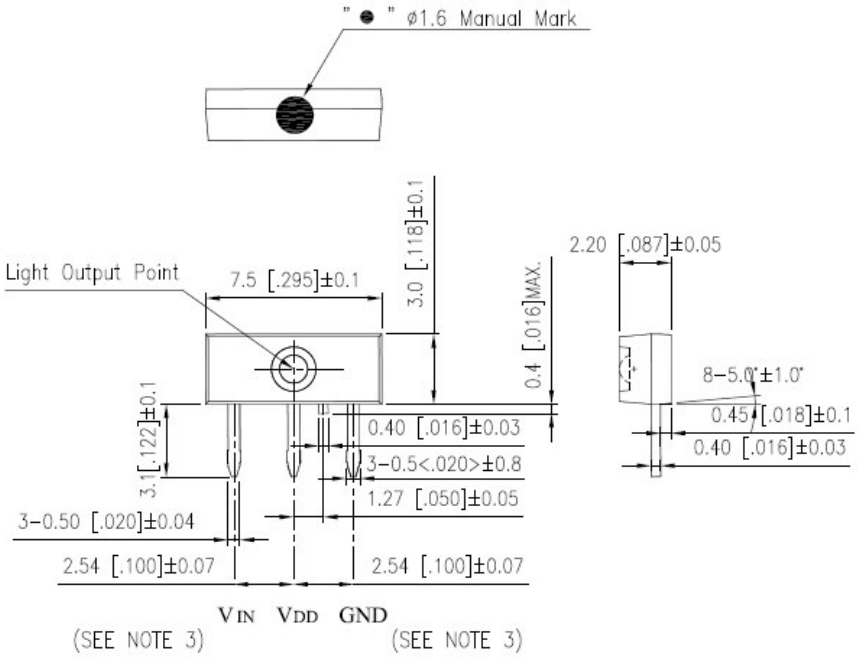
FEATURES

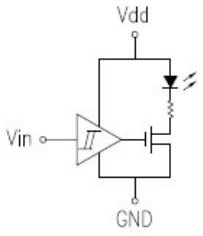
* TTL INTERFACE COMPATIBLE
* HIGH SPEED OPTIC SIGNAL TRANSMISSION
* BUILT-IN LED DRIVER
* LOW POWER CONSUMPTION
*

V_{DD}	Vin	LED	V_{DD}	Vin	LED
2.7V ~ 5.25V	HIGH	ON	FLOATING	HIGH	OFF
2.7V ~ 5.25V	LOW	OFF	FLOATING	LOW	OFF
2.7V ~ 5.25V	FLOATING	OFF			

* WATER CLEAR COMPOUND PACKAGED.

PACKAGE DIMENSIONS





NOTES:
1. All dimensions are in millimeters (inches).
2. Tolerance is ±0.1mm(.004") unless otherwise noted.
3. Lead spacing is measured where the leads emerge from the package.
4. Mark: Purple color.

