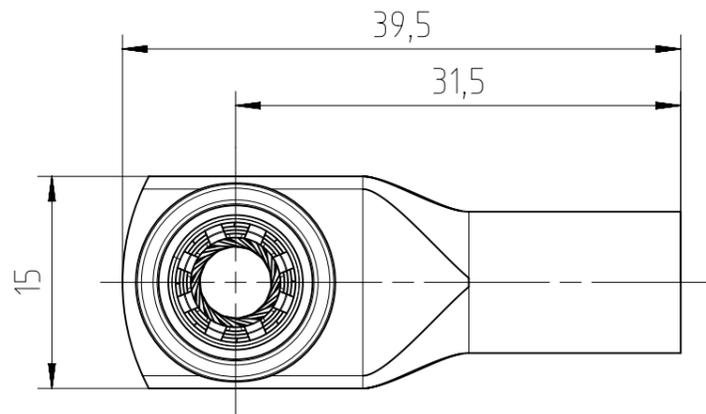
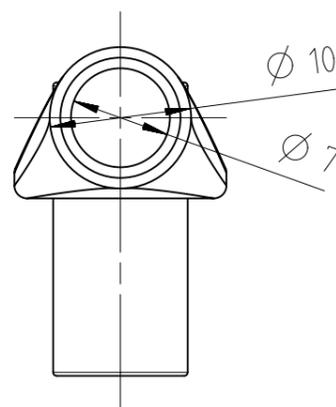


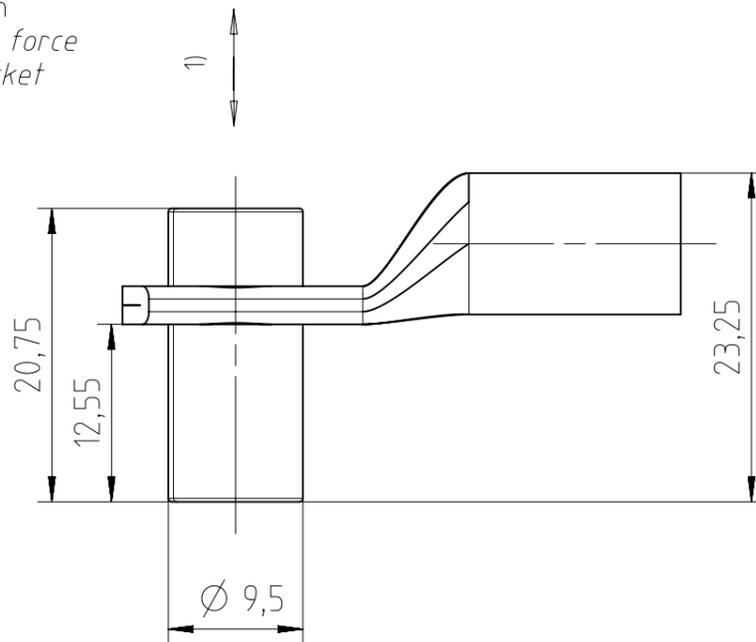
ISO 2:1



1) Die Kräfteinleitung beim Stecken und Ziehen muss entlang der Achse der Kontaktbuchse erfolgen  
*the initiation of the insertion and withdrawal force has to be along the axis of the contact socket*



Steckrichtung  
*direction of insertion*



**press|mate**

Eine Technologiokooperation von  
**WEITKOWITZ** und **Amphenol**



N 01 060 6602 001

<sup>2)</sup> based on tests with mating partner N 01 060 6602 001

Alle technischen Daten wurden unter Laborbedingungen ermittelt und können im Praxisbetrieb abweichen.  
Es handelt sich bei den Angaben weder um Beschaffenheits- noch um Haltbarkeitsgarantien.  
*All technical data have been measured in a laboratory environment and can be different during practical usage of the product. Any product information is for descriptive usage only and not legally binding; particularly the information does not constitute or provide any legal guarantees ("Beschaffenheitsgarantie" or "Haltbarkeitsgarantie").*

Nominal sizes		
Radsok size	6mm	
cable lug	25mm <sup>2</sup> (16215 from Weitkowitz)	
Material and Surfaces		
Grid	Cu alloy, silver-plated	
cable lug	Cu, tin-plated	
Mechanical Characteristics		
Standard	Value	
Mating and withdrawal force	IEC 60 512-13-2	21 ± 10N
measured with polished steel pin $\varnothing 5,995 +0,001/-0,005$		
Climatic Characteristics		
Standard	Value	
max. operating temperature (incl. self heating)	IEC 60 512-11-9	+150°C
Electric Characteristics		
Standard	Value	
current carrying capacity (@Ta=40°C)	IEC 60 512-5-2	164 A <sup>2)</sup>
empfohlene Crimpwerkzeuge <i>recommended crimp tools</i>		
Hydraulische Akku-Pressen <i>hydraulic battery-press</i>	STIL01 91100 - Weitkowitz	
Presseinsatz WM-Form <i>press insert WM-shape</i>	EURO-Serie / 25mm <sup>2</sup> 90393 - Weitkowitz	

Gewicht (errechnet) / Calc WT: 18,4 g		Zul. Abw./Tolerances:		Maßstab / Scale: 2:1		A3			
Prüfmaß / Testdimension		ISO 2768-mH		DIN / ISO 13715		CUSTOMER DRAWING			
Teileindex Partindexnumber		Datum/Date		Name		Press-Mate 25mm <sup>2</sup> -Radsok 6.0 crimp socket EURO-Series			
		Gez. Drawn		18.08.2016		JHÖNN		Status: Released Inspector: 30.08.2016 MGRIM	
								Amphenol-Tuchel Electronics GmbH	
01		201500516		18.08.2016		JHÖNN		M N 02 060 6144 002	
Index		Änderung/Description		Datum/Date		Name		4.050.395	
								Ers. f. / Replacement for: M-SK 201500516 414	
								Blatt/Sheet 1 1 Bl.	

Copying of this document and giving it to others and the use or communication of the contents thereof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of the utility model or design.

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.