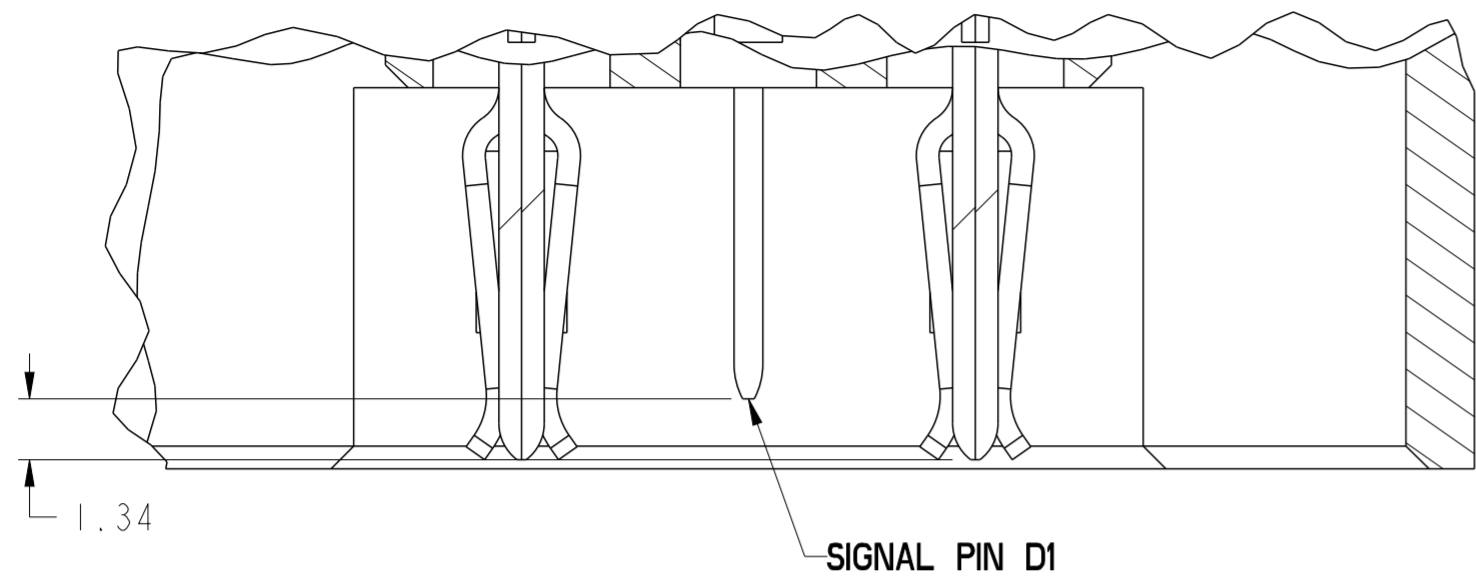


spec ref	*	dr	DuWa	2010/04/28	projection	MM	size	A2	scale	1:1			
tolerance std	-	eng	Helen Zhang	2012/07/23			ecn no	-	rel level	Released			
ASME Y14.5	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	chr	-										
		appr	Pei-Ming Zheng	2012/07/23									
surface	✓	linear	0.X	±.5			title	R/A HDR ASSY IP-4S-1P		dwg no	10108304	rev	A
ASME Y14.5		angular	0°	±2°	www.fci.com	cat. no.	-	Product - Customer Drw	sheet 1 of 5				

