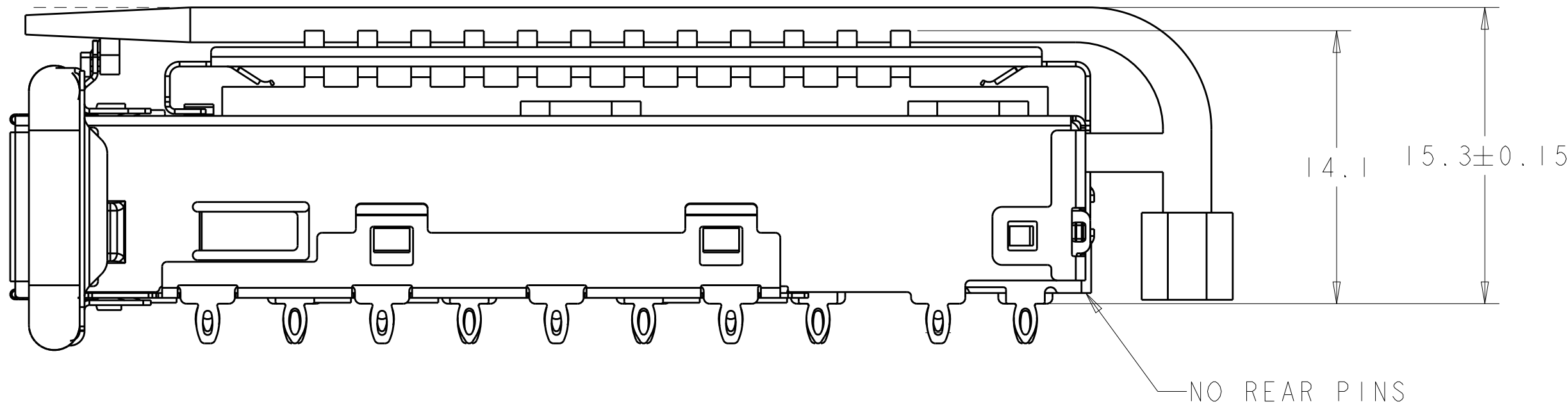
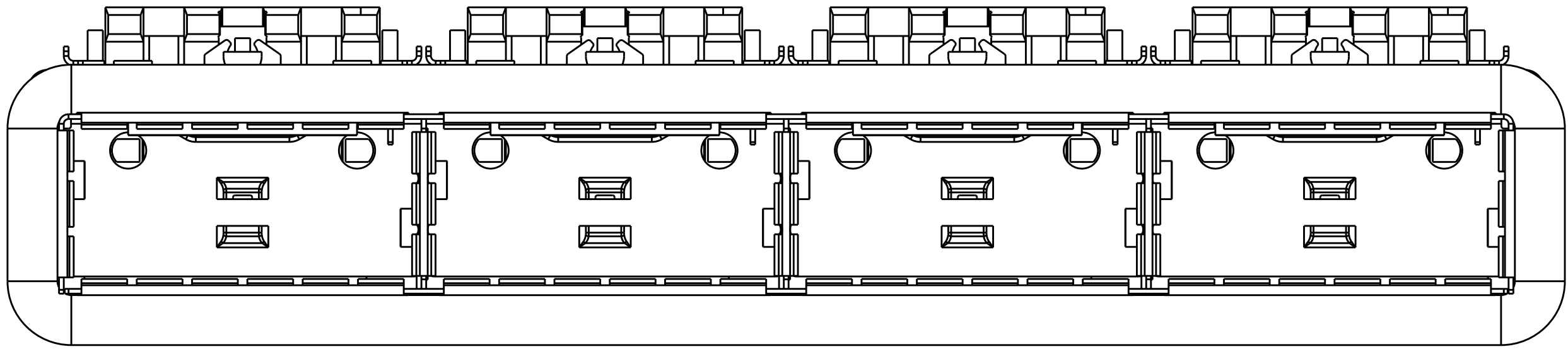
