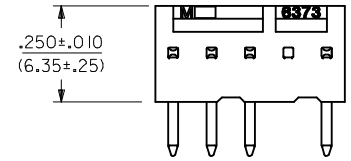
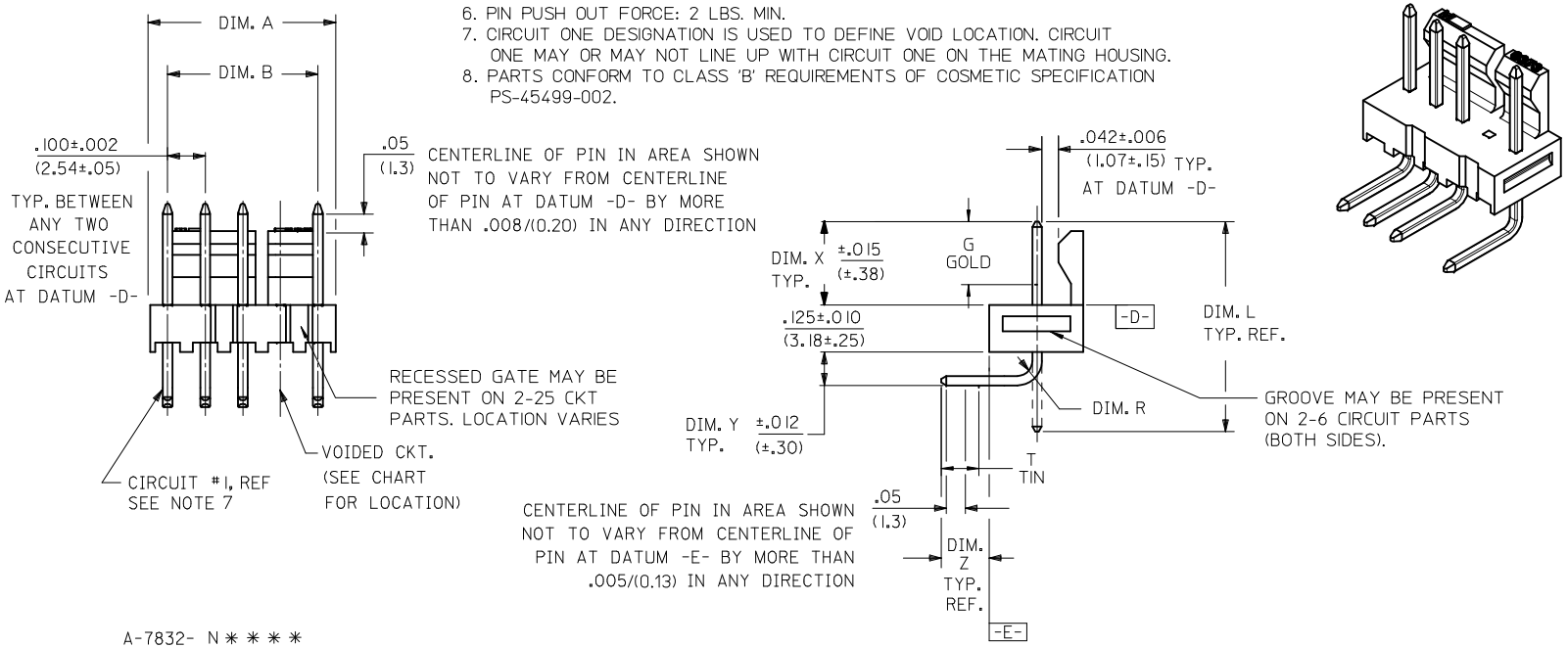


NOTES:

