

Typical Applications

The HMC213MS8 / HMC213MS8E is ideal for:

- Base Stations
- PCMCIA Transceivers
- Wireless Local Loop

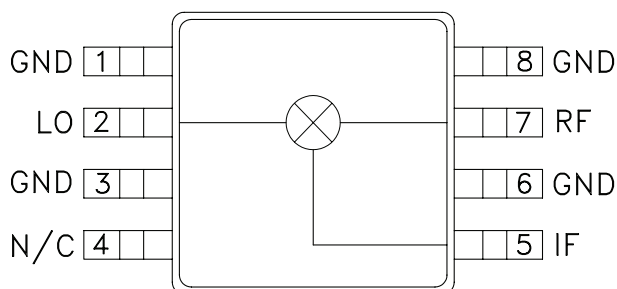
Features

Ultra Small Package: MSOP8

Conversion Loss: 8.5 dB

LO / RF Isolation: 40 dB

Functional Diagram



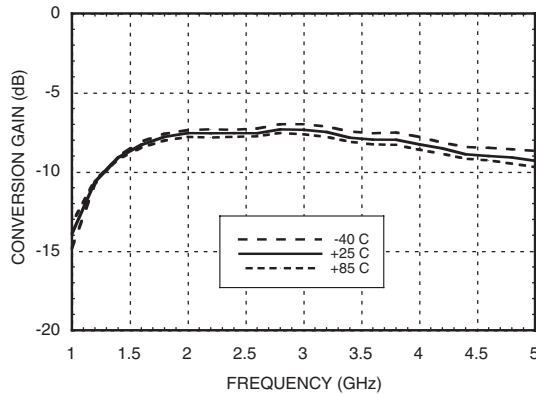
General Description

The HMC213MS8 & HMC213MS8E are ultra miniature double-balanced mixers in 8 lead plastic surface mount packages (MSOP). This passive MMIC mixer is constructed of GaAs Schottky diodes and novel planar transformer baluns on the chip. The device can be used as an upconverter, downconverter, biphase (de)modulator, or phase comparator. The consistent MMIC performance will improve system operation and assure regulatory compliance.

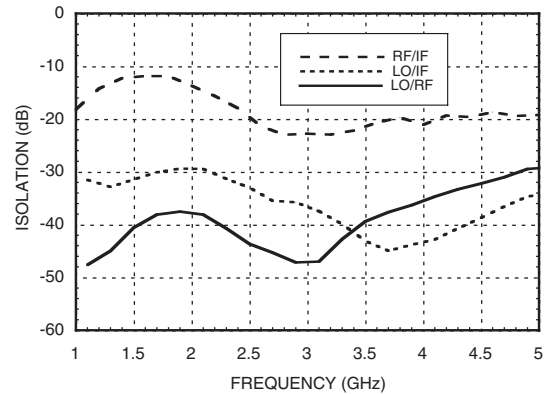
Electrical Specifications, $T_A = +25^\circ \text{C}$, As a Function of LO Drive

Parameter	LO = +13 dBm IF = 100 MHz			LO = +10 dBm IF = 100 MHz			Units
	Min.	Typ.	Max.	Min.	Typ.	Max.	
Frequency Range, RF & LO	1.5 - 4.5			1.7 - 3.6			GHz
Frequency Range, IF	DC - 1.5			DC - 1.5			GHz
Conversion Loss		8.5	10		9	10.5	dB
Noise Figure (SSB)		8.5	10		9	10.5	dB
LO to RF Isolation	29	40		32	40		dB
LO to IF Isolation	27	35		26	35		dB
IP3 (Input)	16	19		14	18		dBm
1 dB Gain Compression (Input)	7	10		5	8		dBm

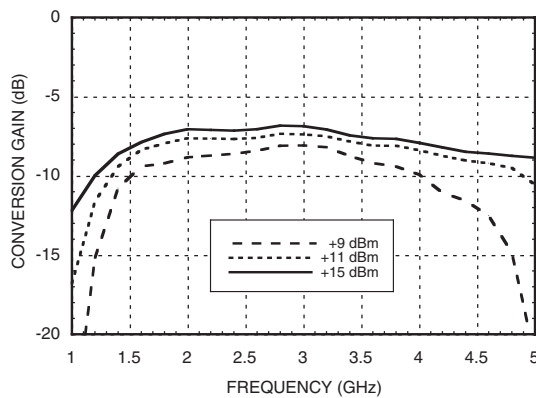
Conversion Gain vs. Temperature @ LO = +13 dBm



