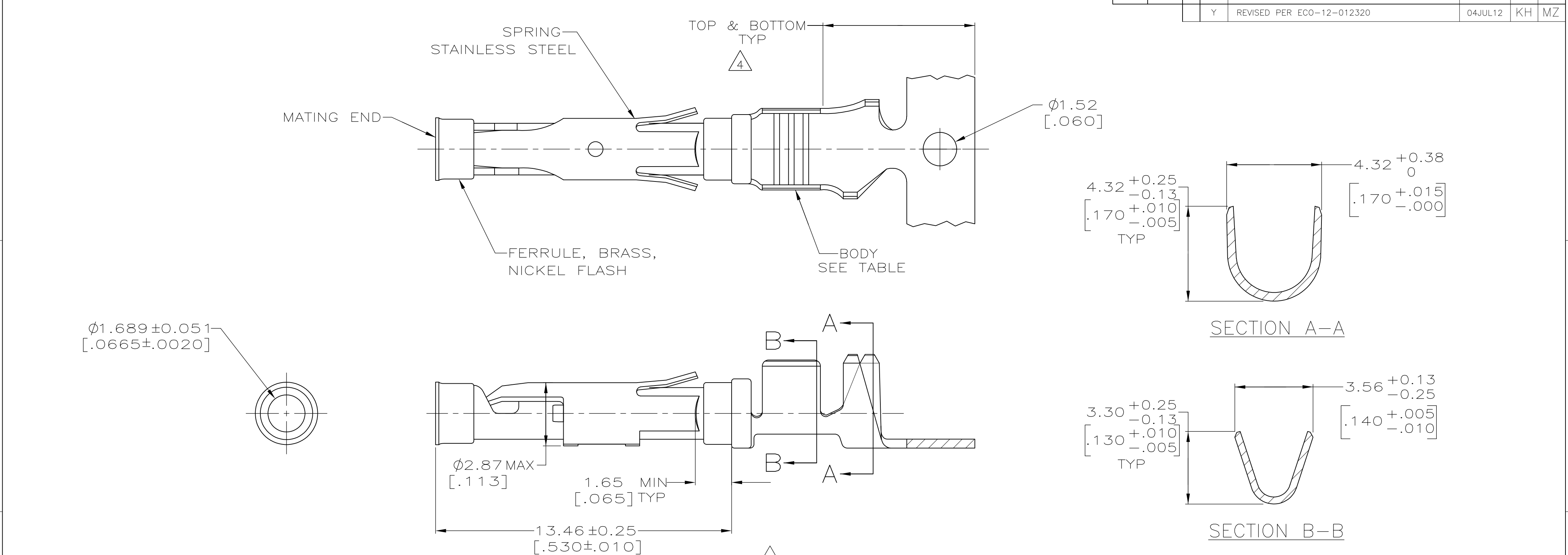


LOC	DIST	REVISIONS					
		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
FT	0		Y	REVISED PER ECO-12-012320	04JUL12	KH	MZ



- 1

0.51 μ m [.000020] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH GOLD FLASH ON THE REMAINDER OVER 0.76 μ m [.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
- 2

1.27 μ m [.000050] MIN TIN-LEAD PER MIL-T-10727 OVER 0.76 μ m [.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
- 3

0.76 μ m [.000030] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH GOLD FLASH ON THE REMAINDER OVER 0.76 μ m [.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
- 4

GOLD PLATING NEED NOT APPEAR IN THIS AREA.
- 5

REVERSE REELED FOR MINI-APPLICATOR.
- 6

WIRE RANGE 14-18 AWG.
INSULATION RANGE 2.79[.110]-3.81[.150].
- 7

0.38 μ m [.000015] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN, 1.27 μ m [.000050] MIN TIN-LEAD PER MIL-T-10727 FOR A LENGTH OF 5.69 [.224] MIN ON OPPOSITE END, BOTH OVER 1.27 μ m [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290 ON ENTIRE CONTACT.
- 8

1.27 μ m [.000050] MIN TIN PER MIL-T-10727 OVER 0.76 μ m [.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
- 9

0.38 μ m [.000015] MIN. GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN. WITH GOLD FLASH ON THE REMINDER, OVER 1.27 μ m [.000050] MIN. NICKEL PER QQ-N-290.
- 10

PRELIMINARY - NOT FOR PRODUCTION.

- 11

OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI
- 12

0.76 μ m [.000030] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH 1.27 μ m [.000050] MIN MATTE TIN PLATE IN WIRE CRIMP AREA, BOTH OVER .76 μ m [.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.

OBSOLETE	9	CU-NI ALLOY	-	10	1-66598-5
	8	BRASS	-		1-66598-4
	8	PHOSPHOR BRONZE	-		1-66598-3
	8	CU-NI ALLOY	1-66601-2		1-66598-2
	3	CU-NI ALLOY	1-66601-0		1-66598-1
	8	BRASS	-		1-66598-0
	8	BRASS	66601-9		66598-9
	7	BRASS	66601-5		66598-8
	2	BRASS	-		66598-7
	3	PHOSPHOR BRONZE	66601-4		66598-6
SUPERSEDED	2	PHOSPHOR BRONZE	66601-3		66598-5
	1	BRASS	-		66598-3
	12	BRASS	66601-2		66598-2
OBSOLETE	2	BRASS	66601-1		66598-1
	BODY FINISH		BODY MATERIAL	LOOSE PIECE REF	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DWN
M.HOFFECKER
8-11-88

CHK
J.McCLINTON
8-11-88

APVD
-

DIMENSIONS:
mm [INCHES]

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

0 PLC ± -
1 PLC ± -
2 PLC ± -
3 PLC ± -
4 PLC ± -
ANGLES ± -
FINISH

MATERIAL
SEE CALLOUTS

SEE CALLOUTS

PRODUCT SPEC
-

APPLICATION SPEC
-

WEIGHT
-

CUSTOMER DRAWING

NAME

SIZE
A2

CAGE CODE
00779

DRAWING NO
C=66598

RESTRICTED TO
-

SCALE
8:1

SHEET
1 of 1

REV
Y

TE Connectivity

SOCKET ASSEMBLY,
.062, TYPE III+



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.