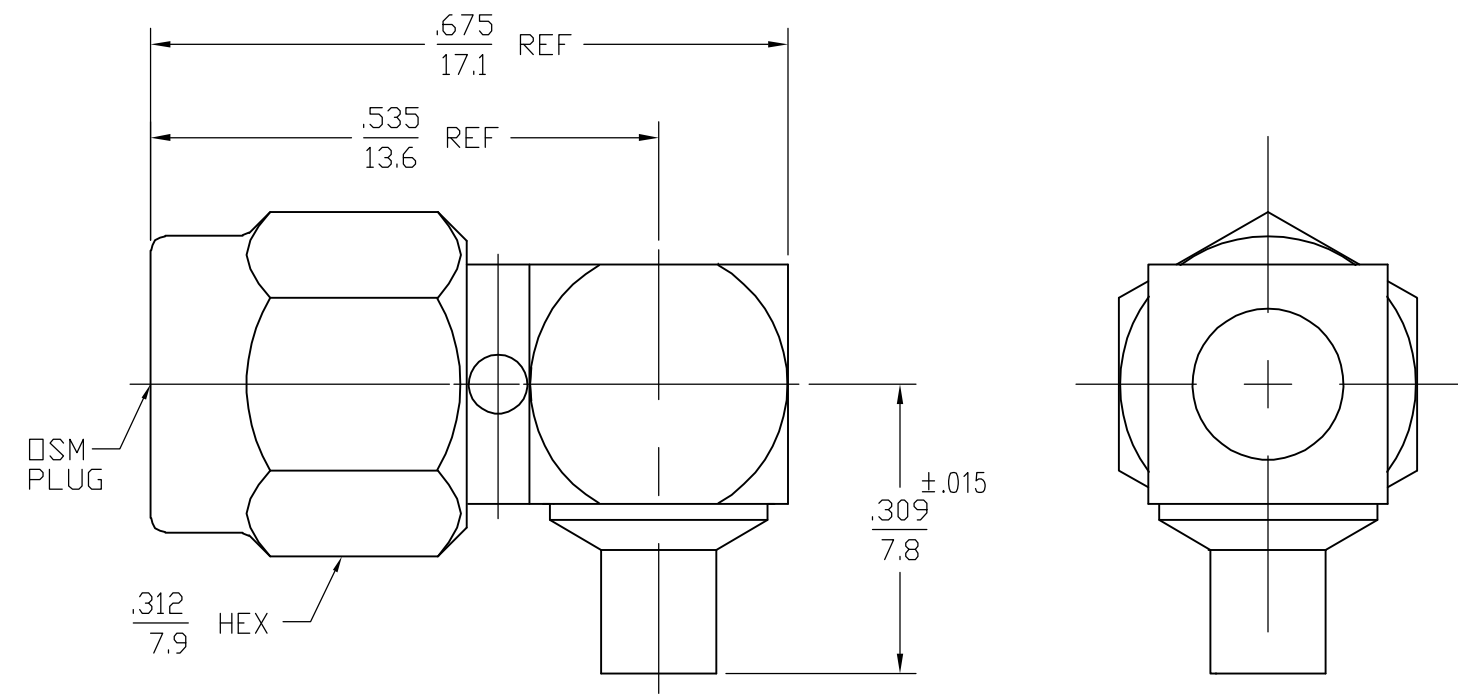


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
 © COPYRIGHT - BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST	REVISIONS					
AJ	16	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
			B	REVISED PER ECO-05-007687	02SEP05	BM	KW



- DESIGNED FOR USE WITH .085 SEMI-RIGID CABLE. CABLE ENTRY DIAMETER: HOUSING .088 MIN CONTACT .037 MIN
- USE INSTRUCTION SHEET 408-4944.

COUPLING NUT	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM-A582, TYPE 303	PASSIVATE PER ASTM-A380
HOUSING CAP	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM-A582, TYPE 303	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
DIELECTRIC	TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 196, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
RETAINING RING	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 194, ALLOY C17200, CONDITION H	N/A
GASKET	SILICONE RUBBER PER ZZ-R-765	N/A

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) <u>50</u>	Interface Dimensions MIL-STD-348A, Fig. 310.1	TEMPERATURE RATING <u>-65°C TO +165°C</u>
Frequency Range (GHz) DC to <u>18</u>	Recommended Mating Torque <u>7-10 in-lbs</u>	Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition D.
Volt Rating (VRMS MAX) @ Sea Level <u>335</u>	Mating Characteristics:	Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition I.
VSWR <u>1.18 ±.015F</u> (GHz)	Insertion (MAX Lbs) <u>N/A</u>	Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition B, EXCEPT HIGH TEMP +115°C
Insertion Loss (dB MAX) <u>.05 √F(GHz)</u>	Withdrawal (MIN Oz) <u>N/A</u>	Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106
RF Leakage (dB MIN) <u>-90 @ 2-3 GHz</u>	Force to Engage and Disengage (In-Lbs MAX) <u>2.0</u>	Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 5% salt spray
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) <u>250</u>	Center Contact Captivation Axial (Lbs) <u>6.0</u>	
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level <u>1,000</u>	Radial (In-Oz) <u>N/A</u>	
Contact Resistance (Milliohms MAX) Center Contact <u>4.0</u>	Cable Retention Axial Force (Lbs MIN) <u>30</u>	
Outer Contact <u>2.0</u>	Torque (In-Oz) <u>16</u>	
Cable to Housing <u>0.5</u>	Weight (Grams) <u>TBD</u>	
RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) <u>670</u>		
I.R.(Megohms MIN) <u>5,000</u>		

.XXX = in
 XX.X = mm

COMPONENT	MATERIAL	FINISH	PART NUMBER	
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.			1051114-1	
DWN R.B.G. 11-19-76			Tyco Electronics Corporation Harrisburg, PA 17105-3608	
CHK E.C.A. 11-23-76				
APVD R.M.F. 12-2-76			NAME OSM HIGH FREQUENCY, RIGHT ANGLE CABLE PLUG DIRECT SOLDER	
PRODUCT SPEC				
APPLICATION SPEC			RESTRICTED TO	
WEIGHT -			SIZE A3	CAGE CODE 00779
MATERIAL -			DRAWING NO. 1051114-1	
FINISH -			SCALE 5:1	
CUSTOMER DRAWING			SHEET 1 of 1	
			REV B	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.