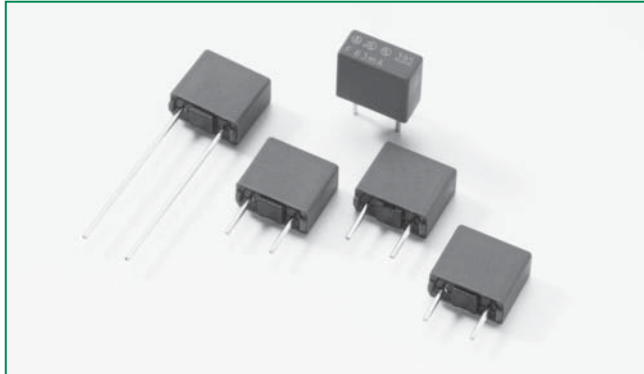




### 395 Series, TE5®, Fast-Acting Fuse



#### Agency Approvals

Agency	Agency File Number	Ampere Range
	File number: E 67006	50mA - 6.3A
	File number: E 67006	50mA - 6.3A
	JET1896-31007-1002	1A - 5A

#### Description

The 395 Series are TE5®, fast-acting type, 125V rated fuses, designed in accordance to UL 248-14.

#### Features

- Lead-free
- Reduced PCB space requirements
- Direct solderable or plug-in versions
- Internationally approved
- Low internal resistance
- Shock safe casing
- Vibration resistant
- Halogen Free
- Available from 50mA to 6.3A

#### Applications

- Battery chargers
- Consumer Electronics
- Power supplies
- Industrial controllers

#### Electrical Characteristics

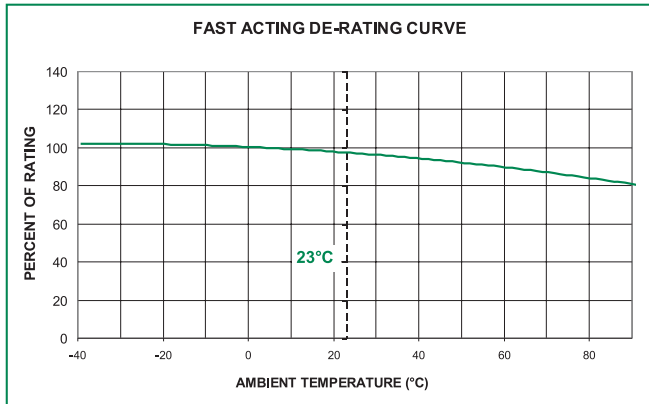
% of Ampere Rating	Opening Time
200%	60 Seconds, <b>Max.</b>

#### Electrical Characteristics

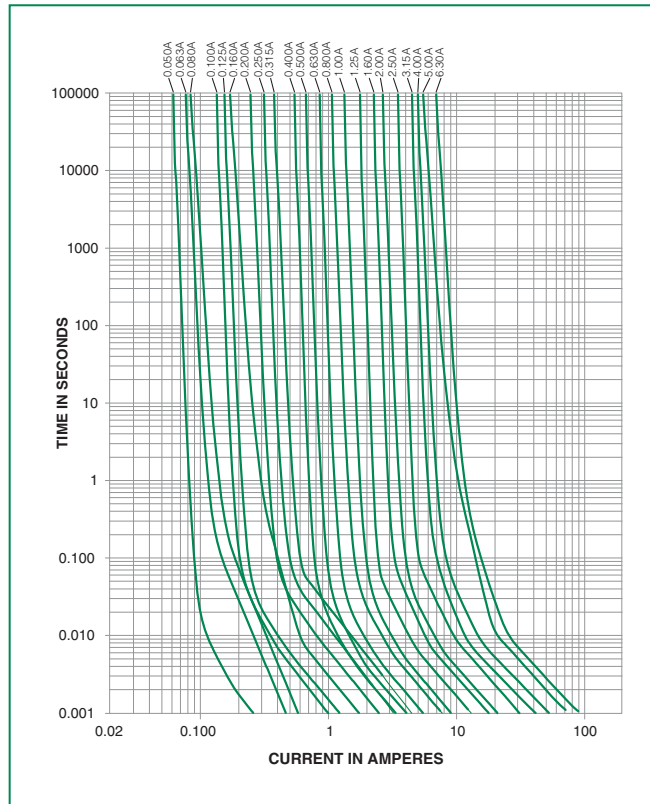
Amp Code	Rated Current	Voltage Rating	Breaking Capacity	Voltage Drop 1.0 x I <sub>N</sub> max. (mV)	Power Dissipation 1.0 x I <sub>N</sub> max. (mW)	Melting Integral 10 x I <sub>N</sub> max. (A <sup>2</sup> s)	Agency Approvals		
0050	50mA	125V	100A / 125 VAC 50-60 Hz cos φ = 1.0	1600	85	0.0001	x	x	
0063	63mA	125V		1300	85	0.00013	x	x	
0080	80mA	125V		1200	100	0.0002	x	x	
0100	100mA	125V		1100	110	0.0013	x	x	
0125	125mA	125V		1350	160	0.0019	x	x	
0160	160mA	125V		1000	150	0.0037	x	x	
0200	200mA	125V		950	210	0.0075	x	x	
0250	250mA	125V		900	225	0.013	x	x	
0315	315mA	125V		800	255	0.026	x	x	
0400	400mA	125V		230	95	0.015	x	x	
0500	500mA	125V		220	110	0.025	x	x	
0630	630mA	125V		210	135	0.045	x	x	
0800	800mA	125V		200	160	0.068	x	x	
1100	1.00A	125V		190	190	0.13	x	x	x
1125	1.25A	125V		180	225	0.2	x	x	x
1160	1.60A	125V		170	275	0.39	x	x	x
1200	2.00A	125V		160	450	0.53	x	x	x
1250	2.50A	125V		150	375	1.1	x	x	x
1315	3.15A	125V		140	445	1.9	x	x	x
1400	4.00A	125V		130	520	3.2	x	x	x
1500	5.00A	125V	120	600	6.1	x	x	x	
1630	6.30A	125V	115	850	9.7	x	x		

