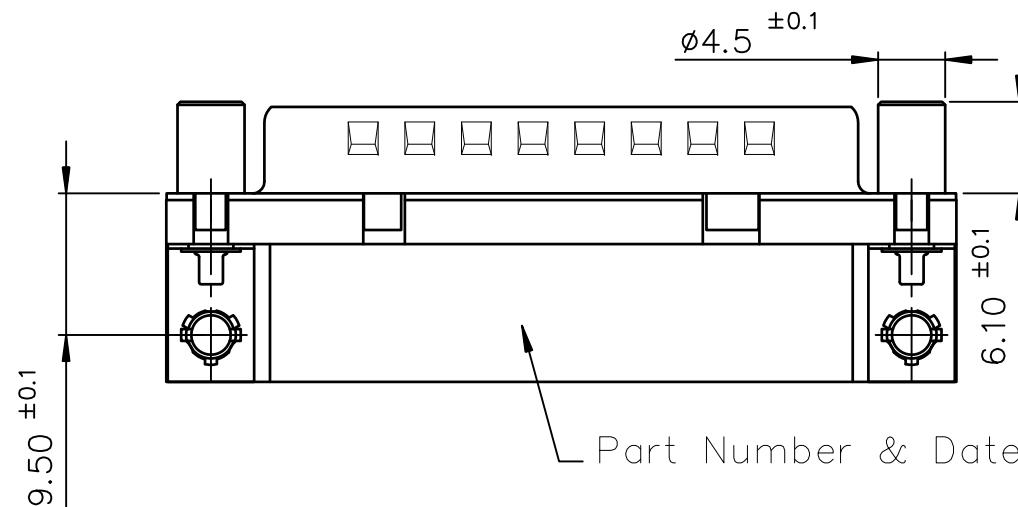
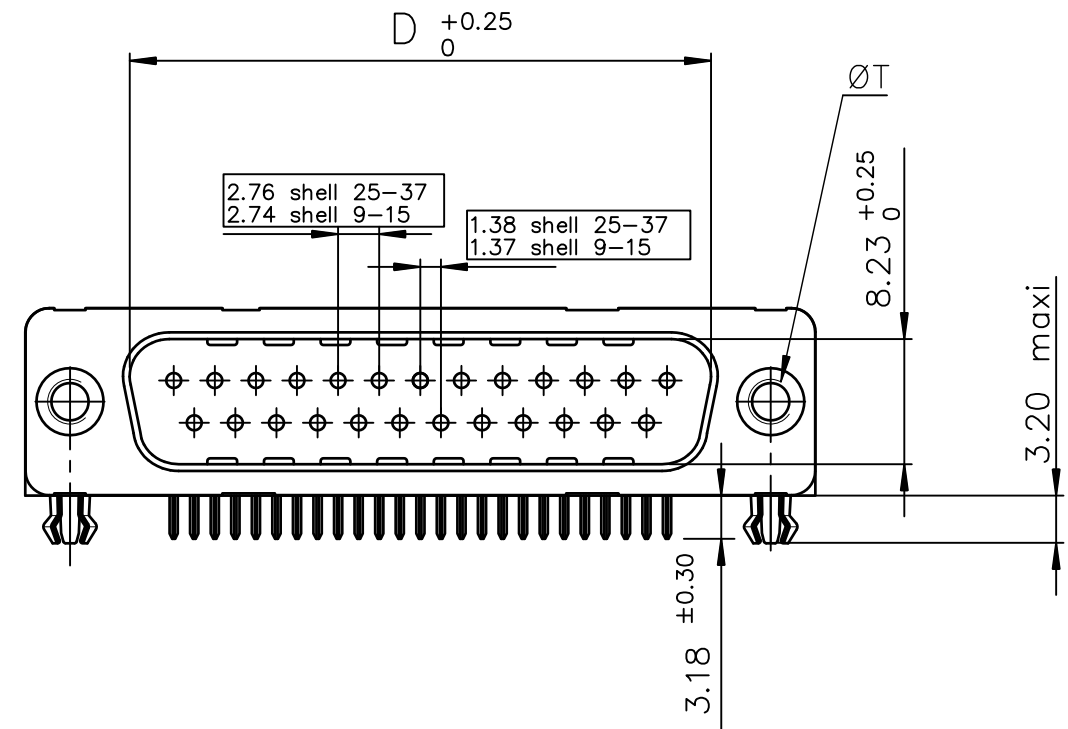
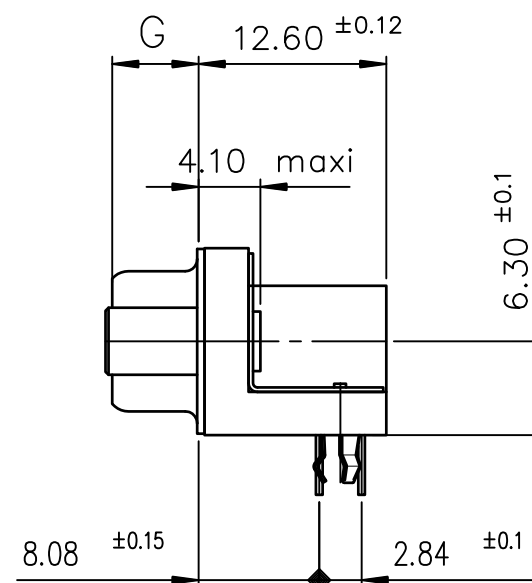
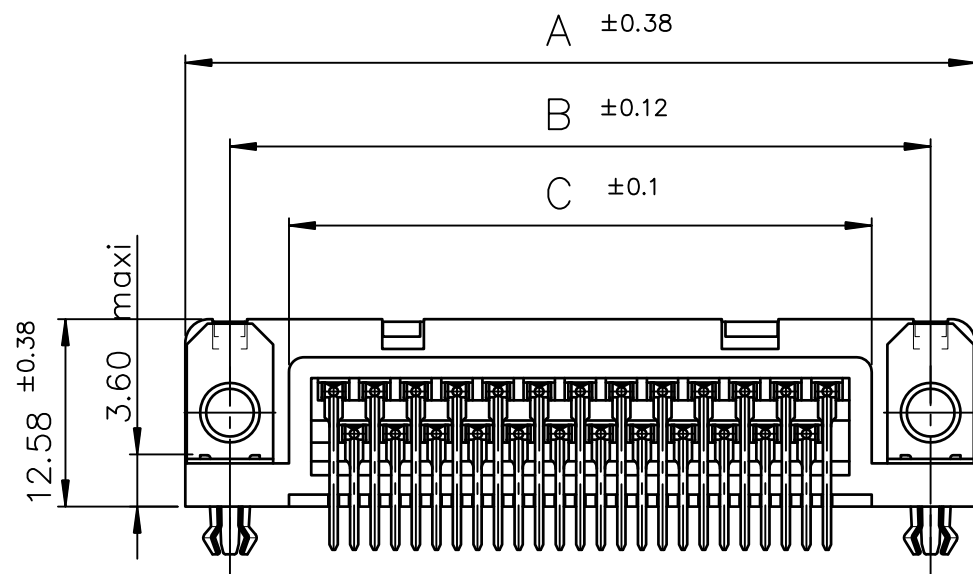




