz))	dB Maxi
Voltage rating	100	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage	250	Veff mini
Insulation resistance	5000	M Ω mini

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-40/+110	$^{\circ}\text{C}$
Hermetic seal	-	Atm.cm3/s
Panel leakage	-	

OTHERS CHARACTERISTICSAssembly instruction **NA**Others :
isol between 2 ways: -22dBmin at 2.5 GHz**MECHANICAL CHARACTERISTICS**

Center contact retention	
Axial force – Mating end	- N mini
Axial force – Opposite end	- N mini
Torque	- N.cm mini
Recommended torque	
Mating	- N.cm
Panel nut	- N.cm
Mating life	5000 Cycles mini
Weight	0.985 g

Issue : 0449 D

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

**RADIALL®**

SMT SWITCH RECEPTACLE**REEL OF 500****R199.005.890**

Series : MC-CARD

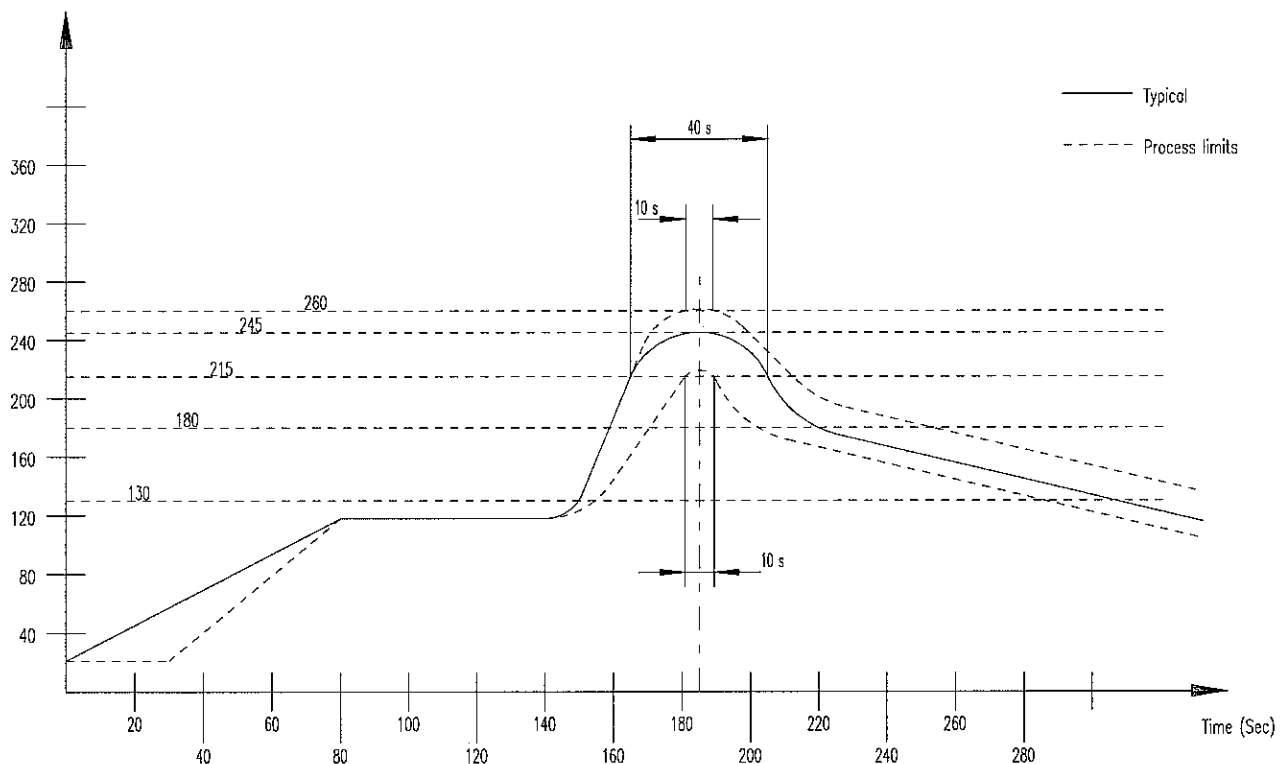
SOLDER PROCEDURE OF SWITCH EDGE CARD RECEPTACLE IN INDUSTRIAL ENVIRONMENT

1. Deposit solder paste 'SN62RP11AGS90' on mounting zone by screen printing application. We recommend a low residue flux. We advise a thickness of 150 micromm (5.850 microinch). Verify that the edges of the zone are clean.
2. Placement of the receptacle on the mounting zone with an automatic machine of 'pick and place' type. A video camera is recommended for positioning of the component . Adhesive agents must not be used on the receptacle.
3. This process of soldering has been tested with convection oven .Below please find ,the typical profile to use.
4. The cleaning of printed circuit boards is not obliged .
5. Verification of solder joints and position of the component by visual inspection.

