

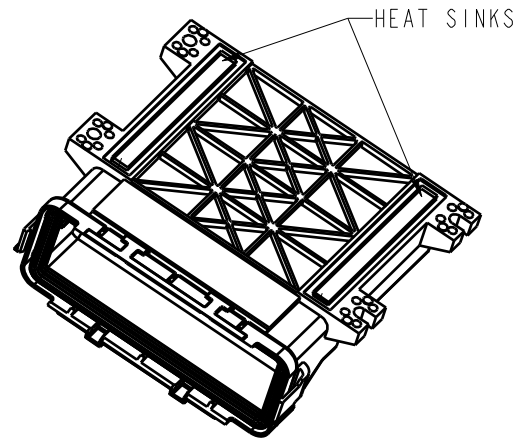
# CINCH PART NUMBER MATRIX

## DRAWING REVISIONS

REV	DOCUMENT	APP	DATE
A	REL. FOR PRODUCTION D.O. 05-1157	A.C.	7/21/05
B	ECN: 05A467 SHROUD MODIFIED	A.C.	9/27/05
C	ECN: 06A148 MOD. NOTE 4, A8 MOD. HOLE CALLOUT, A5 ADDED TORQUE PATTERN NOTE ADDED TORQUE SPEC. NOTE B1; RE-DIMENSIONED PART TO 5.295, WAS 5.26	A.C.	5/1/06
D	ECN: 07A548 ADDED PART NUMBERS: 581 01 30 057 581 01 30 058 581 01 30 059 ONE HEAT SINK VERSIONS NOW USE SPACER; REVISED TORQUE NOTE	A.C.	2/22/08