FCIconnect.com

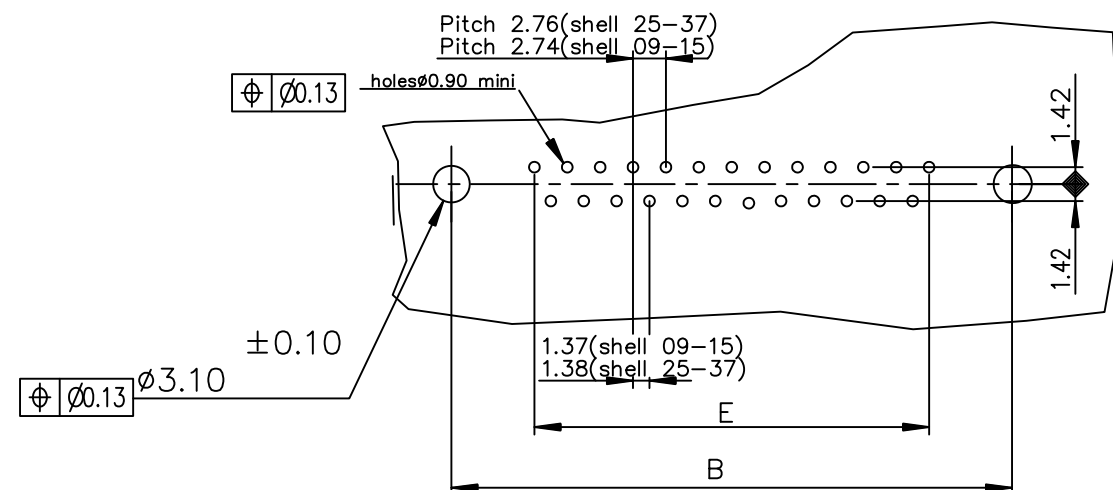
Copyright FCI

form: A3



Part Number & Date Code Printing

PC card drilling dimensions(after plating)  
(thickness  $1.60 \pm 0.20$ mm)



| TIN LEAD PART NUMBER |              |              |              |              |              |              |                   |              |                   |              |  |
|----------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|-------------------|--------------|-------------------|--------------|--|
| SHELL                | A $\pm 0.38$ | B $\pm 0.12$ | C $\pm 0.10$ | D $\pm 0.25$ | E $\pm 0.07$ | G $\pm 0.25$ | 200 Mating cycles |              | 500 Mating cycles |              |  |
| 09                   | 30.81        | 24.99        | 16.96        | 16.79        | 10.96        | 5.90         | D09P33E4GV00      | D09P33E4GI00 | D09P33E6GV00      | D09P33E6GI00 |  |
| 15                   | 39.14        | 33.32        | 25.18        | 25.12        | 19.18        | 5.90         | D15P33E4GV00      | D15P33E4GI00 | D15P33E6GV00      | D15P33E6GI00 |  |
| 25                   | 53.03        | 47.04        | 39.12        | 38.84        | 33.12        | 5.70         | D25P33E4GV00      | D25P33E4GI00 | D25P33E6GV00      | D25P33E6GI00 |  |
| 37                   | 69.32        | 63.50        | 55.68        | 55.30        | 49.68        | 5.70         | D37P33E4GV00      | D37P33E4GI00 | D37P33E6GV00      | D37P33E6GI00 |  |

