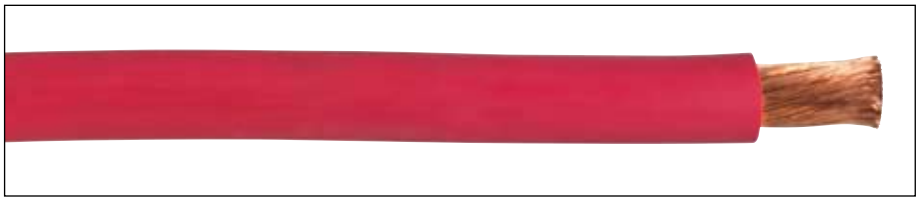
Carolprene® Welding Cable

90°C 600 Volt

RED NOW A STOCK ITEM



CAROLPRENE® WELDING CABLE – 600 VOLT – CLASS K – 30 AWG STRANDING

CATALOG NUMBER	AWG OR kcmil	CONDUCTOR STRAND	NOMINAL O.D.		APPROX. NET WT. LBS/M'(S)	STD. CTN.
			INCHES	mm		
01778	6	259/30	0.380	9.65	135	250'
01777	4	374/30	0.400	10.16	172	250'
01776	2	625/30	0.465	11.81	260	250'
01775	1	778/30	0.495	12.57	317	250'
01774	1/0	990/30	0.560	14.22	400	250'
01773	2/0	1248/30	0.615	15.62	487	250'
01772	3/0	1586/30	0.670	17.02	605	250'
01771	4/0	2054/30	0.750	19.05	827	250'
99142*	250 kcmil	2496/30	0.830	21.08	976	250'
99432*	350 kcmil	3432/30	0.960	24.38	1338	250'
99202*	500 kcmil	5054/30	1.200	30.48	1995	250'

(S) Actual shipping weight may vary.
* Non-stock item, minimum quantity required.

Product Construction:

Conductor:

- 6 AWG through 500 kcmil fully annealed stranded bare copper Class K

Jacket:

- Premium-grade 90°C EPDM, black or red
- Temperature range: -40°C to +90°C

Jacket Marking:

- CAROLPRENE (SIZE) WELDING CABLE 600 VOLT MADE IN USA

Applications:

- Secondary voltage resistance welding leads
- Power supply applications not exceeding 600 volts AC

Features:

- Good flexibility
- Abrasion-resistant
- Good color retention

Packaging:

- 250' (76.2 m), 500' (152.4 m), and 1000' (304.8 m) reels
- MCM sizes cut to length
- Other put-ups available on special order

Industry Approvals:

- RoHS Compliant

WELDING CABLE AMPACITIES SINGLE CONDUCTOR

Required Cable Sizes: For Welding Cable Application

	length in feet for total circuit for secondary voltages only – do not use this table for 600 Volt in-line applications						
AMPS	100'	150'	200'	250'	300'	350'	400'
100	4	4	2	2	1	1/0	1/0
150	4	2	1	1/0	2/0	3/0	3/0
200	2	1	1/0	2/0	3/0	4/0	4/0
250	1	1/0	2/0	3/0	4/0		
300	1/0	2/0	3/0	4/0			
350	1/0	3/0	4/0				
400	2/0	3/0					
450	2/0	4/0					
500	3/0	4/0					
550	3/0	4/0					
600	4/0	REQUIRED CABLE SIZES SHOWN IN AWG NUMBERS					

The total circuit length includes both welding and ground leads (based on 4-volt drop) 60% duty cycle.

These values for current-carrying capacity are based on a copper temperature of 60°C (140°F), an ambient temperature of 40°C (104°F) and yield load factors from approximately 32% for the No. 2 AWG cable to approximately 23% for the No. 3/0 AWG cable, and higher for the smaller sizes. The sizes of cables generally used range from No. 2 AWG to No. 3/0 AWG. In actual service, the load factor may be much higher than indicated without overheating the cable, as the ambient temperature will generally be substantially lower than 40°C.

Suggested Ampacities:

For 600 Volt In-Line Applications

AWG OR kcmil	AMPERES	AWG	AMPERES
500 kcmil	695	1/0	190
350 kcmil	552	1	160
250 kcmil	445	2	140
4/0	310	4	100
3/0	265	6	75
2/0	223		

Ampacities for portable cable, continuous-duty (ambient temperature of 40°C).
May not be suitable for all installations per National Electrical Code®.

Ordering Part Number Example

01771.38.03

4/0 500' put-up in red
.03 for red jacket

CAROL BRAND

RoHS Compliant Directive 2002/95/EC

General Cable

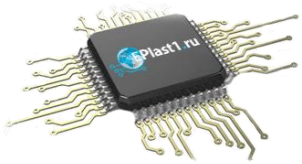
Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits,General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)
Факс: 8 (812) 320-02-42
Электронная почта: org@eplast1.ru
Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.