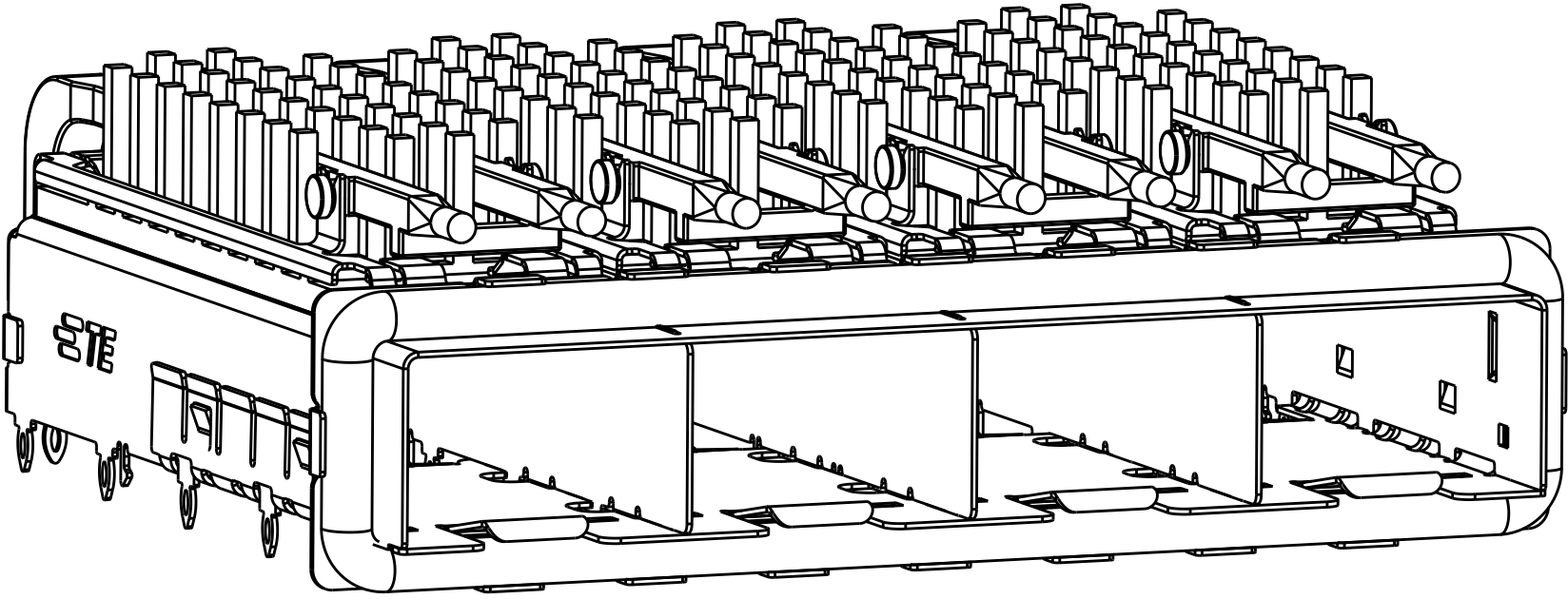


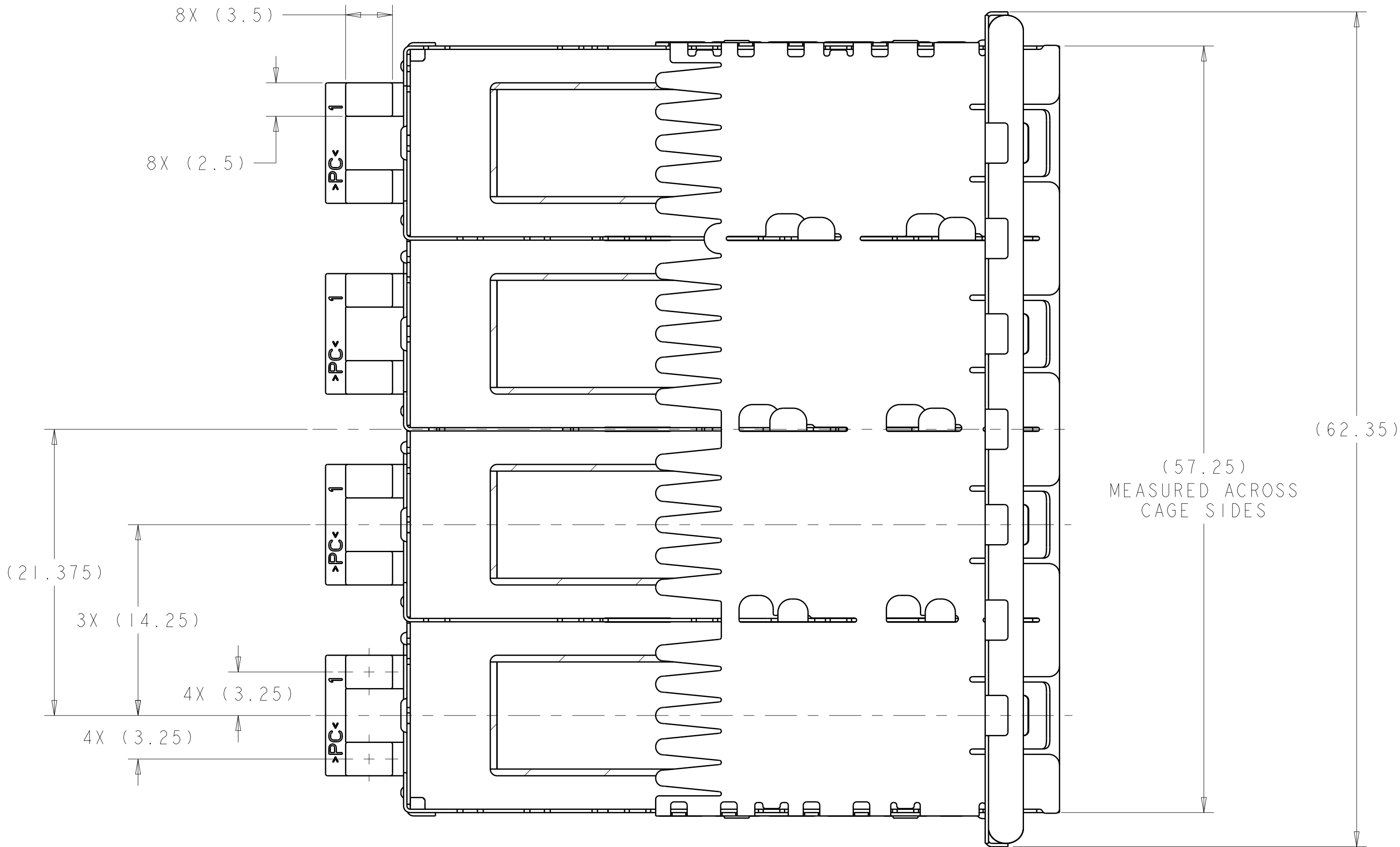
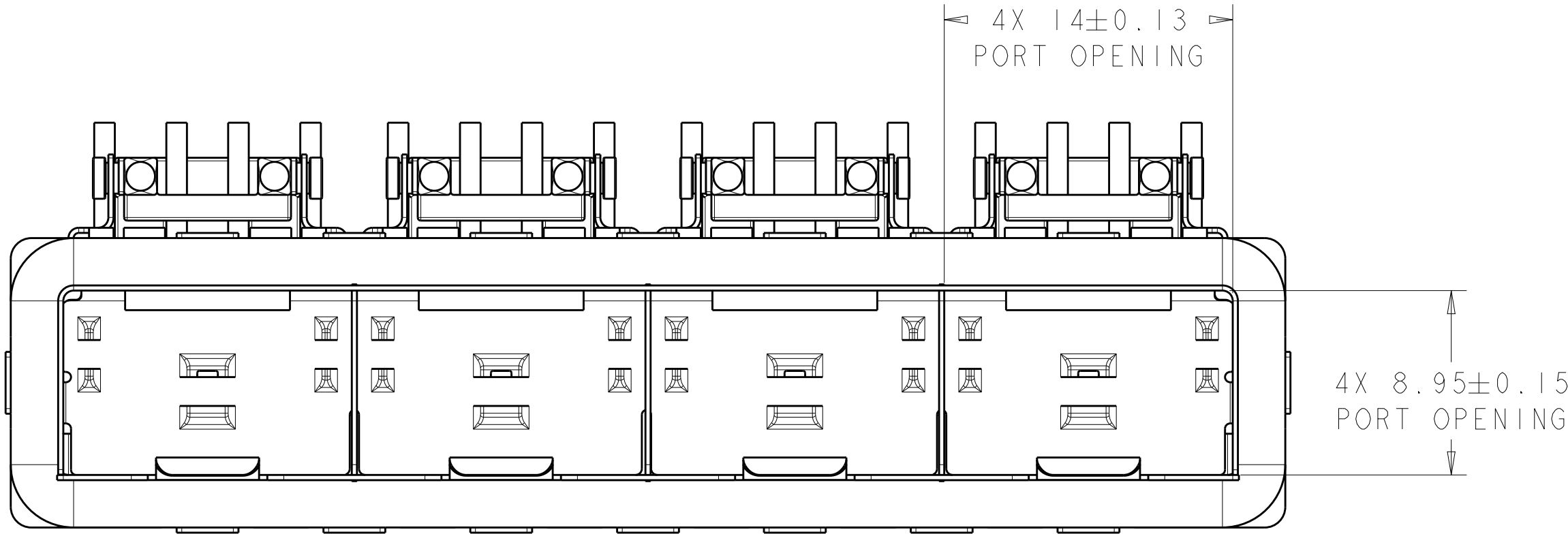
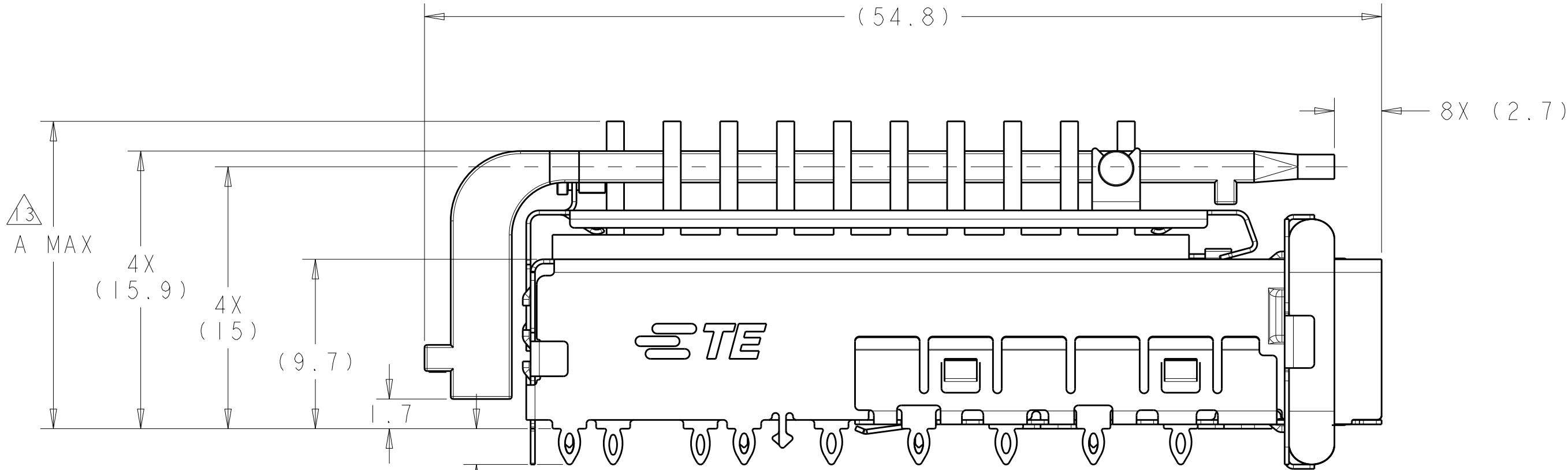
LOC		DIST		REVISIONS						
GP		00		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD	
					A	RELEASED PER ECO-12-013192	09OCT2012	BMM	MRS	