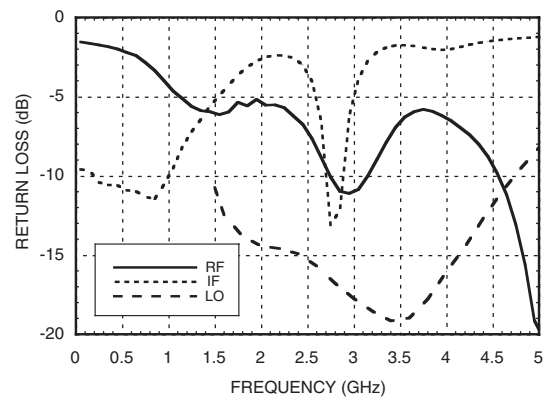
Isolation @ LO = +13 dBm



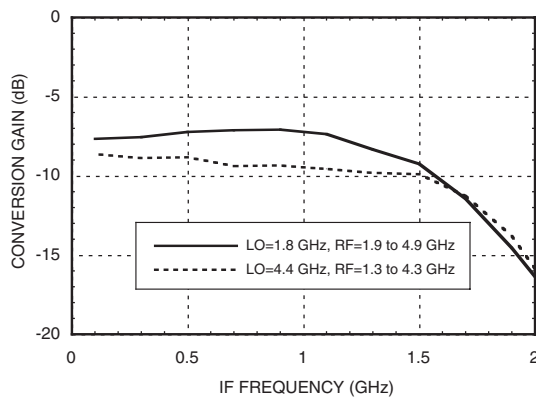
Conversion Gain vs. LO Drive



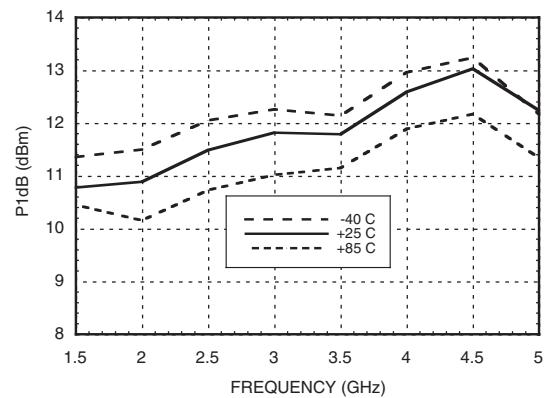
Return Loss @ LO = +13 dBm



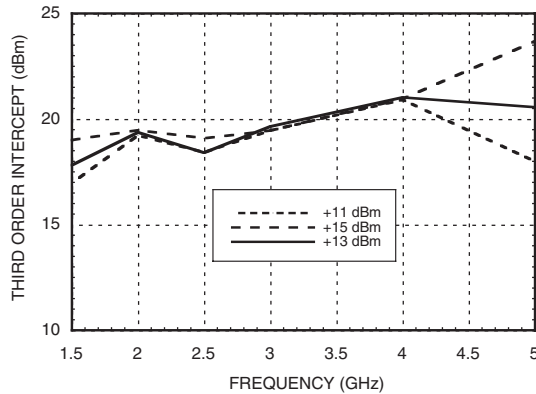
IF Bandwidth @ LO = +13 dBm



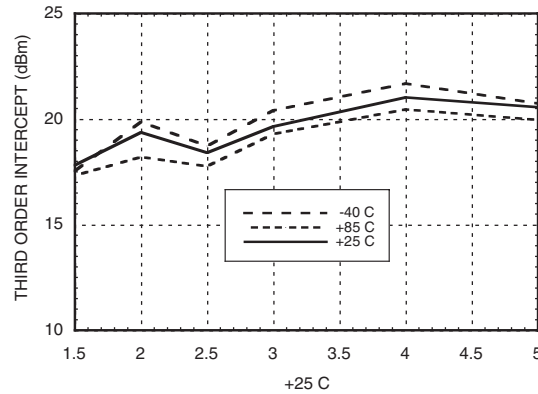
P1dB vs. Temperature @ LO = +13 dBm



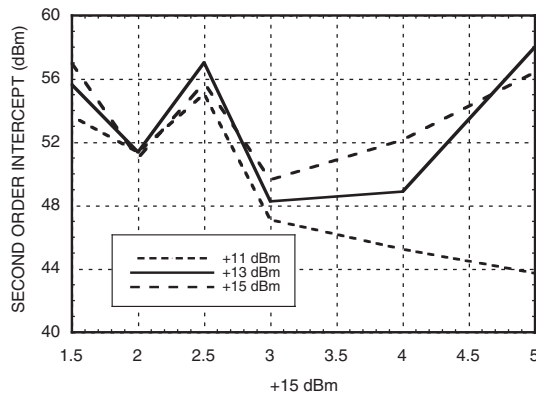
Input IP3 vs. LO Drive



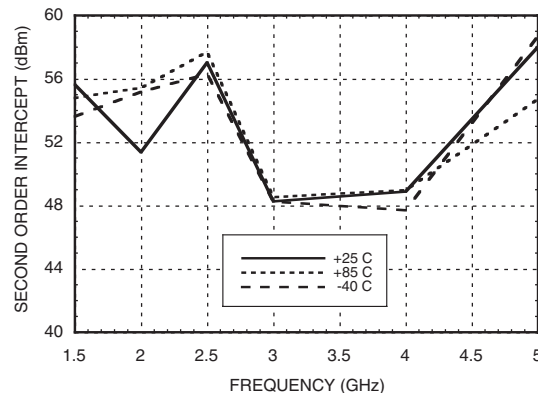
Input IP3 vs. Temperature @ LO = +13 dBm



Input IP2 vs. LO Drive



Input IP2 vs. Temperature @ LO = +13 dBm



MxN Spurious Outputs

mRF	nLO				
	0	1	2	3	4
0	xx	14.4	19.5	16.8	41.5
