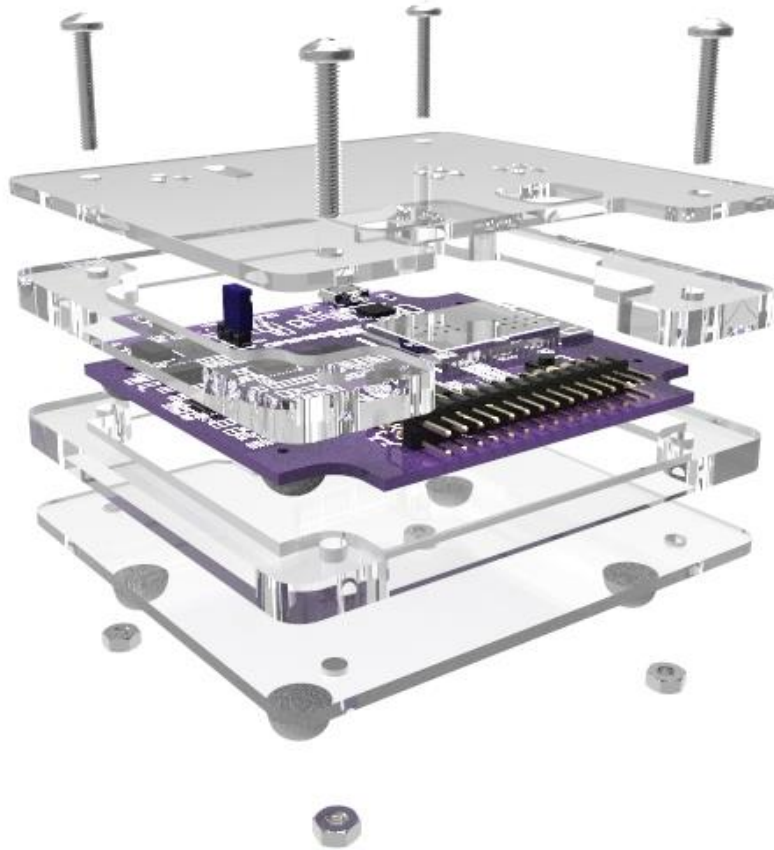
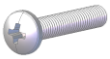




Digilent OpenScope MZ Acrylic Case Assembly Manual



Hardware

Image	Description	Quantity
	Pan Head Philips Screw Thread: M3 x 0.5mm, Length: 17 mm	4
	Hex Nut Thread: M3 x 0.5mm	4
	Transparent Rubber Foot OD: 0.38", Height: 0.15"	4

