

DESCRIPTION: FEMALE - SOLDER CUP - MACHINED - ECONOMY

WILL ACCEPT  
26-20 AWG WIRE

No. OF PINS	DIMENSIONS							
	A	B	C	D	E	F	G	H
9	1.213	0.984	0.642	0.311	0.236	0.756	0.496	0.427
	30.80	24.99	16.30	7.90	5.99	19.20	12.60	10.85
15	1.541	1.312	0.970	0.311	0.236	1.091	0.496	0.427
	39.15	33.32	24.65	7.90	5.99	27.70	12.60	10.85
25	2.083	1.852	1.512	0.311	0.236	1.630	0.496	0.427
	52.91	47.04	38.41	7.90	5.99	41.40	12.60	10.85



**772-EYY-20YRYY1**

SERIES ————  
 POSITIONS ————  
 E09  
 E15  
 GENDER ————  
 2 = FEMALE  
 TERMINATION ————  
 0 = SOLDER CUP  
 SHELL PLATING ————  
 2 = TIN  
 3 = NICKEL  
 RoHS COMPLIANT ————  
 HARDWARE OPTIONS ————  
 00 = NO HARDWARE  
 01 = 0.065" CLINCH NUT, BOARD SIDE  
 PLATING OPTIONS ————  
 1 = GOLD FLASH

**MATERIAL:**

- SHELL: STEEL, NICKEL OR TIN PLATED
- INSULATOR: UL 94V-O RATED PBT-WHITE
- PROCESS TEMP.: 260° C
- CONTACT: BRASS
- SEALING MATERIAL: F04 FLEXABLE ADHESIVE

**ELECTRICAL:**

- CURRENT RATING: 5 AMPS
- CONTACT RESISTANCE: 15 mOhms Max.
- INSULATION RESISTANCE: 1,000 MOhms min.
- VOLTAGE: 500VAC FOR 1 MINUTE
- TEMPERATURE: -50° C TO 100° C

**MEETS IP67 STANDARDS**

(SEE PAGE 2 FOR SEALING DETAILS)

DO NOT SCALE FROM DRAWING

RoHS COMPLIANT

	THESE DRAWINGS AND SPECIFICATIONS ARE THE PROPERTY OF NorComp AND SHALL NOT BE REPRODUCED, COPIED OR USED AS THE BASIS FOR THE MANUFACTURE OR SALE OF APPARATUS WITHOUT WRITTEN PERMISSION.		DRAWN: <b>C. SMITH</b>	DATE: <b>03-26-09</b>
			CHECKED:	DATE:
<b>NorComp</b>		SCALE: <b>1:1</b>	SHEET <b>1</b> OF <b>2</b>	REV <b>4</b>
		DWG NO. <b>772-EYY-20YRYY1</b>		

DESCRIPTION: IP67 - FEMALE - SOLDER CUP - MACHINED - ECONOMY - SEALING PROCESS

HARDWARE OPTION



01X ..... 0.065" (BOARD SIDE) - CN1



FRONT SEAL APPLIED BETWEEN FRONT INSULATOR AND FRONT METAL SHELL

MIDDLE SEAL APPLIED BETWEEN FRONT INSULATOR AND BACK INSULATOR



DETAIL A-A

DO NOT SCALE FROM DRAWING

	THESE DRAWINGS AND SPECIFICATIONS ARE THE PROPERTY OF NorComp AND SHALL NOT BE REPRODUCED, COPIED OR USED AS THE BASIS FOR THE MANUFACTURE OR SALE OF APPARATUS WITHOUT WRITTEN PERMISSION.		DRAWN: <b>C. SMITH</b>	DATE: <b>03-26-09</b>
			CHECKED:	DATE:
<h1>NorComp</h1>		SCALE: <b>2.5 : 1</b>	SHEET <b>2</b> OF <b>2</b>	REV <b>4</b>
		DWG NO. <b>772-EYY-20YRYY1</b>		



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.