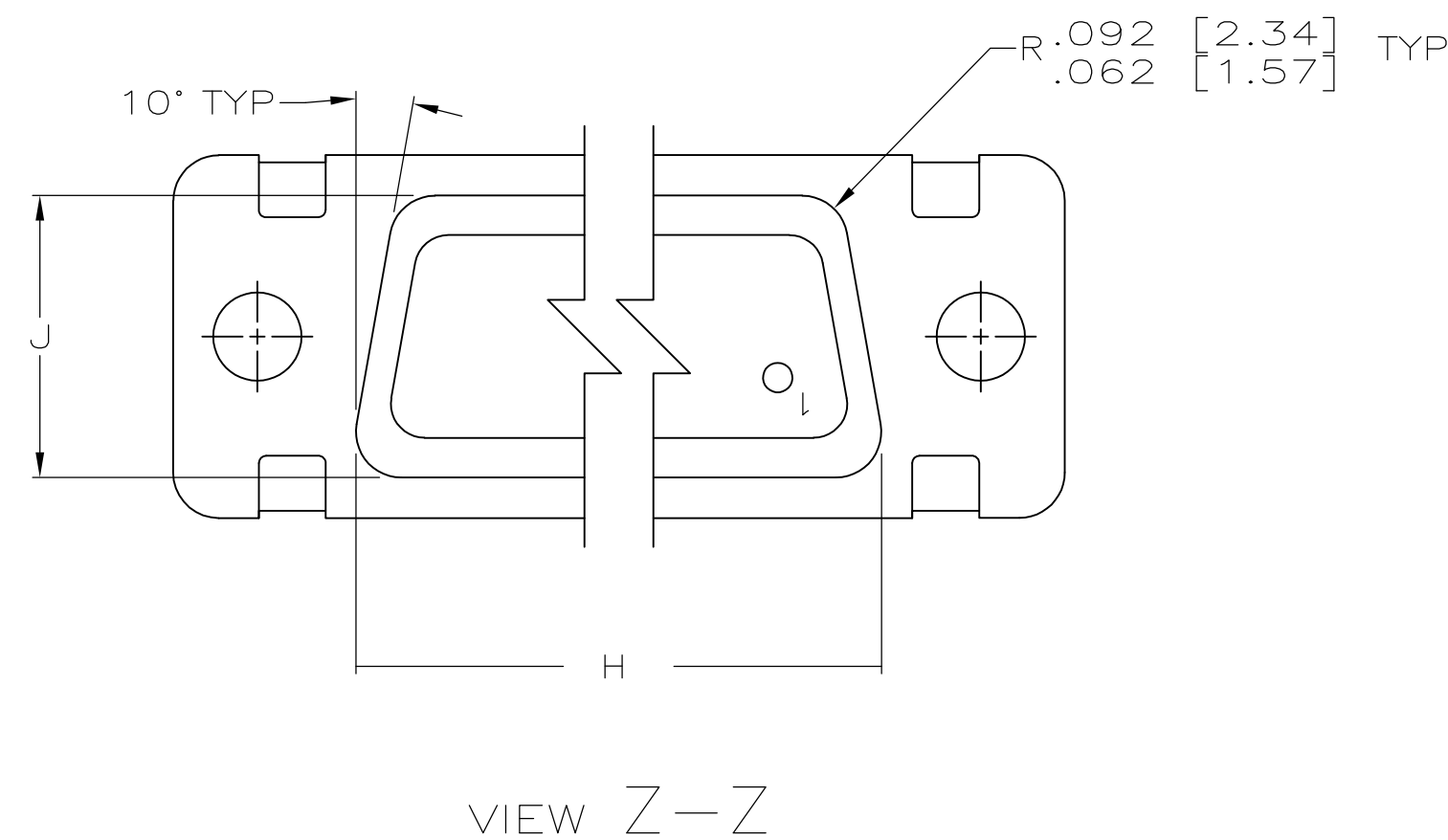




3. MARK WITH .047 [1.19]—.062 [1.57] HIGH CHARACTERS. FAR SIDE REFERS TO THE WIDE SIDE OF THE KEYSTONE. NEAR SIDE REFERS TO THE NARROW SIDE OF THE KEYSTONE. IF THE REAR SHELL IS TOO SMALL FOR THE ENTIRE MILITARY PART NUMBER, MARKING SHALL BE LOCATED AS FOLLOWS:

- "M24308" ON FRONT SHELL, FAR SIDE.
- SLASH SHEET AND DASH NUMBER ON REAR SHELL, FAR SIDE.
- "AMP" AND DATE CODE ON FRONT SHELL, NEAR SIDE.
- PART NUMBER ON REAR SHELL, NEAR SIDE.

