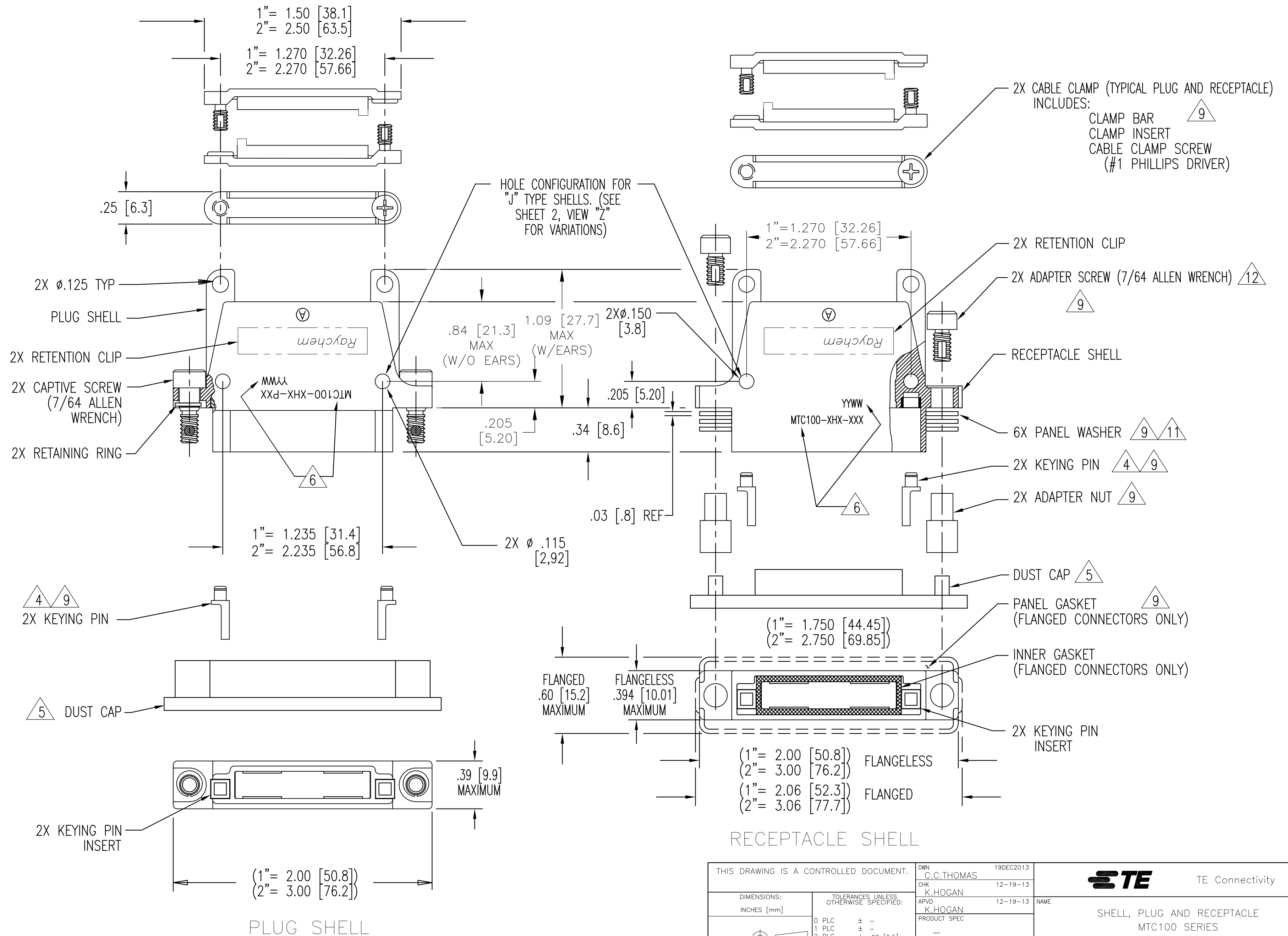
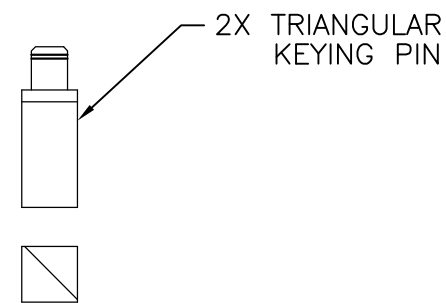




THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN C.C.THOMAS 19DEC2013		 TE Connectivity					
		CHK K.HOGAN 12-19-13							
DIMENSIONS: INCHES [mm]		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 PLC ± - 1 PLC ± - 2 PLC ± .02 [0.5] 3 PLC ± .005 [0.13] 4 PLC ± ± - ANGLES		NAME SHELL, PLUG AND RECEPTACLE MTC100 SERIES					
		PRODUCT SPEC —							
		APPLICATION SPEC —							
MATERIAL —		FINISH —		WEIGHT —		SIZE A2	CAGE CODE 00779	DRAWING NO C-MTC100-XHX-XXX-XXX	RESTRICTED TO —
CUSTOMER DRAWING						SCALE NTS	SHEET 1 of 3	REV W	

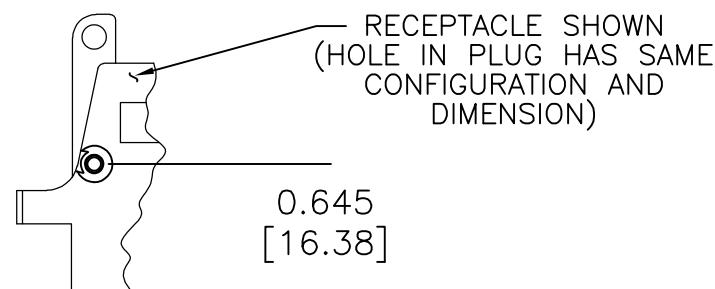
3. FINISH:	APPLIES TO NICKEL PLATED CONNECTORS	APPLIES TO CADMIUM PLATED CONNECTORS	APPLIES TO BLACK ANODIZED CONNECTORS
A) SHELL	NICKEL PLATED PER SAE-AMS-C-26074 CLASS 3, GRADE B	CADMIUM PLATED PER SAE-AMS-QQ-P-416 OVER NICKEL UNDERPLATE	BLACK ANODIZED PER MIL-A-8625, TYPE II, CLASS 2
B) RETENTION CLIP	NICKEL PLATED PER SAE-AMS-C-26074 CLASS 2, .00002 MINIMUM	CADMIUM PLATED PER SAE-AMS-QQ-P-416	NICKEL PLATED PER SAE-AMS-C-26074 CLASS 2, .00002 MINIMUM
C) ADAPTER OR CAP SCREW	PASSIVATED PER SAE-AMS-2700	CADMIUM PLATED PER SAE-AMS-QQ-P-416	PASSIVATED PER SAE-AMS-2700
D) ADAPTER NUT OR RETAINER BUSHING	PASSIVATED PER SAE-AMS-2700	CADMIUM PLATED PER SAE-AMS-QQ-P-416	PASSIVATED PER SAE-AMS-2700
E) PANEL OR LOCK WASHER	PASSIVATED PER SAE-AMS-2700	CADMIUM PLATED PER SAE-AMS-QQ-P-416	PASSIVATED PER SAE-AMS-2700
F) CLAMP BAR	PASSIVATED PER SAE-AMS-2700	CADMIUM PLATED PER SAE-AMS-QQ-P-416	PASSIVATED PER SAE-AMS-2700
G) CAPTIVE SCREW	PASSIVATED PER SAE-AMS-2700	CADMIUM PLATED PER SAE-AMS-QQ-P-416	PASSIVATED PER SAE-AMS-2700
H) RETAINING RING	NICKEL PLATED PER SAE-AMS-C-26074	CADMIUM PLATED PER SAE-AMS-QQ-P-416	NICKEL PLATED PER SAE-AMS-C-26074

12 RECEPTACLE ADAPTER SCREWS (CAP SCREWS) ARE TO BE TORQUED TO 15±1 INCH-LBS (1.0±0.07 N-M)



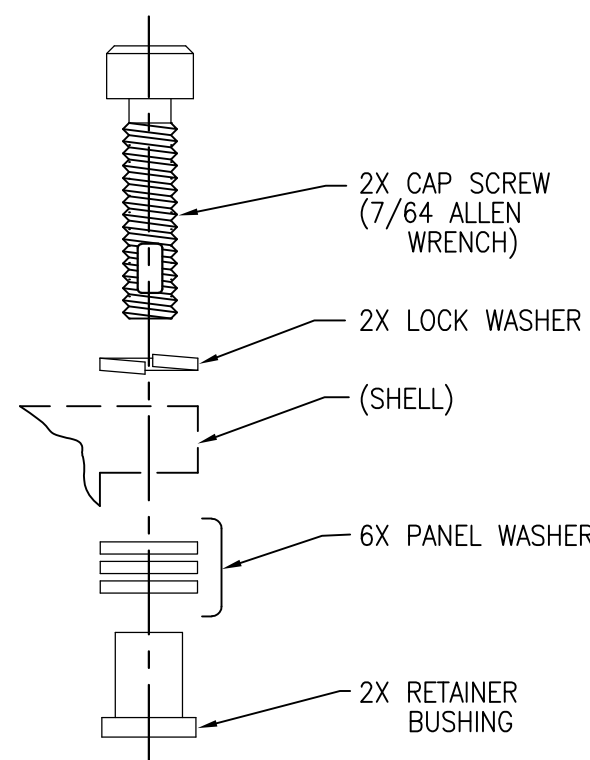
VIEW "W"

