



REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
01 ₀	RELEASED		<i>PCV</i> 11/2/95

DESIGNED FOR USE WITH .085 DIA SEMI-RIGID CABLE CABLE ENTRY DIAMETER MINIMUM	
HOUSING	.089
CONTACT	.021

DESIGN CONTROL REQUIRE

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) 50	Interface Dimensions DESC SPEC 85071	Temperature Rating -65° to +125°C
Frequency Range (GHz) DC to 22	Mating Characteristics:	Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition D
Volt Rating (VRMS MAX) @ Sea Level 450	Insertion (MAX Lbs) 3	Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition I
VSWR 1.05+.005f(GHz) DC to 18 GHz 1.05+.009f(GHz) 18 to 22 GHz	Withdrawal (MIN Oz) 1	Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition B
Insertion Loss (dB MAX) .03x√f(GHz)	Force to Engage (In-Lbs MAX) 3 & Disengage (In-Lbs MAX) 1.5	Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106
RF Leakage (dB MIN) (Interface Only, Fully Mated) -(90-f(GHz))	Center Contact Captivation Axial (Lbs) 6	Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 5% Salt Spray
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) 335	Cable Retention Axial Force (Lbs MIN) 30	
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level 1000	Torque (In-Oz MIN) 16	
Contact Resistance (Milliohms MAX)	Weight (Grams) 5.4	
Center Contact 2.0		
Outer Contact 2.0		
Cable to Housing 0.5		
RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) 670		
I.R.(Megohms MIN) 5000		

COMPONENT	MATERIAL	FINISH
INNER HOUSING BUSHING	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM-A582, TYPE 303	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
OUTER HOUSING SPRING WASHER	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM-A582, TYPE 303	PASSIVATE PER QQ-P-35
DIELECTRIC	TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A
CENTER CONTACT CONTACT SLEEVE	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 196, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
CONTACT RING SHIM	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 194, ALLOY C17200, CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
RETAINING RING SPRING WASHER	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 194, ALLOY C17200, CONDITION H	NICKEL PLATE PER QQ-N-290

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES

FRAC. ± 1/64 DEC. ±.005 ANGLES ± 1°

DRAWN BY *JANUAR* DATE 10/31/95

CHECKED BY

APPD BY *PCV* 11/2/95

USE ASSY PROCEDURE

NO. A.P. 408-08263 (45-008)

AMP Incorporated
140 Fourth Avenue
Waltham, MA 02451-7599

TITLE OSP FLOATING FLANGE MOUNT CABLE JACK - DIRECT SOLDER ATTACHMENT

SIZE B	CODE IDENT NO. 26805	4506-5056-02	REV 01 ₀
SCALE 3:1			SHEET 1 OF 1

.XXX = in
XX.X = mm



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.