

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD

D

C

B

A

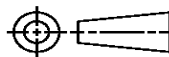
REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR
REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)
WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE
SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS:



TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

0 PLC	±
1 PLC	±
2 PLC	±
3 PLC	±
4 PLC	±
ANGLES	±

MATERIAL

FINISH

DWN

CHK

APVD

PRODUCT SPEC

APPLICATION SPEC

WEIGHT

TE Connectivity

NAME

SIZE

CAGE CODE

DRAWING NO

RESTRICTED TO

A3

C-

SCALE

SHEET OF

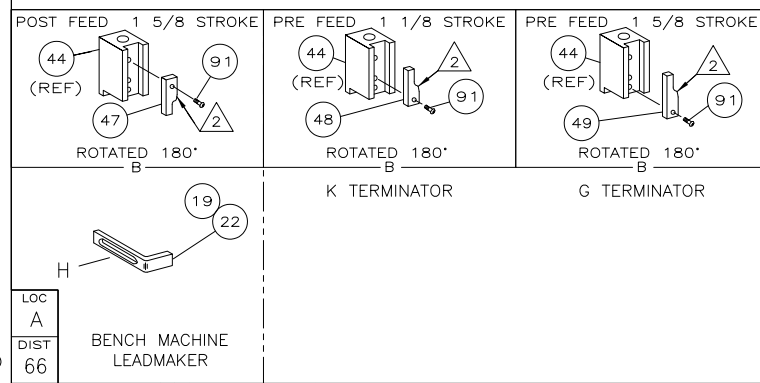
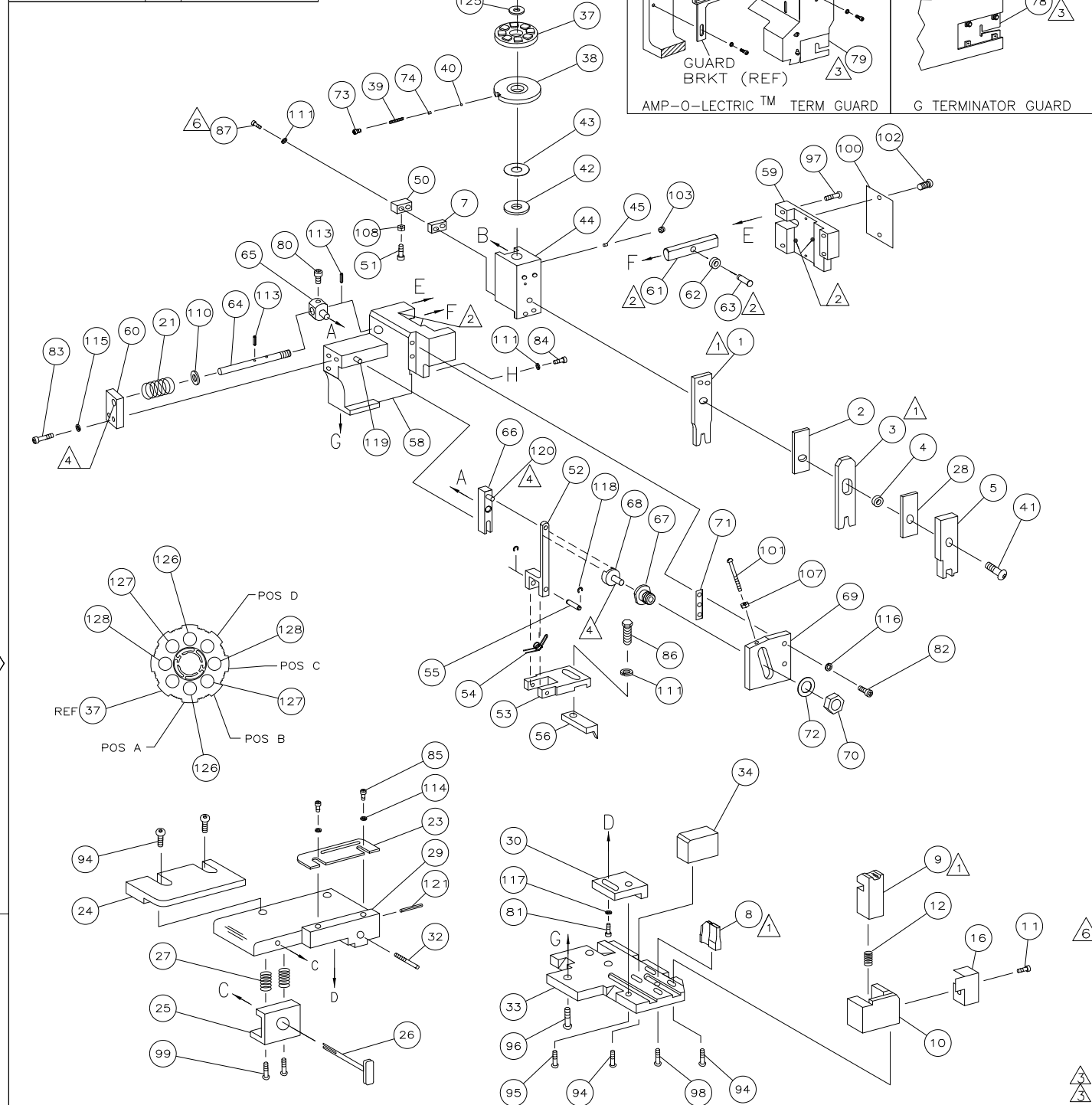
REV

