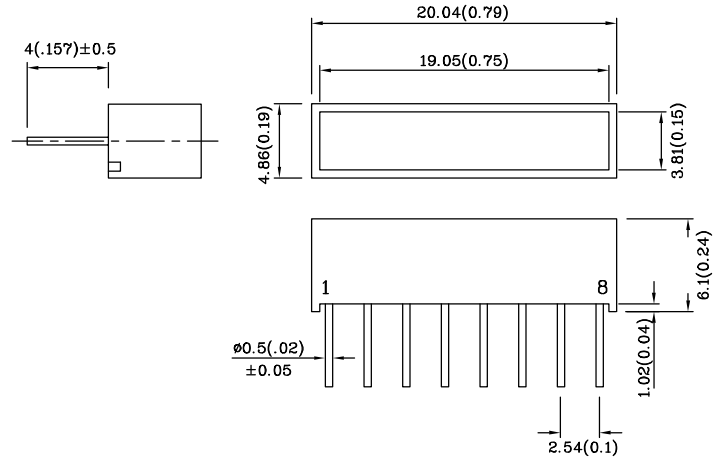
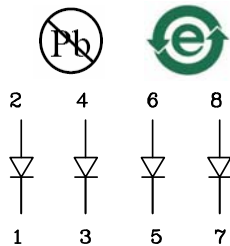


Features

- UNIFORM LIGHT EMITTING AREA.
- LOW CURRENT OPERATION.
- EASILY MOUNTED ON P.C. BOARDS.
- FLUSH MOUNTABLE.
- CAN BE USED WITH PANELS AND LEGEND MOUNTS.
- EXCELLENT ON/OFF CONTRAST.
- RoHS COMPLIANT.



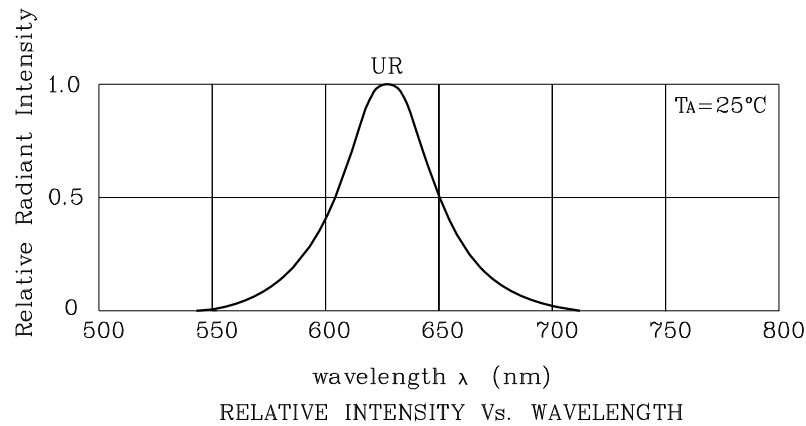
Notes:

1. All dimensions are in millimeters (inches).
2. Tolerance is $\pm 0.25(0.01)$ unless otherwise noted.
3. Specifications are subject to change without notice.