2198242
FINISHED ASSEMBLY
SCALE 3:1

- 1 MATERIAL:
CAGE ASSEMBLY: 0.25mm THICK NICKEL SILVER ALLOY
GASKET RETENTION PLATE: STAINLESS STEEL
EMI GASKET: PLATED FILLED SILICONE
HEATSINK/LIGHTPIPE CLIP: STAINLESS STEEL
HEATSINK: ALUMINUM
LIGHTPIPE: POLYCARBONATE, CLEAR
- 2 FINISH:
HEATSINK: ELECTROLIESS NICKEL
HEATSINK/LIGHTPIPE CLIP: PASSIVATE
- 3 PADS AND VIAS CHASSIS GROUND.
- 4 DATUM AND BASIC DIMENSION ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- 5 MATES WITH SFP MSA COMPLIANT TRANSCEIVERS.
- 6 INTERPRETATION OF DATUM REFERENCE FRAME IN ACCORDANCE WITH SECT 4.4.1.1 OF ASME Y14.5M-1994.
- 7 REFERENCE APPLICATION SPEC. 114-13120, HOLE A, FOR RECOMMENDED DRILL HOLE DIAMETER AND PLATING THICKNESS.
- 8 REFERENCE APPLICATION SPEC. 114-13120, HOLE B, FOR RECOMMENDED DRILL HOLE DIAMETER AND PLATING THICKNESS.
- 9 HOLE PATTERN REPEATS FOR EACH PORT. SPACING BETWEEN PORTS IS 14.25mm.