1	15.6	0	51.7	47.9	68.3
2	72.8	84.3	71.1	85.6	68.1
3	>105	>105	>105	77.2	>105
4	>105	>105	>105	>105	>105

RF = 3.5 GHz @ -10 dBm
LO = 3.6 GHz @ +13 dBm
All values in dBc below IF power level (-1RF + 1LO)

Harmonics of LO

LO Freq. (GHz)	nLO Spur at RF Port			
	1	2	3	4
1.5	42	35	53	52
2.0	38	28	57	60
2.5	43	28	34	60
3.0	49	33	34	62
3.5	40	41	46	64
4.0	36	45	54	62
4.5	32	54	55	75
5.0	29	53	55	70

LO = +13 dBm
Values in dBc below input LO level measured at RF Port.

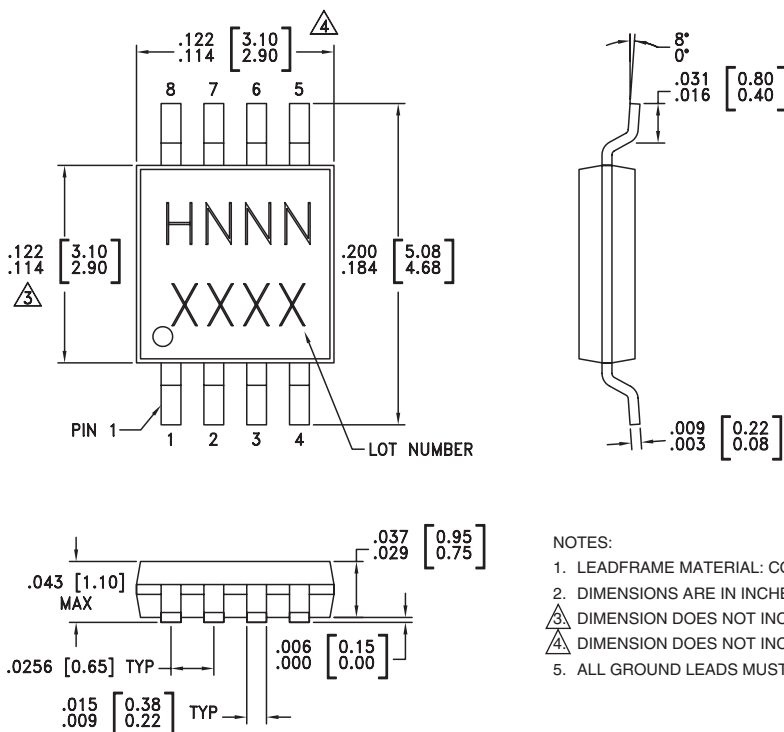
Absolute Maximum Ratings

RF / IF Input	+13 dBm
LO Drive	+27 dBm
Storage Temperature	-65 to +150 °C
Operating Temperature	-40 to +85 °C



