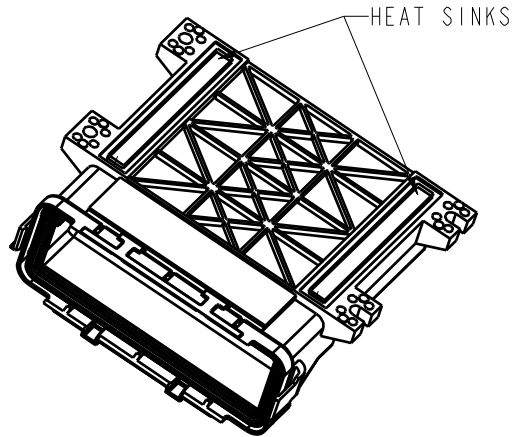


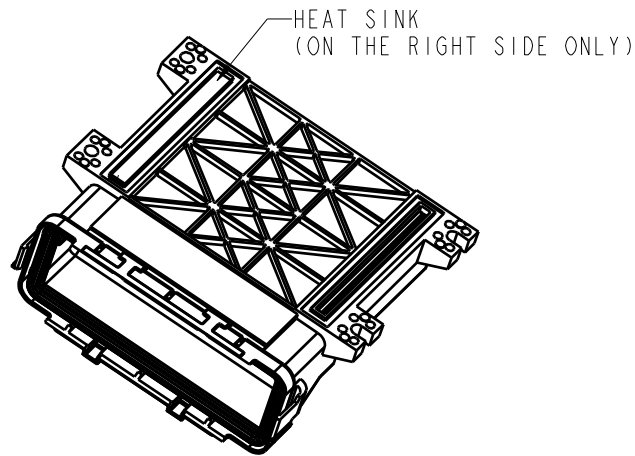
8	7	6	5	4	3	2	1
---	---	---	---	---	---	---	---

REV	DOCUMENT	APP	DATE
A	REL. FOR PRODUCTION D.O. 05-1157	A.C.	7/21/05
B	ECN: 05A467 SHROUD MODIFIED	A.C.	9/27/05
C	ECN: 06A148 MOD. NOTE 4, A8 MOD. HOLE CALLOUT, A5 ADDED TORQUE PATTERN NOTE ADDED TORQUE SPEC. NOTE BI: RE-DIMENSIONED PART TO 5.295, WAS 5.26	A.C.	5/1/06
D	ECN: 07A548 ADDED PART NUMBERS: 581 01 30 057 581 01 30 058 581 01 30 059 ONE HEAT SINK VERSIONS NOW USE SPACER; REVISED TORQUE NOTE	A.C.	2/22/08