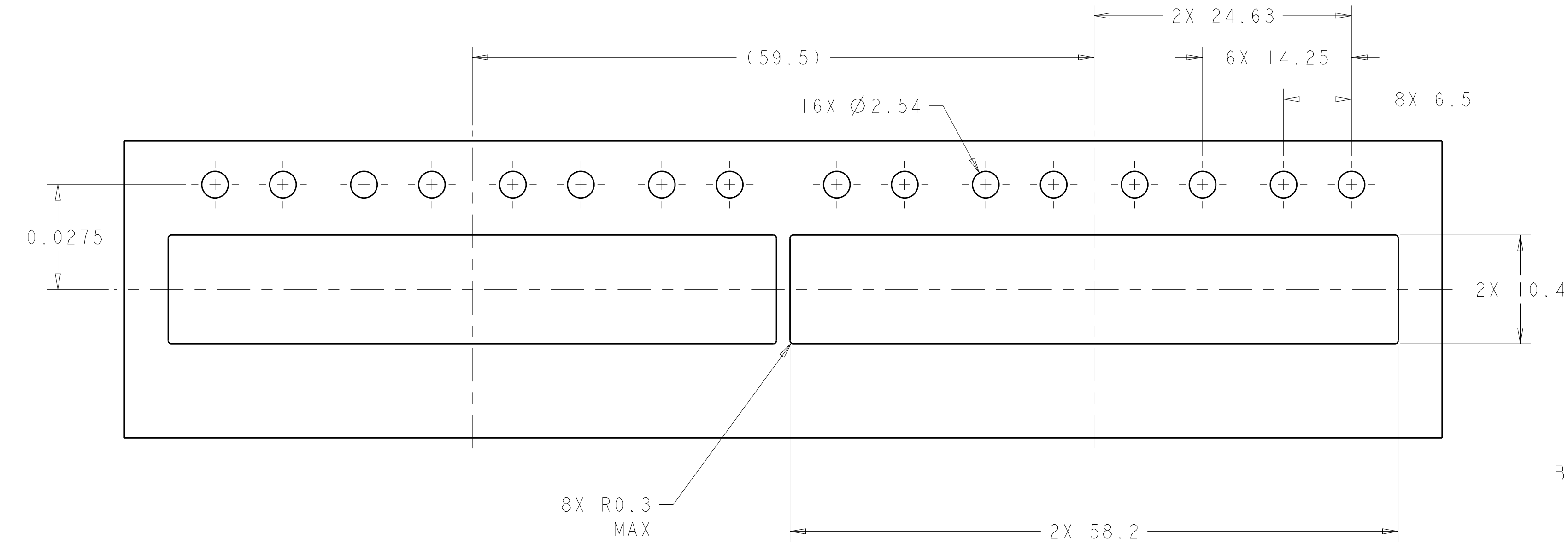
- 10 MINIMUM PC BOARD THICKNESS:
SINGLE SIDED: 1.5mm
- 11 CERTAIN MATING TRANCEIVERS MAY REQUIRE ADDITIONAL PCB THICKNESS THAT WOULD NEED TO BE DETERMINED BY THE CUSTOMER.
- 12 PRODUCT COMPLIES WITH SPECIFICATION SFF-8433 IMPROVED PLUGGABLE FORM FACTOR FOR SFP+ GANGED CAGES.
- 3 DIMENSION APPLIES PRIOR TO INSERTION OF SFP MODULE.
- 4 HEATSINK, HEATSINK CLIP, AND LIGHTPIPE SHIPPED UNASSEMBLED TO CAGE ASSEMBLY. CAGE ASSEMBLY TO BE PRESSED INTO PCB PRIOR TO ATTACHING HEATSINK, HEATSINK CLIP, AND LIGHTPIPE TO THE CAGE ASSEMBLY.
- 5 PACKAGED AS A COMPLETE ASSEMBLY.



3	22.5	NETWORKING, TALL	2198242-4
3	18.1	NETWORKING, SHORT	2198242-3
4	15.5	SAN	2198242-2
4	13.2	PCI	2198242-1
A MAX		APPLICATION	PART NUMBER