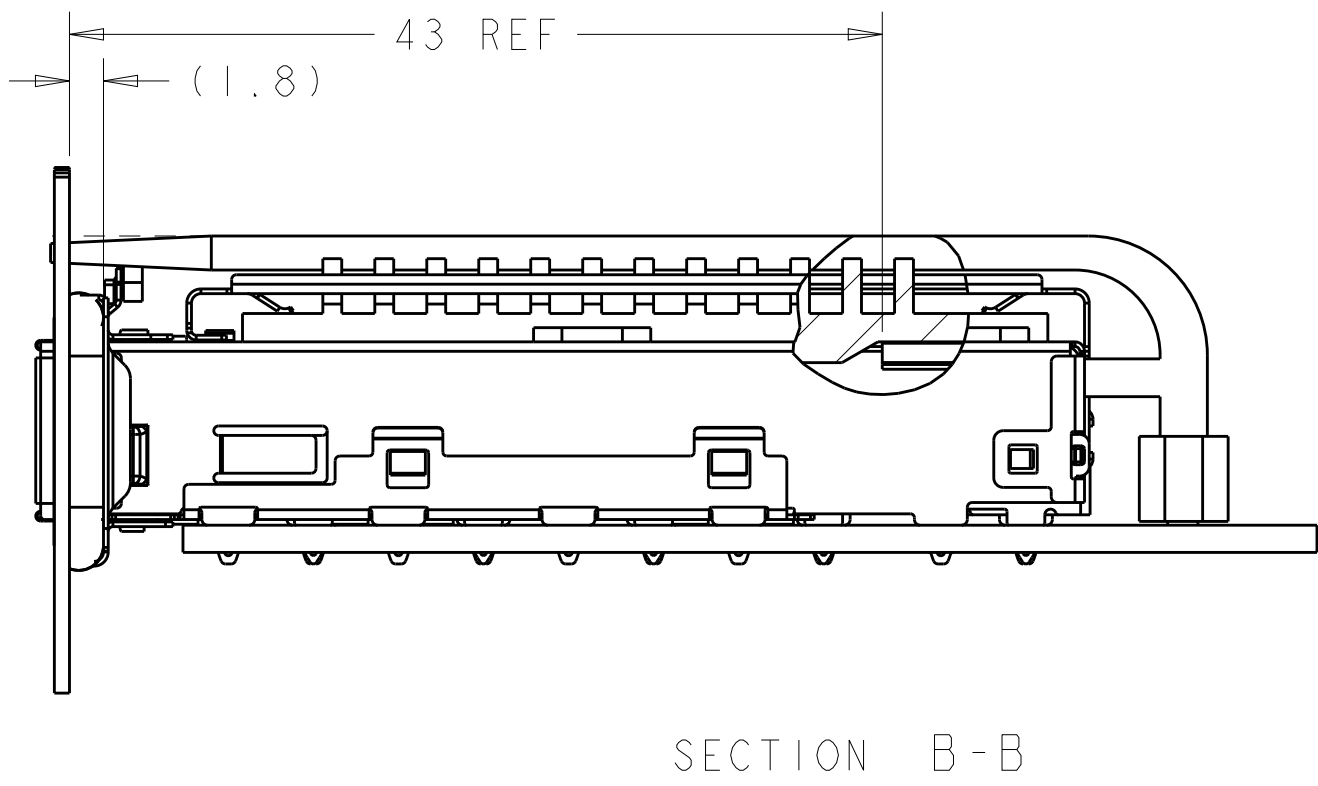
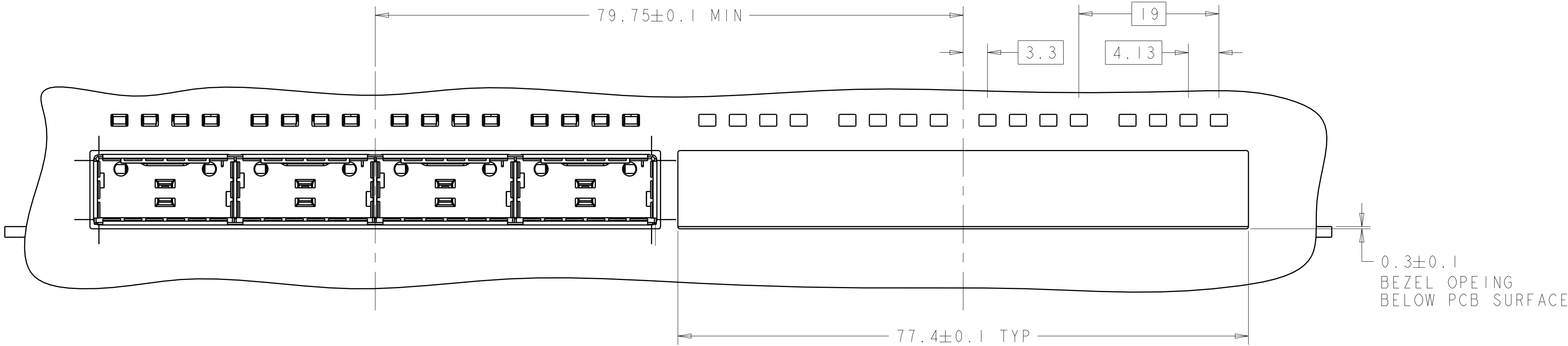