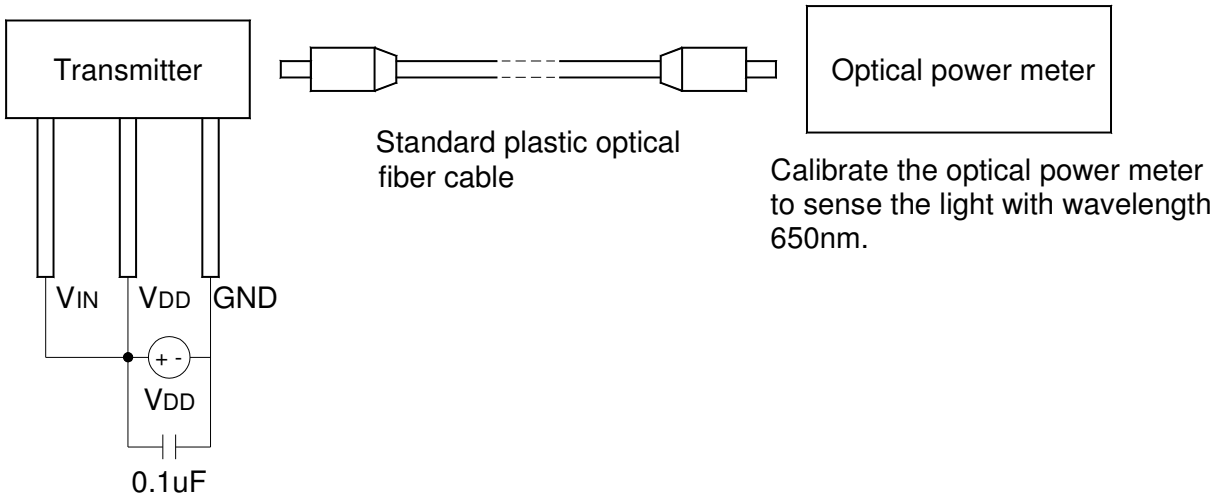
ABSOLUTE MAXIMUM RATINGS AT T_A=25℃

PARAMETER	MAXIMUM RATING	UNIT
Supply Voltage (V_{DD})	-0.5 ~ +7	V
Input Voltage (V_{IN})	-0.5 ~ V_{DD} +0.5	V
Power Dissipation (P)	120	mW
Human Body Model ESD (HBM)	3K	V
Machine Model ESD (MM)	300	V
Operating Temperature Range	-25 ℃ to + 70 ℃	
Storage Temperature Range	-40 ℃ to + 70 ℃	
Lead Soldering Temperature [1.6mm(.063") From Body]	260℃ for 5 Seconds	

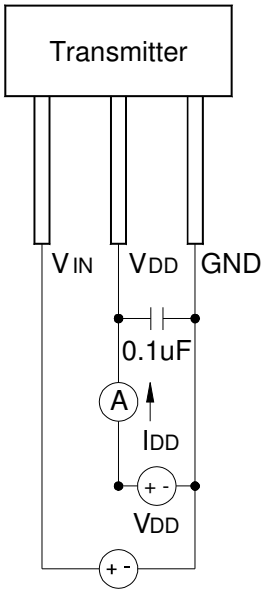
ELECTRICAL OPTICAL CHARACTERISTICS AT T_A=25℃

PARAMETER	SYMBOL	MIN.	TYP.	MAX.	UNIT	TEST CONDITION
Transmission Speed	Ts	—	—	25	Mbps	NRZ signal
Operating Voltage	V_{DD}	2.75	—	5.25	V	
Peak Emission Wavelength	λ_{Peak}	630	650	690	nm	
Fiber coupling light output	Pc	-21	-17	-15	dBm	*1
Dissipation current	I_{DD}	—	5	12	mA	*2
High level input voltage	V_{IH}	2	—	—	V	
Low level input voltage	V_{IL}	—	—	0.8	V	
"Low→High"propagation delay time	t_{PLH}	—	—	100	ns	*3
"High→Low"propagation delay time	t_{PHL}	—	—	100	ns	
Pulse width distortion	Δt_W	-15	—	15	ns	
Viewing Angle (See FIG.2)	$2\theta_{1/2}$	—	90	—	deg.	
Jitter	Δt_j	—	—	15	ns	

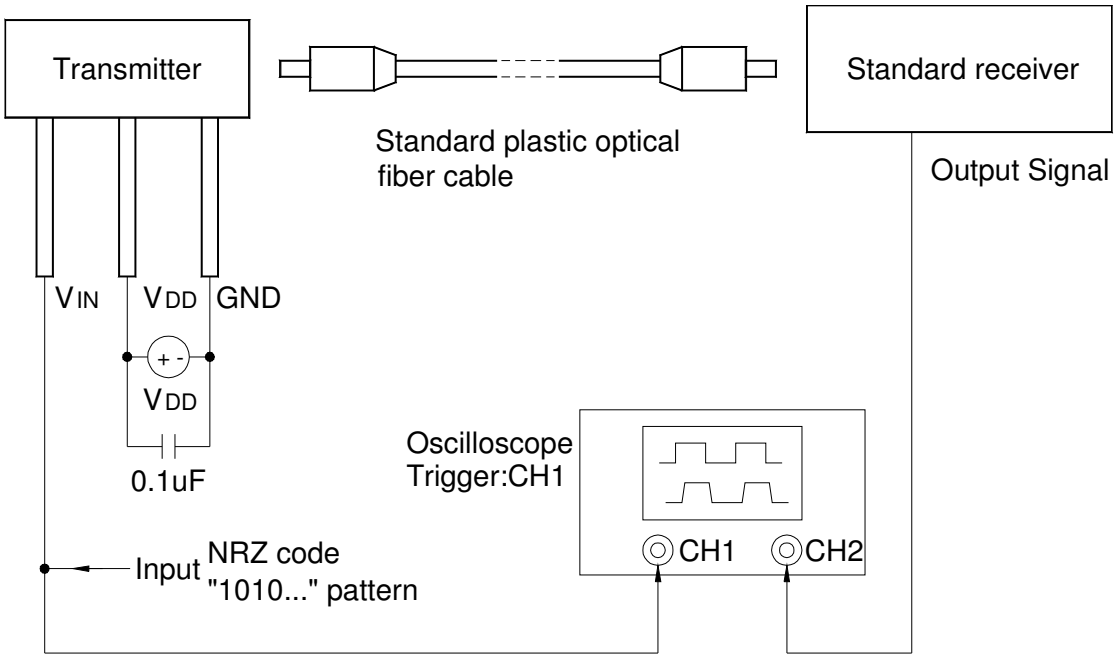
***1 Measuring method of optical output coupling power**

