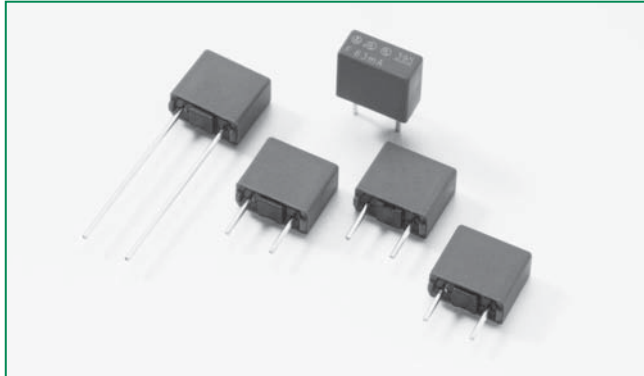







### 395 Series, TE5®, Fast-Acting Fuse



#### Agency Approvals

| Agency   | Agency File Number      | Ampere Range |
|--|-------------------------|--------------|
|   | File number:<br>E 67006 | 50mA - 6.3A  |
|   | File number:<br>E 67006 | 50mA - 6.3A  |
|  | JET1896-31007-1002      | 1A - 5A      |

#### Description

The 395 Series are TE5®, fast-acting type, 125V rated fuses, designed in accordance to UL 248-14.

#### Features

- Lead-free
- Reduced PCB space requirements
- Direct solderable or plug-in versions
- Internationally approved
- Low internal resistance
- Shock safe casing
- Vibration resistant
- Halogen Free
- Available from 50mA to 6.3A




#### Applications

- Battery chargers
- Consumer Electronics
- Power supplies
- Industrial controllers

#### Electrical Characteristics

| % of Ampere Rating | Opening Time            |
|--------------------|-------------------------|
| 200%               | 60 Seconds, <b>Max.</b> |

#### Electrical Characteristics

| Amp Code | Rated Current | Voltage Rating | Breaking Capacity                         | Voltage Drop<br>1.0 x I <sub>N</sub><br>max. (mV) | Power Dissipation<br>1.0 x I <sub>N</sub><br>max. (mW) | Melting Integral<br>10 x I <sub>N</sub><br>max. (A <sup>2</sup> s) | Agency Approvals  |   |   |
|----------|---------------|----------------|---|---|--|--|---|---|---|
|          |               |                |   |   |  |  |  |  |  |
| 0050     | 50mA          | 125V           | 100A / 125 VAC<br>50-60 Hz<br>cos φ = 1.0 | 1600  | 85   | 0.0001   | x   | x   |   |
| 0063     | 63mA          | 125V           |   | 1300  | 85   | 0.00013  | x   | x   |   |
| 0080     | 80mA          | 125V           |   | 1200  | 100  | 0.0002   | x   | x   |   |
| 0100     | 100mA         | 125V           |   | 1100  | 110  | 0.0013   | x   | x   |   |
| 0125     | 125mA         | 125V           |   | 1350  | 160  | 0.0019   | x   | x   |   |
| 0160     | 160mA         | 125V           |   | 1000  | 150  | 0.0037   | x   | x   |   |
| 0200     | 200mA         | 125V           |   | 950   | 210  | 0.0075   | x   | x   |   |
| 0250     | 250mA         | 125V           |   | 900   | 225  | 0.013  | x   | x   |   |
| 0315     | 315mA         | 125V           |   | 800   | 255  | 0.026  | x   | x   |   |
| 0400     | 400mA         | 125V           |   | 230   | 95   | 0.015  | x   | x   |   |
| 0500     | 500mA         | 125V           |   | 220   | 110  | 0.025  | x   | x   |   |
| 0630     | 630mA         | 125V           |   | 210   | 135  | 0.045  | x   | x   |   |
| 0800     | 800mA         | 125V           |   | 200   | 160  | 0.068  | x   | x   |   |
| 1100     | 1.00A         | 125V           |   | 190   | 190  | 0.13   | x   | x   | x   |
| 1125     | 1.25A         | 125V           |   | 180   | 225  | 0.2  | x   | x   | x   |
| 1160     | 1.60A         | 125V           |   | 170   | 275  | 0.39   | x   | x   | x   |
| 1200     | 2.00A         | 125V           |   | 160   | 450  | 0.53   | x   | x   | x   |
| 1250     | 2.50A         | 125V           |   | 150   | 375  | 1.1  | x   | x   | x   |
| 1315     | 3.15A         | 125V           |   | 140   | 445  | 1.9  | x   | x   | x   |
| 1400     | 4.00A         | 125V           |   | 130   | 520  | 3.2  | x   | x   | x   |
| 1500     | 5.00A         | 125V           | 120                                       | 600   | 6.1  | x  | x   | x   |   |
| 1630     | 6.30A         | 125V           | 115                                       | 850   | 9.7  | x  | x   |   |   |