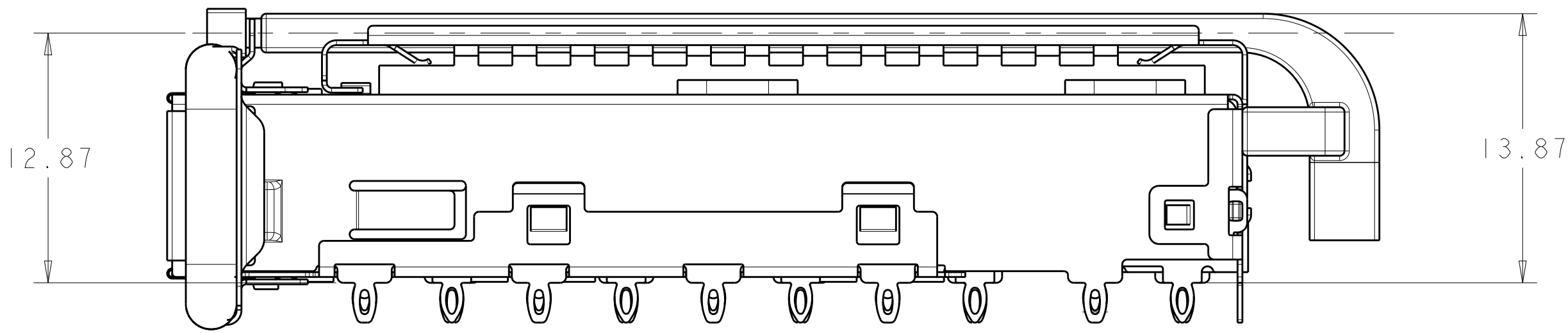
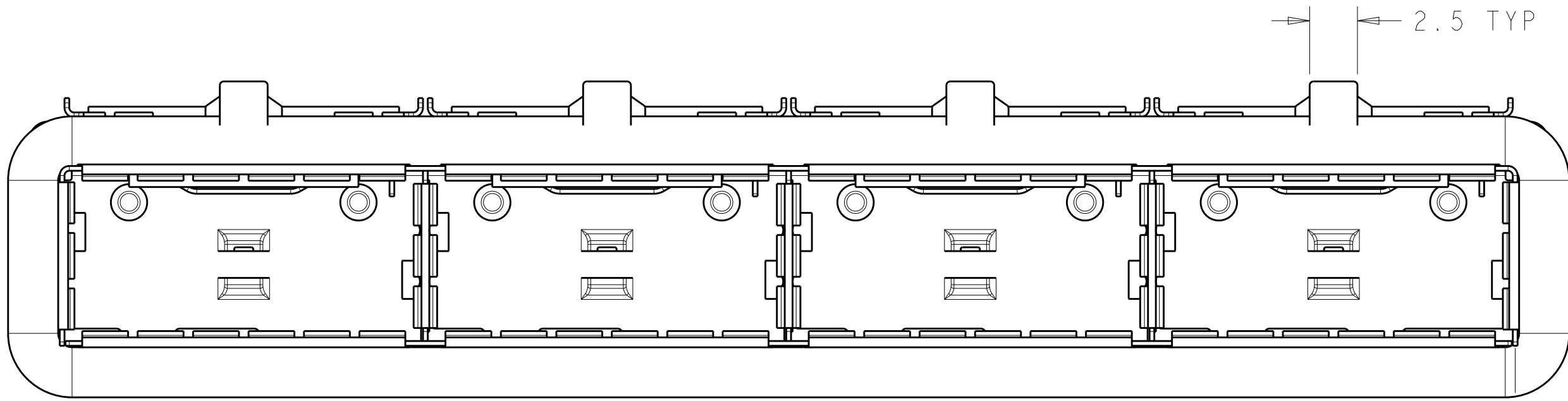
LOC	DIST	REVISIONS					
		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
GP	00	-	-	SEE SHEET 1	-	-	-



