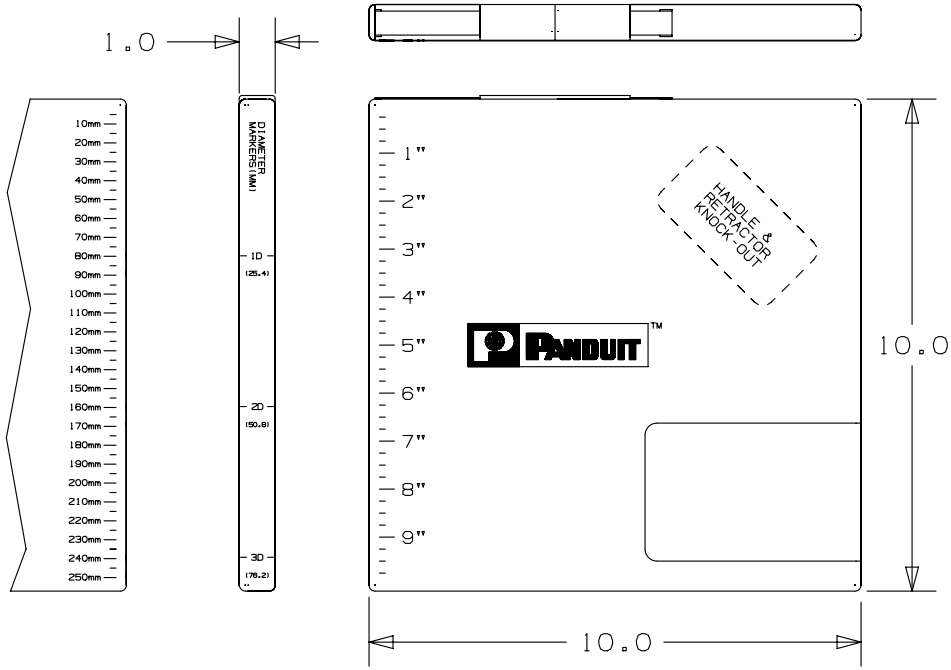


THIS COPY IS PROVIDED ON A RESTRICTED BASIS AND IS NOT TO BE USED IN ANY WAY DETRIMENTAL TO THE INTERESTS OF PANDUIT CORP.

BANDING PART NUMBER	COIL BAND WIDTH ±.010" [0.25]	MAT'L TYPE	MAT'L COATING	REQ'D.MLT HEAD PART NUMBER	MAT'L LENGTH	MAT'L THICKNESS ±.001" [0.03]	MAT'L EDGES
MBEH-TLR	.500" [12.70]	304	-----	MTEH-C	250.0' [76.2m]	.010" [.25]	NOTE 5
MBEH-TLR316	.500" [12.70]	316	-----	MTEH-C316	250.0' [76.2m]	.010" [.25]	NOTE 5
MBSH-TR	.625" [15.88]	304	-----	MTHSH-C	200.0' [61.0m]	.015" [.38]	NOTE 6
MBSH-TR316	.625" [15.88]	316	-----	MTHSH-C316	200.0' [61.0m]	.015" [.38]	NOTE 6
MBCEH-QR316	.500" [12.70]	316	POLYESTER	MTHCEH-C316	82.5' [25.0m]	.010" [.25]	NOTE 7
MBCSH-QR316	.625" [15.88]	316	POLYESTER	MTHCSH-C316	82.5' [25.0m]	.015" [.38]	NOTE 7



NOTES:

1. INSTALLATION TOOLS:
RT2HT, ST2MT (MBEH, MBCEH ONLY), PBTMT, RT2HTN
2. BRACKETS [] DENOTES DIMENSIONS IN MILLIMETERS
3. SEE TABLE FOR COMPATIBLE BANDING HEAD PART NUMBERS
4. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
.X ± .13 [3.30]
5. FULLY ROUNDED EDGES
6. BROKEN EDGES TO ELIMINATE SHARP EDGES
7. FULLY COATED MATERIAL:
COATING THICKNESS: .003"/.007" [.08/.18] PER SIDE

REV	DATE	BY	CHK	APR	DESCRIPTION	ECN
05A	4/13	JAMB	MIM	RGRO	UPDATE DRAWING TO NEW GLOBAL PANDUIT TITLE BLOCK WITH PANDUIT LOGO	SSECN01049
04A	7/11	JAMB	MIM	---	NOTE #1 REMOVED INSTALLATION TOOL ST3MT. ADDED INSTALLATION TOOL ST2MT (MBEH, MBCEH ONLY) PBTMT, RT2HTN	-----
03A	10/08	JAMB	SKB	---	NOTE #1: INSTALLATION TOOL RT1HT REPLACED BY RT2HT	-----
02A	11/07	JAMB	EJD	---	Ⓢ PART NO.MBSH-TR & MBSH-TR316 MAT'L LENGTH CHANGED FROM 200.0' [70.0m] TO 200.0' [61.0m]. ORIG CAD FILE SPEC WAS S41199_02	-----
02	9/05	JAMB	EJD	---	REMOVED PPTMT, GS4MT, ST2MT & HTMT APPLICATION TOOLS	SSECN00049
01	5/05	JAMB	EJD	JJB	Ⓐ REQ'D BANDING HEAD PART NO.MTHCSH-C316 WAS PART NO. MTHCSDH-C316	12678

TITLE STAINLESS STEEL METAL BANDING CONTINUOUS	
CUSTOMER DRAWING	
ITEM REVISION NAME N41199BS/05	PANDUIT
DATASET FILE NAME N41199BS_DC/05A	
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, DIMENSIONAL TOLERANCES ARE: IN [mm]	
.x ± .1 [2.54]	.xxx ± .005 [.127]
.xx ± .01 [.25]	ANGLES ± 5 °
THIRD ANGLE PROJECTION	
DRAWING NUMBER: N41199BS_DC	
DRAWN BY JAMB	DATE 5/05
CHK EJD	SCALE NONE
SHT 1 OF 1	
SIZE A	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.