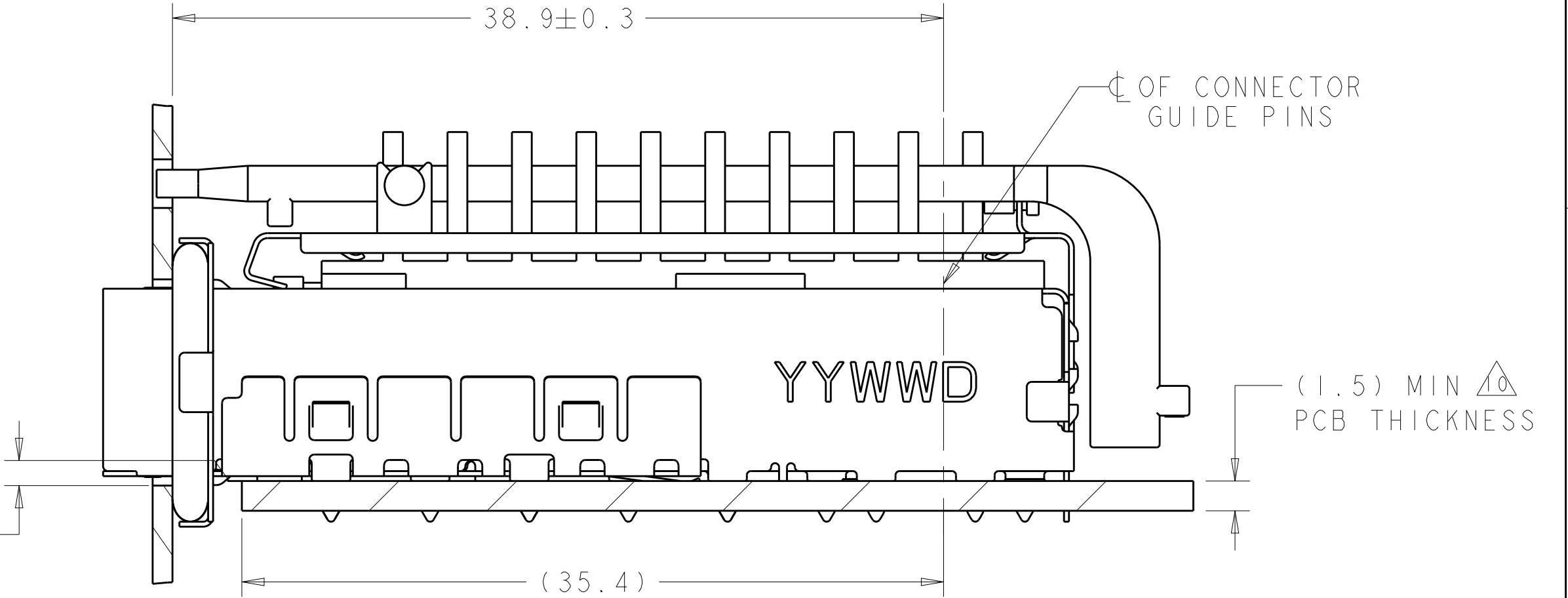
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN B. MATTHEWS 20OCT2011	TE Connectivity	
		CHK M. SCHMITT 20OCT2011		
DIMENSIONS:		APVD W. SCHMITT 20OCT2011	NAME SFP+ ENHANCED 1X4 CAGE ASSEMBLY, PRESS FIT, EMI GASKET WITH HEATSINK AND LIGHTPIPE	
mm		PRODUCT SPEC	SIZE CAGE CODE DRAWING NO	
		108-2364	A100779C=2198242	
		APPLICATION SPEC	RESTRICTED TO	
		114-13120		
MATERIAL		WEIGHT	SCALE 4:1 SHEET 1 OF 3 REV A	
		Customer Drawing		