1470-19 (3/11)

Pro/ENGINEER DRAWING

DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

PART NUMBER	REV	FIRST USED
1385194 -1	C	122500-1
1385194 -2	C	565435-5
1385194 -3	C	354500-1



AMP 1756 REV 3-92

1385194 1385194

TERMINAL NAME: PIN, CONTACT, CRIMP SNAP 20-24									
794608									
		AMP TERMINAL		AMP CRIMP SPECS					
		PAD LTR	CRIMP HEIGHT		WIRE SIZE				
		A	.035 ±.002 [0.89 ±0.05mm]		20				
		B	.031 ±.002 [0.79 ±0.05mm]		22				
		C	.027 ±.002 [0.69 ±0.05mm]		24				
		D	NOT		USED				
		CRIMP	SIZE		TYPE		RANGE		
		WIRE	.055 [1.40mm]		F		24-20		
		INSUL	.070 [1.78mm]		F		.035-.060		
WIRE STRIP LENGTH		TERM APPL SPEC	FEED		APPL INSTRUCTION		SET UP GAGE		LAYOUT
.114-.139		NONE	.250		408-8040		458637-1		L2451
2	2	2	-	C	7-354779-0	PIN, WIRE DISC (.3340)C	129		
2	2	2	-	C	6-354779-2	PIN, WIRE DISC (.3300)B	128		
2	2	2	-	C	5-354779-4	PIN, WIRE DISC (.3260)A	127		
1	1	1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	126		
1	1	1	-	A	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PACKAGE	125		
1	1	1	-	-	4088040	SF APPL INST 408-8040	124		
1	1	1	-	-			123		
1	1	1	-	A	4-21028-0	PIN,SLT SPR(Ø.093x.75)ST GDE PL	122		
REF	REF	REF	-	A	1-21030-1	PIN,DOWEL(Ø.187x.50)LEVER	121		
REF	REF	REF	-	A	1-21030-6	PIN,DOWEL(Ø.187x1.25)HOUSING	120		
REF	REF	REF	-	A	21045-3	RING,RET "C"(Ø.187)FD FING PIN	119		
1	1	1	-	A	21024-5	WASHER, LOCK(#10)ADJ BLOCK	118		
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER,LOCK(#10)ADJ PLATE	117		
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER,LOCK(#10)FEED GDE ROD	116		
2	2	2	-	A	21024-2	WASHER,LOCK(#4)FRONT STP GUIDE	115		
REF	REF	REF	-	A	5-21028-1	PIN,SLT SPR(Ø.125x.50)ADJ ROD	114		
4	4	4	-	A	21024-4	WASHER,LOCK(#8)STRIPPER	113		