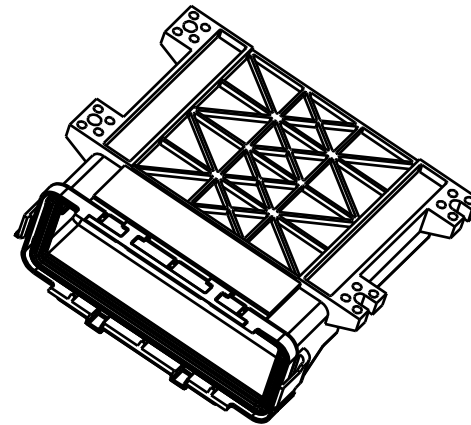
ENCLOSURE WITH TWO HEAT SINKS



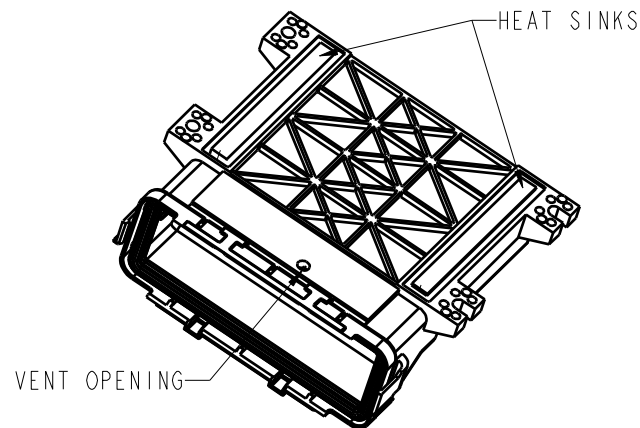
ENCLOSURE WITH ONE HEAT SINK



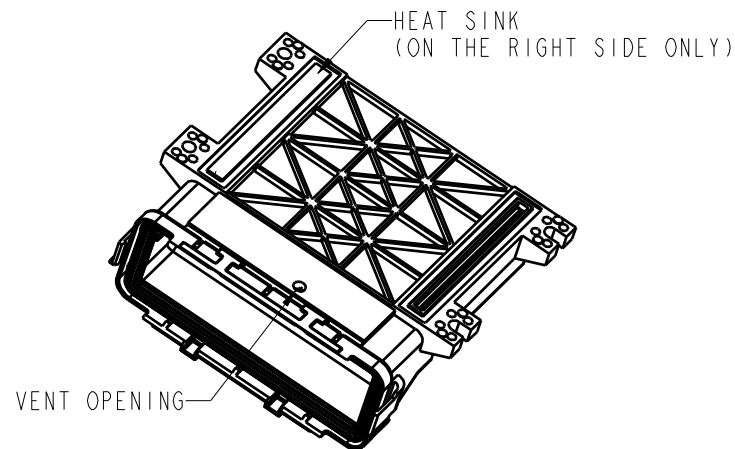
ENCLOSURE WITHOUT HEAT SINKS



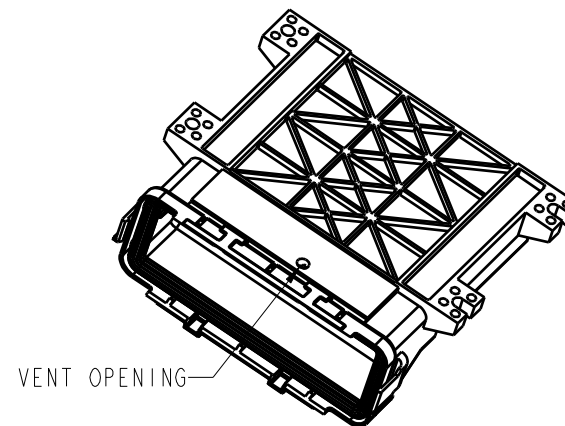
ENCLOSURE WITH TWO HEAT SINKS & MEMBRANE VENT



ENCLOSURE WITH ONE HEAT SINK & MEMBRANE VENT

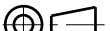


ENCLOSURE WITHOUT HEAT SINKS & MEMBRANE VENT



RoHS COMPLIANT

1700 FINLEY RD
LOMBARD, IL. 60148

UNITS	ENGLISH		PRO/E	Cinch		D.N. 1700 FINLEY RD LOMBARD, IL. 60148	
DO NOT SCALE DRAWING		DRAWN BY B. KOSTIC	DATE 09/14/04	TITLE ENCLOSURE ASSEMBLY MODICE SE			
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES		DESIGN ENGINEER B. KOSTIC	09/14/04	MATERIAL SEE NOTE 2.		CONTROL SPEC NUMBER	
Fillet/RADII .02 MAX		DESIGN ENGINEERING MGR. A. CAINES		MATERIAL SPEC NUMBER		PROJECT NUMBER A 14562	
TOLERANCES .X ± .1 .XX ± .01 XXX ± .005 ANGULAR ± .5°		01/15/04		FINISH			
THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF CINCH. NEITHER THIS DOCUMENT NOR ANY OF THE INFORMATION CONTAINED IN IT MAY BE DUPLICATED OR DISCLOSED WITHOUT PRIOR WRITTEN CONSENT OF CINCH.		MFG. ENGINEERING R. GARZA		CAD FILE NUMBER 5810130041S.ICE30		DRAWING NUMBER 581 01 30 041S	
		QUALITY ASSURANCE R. QUIROZ		CAGE IDENT NO. SIZE 71785 B		SCALE 3:10	
		01/28/04				SHEET 1 OF 2	