LOC		DIST		REVISIONS				
GP		00		P	LTR	DESCRIPTION		DATE
				-	-	SEE SHEET 1		-

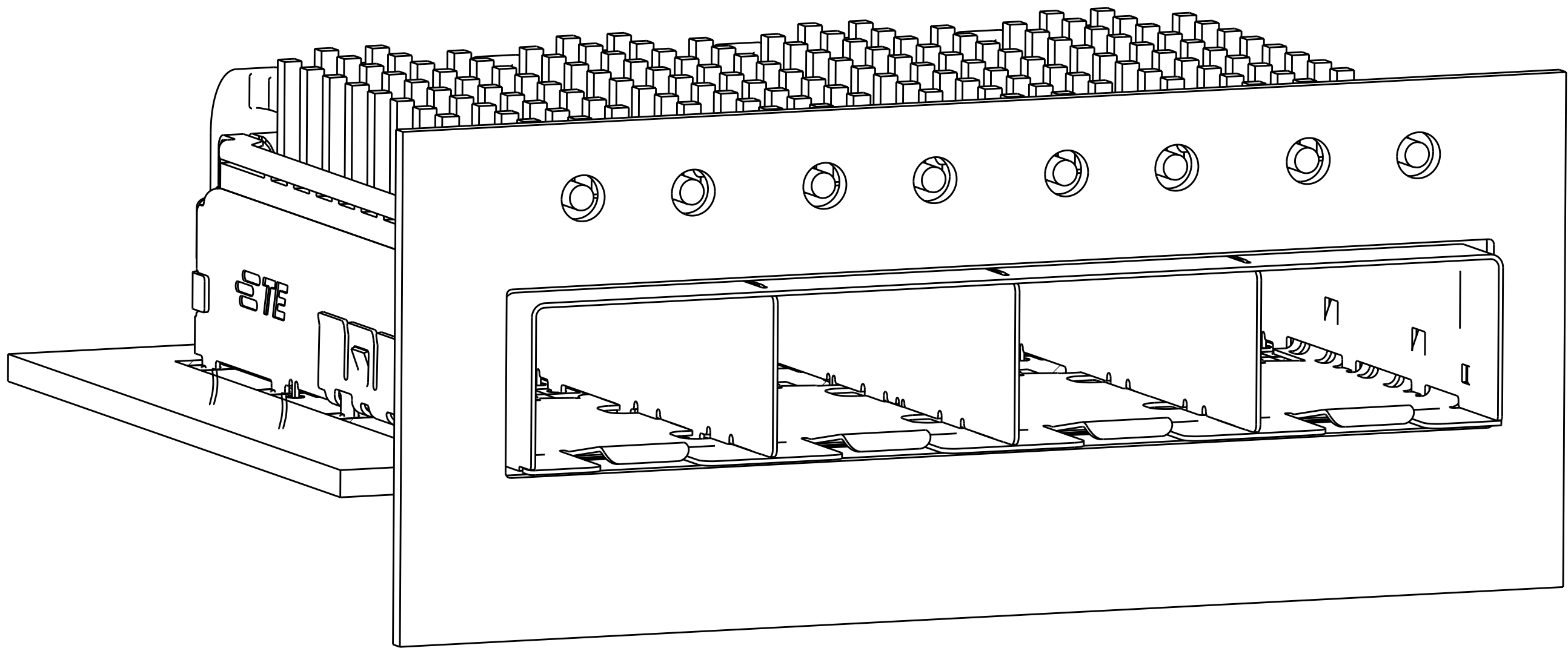


RECOMMENDED BEZEL CUT-OUT
SINGLE SIDED APPLICATIONS
SCALE 3:1

0.23^{+0.10}_{-0.14}
TOP OF PCB
TO INSIDE OF
