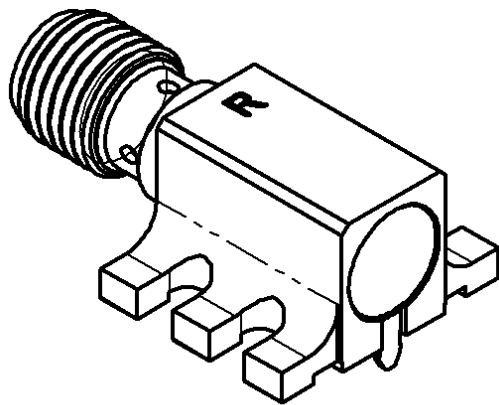


RIGHT ANGLE SMT RECEPTACLE

REEL PACKAGING PER 250

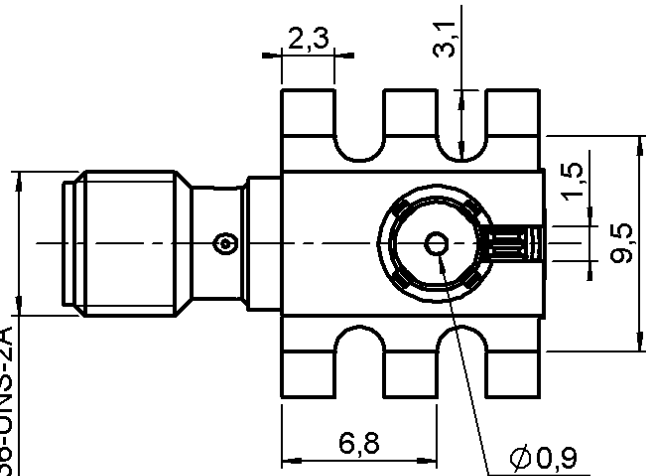
R124.682.820

Series : SMA-COM

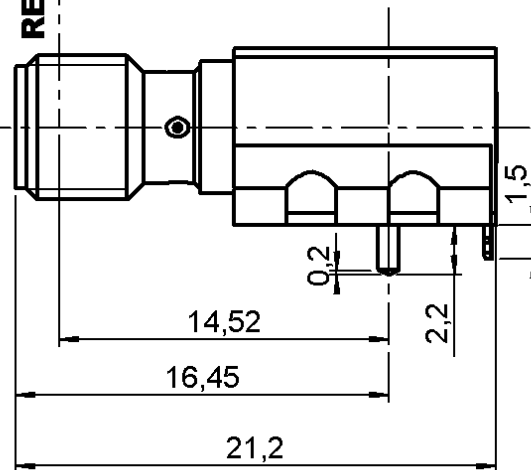
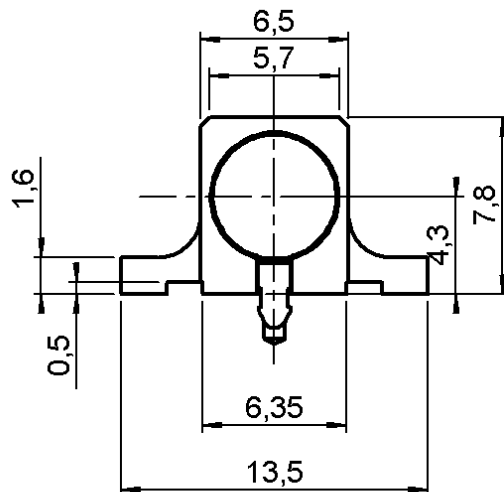


Scale : 1/1

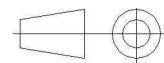
1/4-36-UNS-2A



REF. PLANE



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATINGS (µm)
BODY	BRASS	GBR 2
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD 1.3 OVER COPPER 2.5
OUTER CONTACT	-	-
INSULATOR	PTFE	-
GASKET	-	-
OTHERS PARTS	BRASS	GOLD 0.2 OVER COPPER 2
-	-	-
-	-	-