Tools

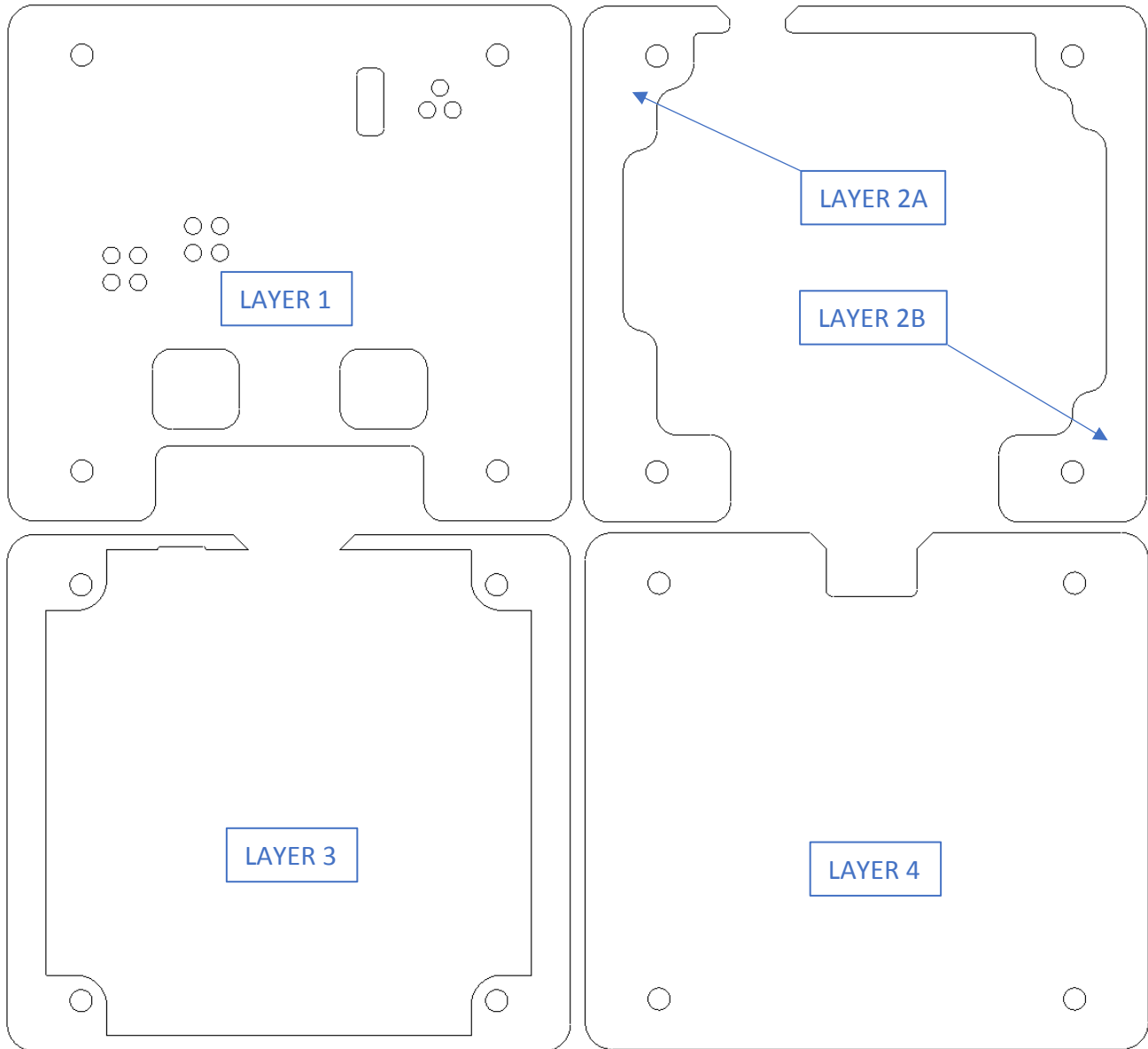
Philips Screwdriver



Acrylic Parts

With this printed sheet, place the four acrylic sheets accordingly so that they align with the sketched outline. Make sure that the holes align.

Top View

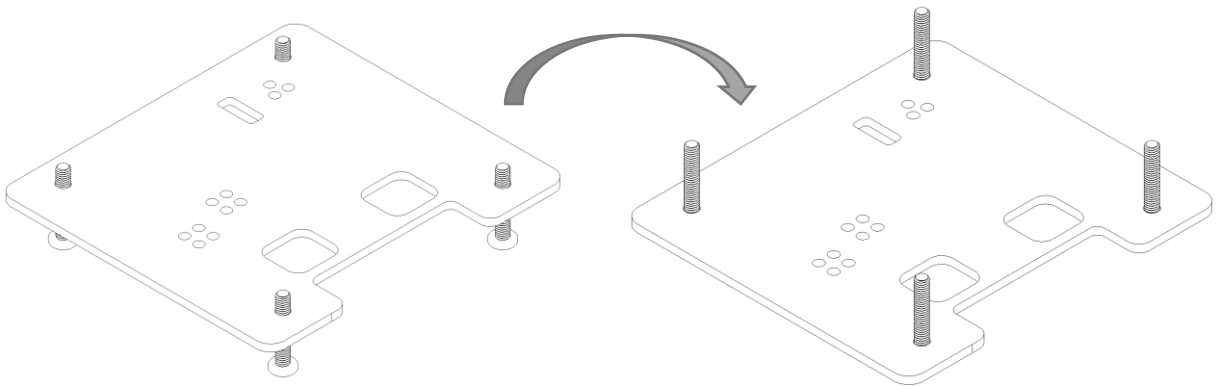


Assembly Instructions

NOTE: For simplicity, the acrylic case can be assembled upside down on a counter top. Do not pick up the case from the counter top until the final step, otherwise the screws will fall out of place. Pay attention on each layer to see which side is up throughout the assembly instructions.