Note: 1.00 means the number one with two decimal places. 1,000 means the number one thousand.

## Temperature Derating Curve



## Average Time Current Curves



## Soldering Parameters - Wave Soldering



### Recommended Process Parameters:

| Wave Parameter  | Lead-Free Recommendation          |
|---|-----------------------------------|
| <b>Preheat:</b><br>(Depends on Flux Activation Temperature) | (Typical Industry Recommendation) |
| Temperature Minimum:  | 100° C                            |
| Temperature Maximum:  | 150° C                            |
| Preheat Time:   | 60-180 seconds                    |
| <b>Solder Pot Temperature:</b>                              | 260° C Maximum                    |
| <b>Solder Dwell Time:</b>                                   | 2-5 seconds                       |

### Recommended Hand-Solder Parameters:

Solder Iron Temperature: 350° C +/- 5° C  
Heating Time: 5 seconds max.

**Note: These devices are not recommended for IR or Convection Reflow process.**

**Product Characteristics**

|                                  |   |
|----------------------------------|---|
| <b>Materials</b>                 | Base/Cap: Brown Thermoplastic Polyamide PA 6.6, UL 94 V-0<br>Round Pins: Copper, Tin-plated |
| <b>Lead Pull Strength</b>        | 10 N (IEC 60068-2-21)   |
| <b>Solderability</b>             | 260°C, ≤ 3s. (Wave)<br>350°C, ≤ 1s. (Soldering Iron)  |
| <b>Soldering Heat Resistance</b> | 260°C, 10s. (IEC 60068-2-20)<br>350°C, 3s. (Soldering Iron)                                 |

|                              |   |
|------------------------------|---|
| <b>Operating Temperature</b> | -40°C to +85°C (consider de-rating)   |
| <b>Climatic Category</b>     | -40°C to +85°C/21 days<br>(EN 60068-1,-2-1,-2-2,-2-78)  |
| <b>Stock Conditions</b>      | +10 °C to +60 °C<br>RH ≤ 75% yearly average, without dew, maximum value for 30 days-95%                             |
| <b>Vibration Resistance</b>  | 24 cycles at 15 min. each<br>(EN 60068-2-6)<br>10 - 60 Hz at 0.75 mm amplitude<br>60 - 2000 Hz at 10 g acceleration |

**Dimensions**



Holes in PCB  
Long Leads (L=18.8mm)  
Short Leads (L=4.3mm)

**Part Numbering System**



**Packaging**

| Packaging Option  | Packaging Specification | Quantity | Quantity & Packaging Code | Taping Width |
|-------------------|-------------------------|----------|---------------------------|--------------|
| <b>395 Series</b> |                         |          |                           |              |
| Tape & Ammopack   | N/A                     | 1,400    | 0000                      | N/A          |
| Short Leads       | N/A                     | 1,400    | 0440                      | N/A          |

**395 Series**



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.