1. MATERIAL: NYLON, UL94V-0, COLOR: WHITE
2. FINISH:
   (197) OVERALL REFLOWED MATTE TIN: 0.00152/.000060 MIN.
   OVER 0.00127/.000050 MIN. NICKEL OVERALL.
   (228) SELECT GOLD: 0.00076/.000030 MIN.
   SELECT TIN: 0.00254/.000100 MIN.
   OVERALL NICKEL UNDERPLATE: 0.00127/.000050 MIN.
   (241) SELECT GOLD: 0.00051/.000020 MIN.
   SELECT TIN: 0.00254/.000100 MIN.
   OVERALL NICKEL UNDERPLATE: 0.00127/.000050 MIN.
3. PARTS CONFORM TO PRODUCT SPECIFICATION PS-10-07.
4. PACKAGING INFORMATION: SEE LEGEND.
5. PARTS ARE STACKABLE END TO END ON .100/(2.54) CENTERS.
6. PIN PUSH OUT FORCE: 2 LBS. MIN.
7. CIRCUIT ONE DESIGNATION IS USED TO DEFINE VOID LOCATION. CIRCUIT ONE MAY OR MAY NOT LINE UP WITH CIRCUIT ONE ON THE MATING HOUSING.
8. PARTS CONFORM TO CLASS 'B' REQUIREMENTS OF COSMETIC SPECIFICATION PS-45499-002.

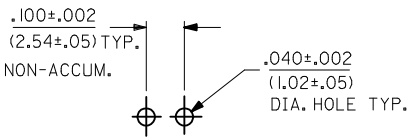
NO. OF CKTS.	DIM. A	DIM. B
28	2.800 / 2.780 (71.12 / 70.61)	2.700 ± .010 (68.58 ± .25)
27	2.700 / 2.680 (68.58 / 68.07)	2.600 ± .010 (66.04 ± .25)
26	2.600 / 2.580 (66.04 / 65.53)	2.500 ± .010 (63.50 ± .25)
25	2.500 / 2.480 (63.50 / 62.99)	2.400 ± .010 (60.96 ± .25)
24	2.400 / 2.380 (60.96 / 60.45)	2.300 ± .010 (58.42 ± .25)
23	2.300 / 2.282 (58.42 / 57.96)	2.200 ± .009 (55.88 ± .23)
22	2.200 / 2.182 (55.88 / 55.42)	2.100 ± .009 (53.34 ± .23)
21	2.100 / 2.082 (53.34 / 52.88)	2.000 ± .009 (50.80 ± .23)
20	2.000 / 1.982 (50.80 / 50.34)	1.900 ± .009 (48.26 ± .23)
19	1.900 / 1.882 (48.26 / 47.80)	1.800 ± .009 (45.72 ± .23)
18	1.800 / 1.784 (45.72 / 45.31)	1.700 ± .008 (43.18 ± .20)
17	1.700 / 1.684 (43.18 / 42.77)	1.600 ± .008 (40.64 ± .20)
16	1.600 / 1.584 (40.64 / 40.23)	1.500 ± .008 (38.10 ± .20)
15	1.500 / 1.484 (38.10 / 37.69)	1.400 ± .008 (35.56 ± .20)
14	1.400 / 1.386 (35.56 / 35.20)	1.300 ± .007 (33.02 ± .18)
13	1.300 / 1.286 (33.02 / 32.66)	1.200 ± .007 (30.48 ± .18)
12	1.200 / 1.186 (30.48 / 30.12)	1.100 ± .007 (27.94 ± .18)
11	1.100 / 1.086 (27.94 / 27.58)	1.000 ± .007 (25.40 ± .18)
10	1.000 / .986 (25.40 / 25.04)	.900 ± .006 (22.86 ± .15)
9	.900 / .886 (22.86 / 22.50)	.800 ± .006 (20.32 ± .15)
8	.800 / .786 (20.32 / 19.96)	.700 ± .006 (17.78 ± .15)
7	.700 / .686 (17.78 / 17.42)	.600 ± .005 (15.24 ± .13)
6	.600 / .586 (15.24 / 14.88)	.500 ± .005 (12.70 ± .13)
5	.500 / .488 (12.70 / 12.40)	.400 ± .005 (10.16 ± .13)
4	.400 / .388 (10.16 / 9.86)	.300 ± .005 (7.62 ± .13)
3	.300 / .288 (7.62 / 7.32)	.200 ± .004 (5.08 ± .10)
2	.200 / .188 (5.08 / 4.78)	.100 ± .004 (2.54 ± .10)
NO. OF CKTS.	DIM. A	DIM. B



A-7832- N * * * *

- NO. OF CKTS.
- VERSION LETTER CHANGES WHEN PIN NO. OR PRESS DIM. CHANGES
- VOID CODE
  BLANK=NO VOIDS
  NO.=CKT. NO. VOIDED
  MULT. VOIDS START WITH 51
- PLATING: SEE NOTE 2.
  FOR ADDITIONAL INFORMATION SEE SDES-88.