ENCLOSURE ASSEMBLY
MODICE SF

SEE NOTE 2.	CONTROL SPEC NUMBER
-------------	---------------------

SPEC NUMBER	FINISH	PROJECT NUMBER A 14562
-------------	--------	---------------------------

NUMBER	DRAWING NUMBER
4IS-ICE30	58 0 30 04 S

35	B	SCALE 3:10	SHEET 1 OF 2
----	---	------------	--------------

D

C

B

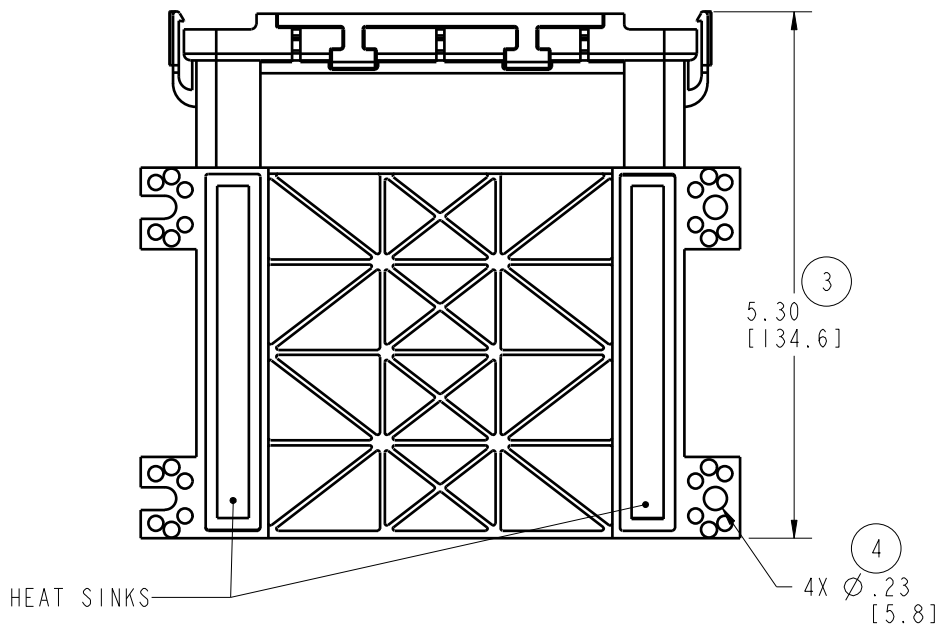
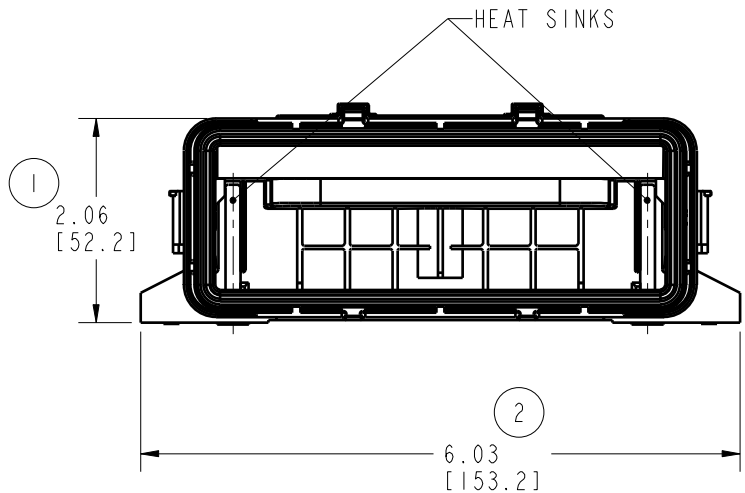
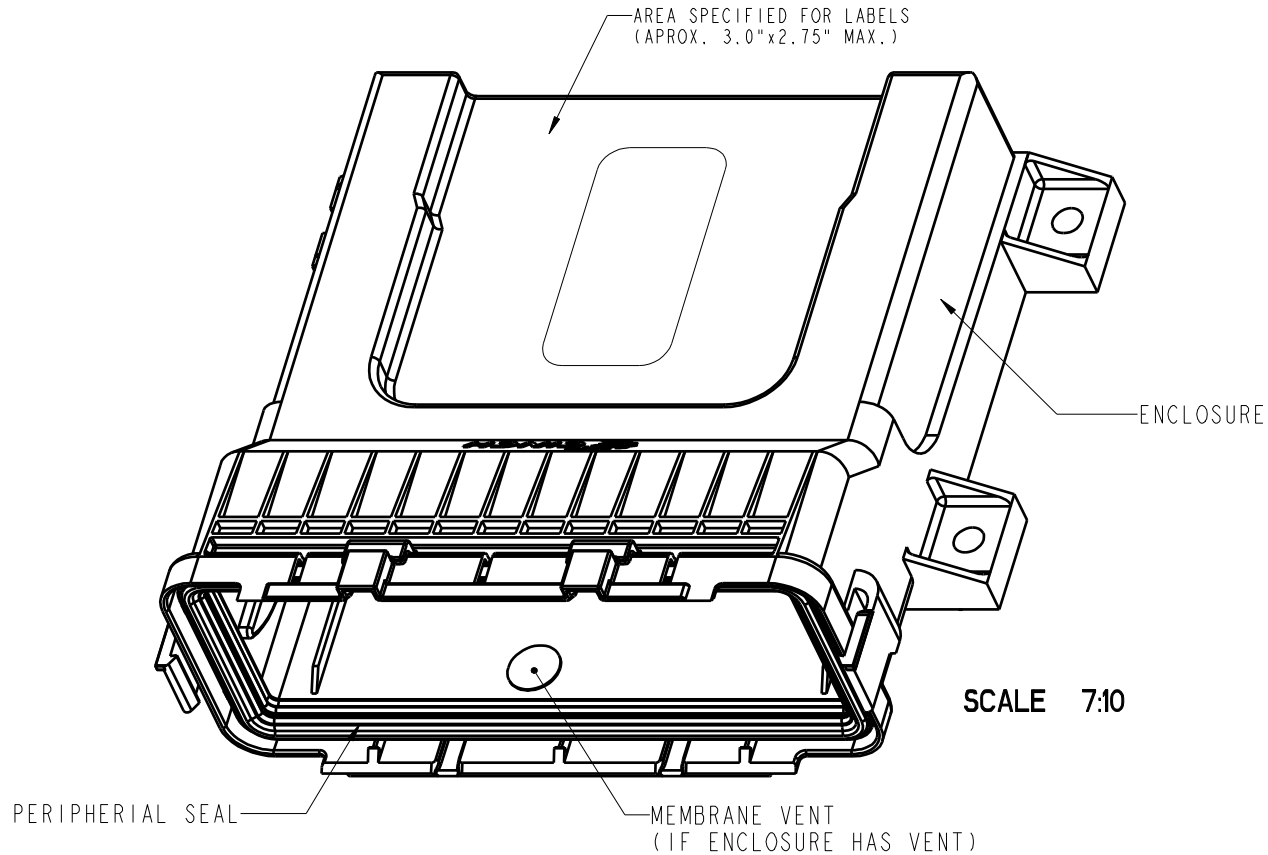
A