REF	REF	REF	-	A	21899-4	WASHER,FLAT(Ø5/16)SCREW ADJ	112		
1	1	1	-	A	21018-5	NUT,HEX(NO.6)HOLDDOWN	111		
REF	REF	REF	-	A	21068-5	NUT,HEX(6-32)FEED ADJ	110		
							109		
1	1	1	-	A	21009-2	SCR,SKT SET(1/4-20x.25 LW)RAM	108		
REF	REF	REF	-	A	21017-2	SCR,DRIVE(#2x.19)ID PLATE	107		
REF	REF	REF	-	A	6-23715-5	SCR,PAN HD(6-32x1.50)FEED ADJ	106		
1	1	1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	105		
2	2	2	-	A	5-21006-6	SCR,SET(10-32x.75)DRAG	104		
1	1	1	-	A	22733-8	SCR,BHC(8-32x.38 LW)ANVIL	103		
REF	REF	REF	-	A	2-21002-9	SCR,BHC(10-32x.75)CAP	102		
REF	REF	REF	-	A	2-22733-8	SCR,BHC(1/4-20x.62)HOUSING	101		
REF	REF	REF	-	A	2-21002-7	SCR,BHC(10-32x.50)SG ADJ BLOCK	99		
6	6	6	-	A	2-21002-2	SCR,BHC(8-32x.50)TERM H DWN	98		
							97		
							96		
1	1	1	-	A	1-21002-7	SCR,BHC(6-32x.38)CAM	95		
							94		
							93		
							92		
2	2	2	-	A	2-21000-8	SCR,SHC(8-32x.62)DEP-HOLD	91		
1	1	1	-	A	2-22603-0	SCR,HEX HD(8-32x.31)FEED FINGER	90		
2	2	2	-	A	1-21000-3	SCR,SHC(4-40x.25)F ST GUIDE	89		
1	1	1	-	A	2-21000-7	SCR,SHC(8-32x.50)STRIPPER	88		
REF	REF	REF	-	A	3-21000-7	SCR,SHC(10-32x.75)FEED ROD GD	87		
REF	REF	REF	-	A	3-21000-6	SCR,SHC(10-32x.62)FD ADJ BLK	86		
1	1	1	-	A	3-21000-4	SCR,SHC(10-32x.38)SG ADJ BL	85		
REF	REF	REF	-	A	3-21000-4	SCR,SHC(10-32x.38)PIVOT BLK	84		
-	REF	-	-	B	455749-1	GUARD, WINDOW	83		
REF	-	-	-	B	679532-1	INSERT, GUARD	82		
							81		
							80		
							79		
							78		
							77		
							76		
							75		
1	1	1	-	A	690603-1	SPRING, ASSIST	74		
1	1	1	-	A	23030-1	SCR,SHC(6-32x.25 SL)INS DISC	73		
REF	REF	REF	-	A	458109-1	WASHER, SPECIAL	72		
REF	REF	REF	-	A	690517-1	SPACER	71		
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO		
QTY REQD PER ASSY					PARTS LIST				