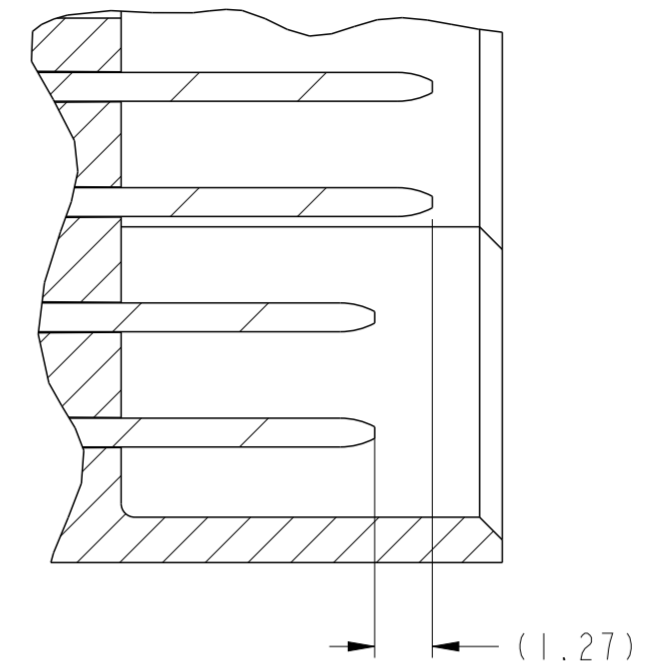
PDS: Rev :A

STATUS:Released

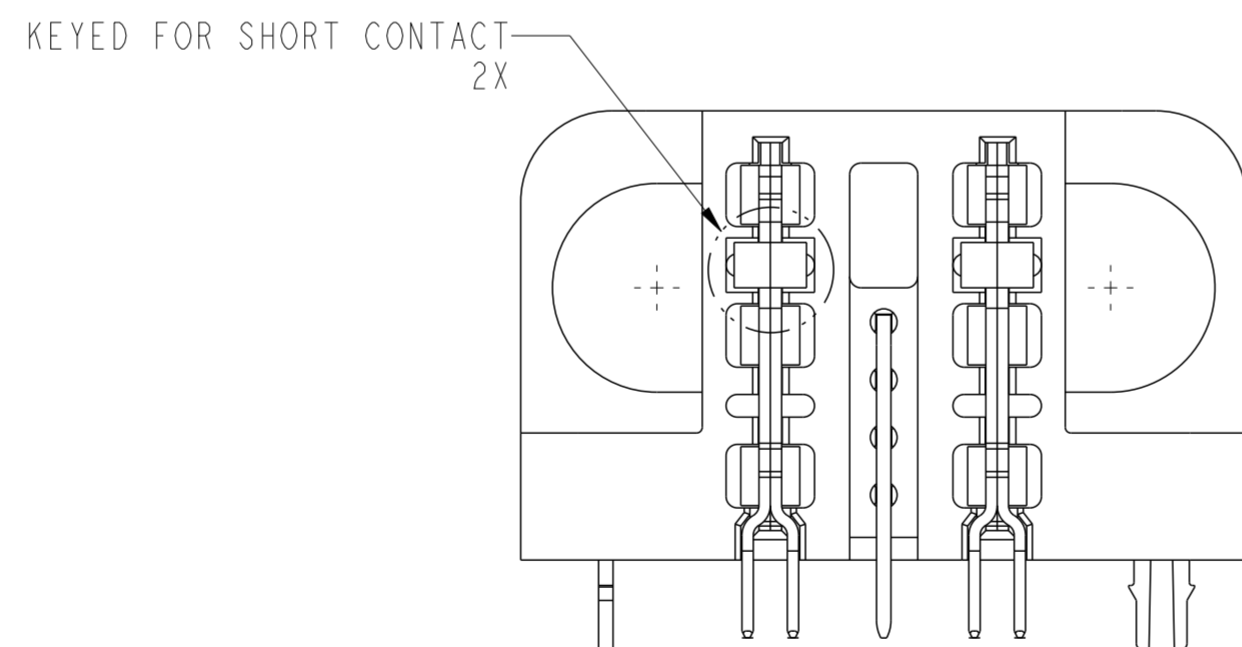
Printed: Jul 23, 2012



**DETAIL C**  
**SCALE 6:1**  
 POWER MATING  
 SEQUENCE

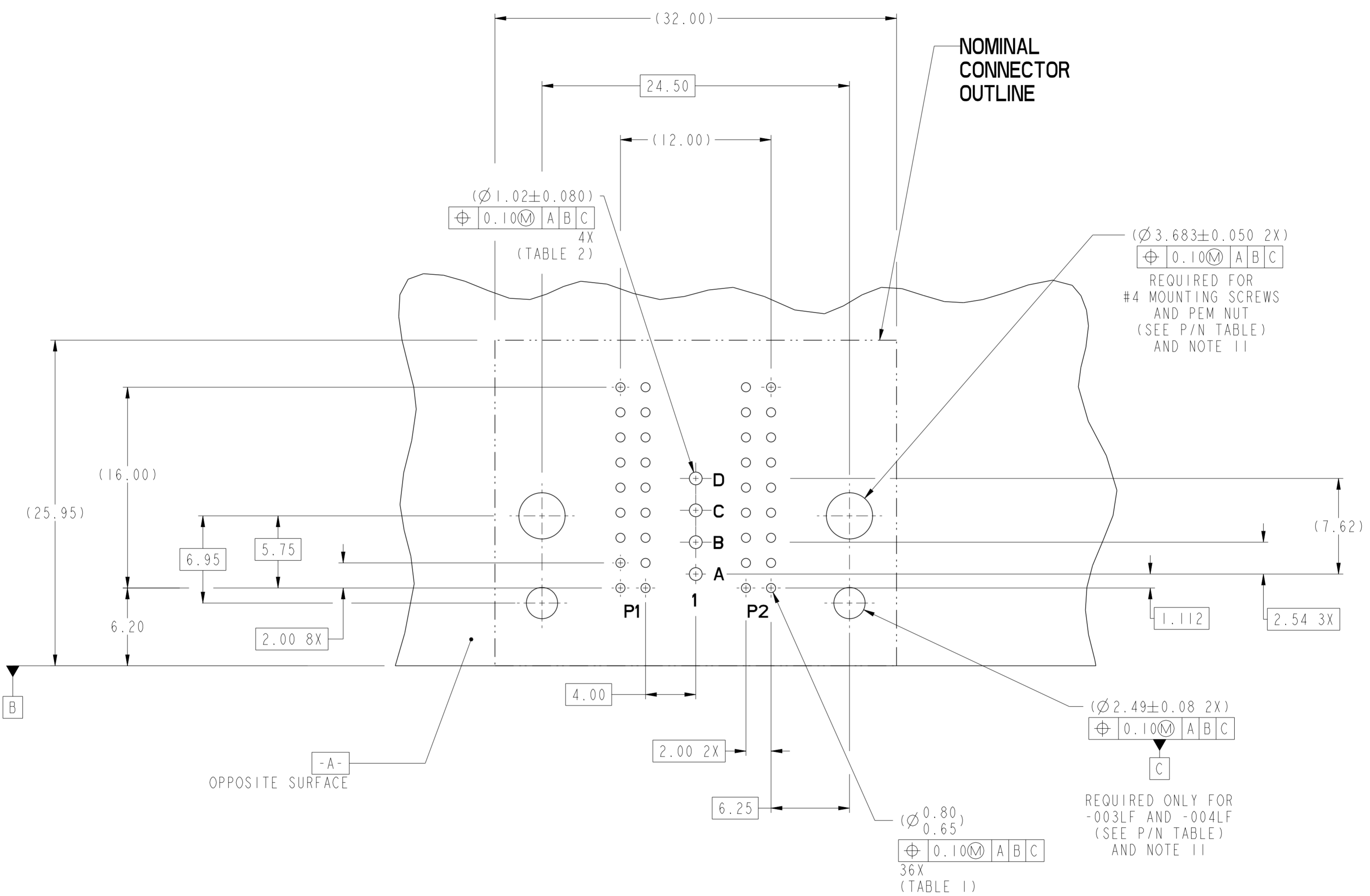


**SECTION W-W**  
**SCALE 6:1**  
 SIGNAL MATING  
 SEQUENCE



**VIEW G-G**

spec ref	*	dr	DuWa	2010/04/28	projection	MM	size	A2	scale	1:1	
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Helen Zhang	2012/07/23			ecn no	-	rel level	Released	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	-	product family			-	cat. no.	-	Product - Customer Drw	sheet 2 of 5
surface	ASME Y14.5	appr	Pei-Ming Zheng	2012/07/23				<b>FCI</b> R/A HDR ASSY IP-4S-IP HCI POWER CONNECTOR	dwg no 10108304	rev A	
		linear	0.X	±.5							
			0.XX	±.25							
			0.XXX	±.10							
		angular	0°	±2°							