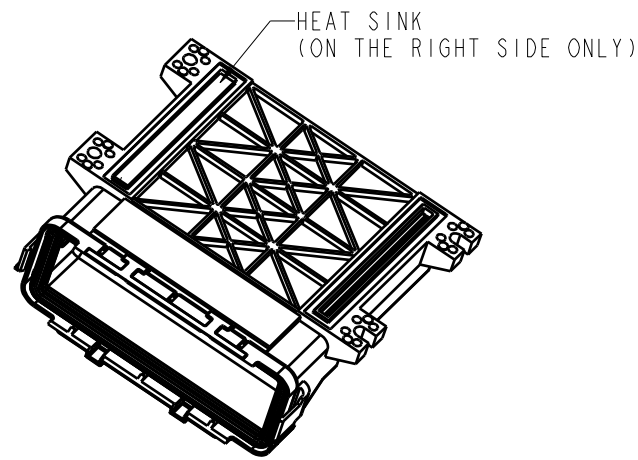
**P/N: 581 01 30 041**

**ENCLOSURE WITH TWO HEAT SINKS**



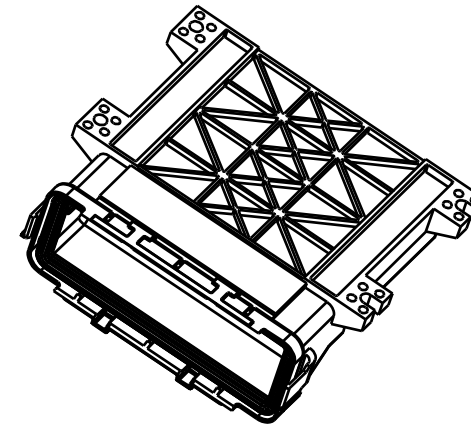
**P/N: 581 01 30 042**

**ENCLOSURE WITH ONE HEAT SINK**



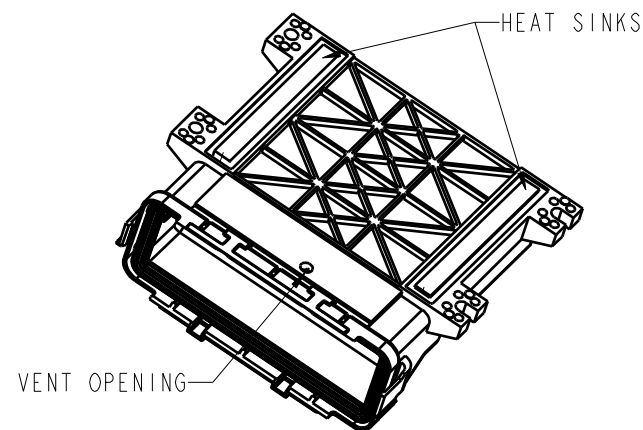
**P/N: 581 01 30 043**

**ENCLOSURE WITHOUT HEAT SINKS**



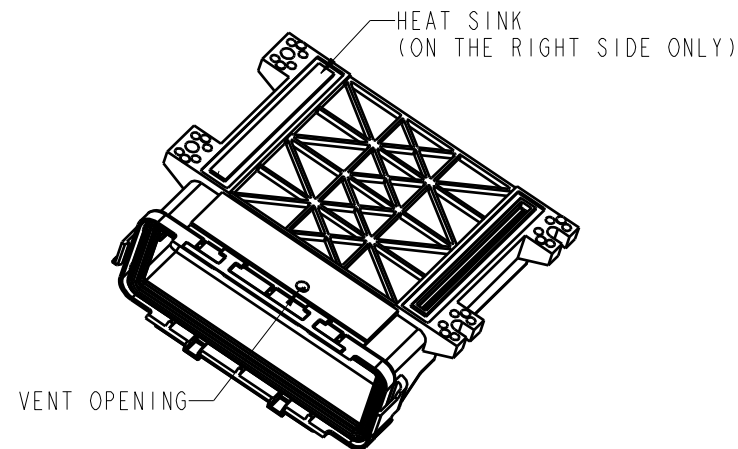
**P/N: 581 01 30 057**

**ENCLOSURE WITH TWO HEAT SINKS & MEMBRANE VENT**



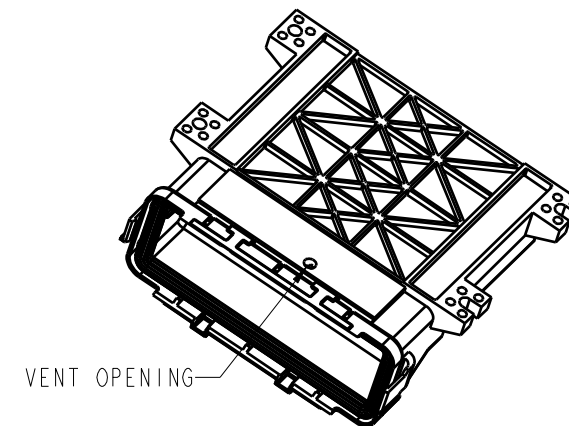
**P/N: 581 01 30 058**

**ENCLOSURE WITH ONE HEAT SINK & MEMBRANE VENT**



**P/N: 581 01 30 059**

**ENCLOSURE WITHOUT HEAT SINKS & MEMBRANE VENT**



**NOTE:**

- ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES; DIMENSIONS IN [.XX] ARE IN mm AS REF. ONLY.
- MATERIALS:  
ENCLOSURE: 30 % GLASS FILLED POLYMER, COLOR BLACK;  
PERIPHERAL SEAL: SILICONE RUBBER, COLOR BLUE.  
HEAT SINK: ANODIZED ALUMINUM ALLOY.
- HEADERS ARE SOLD SEPARATELY (CONSULT FACTORY FOR P/N);  
FOR PCB SIZE AND REQUIREMENTS REFER TO HEADER DRAWINGS.
- STANDARD PACKAGE SIZE: 21 PARTS / CARTON BOX.

**RoHS COMPLIANT**

MODELED BY:  
B.K.