IF THE FRONT SHELL IS TOO SMALL FOR "AMP", PART NUMBER AND DATE CODE, THEN SPLIT AS FOLLOWS:

A. PART NUMBER ON REAR SHELL, NEAR SIDE.

B. "AMP" AND DATE CODE ON FRONT SHELL, NEAR SIDE

C. MILITARY PART NUMBER ON REAR SHELL, FAR SIDE.

④ POINT OF ELECTRICAL ENGAGEMENT – AS MEASURED WITH
A .0390 [0.991]–.0393 [0.998] DIA SQUARE ENDED TEST PIN.

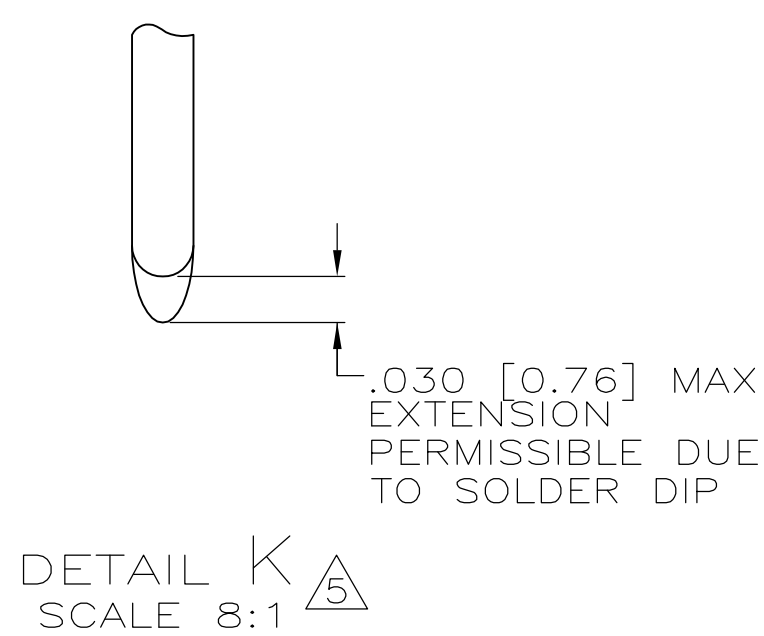
⑤ SOLDER DIP PER MIL-STD-2000 COMPOSITION Sn63 CONFORMING TO QQ-S-571.
COVERAGE SHALL BE COMPLETE TO A DISTANCE .020 [0.51] MAX FROM
INSERT ASSEMBLY.

6. THE SOLDER DIP PROCESS IS PERFORMED SUBSEQUENT TO THE COMPLETION OF PRODUCTION OF THE MILITARY QUALIFIED CONNECTOR. DIMENSIONS APPLY PRIOR TO SOLDER DIPPING.

△ SPACERS (QTY 2) ARE SUPPLIED WITH CONNECTORS
(NOT ATTACHED TO THE CONNECTOR).