**RECOMMENDED PCB LAYOUT  
COMPONENT SIDE**

NOTE 6

spec ref	*	dr	DuWa	2010/04/28	projection	MM	size	A2	scale	4:1
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Helen Zhang	2012/07/23			ecn no	-	rel level	Released
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	-	product family			-	cat. no.	-	Product - Customer Drw
surface	ASME Y14.5	linear	0.X	±.5		<b>R/A HDR ASSY IP-4S-IP</b> HCI POWER CONNECTOR	dwg no 10108304	rev A	angular 0° ±2°	
			0.XX	±.25					www.fci.com	
			0.XXX	±.10					PDS: Rev :A	

PDS: Rev :A

STATUS:Released

Printed: Jul 23, 2012

A

A

B

B

C

C

D

D

E

E

F

F

TOP LAYER DESCRIPTION

TABLE 1 (HCI POWER)  
PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS

TOP LAYER DESCRIPTION	DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	NICKEL THICKNESS	GOLD THICKNESS	TIN THICKNESS	SILVER THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
TIN-LEAD	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	--	--	--	0.65 - 0.80
IMMERSION TIN	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	--	0.9 - 1.5um	--	0.70 - 0.80
IMMERSION SILVER	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	--	--	0.15 - 0.65um	0.70 - 0.80
COPPER (SEE NOTE 9)	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	--	--	--	0.70 - 0.80
GOLD	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.003 - 0.007	FLASH UP TO 0.0002	--	--	0.69 - 0.80

TOP LAYER DESCRIPTION

TABLE 2 (HPC SIGNALS)  
PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS

TOP LAYER DESCRIPTION	DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
TIN-LEAD	1.125-1.175 ( $\varnothing .0453 \pm .0010$ )	0.025-0.050	0.005-0.015	0.94 - 1.10 ( $\varnothing .040 \pm .003$ )



Copyright FCI.