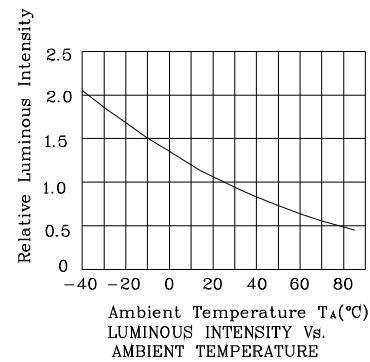
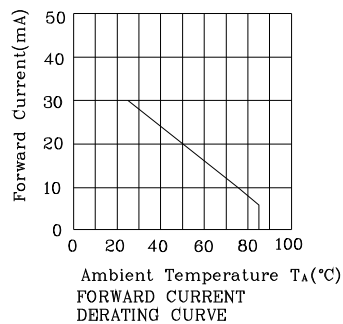
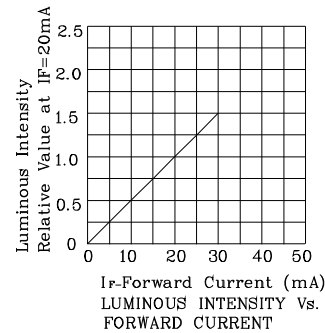
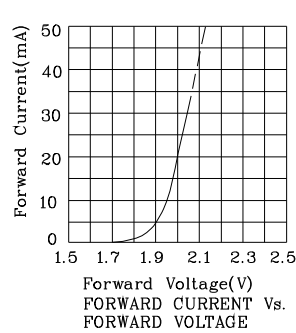
Absolute Maximum Ratings (TA=25°C)		UR (GaAsP/GaP)	Unit
Reverse Voltage	VR	5	V
Forward Current	IF	30	mA
Forward Current (Peak) 1/10 Duty Cycle 0.1ms Pulse Width	iFS	160	mA
Power Dissipation	PT	75	mW
Operating Temperature	TA	-40 ~ +85	°C
Storage Temperature	Tstg	-40 ~ +85	
Lead Solder Temperature [2mm Below Package Base]	260°C For 3~5 Seconds		

Operating Characteristics (TA=25°C)		UR (GaAsP/GaP)	Unit
Forward Voltage (Typ.) (IF=20mA)	VF	2.0	V
Forward Voltage (Max.) (IF=20mA)	VF	2.5	V
Reverse Current (Max.) (VR=5V)	IR	10	uA
Wavelength of Peak Emission (Typ.) (IF=20mA)	λP	627	nm
Wavelength of Dominant Emission (Typ.) (IF=20mA)	λD	625	nm
Spectral Line Full Width At Half- Maximum (Typ.) (IF=20mA)	$\Delta\lambda$	45	nm
Capacitance (Typ.) (VF=0V, f=1MHz)	C	15	pF

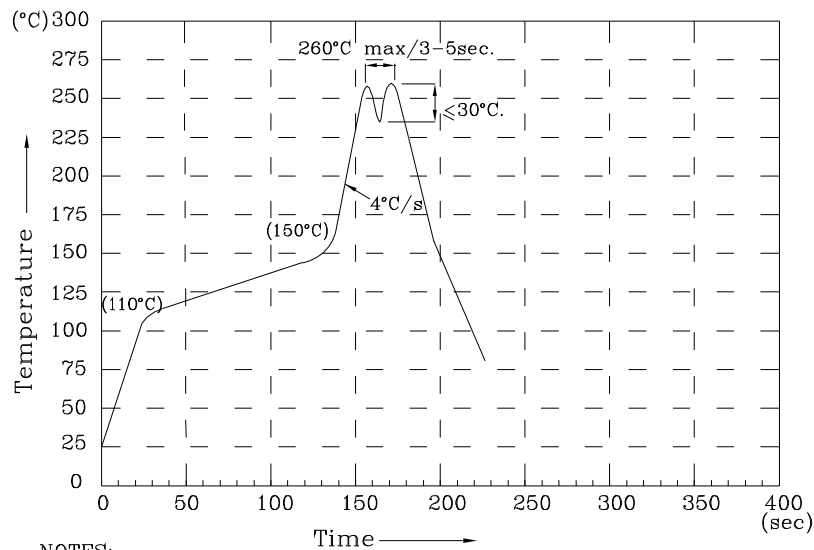
Part Number	Emitting Color	Emitting Material	Lens-color	Luminous Intensity (IF=20mA) mcd	Wavelength nm λ P
				min.	typ.
EUR2350M	Red	GaAsP/GaP	White Diffused	10	49
					627
Published Date : MAR 20,2008		Drawing No :SDSA0348	V4	Checked : Shin Chi	P.1/4



❖ UR



Wave Soldering Profile For Lead-free Through-hole LED.



NOTES:

1. Recommend the wave temperature 245°C~260°C. The maximum soldering temperature should be less than 260°C.
2. Do not apply stress on epoxy resins when temperature is over 85 degree°C.
3. The soldering profile apply to the lead free soldering (Sn/Cu/Ag alloy).
4. No more than once.