Issue : 0738 D

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



RIGHT ANGLE SMT RECEPTACLE**R124.682.820****REEL PACKAGING PER 250**

Series : SMA-COM

PACKAGING

Standard	Unit	Other
250	'W' option	Contact us

SPECIFICATION**1301-RNT 403 054 / 003 Rev. D****ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

Impedance	50	Ω
Frequency	0-18	GHz
VSWR	* + 0,0000	x F(GHz) Maxi
Insertion loss	0.07	$\sqrt{F}$ (GHz) dB Maxi
RF leakage	- (90	- F(GHz)) dB mini
Voltage rating	350	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage	1000	Veff mini
Insulation resistance	5000	M Ω mini

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-65/+165	$^{\circ}$ C
Hermetic seal	NA	Atm.cm3/s
Panel leakage	NA	

OTHERS CHARACTERISTICS

Assembly instruction

Others :

Coaxial transmission line only
1.15 to 2GHz**MECHANICAL CHARACTERISTICS**

Center contact retention		
Axial force – Mating end	27	N mini
Axial force – Opposite end	27	N mini
Torque	NA	N.cm mini
Recommended torque		
Mating	60	N.cm
Panel nut	NA	N.cm
Mating life	100	Cycles mini
Weight	5,5610	g

Issue : 0738 D

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