NOTE : The receptacle and the plug must not be mated before completion of this procedure

TEMPERATURE PROFILE

Temperature (Degré C)



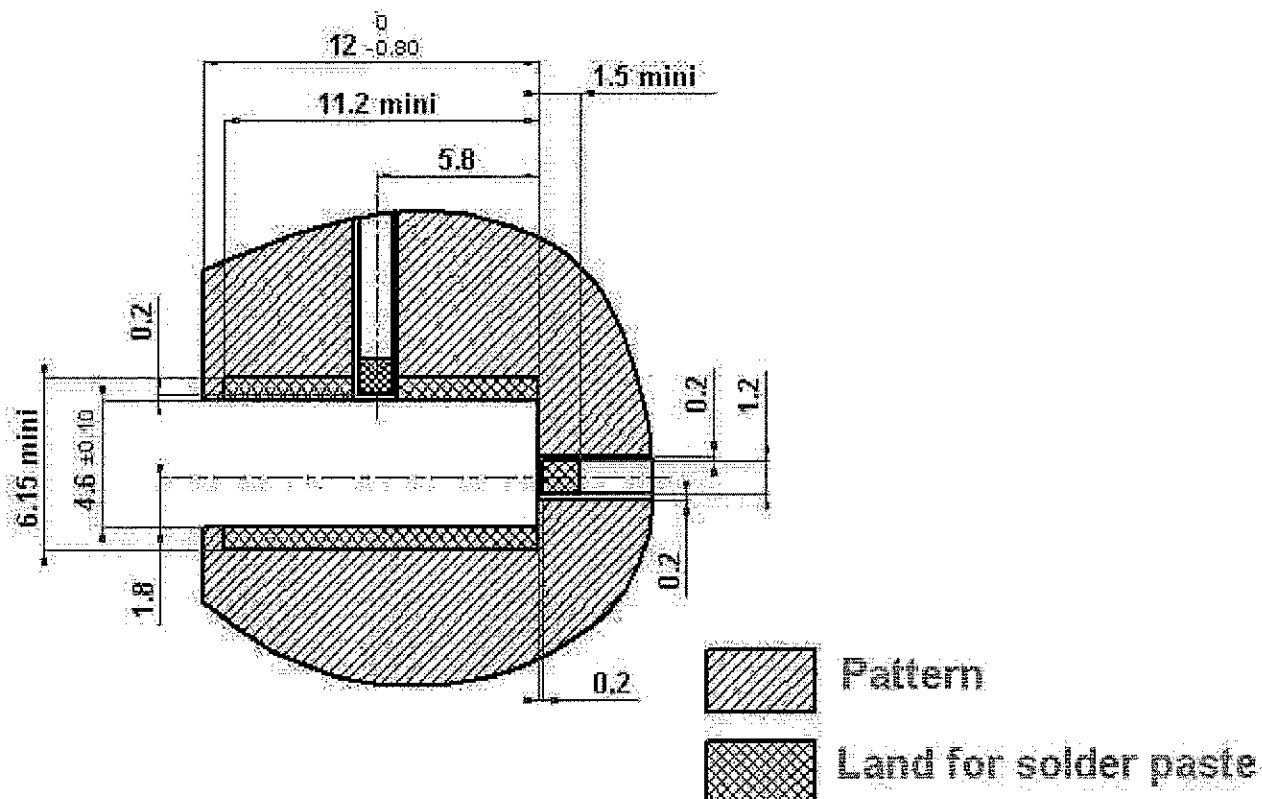
Issue : 0449 D

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



SMT SWITCH RECEPTACLE**REEL OF 500****R199.005.890**

Series : MC-CARD

INFORMATIONS**COPLANAR LINE :**

Ground and signal are on the same side.

Thickness of PCB : 1 mm.

The material of PCB is glass – epoxy composite (Er=4.8)

The solder resist should be printed except for the land pattern of the PCB.