BEZEL CUT-OUT

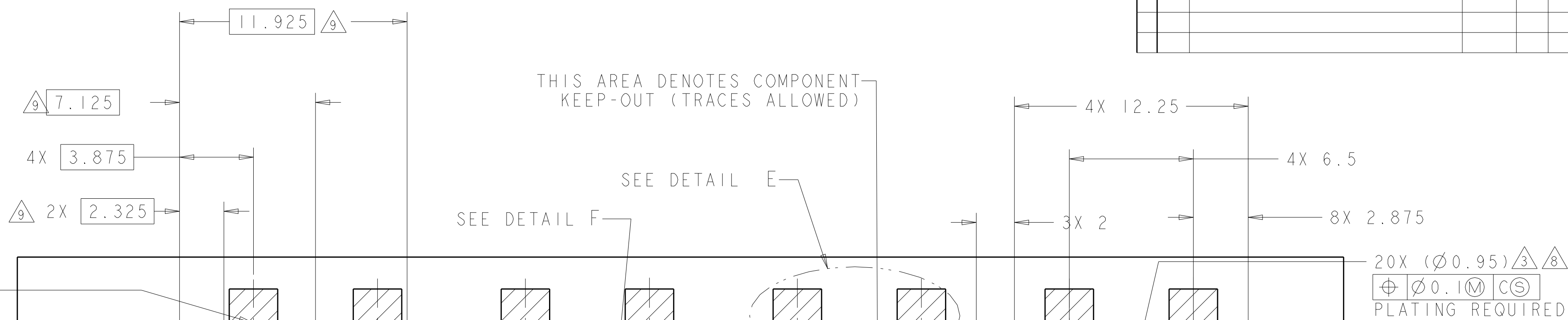


2198242
MOUNTED ON PC BOARD
SHOWN THRU RECOMMENDED BEZEL

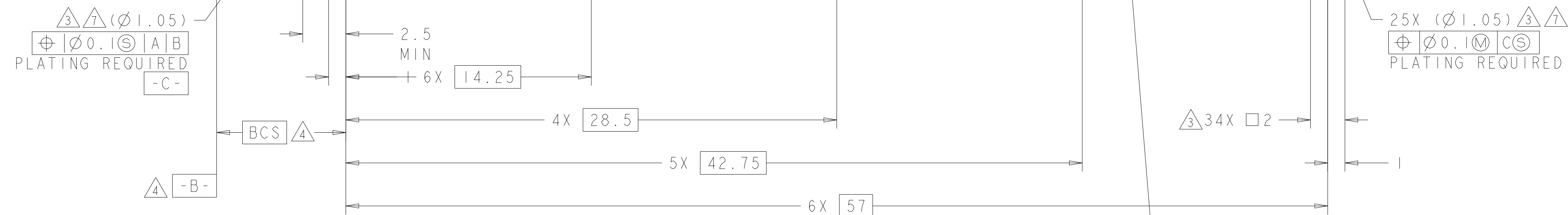
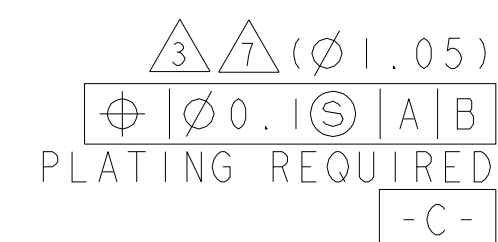
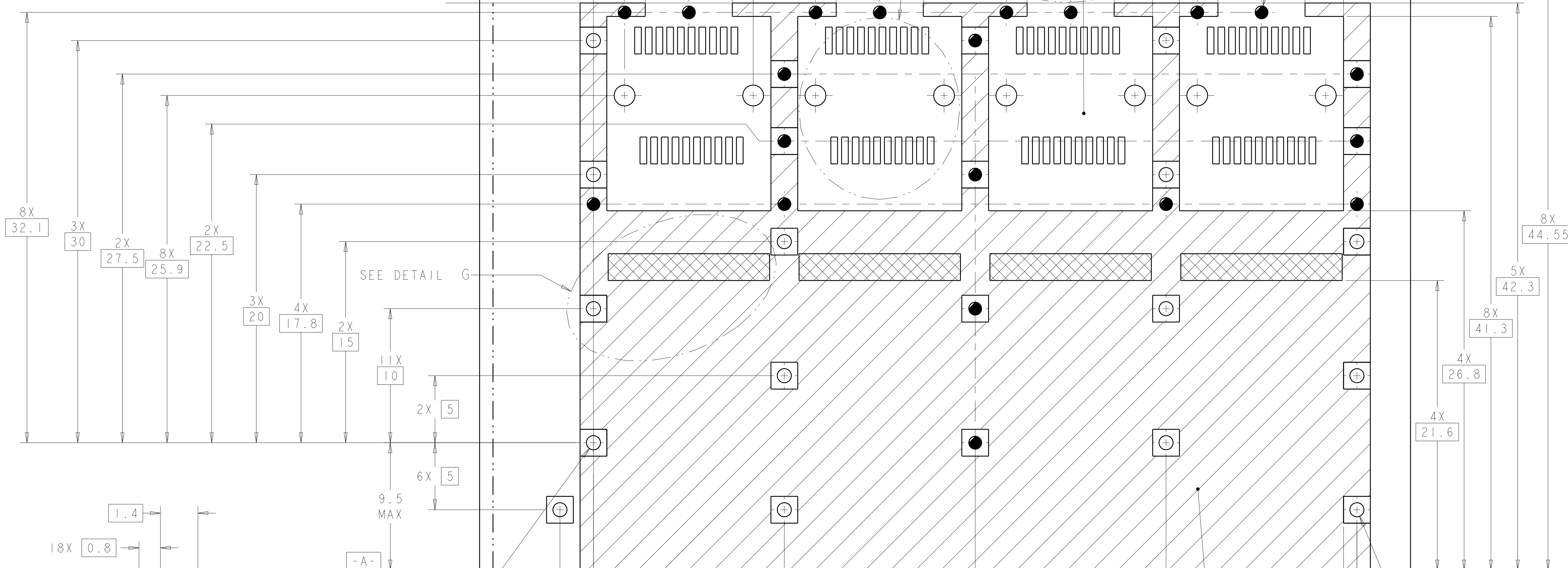