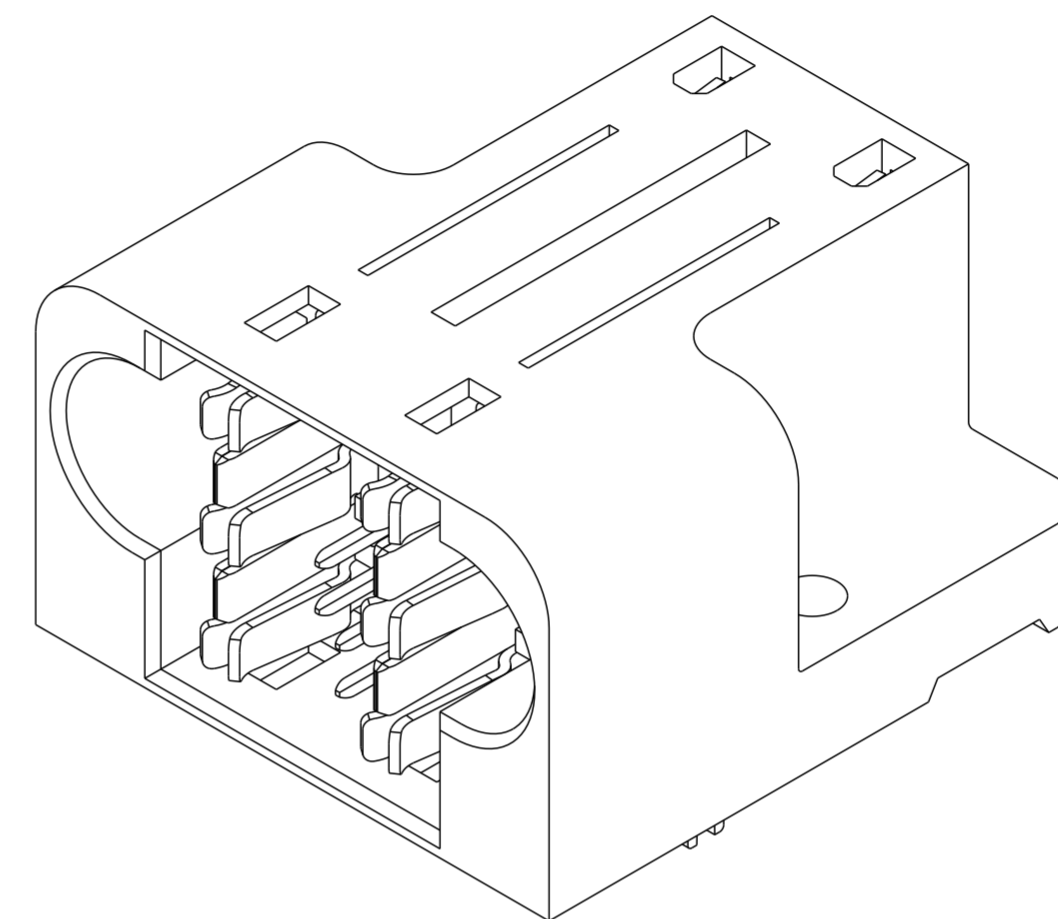
spec ref	*	dr	DuWa	2010/04/28	projection	MM	size	A2	scale	4:1								
tolerance std	-	eng	Helen Zhang	2012/07/23			ecn no	-	<b>Released</b>									
ASME Y14.5	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	chr	-	rel level														
surface	<table border="1"> <tr> <td>linear</td> <td>0.X</td> <td>±.5</td> </tr> <tr> <td></td> <td>0.XX</td> <td>±.25</td> </tr> <tr> <td></td> <td>0.XXX</td> <td>±.10</td> </tr> <tr> <td>angular</td> <td>0°</td> <td>±2°</td> </tr> </table>	linear	0.X	±.5				0.XX			±.25		0.XXX	±.10	angular	0°	±2°	appr
linear	0.X	±.5																
	0.XX	±.25																
	0.XXX	±.10																
angular	0°	±2°																
ASME Y14.5	www.fci.com	cat. no.	-	Product - Customer Drw	sheet 4 of 5													

PDS: Rev :A

STATUS:Released

Printed: Jul 23, 2012

PART NUMBER	RETENTION CLIPS	#4 SCREW	DIM A (TAIL LENGTH)	TAIL TYPE
10108304-001LF	NO	YES	3.43	SOLDER TAIL
10108304-002LF	NO	YES	4.70	SOLDER TAIL
10108304-003LF	YES	NO	3.43	SOLDER TAIL
10108304-004LF	YES	NO	4.70	SOLDER TAIL



NOTES:

1. CONNECTOR MATERIALS:  
HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMOPLASTIC, BLACK  
UL 94V-0 COMPLIANT  
CONTACTS: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY
2. CONTACT FINISH (ref GS-12-380 SECTION 5.2)
3. PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-380. (IN PROGRESS)
4. APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-070. (IN PROGRESS)
5. MINIMUM NOMINAL PCB THICKNESS: 1.6mm
6. PACKAGING MEETS FCI SPECIFICATION GS-14-1073.
7. HOUSING COMPONENT WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 60 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED, OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.
8. COPPER PLATING THICKNESS IN CENTER OF VIA-HOLE CAN BE NO MORE THAN 0.003 LESS THAN OTHER AREAS.
9. ALL HOLE SIZES ARE FINISHED HOLE SIZES.
10. MOUNTING HOLES ARE UNPLATED.

spec ref	*	dr	DuWa	2010/04/28	projection	MM	size	A2	scale	1:1	
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Helen Zhang	2012/07/23	chr	-	ecn no	-	rel level	Released	
surface	✓	appr	Pei-Ming Zheng	2012/07/23	product family	-	cat. no.	R/A HDR ASSY IP-4S-1P	10108304	rev	A
ASME Y14.5	linear	0.X	±.5	0.XX	±.25	0.XXX	±.10	angular	0°	±2°	www.fci.com
		FCI		R/A HDR ASSY IP-4S-1P		HCI POWER CONNECTOR		Product - Customer Drw		sheet 5 of 5	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.