**RADIALL®**

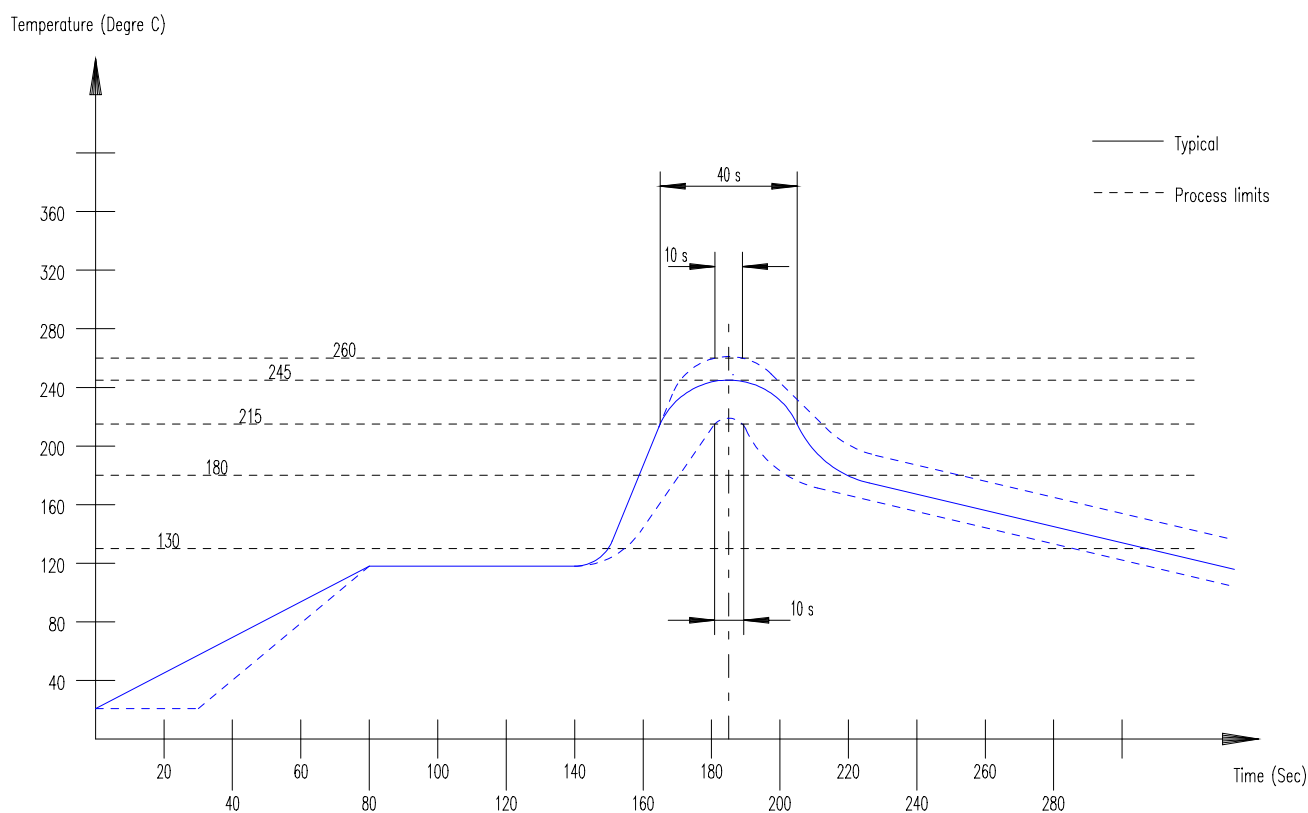
Series : **SMA-COM**
RADIALL®

RIGHT ANGLE SMT RECEPTACLE**REEL PACKAGING PER 250****R124.682.820**

Series : SMA-COM

SOLDER PROCEDURE

1. Deposit solder paste 'SN62RP11AGS90' on mounting zone by screen printing application. We recommend a low residue flux.
We advise a thickness of 150 micromm (5.850 microinch). Verify that the edges of the zone are clean.
2. Placement of the receptacle on the mounting zone with an automatic machine of 'pick and place' type.
Video camera is preferred to check the positioning of the compnent. Adhesive agents are forbidden on the receptacle.
3. Soldering by infra-red reflow.
4. Cleaning of printed circuit boards.
5. Checking of solder joints and position of the component by visual inspection.

TEMPERATURE PROFIL**Issue : 0738 D**

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

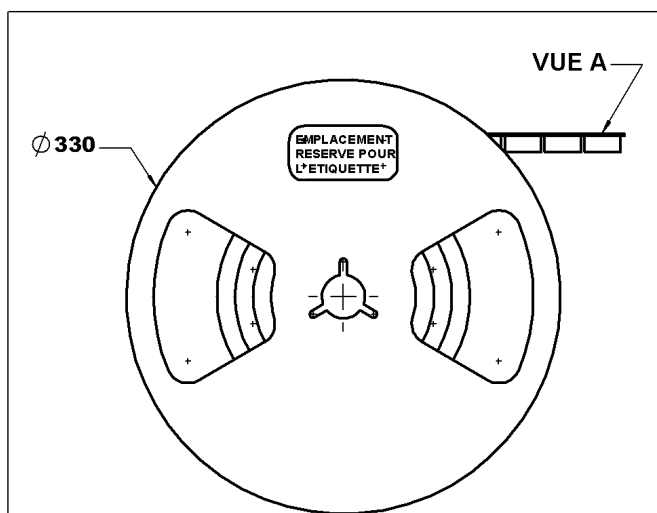


RIGHT ANGLE SMT RECEPTACLE

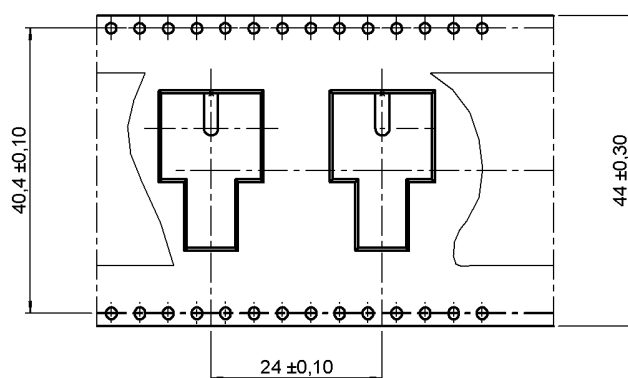
REEL PACKAGING PER 250

R124.682.820

Series : SMA-COM



bobine Ech :0.7



Vue A (ech : 1.5)
sans connecteurs

Issue : 0738 D

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.