UNITS	ENGLISH	PRO/E	Cinch	
DO NOT SCALE DRAWING	DRAWN BY B. KOSTIC	DATE 09/14/04	ENCLOSURE ASSEMBLY MODICE SE	
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES	DESIGN ENGINEER B. KOSTIC	09/14/04	MATERIAL SEE NOTE 2.	CONTROL SPEC NUMBER
FILLET/RADII .02 MAX	DESIGN ENGINEERING MGR. A. CAINES	10/15/04	MATERIAL SPEC NUMBER	FINISH
TOLERANCES AND LIMITS APPLY OVER ADDITIVE FINISH	MFG. ENGINEERING R. GARZA	10/28/04	CAD FILE NUMBER 5810130041S_ICE30	DRAWING NUMBER 581 01 30 041S
	QUALITY ASSURANCE R. QUIROZ	10/28/04	CAGE IDENT NO. SIZE 71785 B	SCALE 3:10
				SHEET 1 OF 2

D

C

B

A

D

C

B

A

8

7

6

5

4

3

2

1

8

7

6

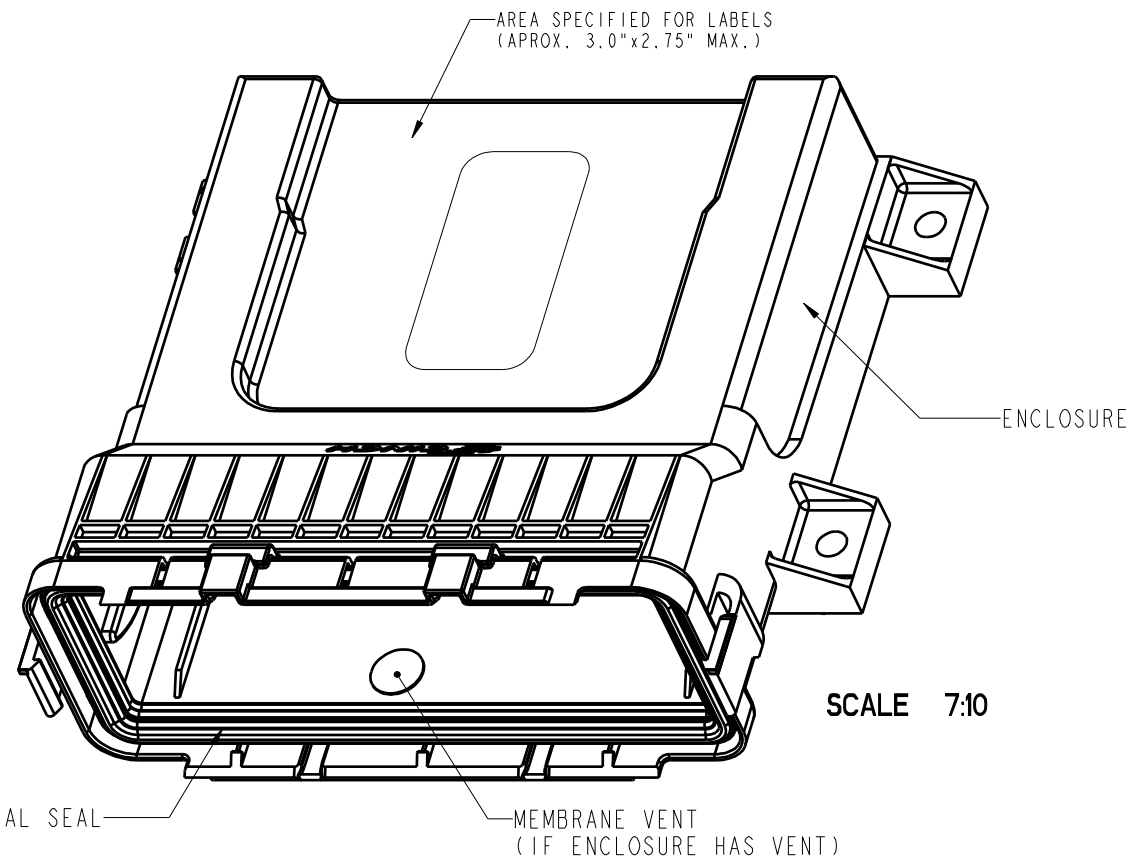
5

4

3

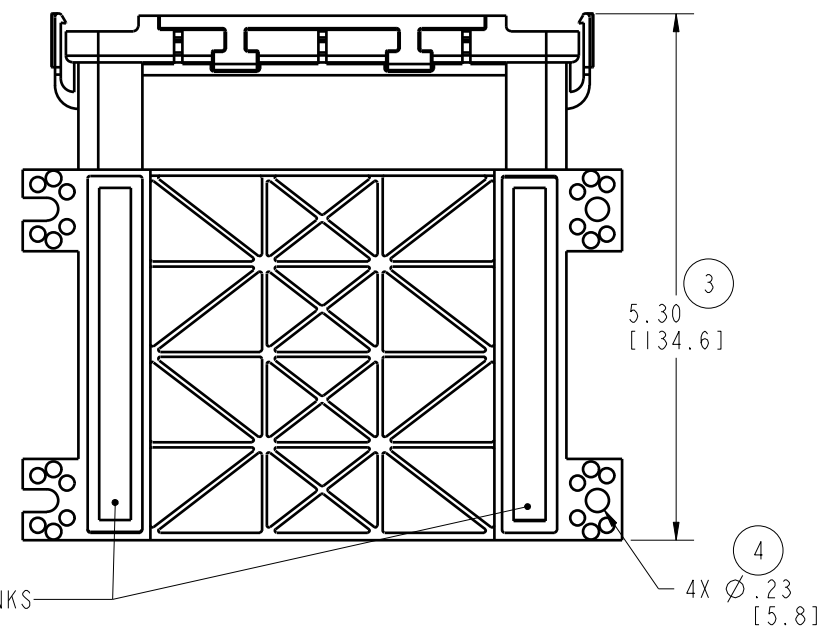
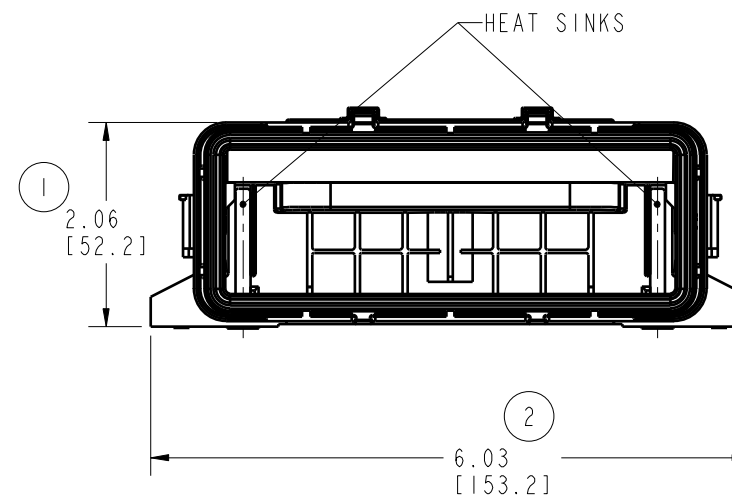
2