Issue : 0449 D

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

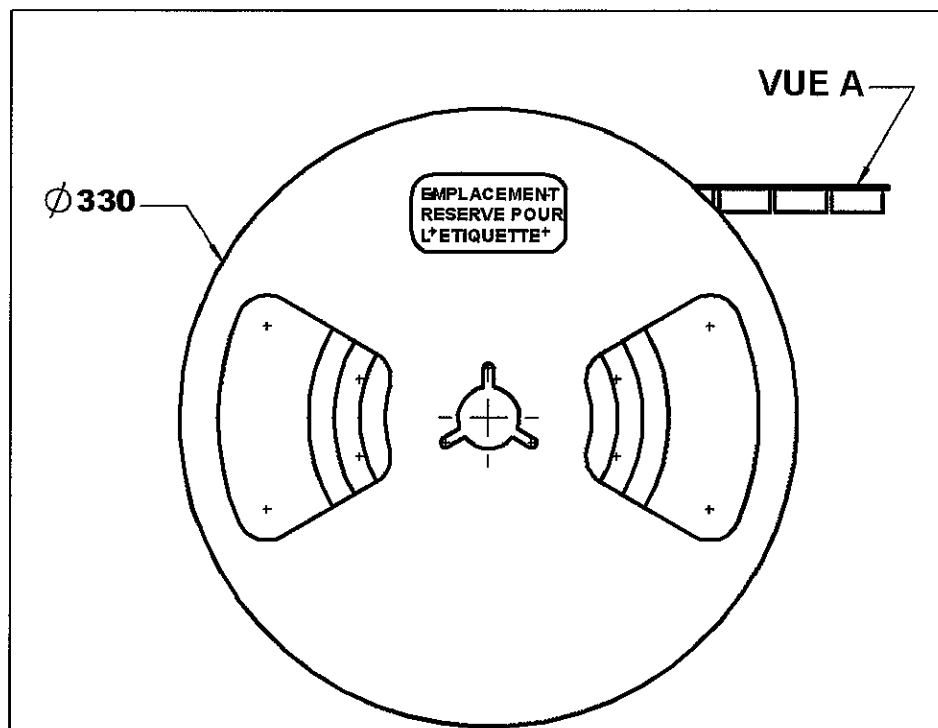
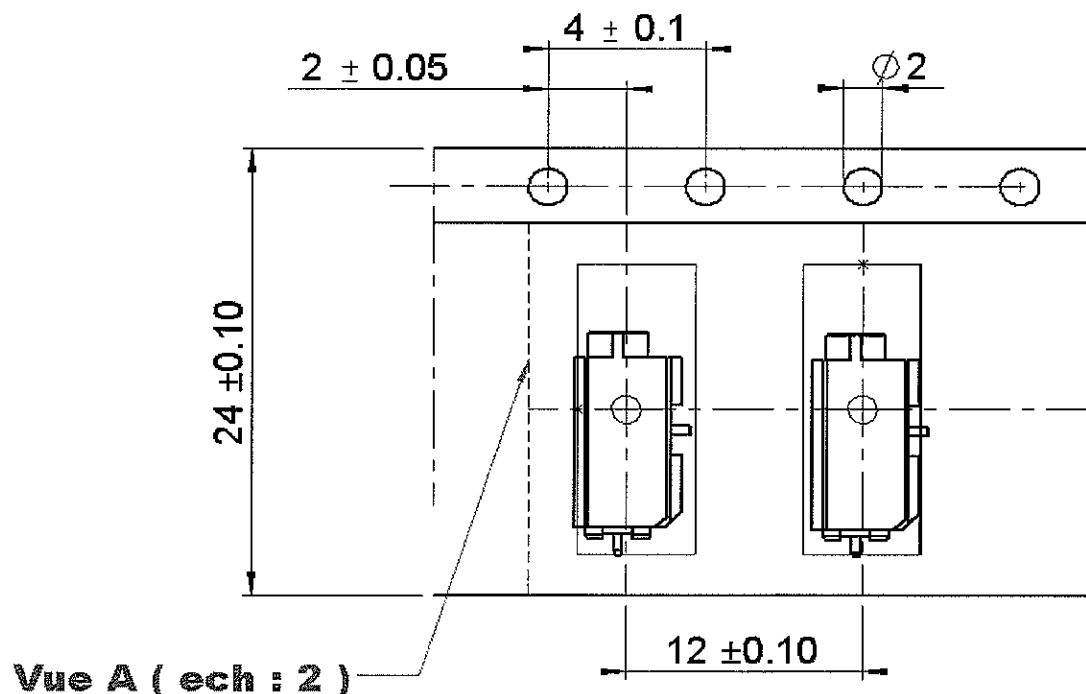
**RADIALL®**

SMT SWITCH RECEPTACLE

REEL OF 500

R199.005.890

Series : MC-CARD

PACKAGINGbobine Ech : 0.7

Issue : 0449 D

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.