SECONDARY OPERATIONS		
CODE	PACKAGE	TUBE LENGTH
BLANK	BULK PK-7478-001	N/A
A	TUBE: PK-44743-001	22.047/(560.00)



RECOMMENDED P.C. BOARD HOLE LAYOUT

ADD 46999-0651
EC NO: UCP2014-4150 2014/04/07
DRWN:MKIPPER 2014/04/07
CH'KD:NNGUYEN 2014/08/06
APPR:FSMITH
DESCRIPTION
U2
REV

QUALITY SYMBOLS
E =0
E =0
E =0

GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)	mm	INCH
4 PLACES	± ---	± ---
3 PLACES	± ---	± .010
2 PLACES	± 0.25	± .015
1 PLACE	± 0.36	± ---
0 PLACE	± ---	± ---
ANGULAR ±1/2°		

DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS

DIMENSION STYLE: IN/MM
SCALE: ---
DESIGN UNITS: INCH
THIRD ANGLE PROJECTION

DRAWN BY	MKIPPER
DATE	2014/04/07
CHECKED BY	SAMIEC
DATE	98/10/09
APPROVED BY	FSMITH
DATE	2014/08/06
MATERIAL NO.	SEE CHART

TITLE: FRICTION LOCK HEADER ASY .100 CL. BENT SQ. PINS 7832 SERIES DWG. W/VOIDS

molex

DOCUMENT NO. SDA-7832
SHEET NO. 1 OF 3
SIZE C

ENG. NO.	PIN NO.	DIM. L	DIM. X	DIM. Z	DIM. Y	DIM. W	DIM. R	DIM. G	DIM. T
A-7832-NA197	42663-0662	.740 (18.80)	.264 (6.71)	.141 (3.58)	.120 (3.05)	90°	.046 (1.17)	N/A	OVERALL
A-7832-NB197	42663-0742	.780 (19.81)	.305 (7.75)	.140 (3.56)	.120 (3.05)	90°	.046 (1.17)	N/A	OVERALL
A-7832-NA241	42663-0666	.740 (18.80)	.264 (6.71)	.141 (3.58)	.120 (3.05)	90°	.046 (1.17)	.180 (4.57)	.135 (3.43)
A-7832-NA228	42663-0664	.740 (18.80)	.264 (6.71)	.141 (3.58)	.120 (3.05)	90°	.046 (1.17)	.180 (4.57)	.135 (3.43)

SEE SHEET 1
EC NO: UCP2014-4150 2014/04/07
DRWN:MKIPPER 2014/04/07
CHKD:NNGUYEN 2014/08/06
APPR:FSMITH
DESCRIPTION
U2
REV

QUALITY SYMBOLS
F =0
F =0
F =0

GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)