Remarks:

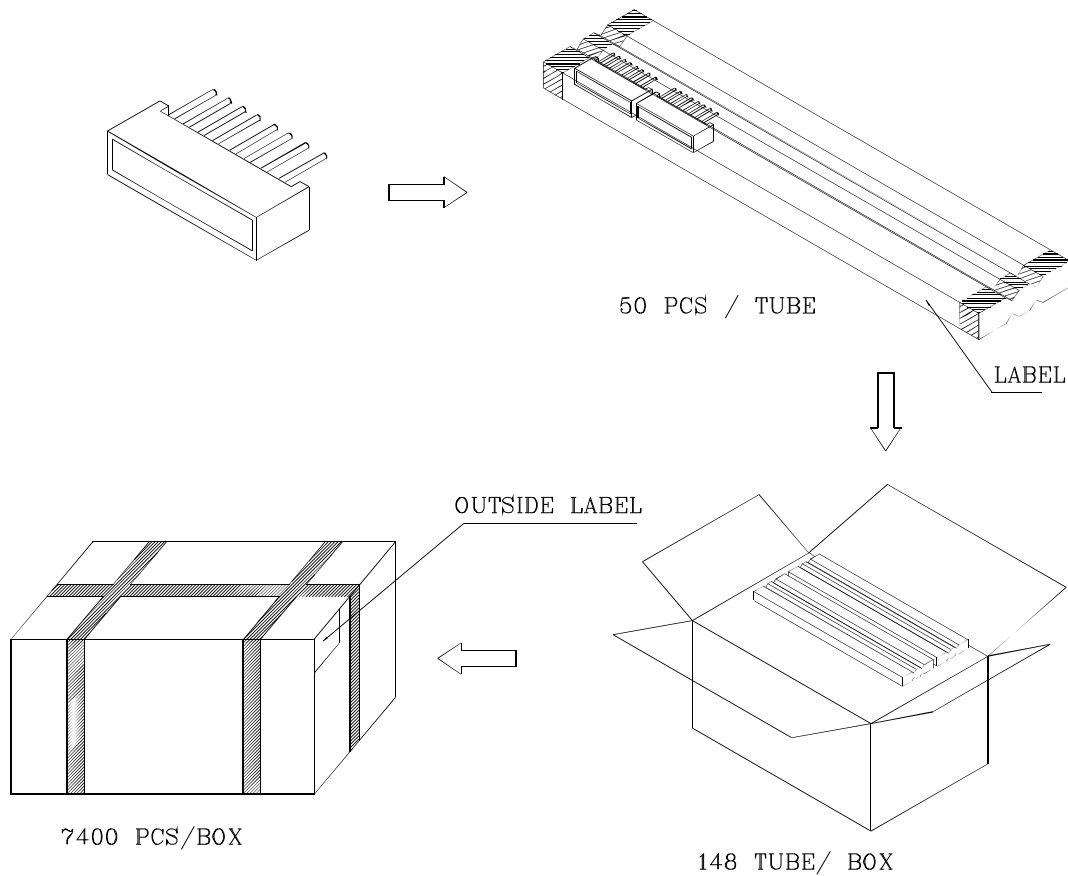
If special sorting is required (e.g. binning based on forward voltage, luminous intensity / luminous flux or wavelength), the typical accuracy of the sorting process is as follows:

1. Wavelength: +/-1nm
2. Luminous Intensity / Luminous Flux: +/-15%
3. Forward Voltage: +/-0.1V

Note: Accuracy may depend on the sorting parameters.

PACKING & LABEL SPECIFICATIONS

EUR2350M



Inside LABEL Paste On The IC-tube

SunLED	PART NO: Exx2360x	Q.C.
QTY: 50 PCS	CODE: xx	PASSED XX XX XX FQC Date Number OF FQC
LOT NO. XXXXXXXXXXX-XXX		
RoHS Compliant		

Outside LABEL Paste On The Box

BOX Number	xxxx	xxxx	BIN CODE
Exx2360x	7400	xx	
Number OF QA Date			QA XX XX XX PASSED



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.