Note: 1.00 means the number one with two decimal places. 1,000 means the number one thousand.

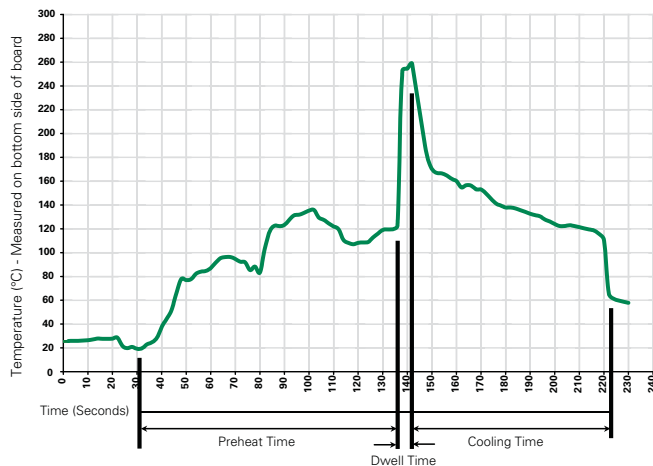
## Temperature Derating Curve



## Average Time Current Curves



## Soldering Parameters - Wave Soldering



### Recommended Process Parameters:

Wave Parameter	Lead-Free Recommendation
<b>Preheat:</b> (Depends on Flux Activation Temperature)	(Typical Industry Recommendation)
Temperature Minimum:	100° C
Temperature Maximum:	150° C
Preheat Time:	60-180 seconds
<b>Solder Pot Temperature:</b>	260° C Maximum
<b>Solder Dwell Time:</b>	2-5 seconds

### Recommended Hand-Solder Parameters:

Solder Iron Temperature: 350° C +/- 5° C  
Heating Time: 5 seconds max.

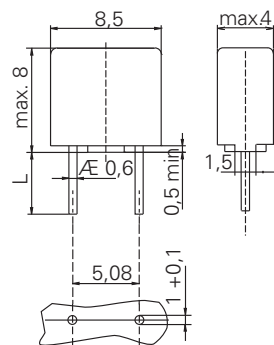
**Note: These devices are not recommended for IR or Convection Reflow process.**

**Product Characteristics**

<b>Materials</b>	Base/Cap: Brown Thermoplastic Polyamide PA 6.6, UL 94 V-0 Round Pins: Copper, Tin-plated
<b>Lead Pull Strength</b>	10 N (IEC 60068-2-21)
<b>Solderability</b>	260°C, ≤ 3s. (Wave) 350°C, ≤ 1s. (Soldering Iron)
<b>Soldering Heat Resistance</b>	260°C, 10s. (IEC 60068-2-20) 350°C, 3s. (Soldering Iron)

<b>Operating Temperature</b>	-40°C to +85°C (consider de-rating)
<b>Climatic Category</b>	-40°C to +85°C/21 days (EN 60068-1,-2-1,-2-2,-2-78)
<b>Stock Conditions</b>	+10 °C to +60 °C RH ≤ 75% yearly average, without dew, maximum value for 30 days-95%
<b>Vibration Resistance</b>	24 cycles at 15 min. each (EN 60068-2-6) 10 - 60 Hz at 0.75 mm amplitude 60 - 2000 Hz at 10 g acceleration

**Dimensions**



Holes in PCB  
Long Leads (L=18.8mm)  
Short Leads (L=4.3mm)

**Part Numbering System**



**Packaging**

Packaging Option	Packaging Specification	Quantity	Quantity & Packaging Code	Taping Width
<b>395 Series</b>				
Tape & Ammopack	N/A	1,400	0000	N/A
Short Leads	N/A	1,400	0440	N/A

**395 Series**



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.