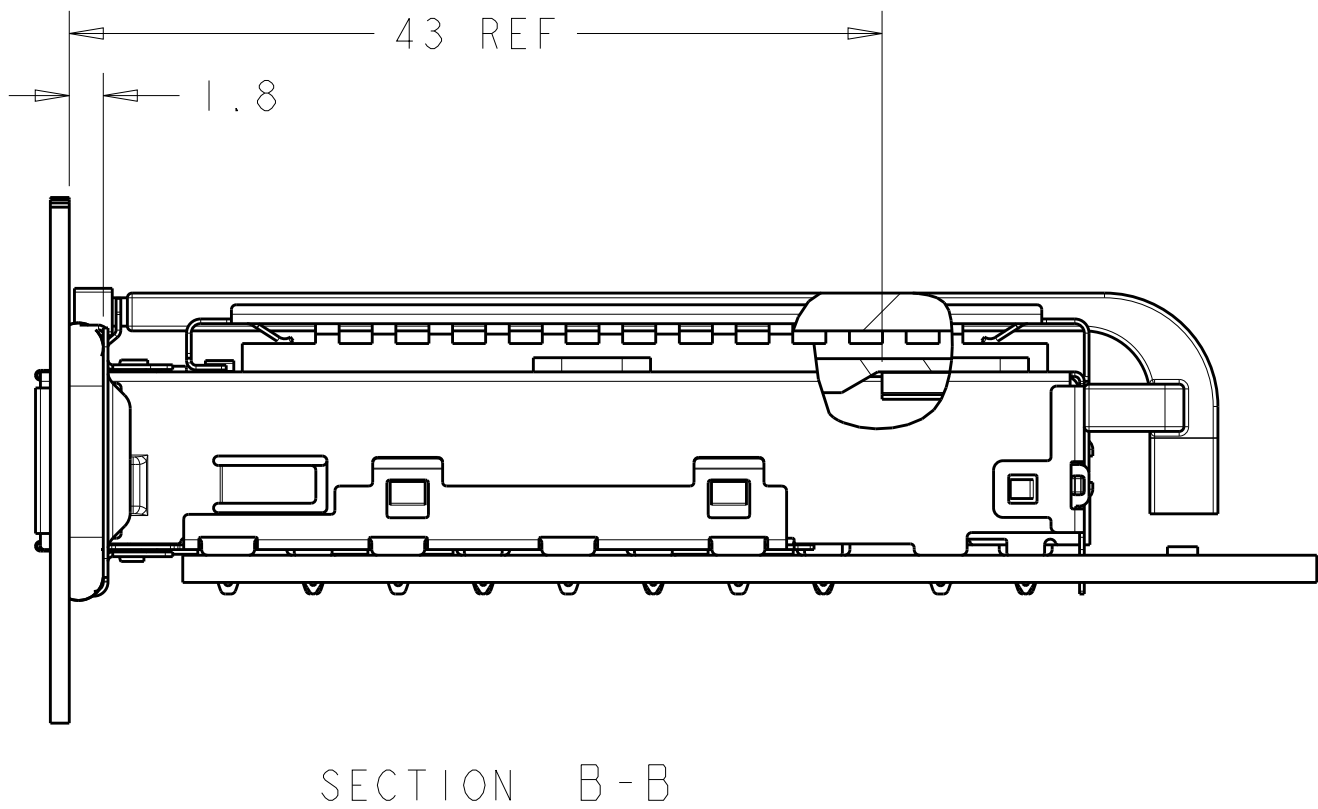
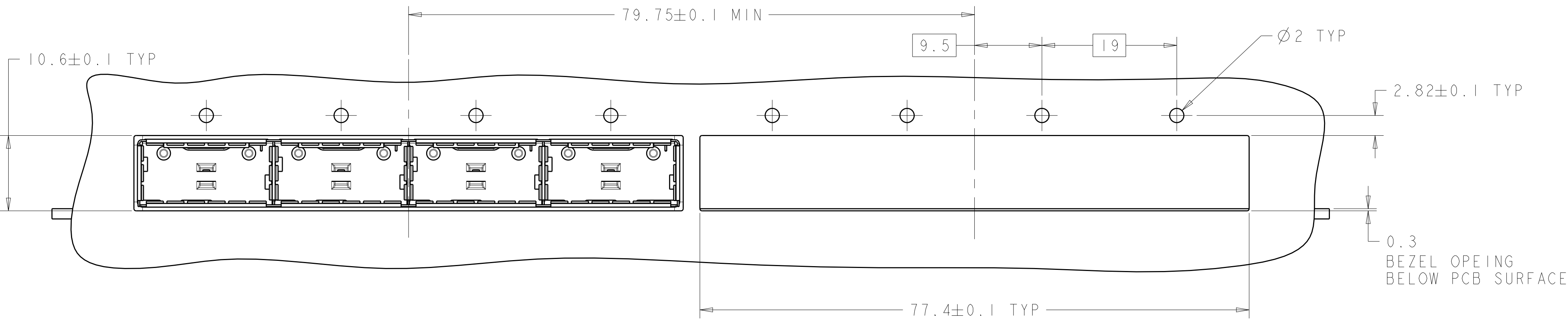
1-2170287-0 shown
SCALE 4:1



