

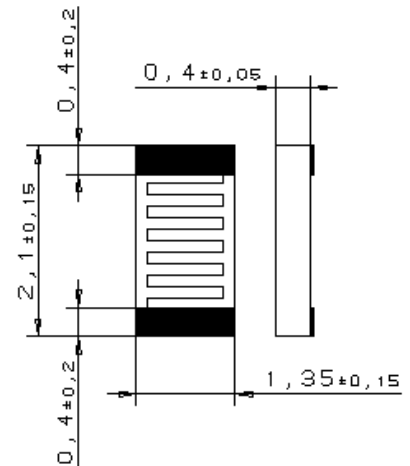
Platinum Temperature Sensor in Thin Film Technology

SMD 0805-FC

The main application emphasis of the SMD 805-FC is hybrid circuits. Mass production, precision, long-term stability and low costs are also key themes of the design. The contact surfaces are on the side with the active measuring layer – no edge metallising, i. e. the sensor is designed for face-down mounting, to take into account current trends in the ‘adhesion instead of soldering’ electronics sector. Using conductive adhesives provides reliable and cost-effective connection technology, an alternative to the conventional application opportunities, such as reflow or wave soldering. An important advantage for users: the substrate material of the sensor (ceramic) shows a similar thermal expansion to that of the hybrid circuit.

Nominal Resistance R_0	Tolerance	Order No.
100 Ohm at 0 °C	DIN EN 60751, class B	32 208 594
	DIN EN 60751, class 2B	32 208 595
500 Ohm at 0 °C	DIN EN 60751, class B	32 208 598
	DIN EN 60751, class 2B	32 208 599
1000 Ohm at 0 °C	DIN EN 60751, class B	32 208 569
	DIN EN 60751, class 2B	32 208 570

Specification	DIN EN 60751
Tolerance	Class B ($R_0: \pm 0.12\%$), Class 2B ($R_0: \pm 0.24\%$)
Temperature range	-50 °C to 170 °C
Temperature coefficient	TCR = 3850 ppm/K
Contact	AgPd metallising in thick-film technology
Long-term stability	R_0 drift $\leq 0.06\%$ after 1000 h at 170 °C
Ambient conditions	Use unprotected only in dry environments
Insulation resistance	> 100 M Ω at 20 °C; > 2 M Ω at 170 °C (glass cover)
Measuring current	100 Ω : 0.3 to 1.0 mA 500 Ω : 0.1 to 0.7 mA 1000 Ω : 0.1 to 0.3 mA (self heating has to be considered)
Self heating	0.8 K/mW at 0 °C
Reaction time	Flowing water ($v = 0.4$ m/s): $t_{0.5} = 0.10$ s, $t_{0.9} = 0.25$ s Air flow ($v = 2$ m/s): $t_{0.5} = 2.5$ s, $t_{0.9} = 8.0$ s
Processing information	- Reflow soldering or wave soldering, e.g. double wave soldering < 8 s / 235° - Also can be mounted using SMD insertion machines with Ag conductive adhesive. - When mounting PCB circuits, the expansion relationship of the sensor and the substrate material must be taken into account.
Storage life	Stored in a nitrogen atmosphere, min. 9 months
Packaging	„Face-down“ in blister reel, 4000 pcs / reel
Note	Other tolerances and values of resistance are available on request.



We reserve the right to make alterations and technical data printed. All technical data serves as a guideline and does not guarantee particular properties to any products.

Heraeus Sensor Technology USA

770 Township Line Road, Suite 300
Yardley, PA 19067 USA
Phone 1-215-944-9010 Fax 1-215-944-9392
Email info.hst-us@heraeus.com
www.hst-us.com

Status: HST USA 10/09
06/2016



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.