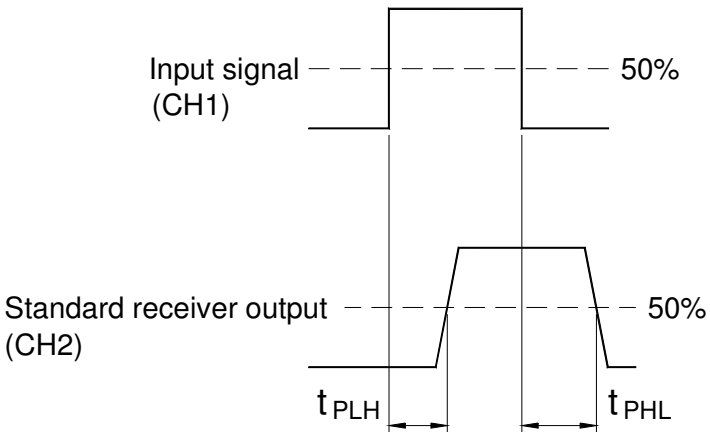


***2 Power dissipation measuring method**



***3 Measuring pulse response**





Pulse width distortion $\triangle tw = t_{PHL} - t_{PLH}$

Note
(1)The impedance of the probe for the oscilloscope must be more than 1MΩ and less than 10pf.

TYPICAL ELECTRICAL / OPTICAL CHARACTERISTICS CURVES

(25℃ Ambient Temperature Unless Otherwise Noted)

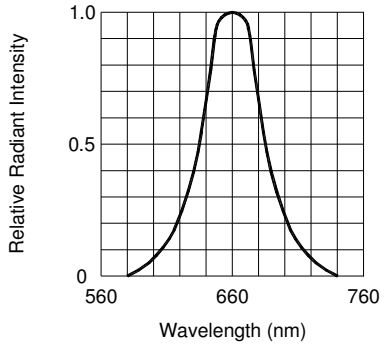


FIG.1 SPECTRAL DISTRIBUTION

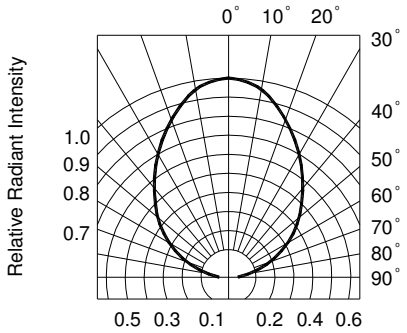


FIG.2 RADIATION DIAGRAM

CAUTIONS

1. Storage

■ For the devices which are stored out of their original packag for more than eight hours, it is better to bake them at about 100±5℃ for at least 4 hours before assembling.

2. ESD (Electrostatic Discharge)

Static Electricity or power surge will damage the devices.

Suggestions to prevent ESD damage:

■ Use of a conductive wrist band or anti-electrostatic glove when handling these devices.

■ All devices, equipment, and machinery must be properly grounded.

■ Work tables, storage racks, etc. should be properly grounded.

■ Use ion blower to neutralize the static charge which might have built up on surface of the device's plastic lens as a result of friction between LEDs during storage and handling.

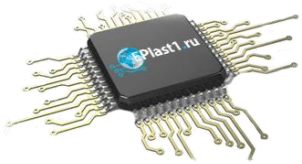
Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits,General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)
Факс: 8 (812) 320-02-42
Электронная почта: org@eplast1.ru
Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.