1-2170287-0
ONE SIDED CONFIGURATION
SCALE 5:2



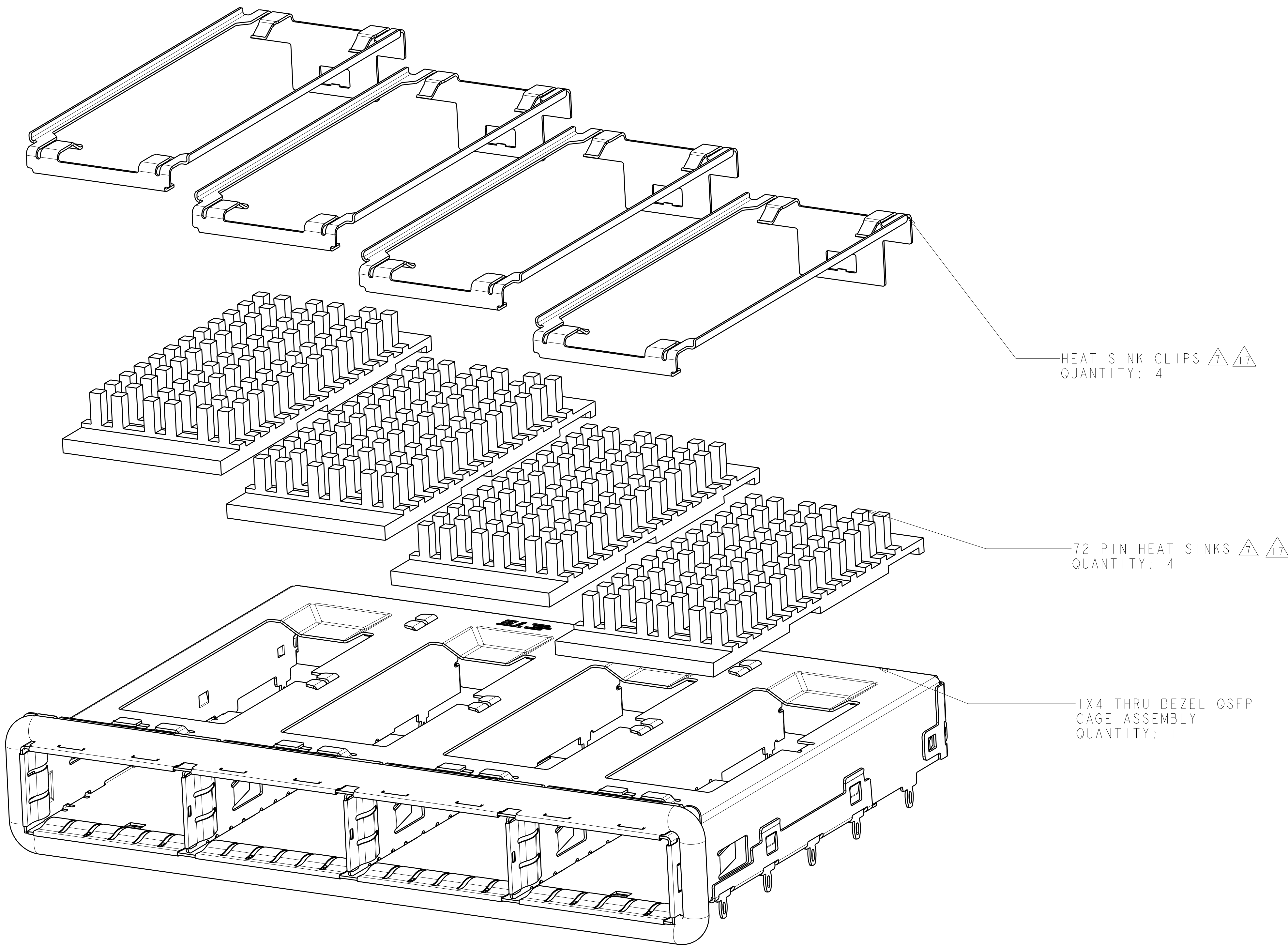
1-2170287-1 SHOWN
SCALE 4:1



1-2170287-1
ONE SIDED CONFIGURATION
SCALE 5:2

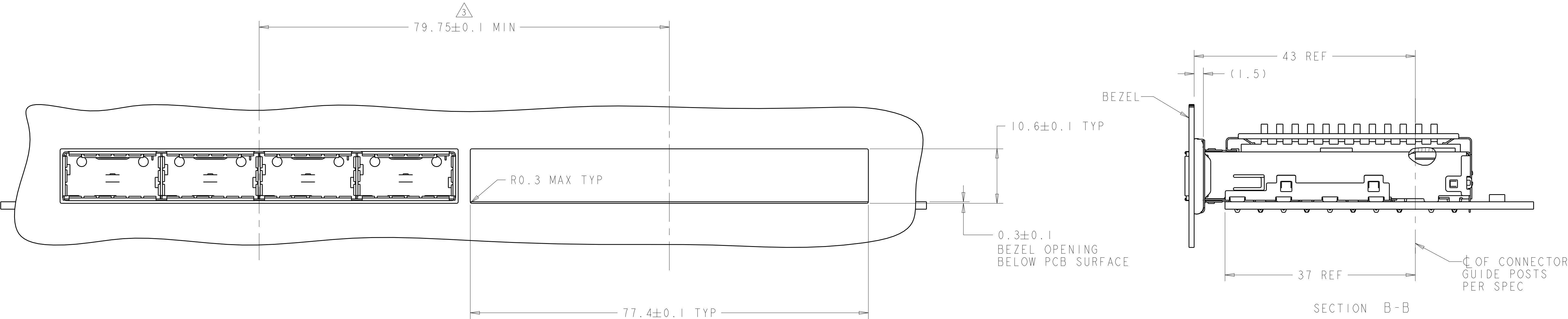
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN KINSEN SUN CHK DENNY ZHU APVD ALEX CAI	29FEB2012 29FEB2012 29FEB2012	TE Connectivity	
DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		NAME	
mm		0 PLC ±.35 1 PLC ±0.35 2 PLC ±0.25 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES ± FINISH		1X4 CAGE ASSEMBLY, THRU BEZEL, W/ELASTOMERIC GASKET AND HEAT SINKS, QSFP	
MATERIAL		WEIGHT		SIZE CAGE CODE DRAWING NO	
-		-		A100779C=2170287	
CUSTOMER DRAWING		SCALE		SHEET 2 OF 8	
		1:1		REV A	

LOC	DIST	REVISIONS					
GP	00	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
		-		SEE SHEET 1	-	-	-

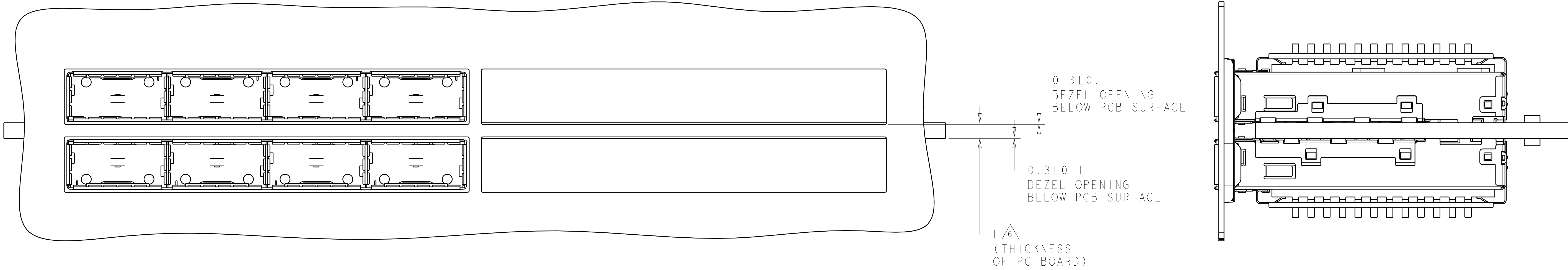


THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN KINSEN SUN 29FEB2012	TE Connectivity	
DIMENSIONS:		CHK DENNY ZHU 29FEB2012		
mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	APVD ALEX CAI 29FEB2012	NAME 1X4 CAGE ASSEMBLY, THRU BEZEL, W/ELASTOMERIC GASKET AND HEAT SINKS, QSFP	
	0 PLC	±0.35	PRODUCT SPEC	SIZE
	1 PLC	±0.25	108-2286	CAGE CODE
	2 PLC	±0.25	APPLICATION SPEC	DRAWING NO
	3 PLC	±0.25	114-13217	RESTRICTED TO
MATERIAL	FINISH	WEIGHT	A100779C=2170287	-
-	-	-	CUSTOMER DRAWING	SCALE 1:1 SHEET 3 OF 8 REV A

LOC		DIST		REVISIONS					
GP	00	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD		
		-		SEE SHEET 1	-	-	-		