8. DIMENSIONS AND TOLERANCES PER ANSI Y14.5M-1982.

9. THIS DRAWING SHALL BE INTERPRETED IN ACCORDANCE WITH APPLICABLE STANDARDS LISTED IN MIL-STD-100.

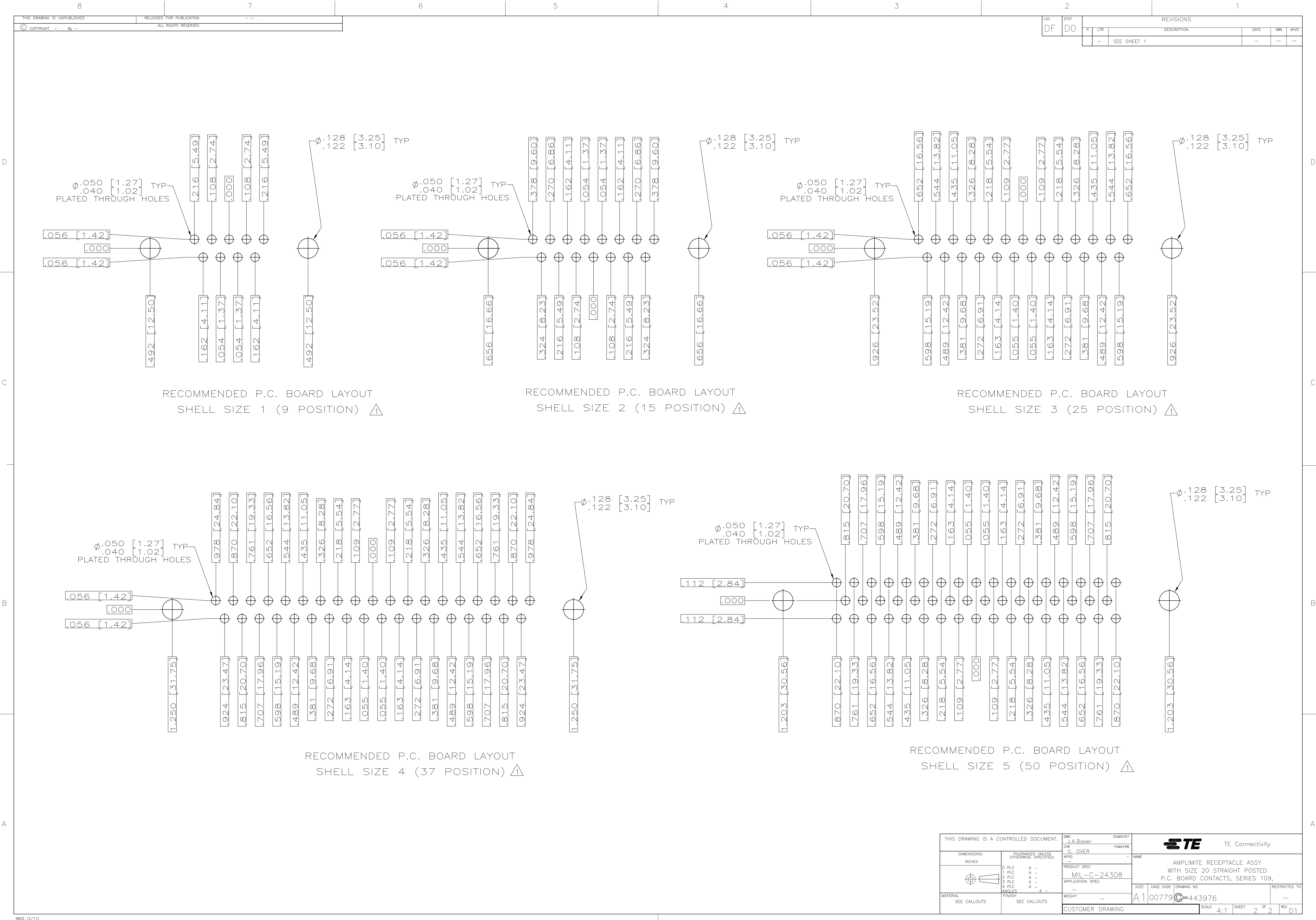


Technical drawing showing a circular feature with concentric circles. The outer diameter is dimensioned as .195 MAX [4.95]. The inner diameter is dimensioned as .120 REF [3.05].


 .246±.003
 [6.25±0.08]

SPACER 
 MATL: ALUMINUM ALLOY PER
 ASTM B 211
 FINISH: IRIDITE PER MIL-C-5541,
 CLASS 3, COLOR GOLD

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT:			DWN CNC	05MAY97	 TE Connectivity	
DIMENSIONS: INCHES		TOLERANCES, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	NAME	AMPLIMITE RECEPTACLE ASSY W/ SIZE 20 POSTED PC BOARD CONTACTS SERIES 109, SHELL SIZES 1 THRU 5



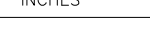
RECOMMENDED P.C. BOARD LAYOUT
SHELL SIZE 1 (9 POSITION)

RECOMMENDED P.C. BOARD LAYOUT
SHELL SIZE 2 (15 POSITION)

RECOMMENDED P.C. BOARD LAYOUT
SHELL SIZE 3 (25 POSITION)

RECOMMENDED P.C. BOARD LAYOUT
SHELL SIZE 4 (37 POSITION)

RECOMMENDED P.C. BOARD LAYOUT
SHELL SIZE 5 (50 POSITION)

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN J.A.Baker	05MAY97	 TE Connectivity	
		CHK G. OVER	15MAY98		
DIMENSIONS: INCHES		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		NAME	
	0 PLC	± .	PRODUCT SPEC		AMPLIMITE RECEPTACLE ASSY WITH SIZE 20 STRAIGHT POSTED P.C. BOARD CONTACTS, SERIES 109,
	1 PLC	± .	MIL-C-24308		
	2 PLC	± .	APPLICATION SPEC		
	3 PLC	± .	—		
	4 PLC	± .	SIZE		
	ANGLES	± .	CAGE CODE		
MATERIAL	FINISH	WEIGHT	DRAWING NO		RESTRICTED TO
SEE CALLOUTS	SEE CALLOUTS	—	A1 00779 C-443976		—
CUSTOMER DRAWING			SCALE	4:1	SHEET 2 OF 2
			REV D1		



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.