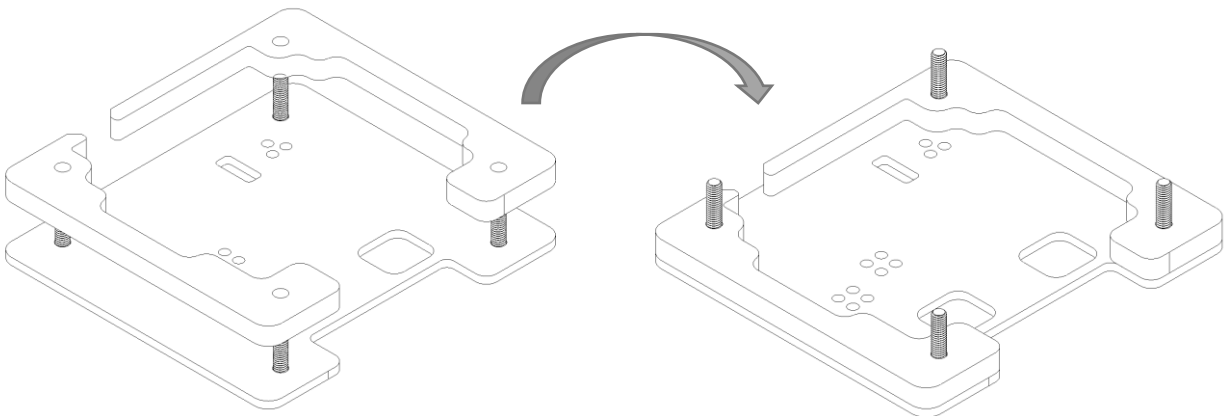
Step 1:

Place the four screws through the screw holes on LAYER 1, then lay the acrylic piece along with the screws on a counter top surface so that the screw heads are touching the counter.



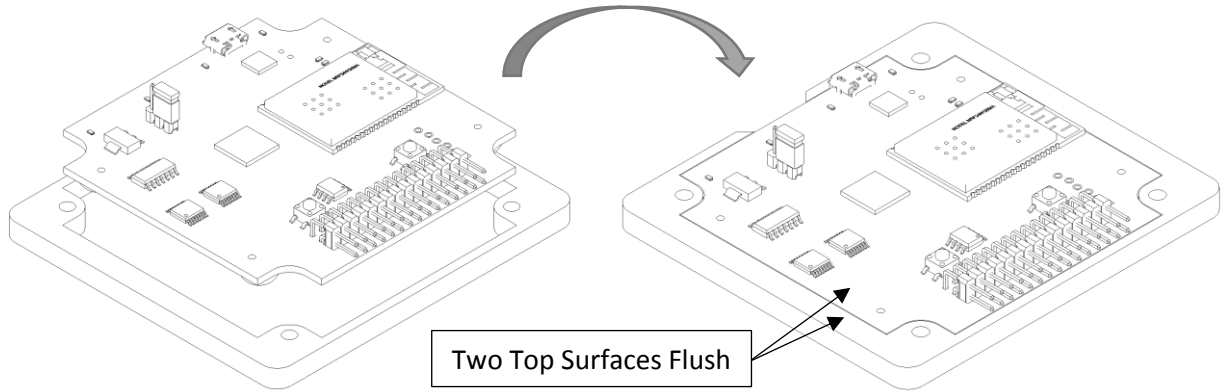
Step 2:

Slide LAYER 2A and LAYER 2B through the screw holes as shown below, keeping the case still on the counter top. Set this assembly aside, it will be needed once again in Step 4.

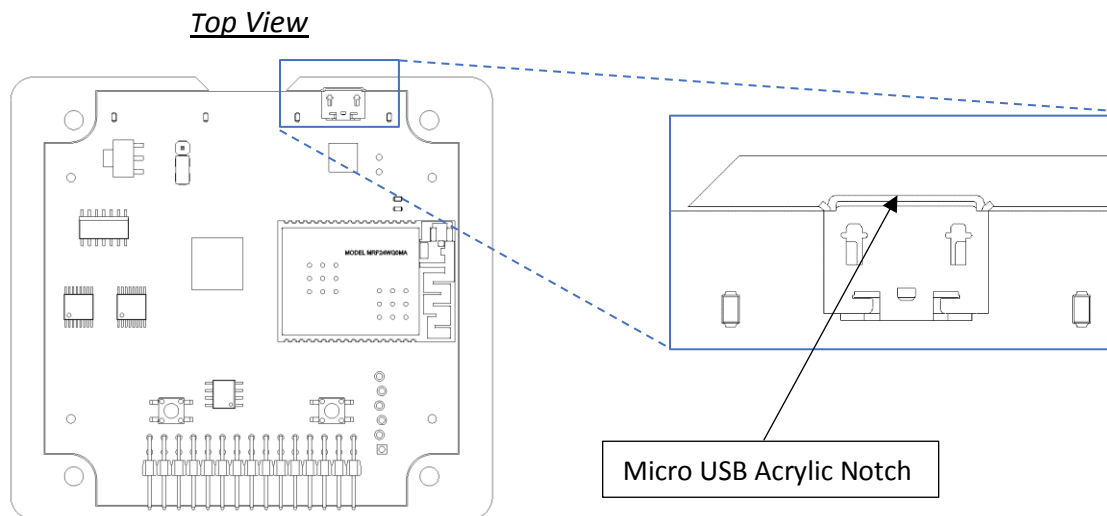


Step 3:

With the previous assembly aside, LAYER 3 will be assembled separately first, and then will be included with the rest of the case in Step 4. Using Layer 3 and the OpenScope MZ board, carefully place the OpenScope MZ board within the acrylic groove without bending the acrylic. Make sure that the top surface of the board is flush with the surface of the acrylic.

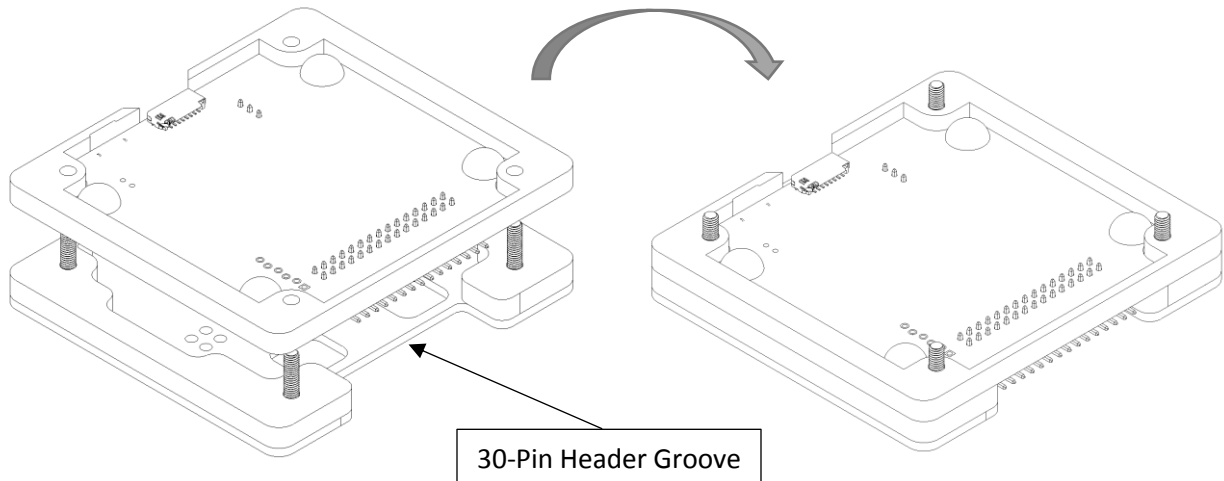


Make sure the micro USB connector lines up with the micro USB notch on the acrylic piece, this will ensure the correct orientation.



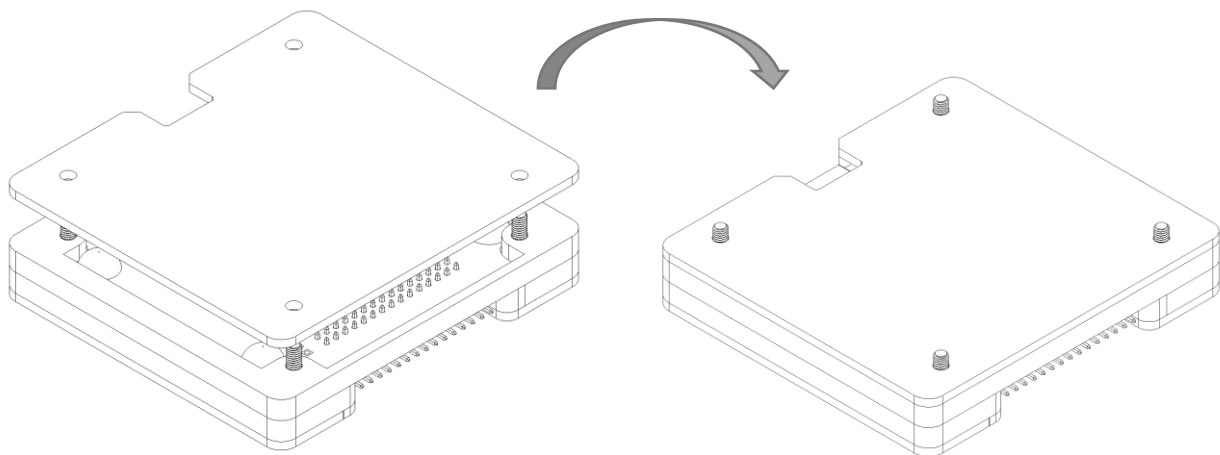
Step 4:

Using the assembled LAYER 3 and the OpenScope MZ board from Step 3, combine LAYER 3 to the rest of the acrylic pieces as shown below. Make sure that the 30-pin header is positioned inside the groove. Notice that the OpenScope MZ is upside down when assembled, that is intended.