1

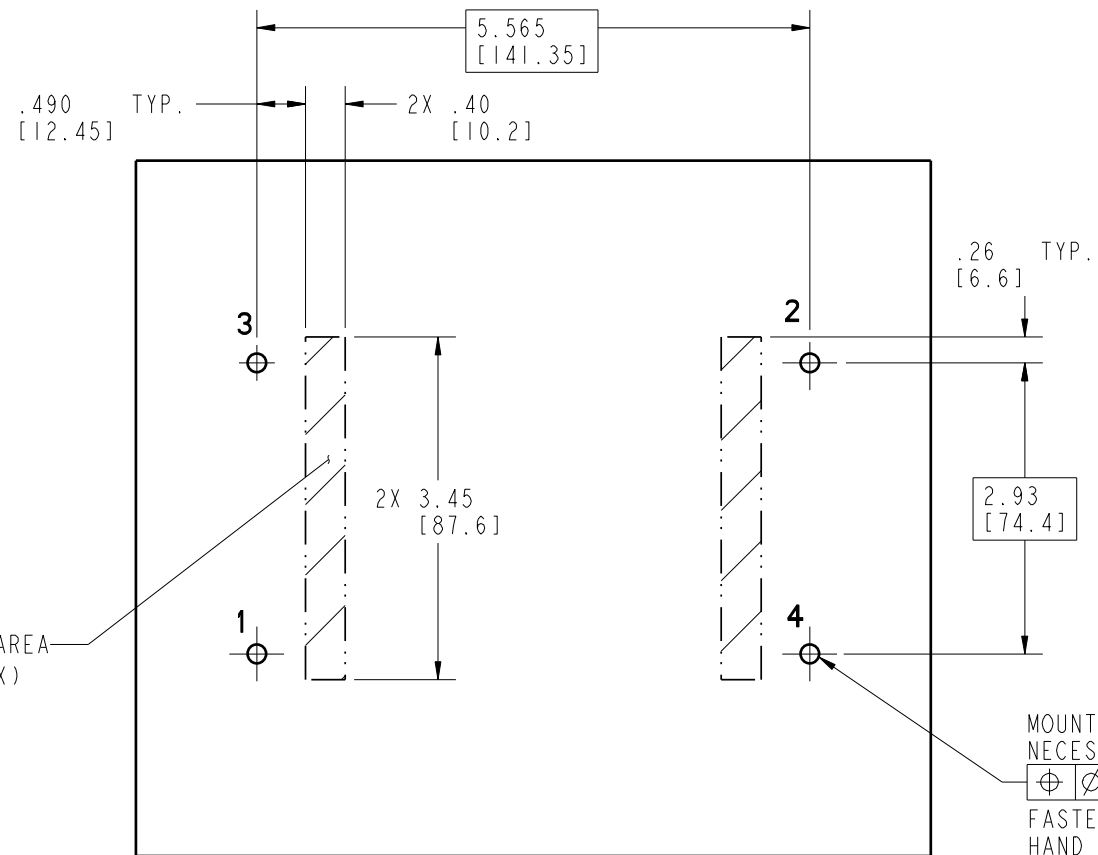


SCALE 7:10

PERIPHERAL SEAL  
MEMBRANE VENT  
(IF ENCLOSURE HAS VENT)



CINCH P/N: 581 01 30 041 SHOWN



HEAT SINK CONTACT AREA  
▭ .005 [.12] (2X)

MOUNTING BRACKET LAY-OUT

MOUNTING HOLES. HOLE SIZING AND / OR TAPPING AS NECESSARY FOR CUSTOMER MOUNTING HARDWARE

⊕ ∅.005 [.12] A

FASTENERS SHOULD BE TIGHTENED BY HAND AT EACH LOCATION, APPLYING EQUAL PRESSURE AGAINST MOUNTING SURFACE IN ALL LOCATIONS, THEN TORQUE TO 10-12 IN. LB. [1.13-1.36 Nm] FOLLOWING THE PATTERN SHOWN.  
TORQUE PATTERN: 1, 2, 3, 4

UNITS <b>ENGLISH</b>		<b>Cinch</b>		1700 FINLEY RD. LOMBARD, IL. 60148	
DO NOT SCALE DRAWING		TITLE ENCLOSURE ASSEMBLY MODICE SE			
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES		PRO/E DRAWING			
FILLET/RADII .02 MAX	TOLERANCES .X ± .1 .XX ± .01 .XXX ± .005 ANGULAR ± .5°	CAD FILE NUMBER 5810130041S_ICE30	DRAWING NUMBER 581 01 30 041S	REV D	
THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF CINCH. NEITHER THIS DOCUMENT NOR ANY OF THE INFORMATION CONTAINED IN IT MAY BE DUPLICATED OR DISCLOSED WITHOUT PRIOR WRITTEN CONSENT OF CINCH.		CAGE IDENT NO. SIZE 71785 B	SCALE 1:2	SHEET 2 OF 2	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.