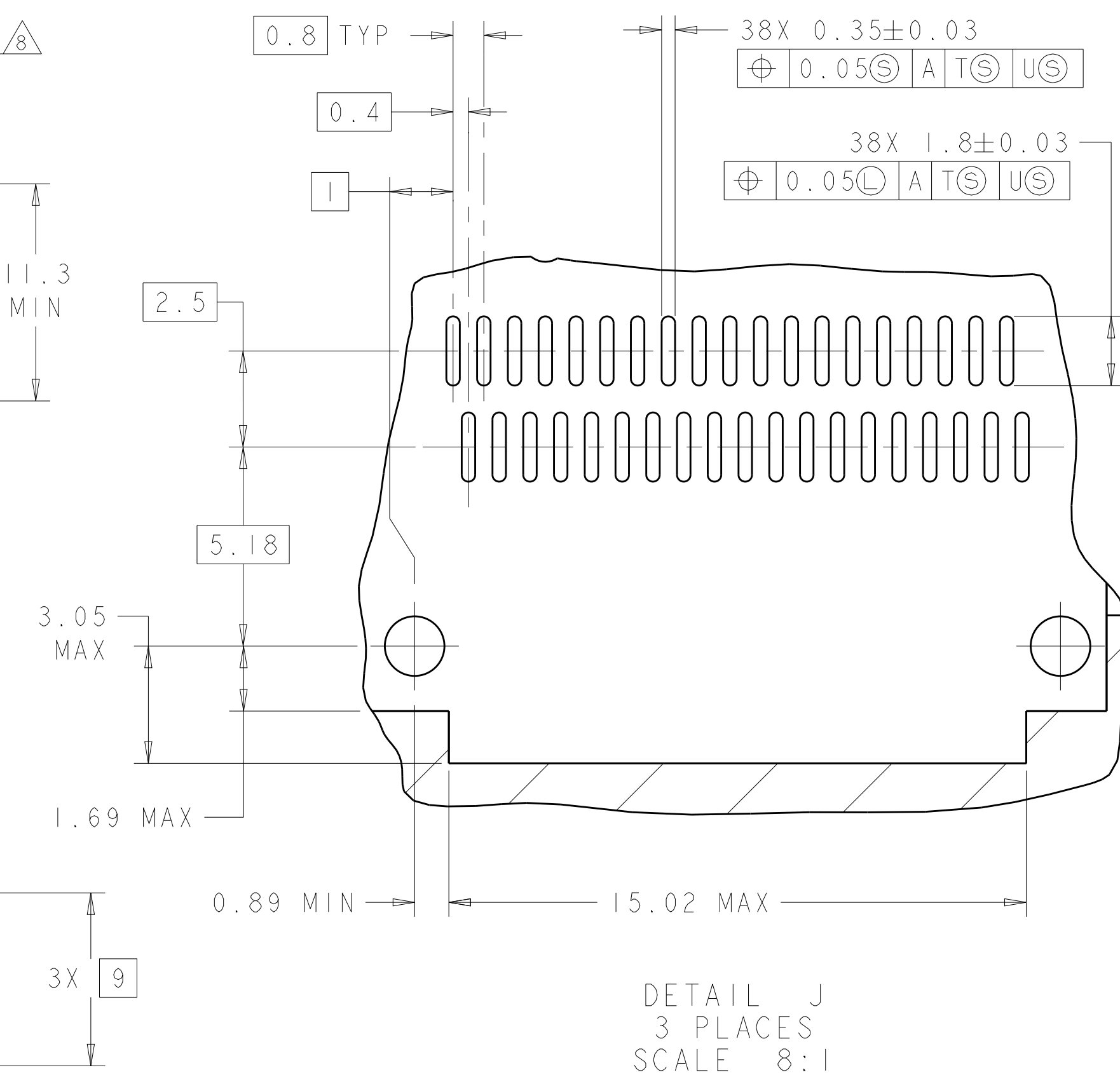
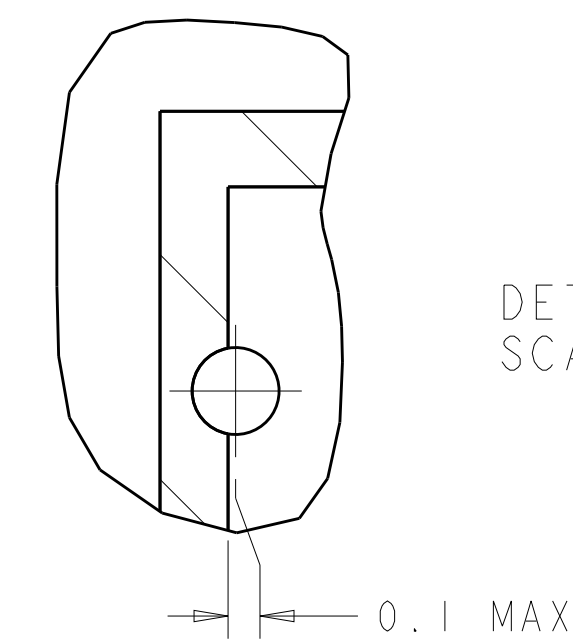


ONE SIDED CONFIGURATION
SCALE 5:2



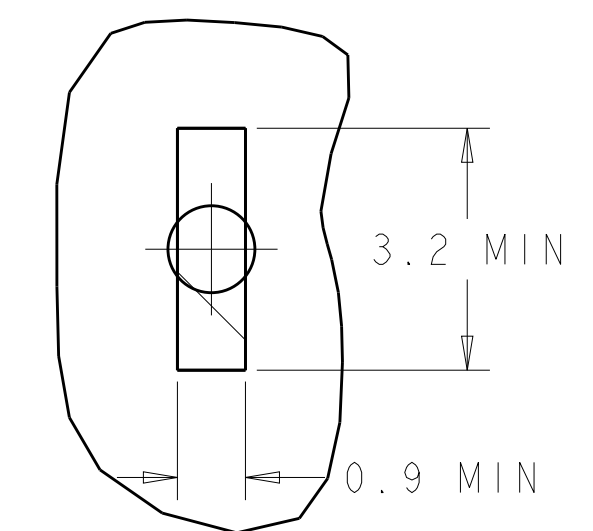
BELLY TO BELLY CONFIGURATION
SIMILAR TO ONE SIDED
EXCEPT WHERE NOTED
SCALE 5:2

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN KINSEN SUN 29FEB2012	TE Connectivity	
DIMENSIONS:		CHK DENNY ZHU 29FEB2012		
mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	APVD ALEX CAI 29FEB2012	NAME 1X4 CAGE ASSEMBLY, THRU BEZEL, W/ELASTOMERIC GASKET AND HEAT SINKS, QSFP	
	0 PLC ±	PRODUCT SPEC	SIZE A100779	
	1 PLC ±0.35	108-2286	CAGE CODE C=2170287	
	2 PLC ±0.25	APPLICATION SPEC	DRAWING NO	
	3 PLC ±	114-13217	RESTRICTED TO	
	4 PLC ±	WEIGHT	SCALE 1:1	
	ANGLES FINISH	CUSTOMER DRAWING	SHEET 4 OF 8	
MATERIAL	-		REV A	



DETAIL J
3 PLACES
SCALE 8:1

4805 (3/11)



Technical drawing of a mechanical part, likely a bracket or base plate, showing dimensions and tolerances.