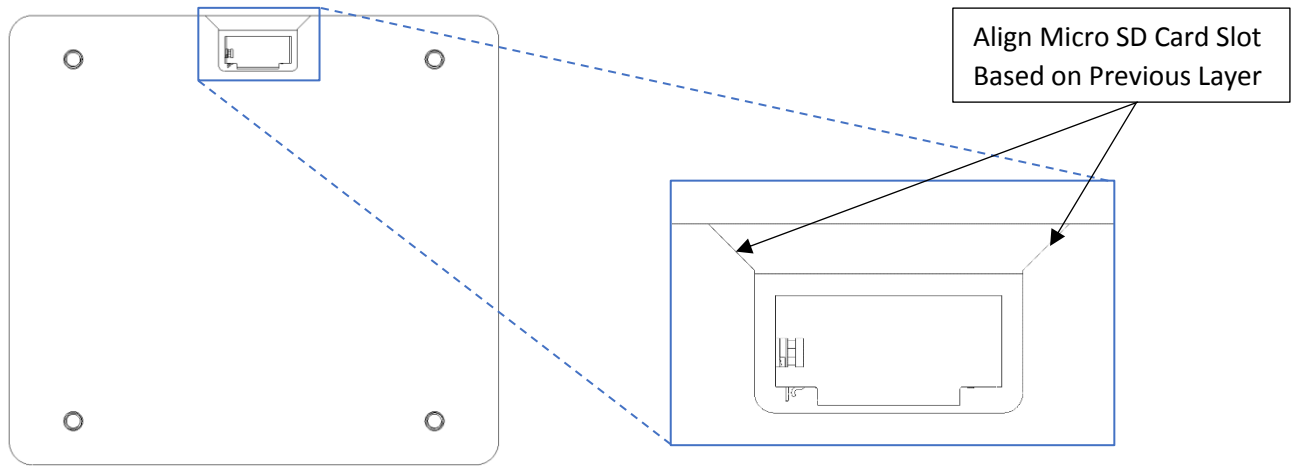


Step 5:

With the last acrylic piece, align LAYER 4 with the rest of the case as shown in the image below.

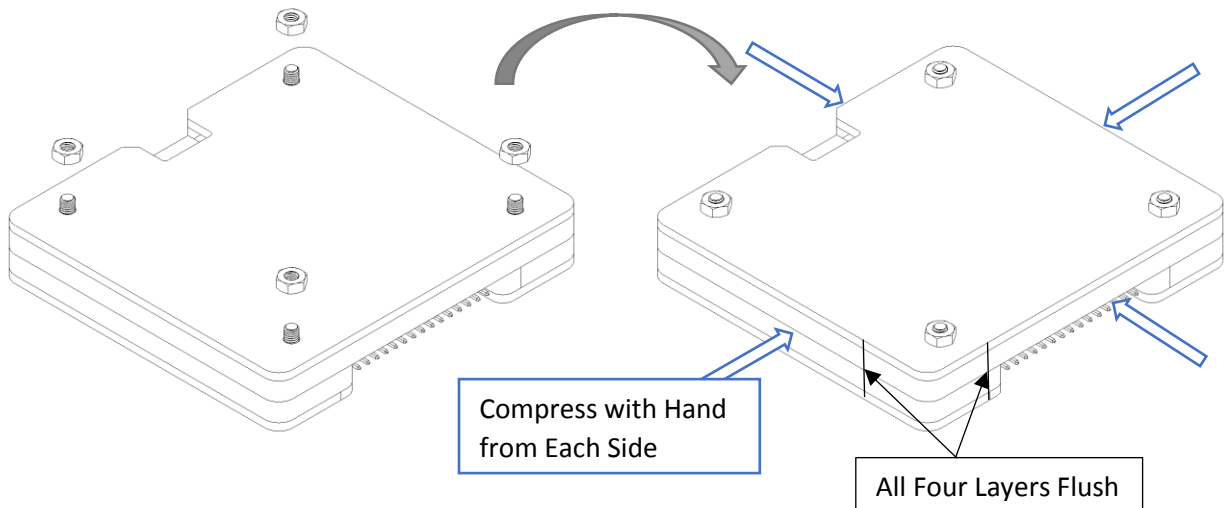


Pay attention to the micro SD card cutout and align the acrylic piece so that they lay flush along the slot. If you notice that they are not flush, flip the LAYER 4 and see if it fixes the issue.