ELECTROSTATIC SENSITIVE DEVICE
OBSERVE HANDLING PRECAUTIONS

Outline Drawing



Package Information

Part Number	Package Body Material	Lead Finish	MSL Rating	Package Marking ^[3]
HMC213MS8	Low Stress Injection Molded Plastic	Sn/Pb Solder	MSL1 ^[1]	H213 XXXX
HMC213MS8E	RoHS-compliant Low Stress Injection Molded Plastic	100% matte Sn	MSL1 ^[2]	H213 XXXX

[1] Max peak reflow temperature of 235 °C

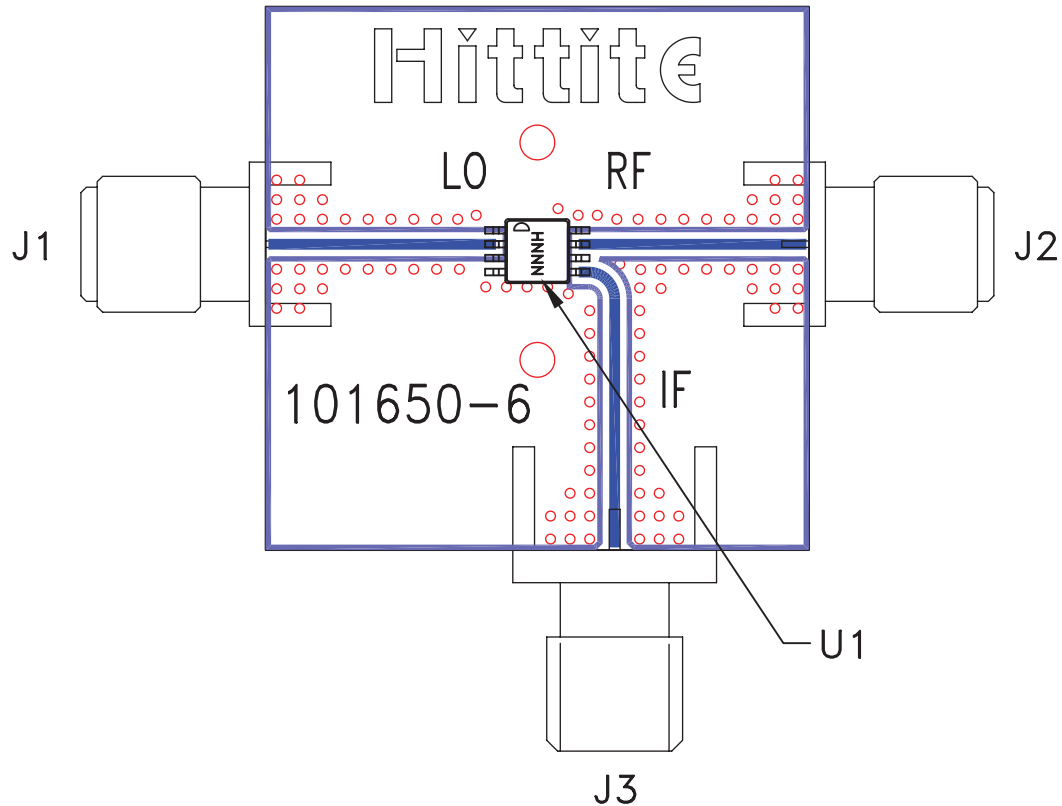
[2] Max peak reflow temperature of 260 °C

[3] 4-Digit lot number XXXX

HMC213MS8 / 213MS8E

GaAs MMIC SMT DOUBLE-BALANCED MIXER, 1.5 - 4.5 GHz

Evaluation Circuit Board



List of Materials for Evaluation PCB 103350 ^[1]

Item	Description
J1 - J3	PCB Mount SMA RF Connector
U1	HMC213MS8 / HMC213MS8E Mixer
PCB [2]	101650 Evaluation Board

[1] Reference this number when ordering complete evaluation PCB

[2] Circuit Board Material: Rogers 4350

The circuit board used in the final application should use RF circuit design techniques. Signal lines should have 50 ohm impedance while the package ground leads and exposed paddle should be connected directly to the ground plane similar to that shown. A sufficient number of VIA holes should be used to connect the top and bottom ground planes. The evaluation circuit board shown is available from Hittite upon request.



MICROWAVE CORPORATION v002.0505



HMC213MS8 / 213MS8E

***GaAs MMIC SMT DOUBLE-
BALANCED MIXER, 1.5 - 4.5 GHz***

Notes:



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.