-1					LEADMAKER		MECH POST FEED		
-2					BENCH MODEL K		MECH PRE FEED		
-3					BENCH MODEL G		MECH PRE FEED		
REF	REF	REF	-	B	22594-8	NUT,HEX(1/2-20)		70	
REF	REF	REF	-	B	240628-1	PLATE, ADJUSTMENT		69	
REF	REF	REF	-	B	240626-1	SHAFT, PIVOT		68	
REF	REF	REF	-	B	240633-1	BUSHING		67	
REF	REF	REF	-	A	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE		66	
REF	REF	REF	-	B	240629-1	BLOCK, PIVOT		65	
REF	REF	REF	-	A	240632-2	SCREW, ADJ FEED ROD		64	
REF	REF	REF	-	B	240659-3	PIN, CAM ROLLER		63	
REF	REF	REF	-	B	240658-1	ROLLER, CAM		62	
REF	REF	REF	-	B	454398-2	ROD, FEED		61	
REF	REF	REF	-	A	454178-1	GUIDE, FEED ROD		60	
REF	REF	REF	-	C	454220-1	CAP, RAM		59	
REF	REF	REF	-	D	454485-1	HOUSING		58	
								57	
1	1	1	-	B	458537-2	PAWL, FEED		56	
REF	REF	REF	-	B	240624-1	PIN, FEED FINGER		55	
REF	REF	REF	-	B	691499-1	SPRING, FEED FINGER		54	
REF	REF	REF	-	B	690541-1	HOLDER, FEED FINGER		53	
REF	REF	REF	-	A	455679-1	LEVER, TERMINAL FEED ARM		52	
1	1	1	-	A	811242-2	BUMPER, HOLDDOWN		51	
1	1	1	-	A	690753-1	SPACER, TONKER		50	
1	-	-	-	B	690602-6	CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST		49	
-	1	-	-	B	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST		48	
-	-	1	-	B	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST		47	
1	1	1	-	B	459456-1	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)		46	
1	1	1	-	A	690191-1	PLUG, NYLON		45	
1	1	1	-	C	455673-1	RAM		44	
1	1	1	-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED		43	
1	1	1	-	A	690124-1	WASHER, RAM		42	
1	1	1	-	A	7-21002-9	BOLT, CRIMPER(5/16x1.00)		41	
1	1	1	-	A	23241-6	BALL, STEEL		40	
1	1	1	-	A	690170-1	SPRING, COMPRESSION		39	
1	1	1	-	C	690142-1	DISC, INSULATION		38	
1	1	1	-	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC		37	
1	1	1	-	A	22480-5	WASHER, SPRING		36	
1	1	1	-	B	690212-1	POST, RAM		35	
1	1	1	-	B	690786-2	SUPPORT, TERMINAL		34	
REF	REF	REF	-	D	455675-1	PLATE, BASE		33	
1	1	1	-	A	690432-3	SCREW, ADJUSTMENT		32	
								31	
REF	REF	REF	-	B	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ		30	
1	1	1	-	C	455671-1	PLATE, STRIP GUIDE		29	
1	1	1	-	C	1-455888-0	SPACER, FRONT SHEAR DEP		28	
2	2	2	-	A	1-22284-0	SPRING, DRAG		27	
1	1	1	-	B	690546-1	LEVER, DRAG RELEASE		26	
1	1	1	-	B	240792-1	DRAG, TERMINAL		25	
1	1	1	-	D	6-690504-4	GUIDE, STRIP (REAR)		24	
1	1	1	-	A	690438-1	GUIDE, STRIP (FRONT)		23	
-	-	1	-	B	690472-2	STRIPPER		22	
REF	REF	REF	-	A	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN		21	
								20	
1	1	-	-	B	1-1338987-8	STRIPPER		19	
								18	
								17	
1	1	1	-	B	318563-1	GUARD, CHIP, FRONT		16	
								15	
								14	
								13	
1	1	1	-	A	3-22280-3	SPRING, SHEAR		12	
1	1	1	-	B	690461-1	STOP, SHEAR		11	
1	1	1	-	C	690459-1	HOLDER, SHEAR (FRONT)		10	
1	1	1	-	C	462006-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)		9	
1	1	1	-	C	3-904132-6	ANVIL		8	
1	1	1	-	C	4-240641-0	SPACER, DEPRESSOR (REAR)		7	
								6	
1	1	1	-	C	1-455889-4	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)		5	
1	1	1	-	B	2-238011-0	SPACER, BLOCK CRIMPER		4	
1	1	1	-	C	2-683453-0	CRIMPER, INSULATION		3	
1	1	1	-	C	455888-5	SPACER, CRIMPER		2	
1	1	1	-	C	2-456402-4	CRIMPER, WIRE		1	
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO		DESCRIPTION	ITEM NO	
					REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)				
QTY REQD PER ASSY					PARTS LIST				
DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 2 PLC DEC +- 3 PLC DEC +- 4 PLC DEC +- ANGLES +- SURF TEXTURE: ✓ REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX					MATL		HT TR	FIN	
					DR B.HIGMAN 160CT00		APP 160CT00	T.ELBIN	
					CHK 160CT00		REL -		
					B.HIGMAN				
NAME					SIDE FEED HDM APPLICATOR			MACHINE REF	
SCALE					D		DWG NO	1385194	
CAGE CODE					00779			CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING	
RESTRICTED TO					-				

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

2000

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.
RELEASED FOR PUBLICATION
BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.
© COPYRIGHT 2000

AMP 1756 REV 3-92



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.