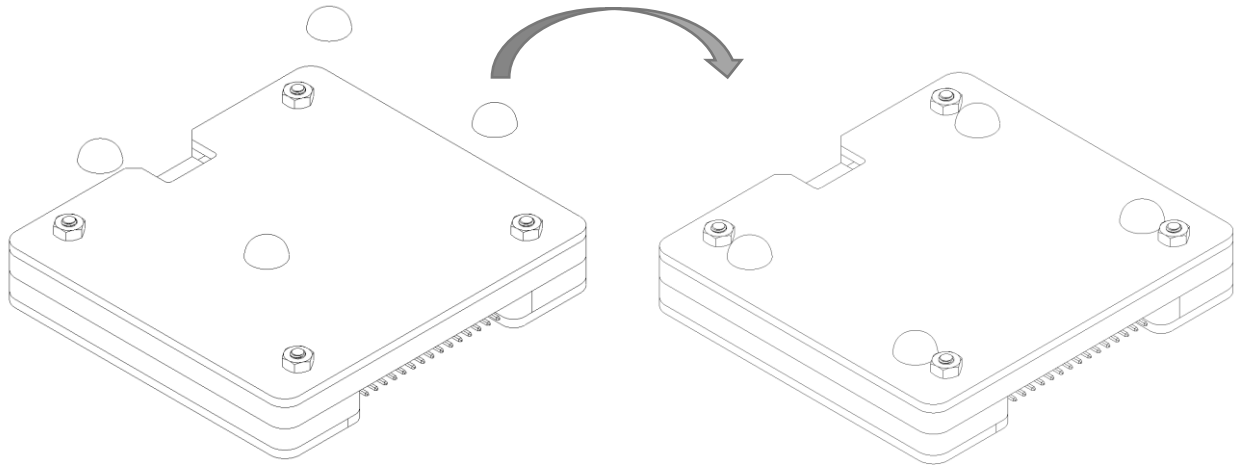
Step 6:

With the provided hex nuts, screw on the nuts to the ends of the screws by hand, and then align the four layers so that they remain flush on all four sides. Do this by gripping your hand together with your fingers located on each side. Finish tighten the screws with the Philips screw driver.

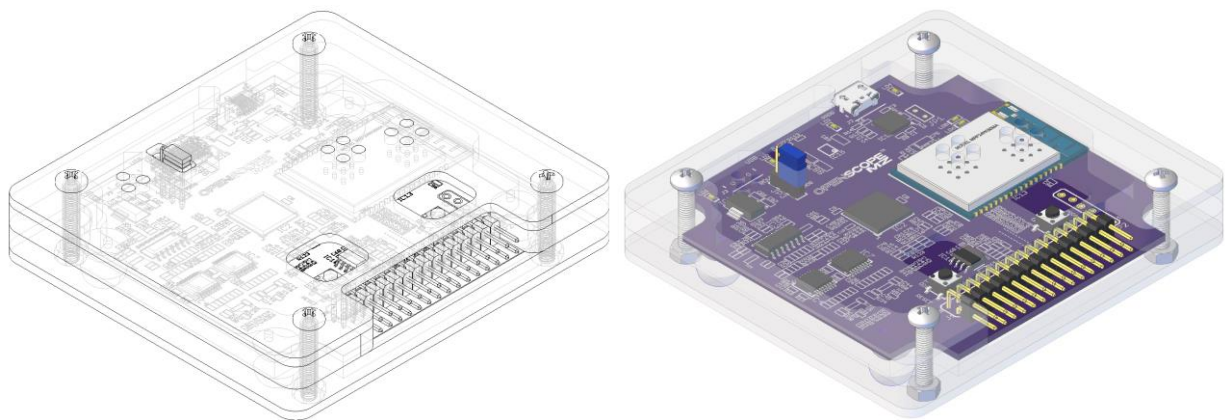


Step 7:

Stick on the rubber feet to the surface of the last layer based on the position of the rubber feet on the bottom of the OpenScope MZ board.



All Done!





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.