



RECOMMENDED MOUNTING HOLE PATTERN FOR 1.60 THICK P.C. BOARD

0.64	.025	3.05	.120	25.40	1.000
0.51	.020	2.79	.110	7.87	.310
0.38	.015	2.54	.100	7.49	.295
0.25	.010	1.60	.063	5.72	.225
0.20	.008	1.27	.050	4.06	.160
0.13	.005	1.02	.040	3.56	.140
0.08	.003	0.89	.035	3.43	.135
0.03	.001	0.81	.032	3.18	.125
MM	IN	MM	IN	MM	IN

- 1. POST TO WITHSTAND 13 NEWTONS (3 LBS) MIN. AXIAL FORCE IN BOTH DIRECTIONS SHOWN WITHOUT DISLODGING.
- 2. TOLERANCES APPLY TO SOLDER SIDE OF BOARD.
- 3. MEASURED AT SURFACE -A-
- 4. PLASTIC FLASH PERMITTED IN THIS AREA.
- 5. PARTS COMPLY WITH AMP SOLDERABILITY SPEC. NO. 109-11-2.
- 6. ONE HOLE MAY BE UNDERSIZED(0.81-0.89 DIA) FOR ASSEMBLY RETENTION DURING WAVE SOLDERING. MATERIAL: HEADER-THERMOPLASTIC POLYESTER UL94V-0(NATURAL) POST-COPPER ALLOY (TIN-PLATED)
- 8. COORDINATE DIMENSION APPLIES FROM CENTER OF ACTUAL FEATURE.
- 9. PLASTIC BURRS CAUSED BY CUT-OFF TOOLING ARE PERMITTED WITHIN THE MAXIMUM TOLERANCE ENVELOPE.
- 10. POSTS TO BE MEASURED WHEN STRIP IS HELD FLAT.
- 11. POSTS MUST WITHSTAND TWO 90° BENDS AGAINST EXTRUSION WITHOUT BREAKING.
- 12. DIMENSION SHOULD BE 2.79 - 4.06 WHEN MATING WITH A MTA 100 CONNECTOR ASSEMBLY OR 2.79 - 3.05 WHEN MATING WITH A CST 100 CONNECTOR.
- 13. PIN BURR OF 0.13 MAX. VERTICAL AND 0.08 MAX. HORIZONTAL PERMITTED AT POST TIPS ON BOTH ENDS.
- 14. PLASTIC DEFORMATION ALLOWED IN THIS AREA ONLY.

71.12	2.800	28	2-644875-8
68.58	2.700	27	2-644875-7
66.04	2.600	26	2-644875-6
63.50	2.500	25	2-644875-5
60.96	2.400	24	2-644875-4
58.42	2.300	23	2-644875-3
55.88	2.200	22	2-644875-2
53.34	2.100	21	2-644875-1
50.80	2.000	20	2-644875-0
48.26	1.900	19	1-644875-9
45.72	1.800	18	1-644875-8
43.18	1.700	17	1-644875-7
40.64	1.600	16	1-644875-6
38.10	1.500	15	1-644875-5
35.56	1.400	14	1-644875-4
33.02	1.300	13	1-644875-3
30.48	1.200	12	1-644875-2
27.94	1.100	11	1-644875-1
25.40	1.000	10	1-644875-0
22.86	.900	9	644875-9
20.32	.800	8	644875-8
17.78	.700	7	644875-7
15.24	.600	6	644875-6
12.70	.500	5	644875-5
10.16	.400	4	644875-4
7.62	.300	3	644875-3
5.08	.200	2	644875-2
MM	INCH	NO OF POSN	PART NUMBER
L			

RECOMMENDED MOUNTING HOLE PATTERN FOR 1.60 THICK P.C. BOARD

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS: mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	0. PLC ± -	1. PLC ± ±	2. PLC ± ± 0.13	3. PLC ± ±	4. PLC ANGLES ± ± 0°30'
----------------	--	------------	------------	-----------------	------------	-------------------------

MATERIAL: 7 FINISH: 7

APPROVED: D. BOSSI 21-JAN-04

NAME: MTA-100 HEADER ASSEMBLY, FRICTION LOCK, NOTCHED, SQ. POST, ANTI-TIP, TIN PLATED

SIZE: A1 CASE CODE: 00779 DRAWING NO: 644875

WEIGHT: -

CUSTOMER DRAWING SCALE: 8:1 SHEET: 1 OF 1 REV: D1

METRIC



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.