	mm	INCH
4 PLACES	± ---	± ---
3 PLACES	± ---	± .010
2 PLACES	± 0.25	± .015
1 PLACE	± 0.36	± ---
0 PLACE	± ---	± ---

ANGULAR ±1/2°

DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS

DIMENSION STYLE: IN/MM
SCALE: ---
DESIGN UNITS: INCH
THIRD ANGLE PROJECTION

DRAWN BY: MKIPPER DATE: 2014/04/07
CHECKED BY: SAMIEC DATE: 98/10/09
APPROVED BY: FSMITH DATE: 2014/08/06

TITLE: FRICTION LOCK HEADER ASY .100 CL. BENT SQ. PINS 7832 SERIES DWG. W/VOIDS

molex

MATERIAL NO.: SEE CHART
DOCUMENT NO.: SDA-7832
SHEET NO.: 2 OF 3
SIZE: C

A-7832-NA197-*			A-7832-NB197-*			A-7832-NA241-*			A-7832-NA228-*		
PART NO.	ENG. NO (SUFFIX ONLY)	VOID CKT.	PART NO.	ENG. NO (SUFFIX ONLY)	VOID CKT.	PART NO.	ENG. NO (SUFFIX ONLY)	VOID CKT.	PART NO.	ENG. NO (SUFFIX ONLY)	VOID CKT.
22-05-8059	A-7832-5A197-2	2	22-05-8109	A-7832-10B197-6	6	22-19-2070	A-7832-7A241-6	6	22-19-2098	A-7832-9A228-3	3
22-05-8199	A-7832-19A197-14	14	22-05-8078	A-7832-7B197-4	4	22-19-2060	A-7832-6A241-3	3	22-19-2099	A-7832-9A228-4	4
22-05-8069	A-7832-6A197-2	2				22-19-2090	A-7832-9A241-6	6	22-19-2048	A-7832-4A228-3	3
22-05-8076	A-7832-7A197-4	4									
22-05-8077	A-7832-7A197-5	5									
22-05-8068	A-7832-6A197-5	5									
22-05-8047	A-7832-4A197-2	2									
22-05-8079	A-7832-7A197-3	3									
22-05-8116	A-7832-11A197-6	6									
	A-7832-5A197-4	4									
22-05-8253	A-7832-25A197-1	1									
22-05-8129	A-7832-12A197-10	10									
22-05-8159	A-7832-15A197-14	14									
22-05-8128	A-7832-12A197-4	4									
22-05-8049	A-7832-4A197-3	3									
22-05-8086	A-7832-8A197-4	4									
22-05-8113	A-7832-11A197-51	1,5,9									
22-05-8162	A-7832-16A197-51	1,8									
22-05-8087	A-7832-8A197-2	2									
22-05-8088	A-7832-8A197-6	6									
22-05-8089	A-7832-8A197-7	7									
22-05-8104	A-7832-10A197-2	2									
22-05-8105	A-7832-10A197-9	9									
22-05-8084	A-7832-8A197-3	3									
22-05-3277	A-7832-27A197-51	3,7,9,11,14 16,21,23									
22-05-8143	A-7832-14A197-51	2,3,5,6									
46999-0581	A-7832-17A197-51	3,6,12,15									
46999-0651	A-7832-3A197-2	2									

COLUMN NO. 1	CON'T. IN COLUMN NO.	SHEET NO.	COLUMN NO. 2	CON'T. IN COLUMN NO.	SHEET NO.	COLUMN NO. 3	CON'T. IN COLUMN NO.	SHEET NO.	COLUMN NO. 4	CON'T. IN COLUMN NO.	SHEET NO.

SEE SHEET 1
EC NO: UCP2014-4150 2014/04/07
DRWN:MKIPPER 2014/04/07
CHKD:NNGUYEN
APPR:FSMITH 2014/08/06
DESCRIPTION
U2
REV

QUALITY SYMBOLS
F =0
F =0
F =0

GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)

	mm	INCH
4 PLACES	± ---	± ---
3 PLACES	± ---	± .010
2 PLACES	± 0.25	± .015
1 PLACE	± 0.36	± ---
0 PLACE	± ---	± ---

ANGULAR ±1/2°

DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS

DIMENSION STYLE: IN/MM
SCALE: ---
DESIGN UNITS: INCH
THIRD ANGLE PROJECTION

DRAWN BY: MKIPPER DATE: 2014/04/07
CHECKED BY: SAMIEC DATE: 98/10/09
APPROVED BY: FSMITH DATE: 2014/08/06

TITLE
FRICTION LOCK HEADER ASY
.100 CL. BENT SQ. PINS
7832 SERIES DWG. W/VOIDS

molex

MATERIAL NO.: SEE CHART
DOCUMENT NO.: SDA-7832
SHEET NO.: 3 OF 3
SIZE: C

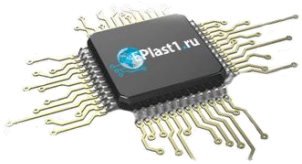
Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits,General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)
Факс: 8 (812) 320-02-42
Электронная почта: org@eplast1.ru
Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.