

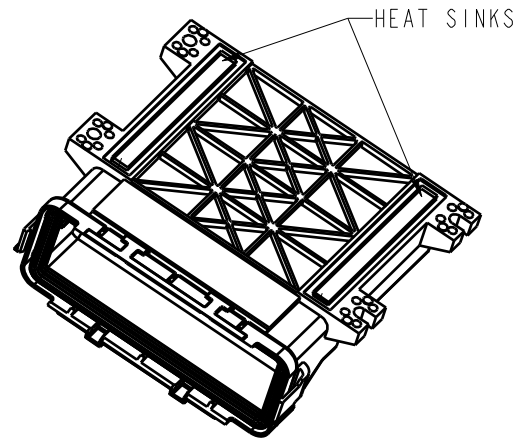
CINCH PART NUMBER MATRIX

DRAWING REVISIONS

| REV | DOCUMENT | APP | DATE |
|-----|--|------|---------|
| A | REL. FOR PRODUCTION D.O. 05-1157 | A.C. | 7/21/05 |
| B | ECN: 05A467 SHROUD MODIFIED | A.C. | 9/27/05 |
| C | ECN: 06A148 MOD. NOTE 4, A8 MOD. HOLE CALLOUT, A5 ADDED TORQUE PATTERN NOTE ADDED TORQUE SPEC. NOTE B1; RE-DIMENSIONED PART TO 5.295, WAS 5.26 | A.C. | 5/1/06 |
| D | ECN: 07A548 ADDED PART NUMBERS: 581 01 30 057 581 01 30 058 581 01 30 059 ONE HEAT SINK VERSIONS NOW USE SPACER; REVISED TORQUE NOTE | A.C. | 2/22/08 |