TABLE III		
PANEL THICKNESS	NUMBER OF PANEL WASHERS FOR EACH FASTENER	
0.031/0.036 [0.8]/[0.9]	2	
0.062/0.067 [1.5]/[1.7]	1	
0.093/0.097 [2.3]/[2.4]	0	



HOLE CONFIGURATION FOR
ALL "S" TYPE SHELLS AND
FLANGED "J" TYPE RECEPTACLE SHELLS

VIEW "Z"



MTC50 HARDWARE
APPLIES TO -020 MODIFICATION
(see table I)

VIEW

TABLE I (MODIFICATIONS)	
MODIFICATION DASH NUMBER	DESCRIPTION
—001	SAME AS STANDARD ASSEMBLY WITH EARS EXCEPT WITHOUT CABLE CLAMPS
—007	SAME AS STANDARD ASSEMBLY EXCEPT METAL PARTS ARE PLATED CADMIUM OVER NICKEL, SUPPLIED WITH MTC50 MOUNTING/ MATING HARDWARE (SEE VIEW "Y")
—014	SAME AS STANDARD EXCEPT ADDITIONALLY TRIANGULAR KEYING PINS INCLUDED (SEE VIEW "W")
—020	SAME AS STANDARD EXCEPT SUPPLIED WITH MTC50 MOUNTING/MATING HARDWARE (SEE VIEW "Y")
—028	SAME AS STANDARD ASSEMBLY EXCEPT SUPPLIED WITHOUT HARDWARE

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.			DWN C.C.THOMAS 19DEC2013		 TE Connectivity						
DIMENSIONS: INCHES [mm]			CHK K.HOGAN 12-19-13								
			APVD K.HOGAN 12-19-13		NAME SHELL, PLUG AND RECEPTACLE MTC100 SERIES						
			TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:								
			PRODUCT SPEC —								
0 PLC ± — 1 PLC ± — 2 PLC ± .02 [0.5] 3 PLC ± .005 [0.13] 4 PLC ± — ANGLES ± —			APPLICATION SPEC —		SIZE CAGE CODE DRAWING NO RESTRICTED TO						
MATERIAL —			FINISH —					A200779C-MTC100-XXH-XXX-XXX—			
CUSTOMER DRAWING			SCALE NTS			SHEET 2 of 3					REV W

D

D

C

C

B

B

A

A

THE FOLLOWING TABLE CONSISTS OF WEIGHTS
FOR THESE SPECIFIC PART NUMBERS.

TABLE II 	
PART NUMBER	WEIGHT MAXIMUM GRAMS
MTC100-JH1-F32	30.8
MTC100-JH1-P32	23.8
MTC100-JH1-R32	27.3
MTC100-JH2-F32	43.7
MTC100-JH2-P32	34.2
MTC100-JH2-R32	38.3
MTC100-SH1-F33	24.2 *
MTC100-SH1-P33	16.1 *
MTC100-SH1-R33	20.3 *
MTC100-SH2-F33	32.3 *
MTC100-SH2-P33	22.7 *
MTC100-SH2-R33	27.0 *

TABLE 4 	
PART NUMBER	WEIGHT MAXIMUM GRAMS
MTC100-JH1-F22	30.8
MTC100-JH1-P22	23.8
MTC100-JH1-R22	27.3
MTC100-JH2-F22	43.7
MTC100-JH2-P22	34.2
MTC100-JH2-R22	38.3
MTC100-SH1-F23	24.2 *
MTC100-SH1-P23	16.1 *
MTC100-SH1-R23	20.3 *
MTC100-SH2-F23	32.3 *
MTC100-SH2-P23	22.7 *
MTC100-SH2-R23	27.0 *

* = WEIGHT DOES NOT INCLUDE CABLE CLAMP

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DWN

C.C.THOMAS

19DEC2013

CHK

K.HOGAN

12-19-13

APVD

K.HOGAN

12-19-13

PRODUCT SPEC

—

APPLICATION SPEC

—

WEIGHT

—

CUSTOMER DRAWING

SCALE NTS

SHEET 3 of 3

REV W

TE Connectivity

NAME

SHELL, PLUG AND RECEPTACLE
MTC100 SERIES

SIZE

A2

CAGE CODE

00779

DRAWING NO

MTC100-XHX-XXX-XXX

RESTRICTED TO

—

MTC100-XHX-XXX-XXX



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.