Dimensions and Tolerances:

- Overall width: 15.02 MAX
- Overall height: 9 MAX
- Top edge thickness: 0.8 TYP
- Top edge thickness: 0.4
- Top edge thickness: 1
- Top edge thickness: 2.5
- Top edge thickness: 5.18
- Top edge thickness: 0.89 MIN
- Top edge thickness: 0.35 ± 0.03
- Top edge thickness: 1.8 ± 0.03

Surface Finish and Material:

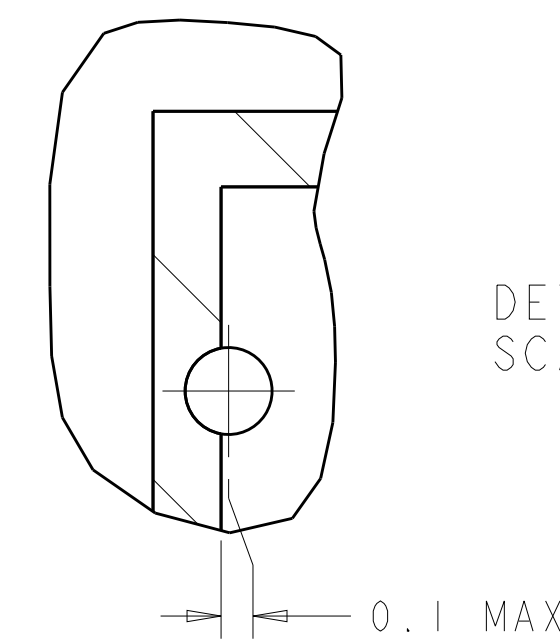
- Surface finish: $38X$
- Material: 0.05 L A T S U S

Other Features:

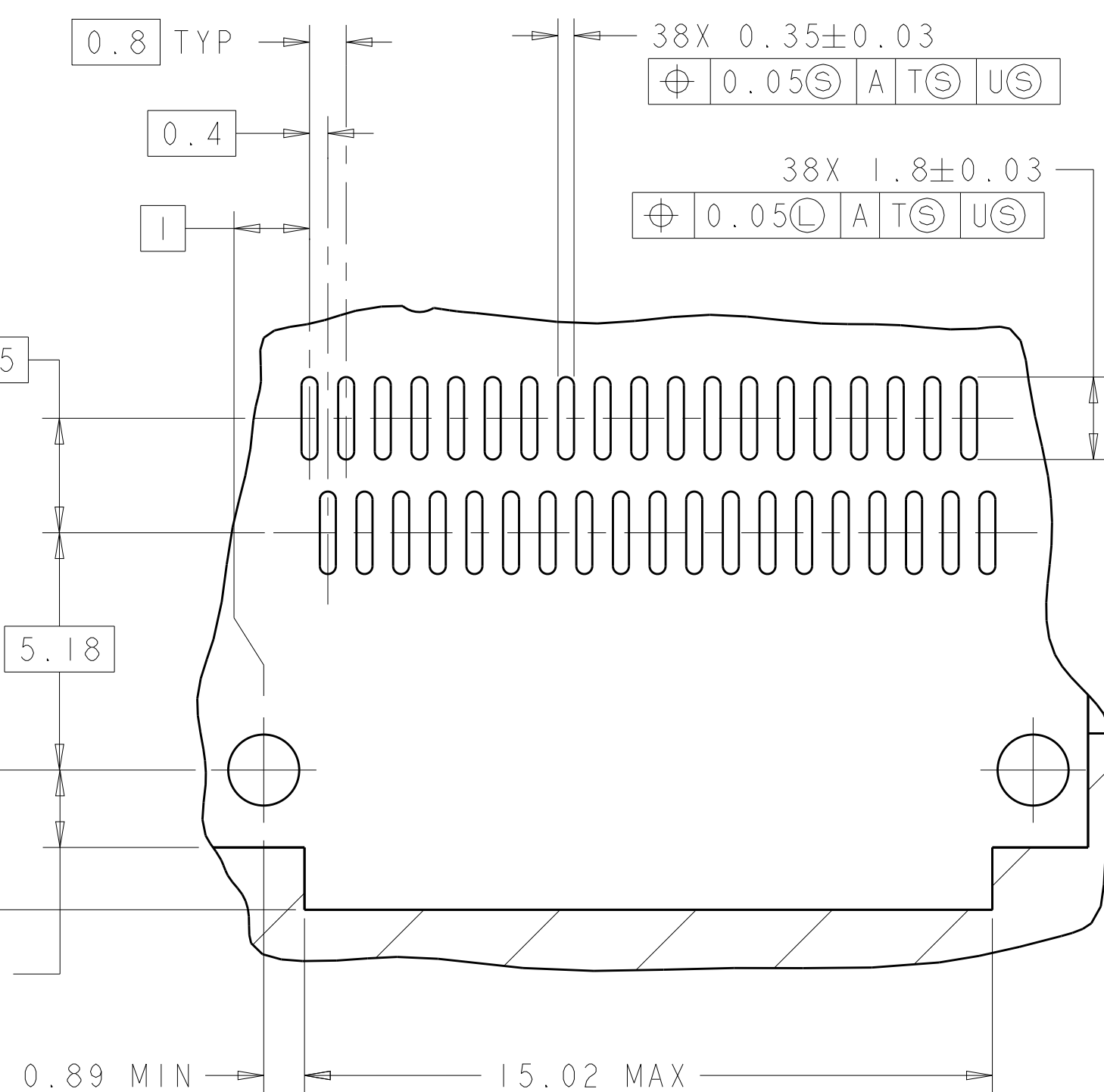
- Two circular holes on the top edge.
- Two circular holes on the bottom edge.
- Two circular holes on the left edge.
- Two circular holes on the right edge.
- Two circular holes on the top edge.
- Two circular holes on the bottom edge.
- Two circular holes on the left edge.
- Two circular holes on the right edge.