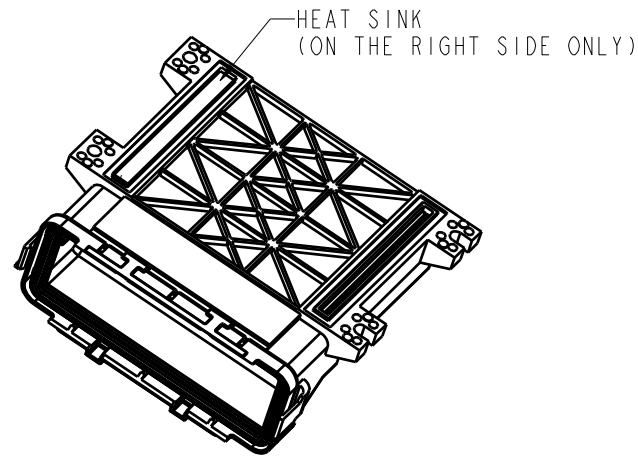
P/N: 581 01 30 041

ENCLOSURE WITH TWO HEAT SINKS



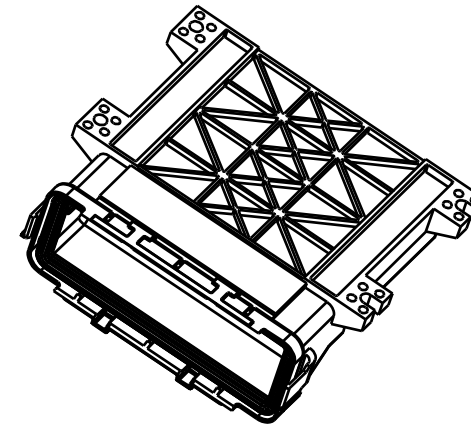
P/N: 581 01 30 042

ENCLOSURE WITH ONE HEAT SINK



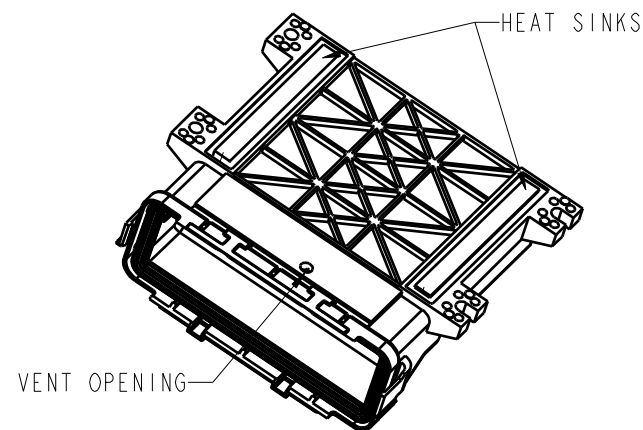
P/N: 581 01 30 043

ENCLOSURE WITHOUT HEAT SINKS



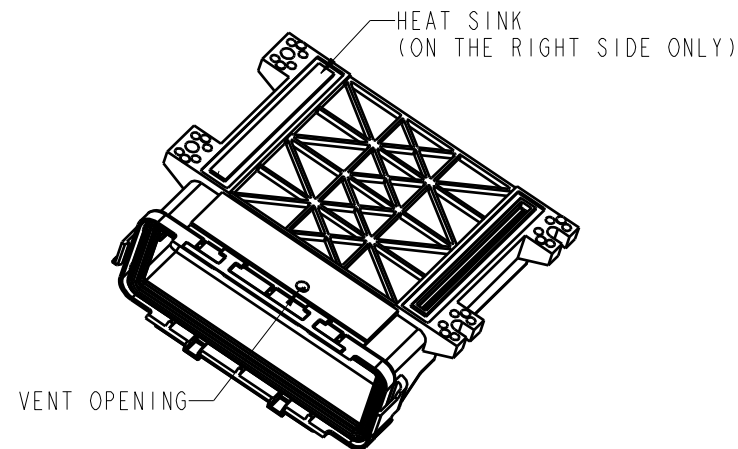
P/N: 581 01 30 057

ENCLOSURE WITH TWO HEAT SINKS & MEMBRANE VENT



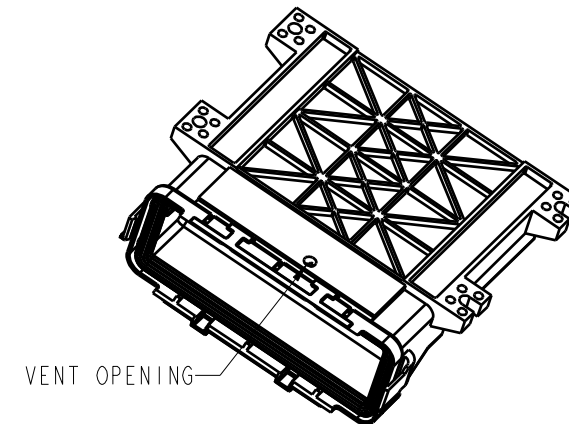
P/N: 581 01 30 058

ENCLOSURE WITH ONE HEAT SINK & MEMBRANE VENT



P/N: 581 01 30 059

ENCLOSURE WITHOUT HEAT SINKS & MEMBRANE VENT



NOTE:

- ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES; DIMENSIONS IN [.XX] ARE IN mm AS REF. ONLY.
- MATERIALS:
ENCLOSURE: 30 % GLASS FILLED POLYMER, COLOR BLACK;
PERIPHERAL SEAL: SILICONE RUBBER, COLOR BLUE.
HEAT SINK: ANODIZED ALUMINUM ALLOY.
- HEADERS ARE SOLD SEPARATELY (CONSULT FACTORY FOR P/N);
FOR PCB SIZE AND REQUIREMENTS REFER TO HEADER DRAWINGS.
- STANDARD PACKAGE SIZE: 21 PARTS / CARTON BOX.