2198242
MOUNTED ON PCB
SHOWN THRU RECOMMENDED BEZEL

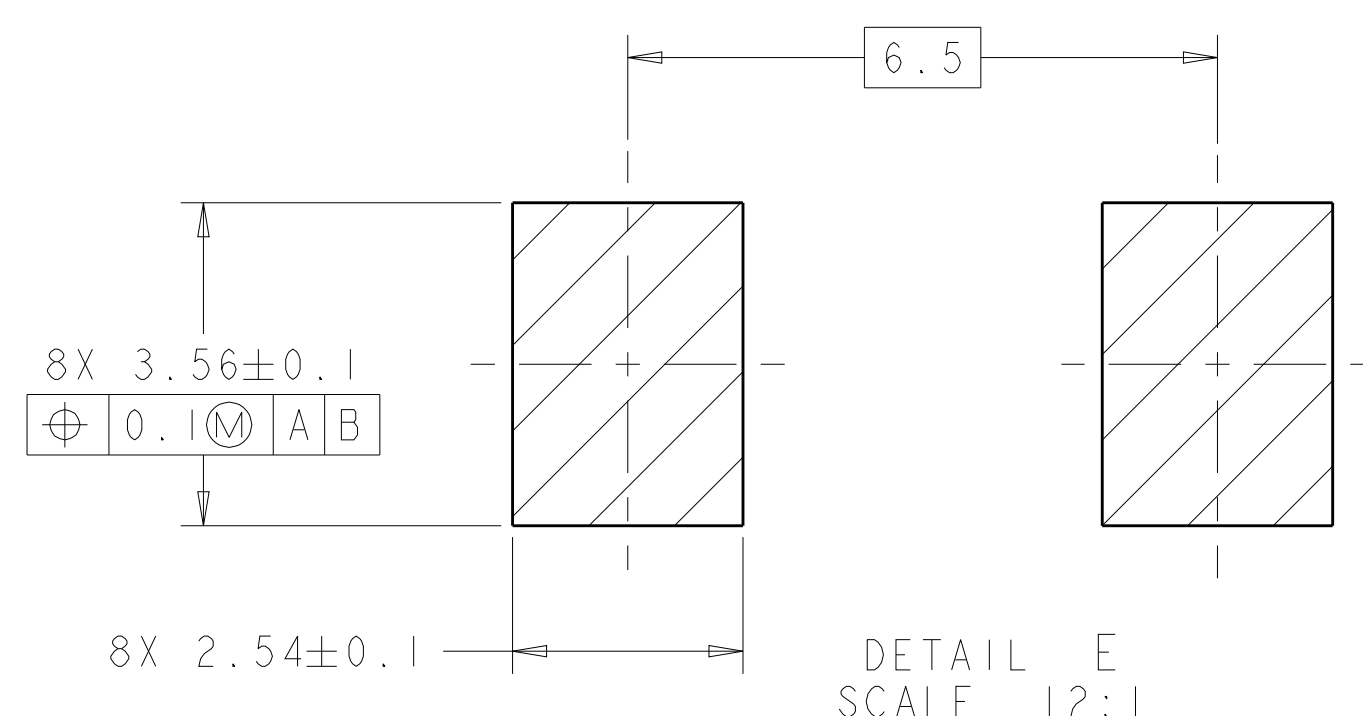
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN B. MATTHEWS CHK M. SCHMITT APVD M. SCHMITT	20OCT2011 20OCT2011 20OCT2011	TE Connectivity	
DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		NAME	
mm		0 PLC ±0.1 1 PLC ±0.1 2 PLC ±0.1 3 PLC ±0.1 4 PLC ±0.1 ANGLES ±1°		SFP+ ENHANCED IX4 CAGE ASSEMBLY, PRESS FIT, EMI GASKET WITH HEATSINK AND LIGHTPIPE	
MATERIAL		FINISH		RESTRICTED TO	
				A100779C=2198242	
				Customer Drawing	
				SCALE 4:1 SHEET 2 OF 3 REV A	



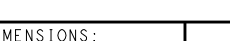
8X C FOR LED PLACEMENT
AND LIGHTPIPE COVERAGE AREA

RECOMMENDED PCB CONFIGURATION
WITH KEEP-OUT AREAS Δ

—CROSS-HATCHED AREA DENOTES
COMPONENT AND TRACE KEEP-OUT
(EXCEPT CHASSIS GROUND)



DETAIL E
SCALE 12:1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN 200CT2011 B. MATTHEWS CHK 200CT2011 M. SCHMITT JPDV 200CT2011 M. SCHMITT		 TE Connectivity	
DIMENSIONS: mm 		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 PLC ±0.1 1 PLC ±0.1 2 PLC ±0.1 3 PLC ±0.1 4 PLC ±0.1 ANGLES ±1°0'		NAME SFP+ ENHANCED Ix4 GAGE ASSEMBLY, PRESS FIT, EMI GASKET WITH HEATSINK AND LIGHTPIPE	
MATERIAL  		FINISH 114-13120 WEIGHT -		SIZE A1	
		CUSTOMER DRAWING NO C=2198242		RESTRICTED TO -	
		SCALE 4:1		SHEET 3 OF 3 REV A	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.