Threaded ØT M3 = I  
Threaded ØT 4.40 = V

Threaded ØT M3 = I  
Threaded ØT 4.40 = V

| LEAD FREE PART NUMBER |              |              |              |              |              |              |                   |                |                   |                |  |
|-----------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|-------------------|----------------|-------------------|----------------|--|
| SHELL                 | A $\pm 0.38$ | B $\pm 0.12$ | C $\pm 0.10$ | D $\pm 0.25$ | E $\pm 0.07$ | G $\pm 0.25$ | 200 Mating cycles |                | 500 Mating cycles |                |  |
| 09                    | 30.81        | 24.99        | 16.96        | 16.79        | 10.96        | 5.90         | D09P33E4GV00LF    | D09P33E4GI00LF | D09P33E6GV00LF    | D09P33E6GI00LF |  |
| 15                    | 39.14        | 33.32        | 25.18        | 25.12        | 19.18        | 5.90         | D15P33E4GV00LF    | D15P33E4GI00LF | D15P33E6GV00LF    | D15P33E6GI00LF |  |
| 25                    | 53.03        | 47.04        | 39.12        | 38.84        | 33.12        | 5.70         | D25P33E4GV00LF    | D25P33E4GI00LF | D25P33E6GV00LF    | D25P33E6GI00LF |  |
| 37                    | 69.32        | 63.50        | 55.68        | 55.30        | 49.68        | 5.70         | D37P33E4GV00LF    | D37P33E4GI00LF | D37P33E6GV00LF    | D37P33E6GI00LF |  |

Threaded ØT M3 = I  
Threaded ØT 4.40 = V

Threaded ØT M3 = I  
Threaded ØT 4.40 = V

GENERAL CHARACTERISTICS : SEE DRAWING C01-8646-0000

|             |             |          |            |                                       |             |                  |  |            |  |                                                                |  |       |  |  |  |              |  |      |  |  |  |
|-------------|-------------|----------|------------|---------------------------------------|-------------|------------------|--|------------|--|----------------------------------------------------------------|--|-------|--|--|--|--------------|--|------|--|--|--|
| mat'l. code |             |          |            | surface                               |             | tolerance        |  | projection |  | product family                                                 |  |       |  |  |  |              |  |      |  |  |  |
| —           |             |          |            | ISO 1302                              |             | ISO 406 ISO 1101 |  |            |  | D-SUB                                                          |  |       |  |  |  |              |  |      |  |  |  |
| ltr         | ecn no      | dr       | date       | tolerances unless otherwise specified |             |                  |  |            |  |                                                                |  | title |  |  |  |              |  |      |  |  |  |
| D           | ELX-I-19243 | AB       | 2014-10-29 | angles                                | linear      | .0±.0.1          |  |            |  | MALE CONNECT. DELTA-D R/A<br>SCREW LOCK, HARPOON & METAL PLATE |  |       |  |  |  |              |  |      |  |  |  |
|             |             |          |            | .00±.0.1                              |             |                  |  |            |  |                                                                |  |       |  |  |  |              |  |      |  |  |  |
|             |             |          |            | 0°±2'                                 |             | .000±.0.1        |  |            |  |                                                                |  |       |  |  |  |              |  |      |  |  |  |
|             |             |          |            | dr                                    | JOHN SLEEBA | 1993-04-07       |  |            |  | dwg no                                                         |  |       |  |  |  | sheet 1 of 1 |  | size |  |  |  |
|             |             |          |            | engr                                  | ALIAS BABU  | 2014-10-29       |  |            |  | C01-8646-0825                                                  |  |       |  |  |  | A3           |  |      |  |  |  |
|             |             |          |            | chr                                   | MITHUN PAUL | 2014-10-29       |  |            |  |                                                                |  |       |  |  |  |              |  |      |  |  |  |
|             |             |          |            | appd                                  | BIJU K PAUL | 2014-10-29       |  |            |  |                                                                |  |       |  |  |  |              |  |      |  |  |  |
| sheet index |             | revision |            | D                                     |             |                  |  |            |  |                                                                |  |       |  |  |  |              |  |      |  |  |  |
|             |             | sheet    |            | 1                                     |             |                  |  |            |  |                                                                |  |       |  |  |  |              |  |      |  |  |  |

PDS: Rev :D

STATUS:Released

Printed: Oct 30, 2014



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.