RoHS COMPLIANT

MODELED BY:
B.K.

| UNITS | ENGLISH | PRO/E | Cinch | |
|---|--------------------------------------|------------------|--------------------------------------|----------------------------------|
| DO NOT SCALE DRAWING | DRAWN BY B. KOSTIC | DATE 09/14/04 | ENCLOSURE ASSEMBLY MODICE SE | |
| UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES | DESIGN ENGINEER B. KOSTIC | 09/14/04 | MATERIAL SEE NOTE 2. | |
| FILLET/RADII .02 MAX | DESIGN ENGINEERING MGR. A. CAINES | 10/15/04 | MATERIAL SPEC NUMBER | FINISH |
| TOLERANCES AND LIMITS APPLY OVER ADDITIVE FINISH | MFG. ENGINEERING R. GARZA | 10/28/04 | CAD FILE NUMBER 5810130041S_ICE30 | DRAWING NUMBER 581 01 30 041S |
| | QUALITY ASSURANCE R. QUIROZ | 10/28/04 | CAGE IDENT NO. SIZE 71785 B | SCALE 3:10 |
| | | | | SHEET 1 OF 2 |

D

C

B

A

D

C

B

A

8

7

6

5

4

3

2

1

8

7

6

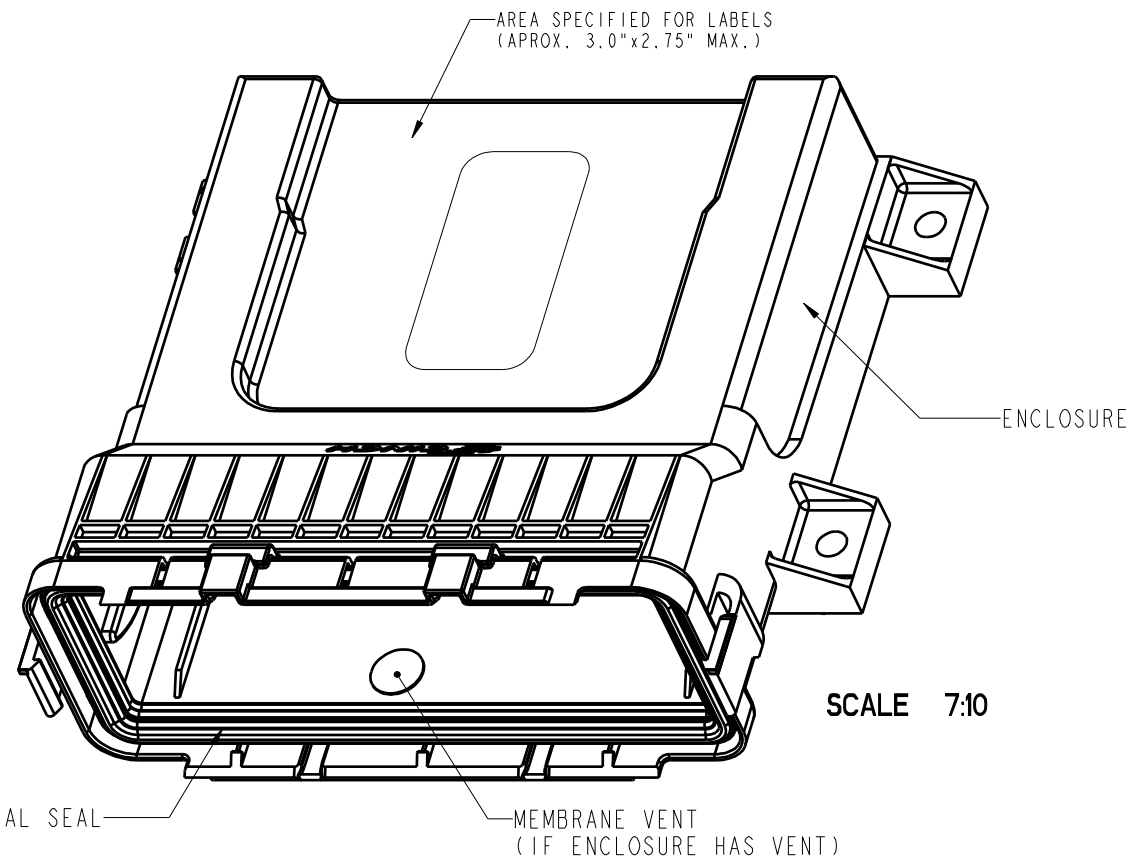
5

4

3

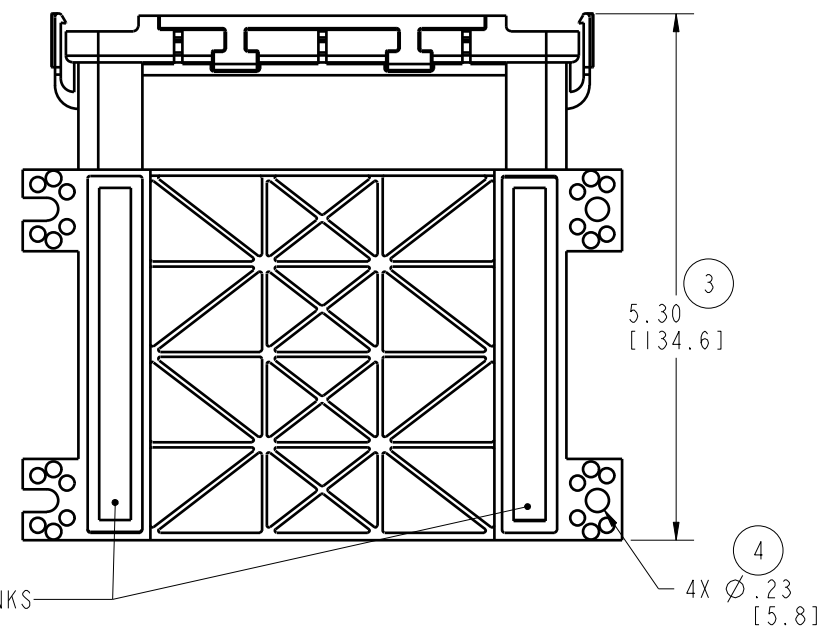
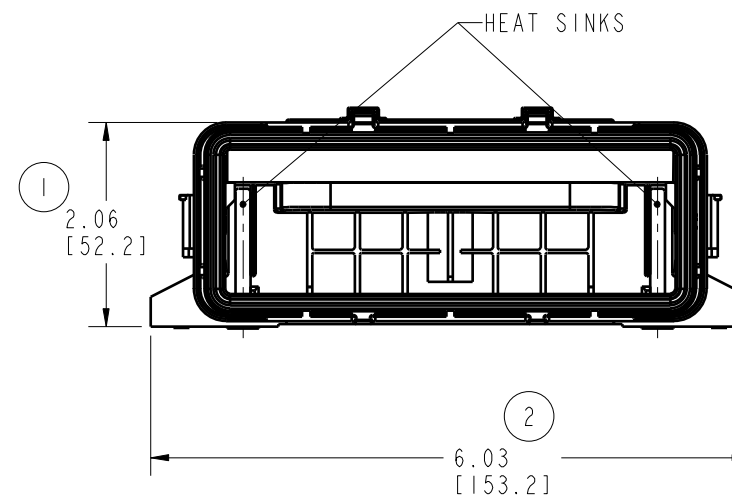
2