THIS PRODUCT HAS NOT COMPLETED VALIDATION/QUALIFICATION TESTING

4805 (3/11)

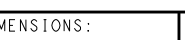


DETAIL M
SCALE 10:1

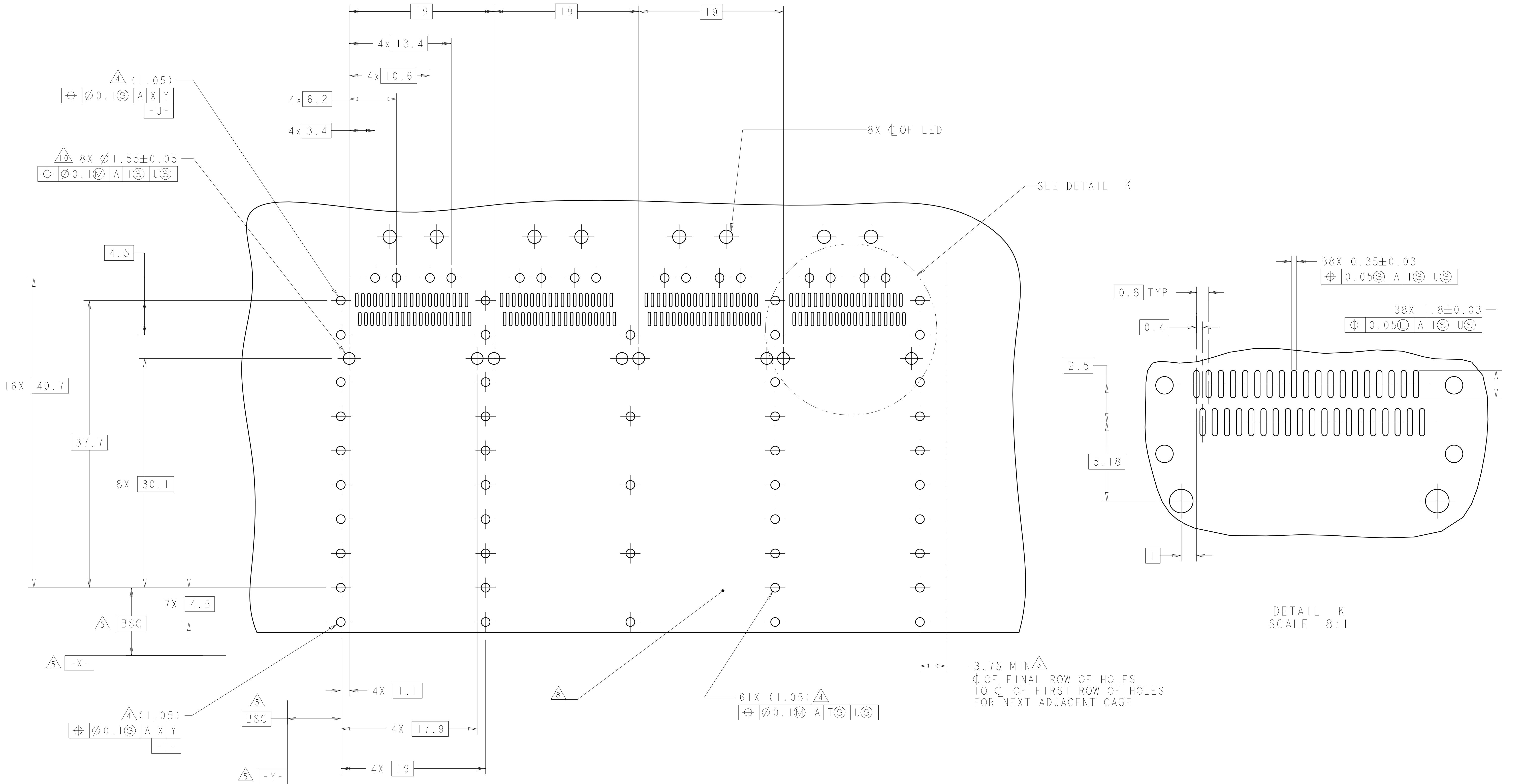


DETAIL J
3 PLACES
SCALE 8:1

RECOMMENDED PC BOARD LAYOUT
SINGLE SIDE MOUNT CONFIGURATION FOR I-2170287-1
SCALE 4:1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN KINSEN SUN 29FEB2012 CHK DENNY ZHU 29FEB2012 APPV ALEX CAI 29FEB2012		 TE Connectivity	
DIMENSIONS: mm 		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 PLC ±.01 1 PLC ±0.35 2 PLC ±0.25 3 PLC ±.01 4 PLC ±.01 ANGLES FINISH ±.01		NAME 1X4 CAGE ASSEMBLY, THRU BEZEL, W/ELASTOMERIC GASKET AND HEAT SINKS, QSPF	
MATERIAL - FINISH -		PRODUCT SPEC 108-2286 APPLICATION SPEC 114-13217 WEIGHT -		SIZE CAGE CODE DRAWING NO A1 00779 C=2170287	
CUSTOMER DRAWING		SCALE 1:1		SHEET 7 OF 8 REV A	

LOC	DIST	REVISIONS					
		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
GP	00	-	-	SEE SHEET 1	-	-	-



RECOMMENDED PC BOARD LAYOUT
BELLY TO BELLY CONFIGURATION
SEE SHEET 4 FOR COMPONENT AND TRACE KEEP-OUTS
SCALE 4:1

THIS PRODUCT HAS NOT COMPLETED VALIDATION/QUALIFICATION TESTING

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN KINSEN SUN 29FEB2012	TE Connectivity	
DIMENSIONS:		CHK DENNY ZHU 29FEB2012		
mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	APVD ALEY CAI 29FEB2012	NAME 1X4 CAGE ASSEMBLY, THRU BEZEL, W/ELASTOMERIC GASKET AND HEAT SINKS, QSFP	
	0 PLC ±	PRODUCT SPEC	SIZE CAGE CODE DRAWING NO	
	1 PLC ±0.35	108-2286	A100779C=2170287	
	2 PLC ±0.25	APPLICATION SPEC	RESTRICTED TO	
	3 PLC ±	114-13217	-	
MATERIAL	FINISH	WEIGHT	SCALE 1:1 SHEET 8 OF 8 REV A	
-	-	-	CUSTOMER DRAWING	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.