D

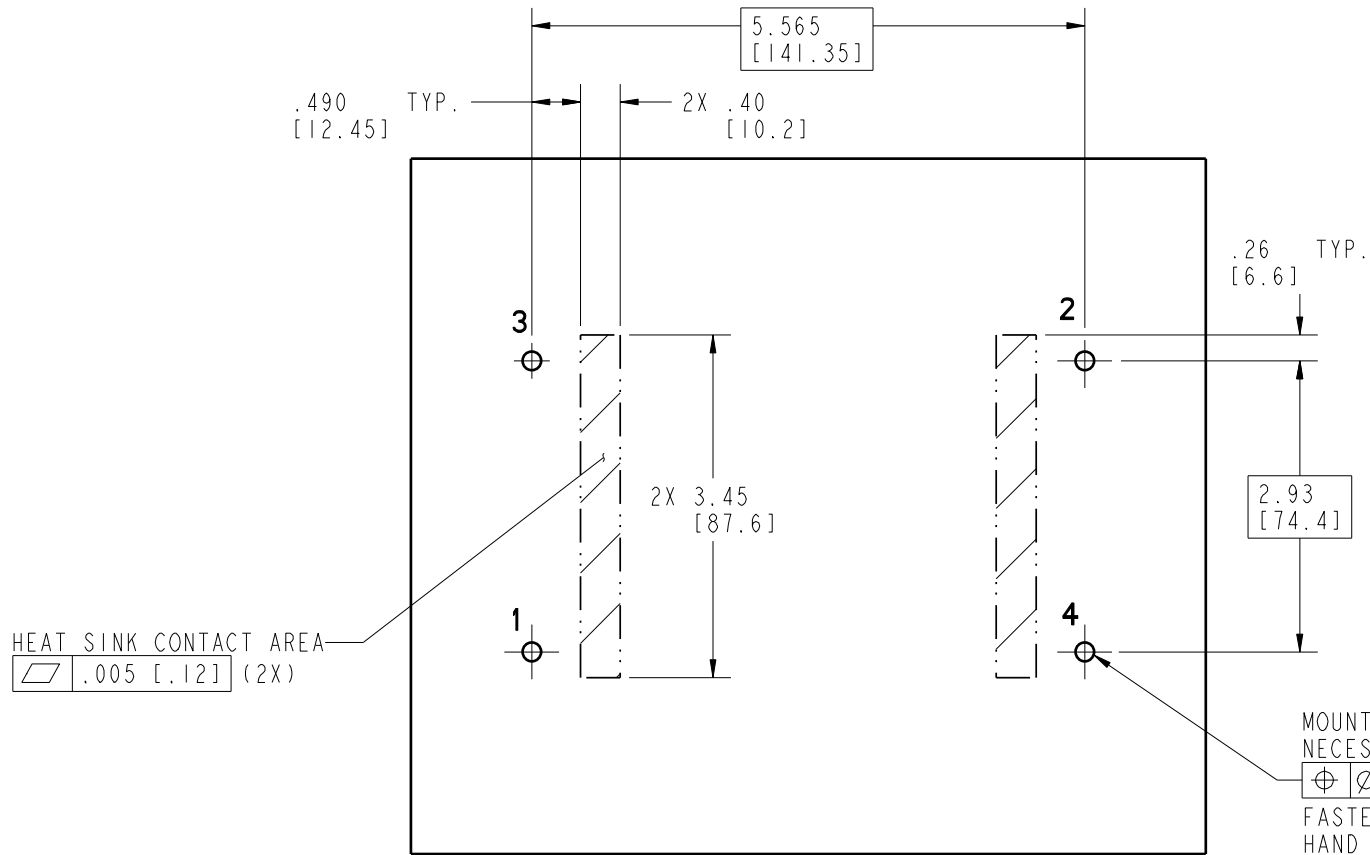
C

B

A



CINCH P/N: 581 01 30 041 SHOWN



MOUNTING HOLES. HOLE SIZING AND / OR TAPPING AS NECESSARY FOR CUSTOMER MOUNTING HARDWARE

Ø.005 [.12] A

FASTENERS SHOULD BE TIGHTENED BY HAND AT EACH LOCATION, APPLYING EQUAL PRESSURE AGAINST MOUNTING SURFACE IN ALL LOCATIONS, THEN TORQUE TO 10-12 IN. LB. [1.13-1.36 Nm] FOLLOWING THE PATTERN SHOWN.

TORQUE PATTERN: 1, 2, 3, 4

MOUNTING BRACKET LAY-OUT

UNITS	ENGLISH		Cinch		1700 FINLEY RD LOMBARD, IL. 60148	
	DO NOT SCALE DRAWING					
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES		TITLE				
Fillet/Radii .02 MAX		ENCLOSURE ASSEMBLY MODICE SE				
TOLERANCES AND LIMITS APPLY OVER ADDITIVE FINISH		PRO/E DRAWING				
THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF CINCH. NEITHER THIS DOCUMENT NOR ANY OF THE INFORMATION CONTAINED IN IT MAY BE DUPLICATED OR DISCLOSED WITHOUT PRIOR WRITTEN CONSENT OF CINCH.		CAD FILE NUMBER		DRAWING NUMBER		REV
		5810130041S_ICE30		581 01 30 041S		D
		CAGE IDENT NO. SIZE		SCALE		
		71785 B		1:2		SHEET 2 OF 2



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.