1

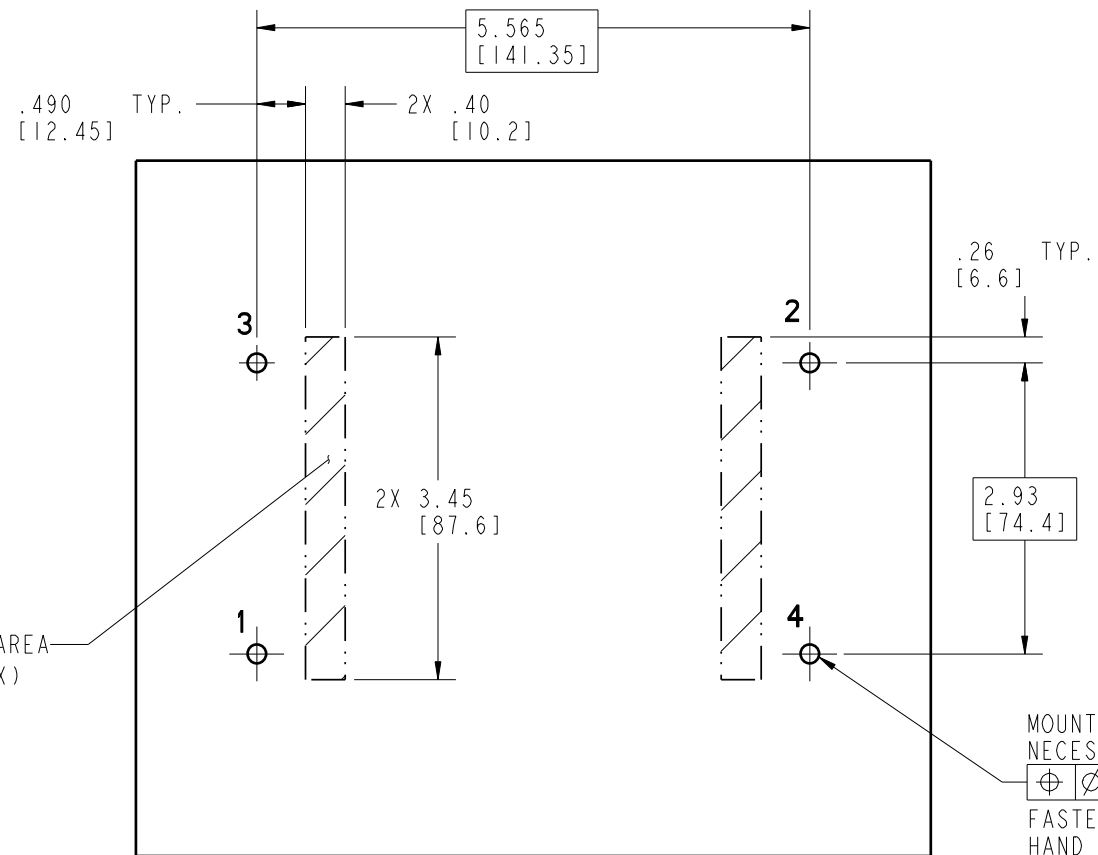


SCALE 7:10

PERIPHERIAL SEAL
MEMBRANE VENT (IF ENCLOSURE HAS VENT)



CINCH P/N: 581 01 30 041 SHOWN



HEAT SINK CONTACT AREA
▭ .005 [.12] (2X)

MOUNTING BRACKET LAY-OUT

MOUNTING HOLES. HOLE SIZING AND / OR TAPPING AS NECESSARY FOR CUSTOMER MOUNTING HARDWARE

⊕ ⌀.005 [.12] A

FASTENERS SHOULD BE TIGHTENED BY HAND AT EACH LOCATION, APPLYING EQUAL PRESSURE AGAINST MOUNTING SURFACE IN ALL LOCATIONS, THEN TORQUE TO 10-12 IN. LB. [1.13-1.36 Nm] FOLLOWING THE PATTERN SHOWN.
TORQUE PATTERN: 1, 2, 3, 4

| | | | | | |
|---|--|--|----------------------------------|---------------------------------------|--|
| UNITS ENGLISH | | Cinch | | 1700 FINLEY RD. LOMBARD, IL. 60148 | |
| DO NOT SCALE DRAWING | | TITLE ENCLOSURE ASSEMBLY MODICE SE | | | |
| UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES | | PRO/E DRAWING | | | |
| FILLET/RADII .02 MAX | TOLERANCES .X ± .1 .XX ± .01 .XXX ± .005 ANGULAR ± .5° | CAD FILE NUMBER 5810130041S_ICE30 | DRAWING NUMBER 581 01 30 041S | REV D | |
| THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF CINCH. NEITHER THIS DOCUMENT NOR ANY OF THE INFORMATION CONTAINED IN IT MAY BE DUPLICATED OR DISCLOSED WITHOUT PRIOR WRITTEN CONSENT OF CINCH. | | CAGE IDENT NO. SIZE 71785 B | SCALE 1:2 | SHEET 2 OF 2 | |



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.