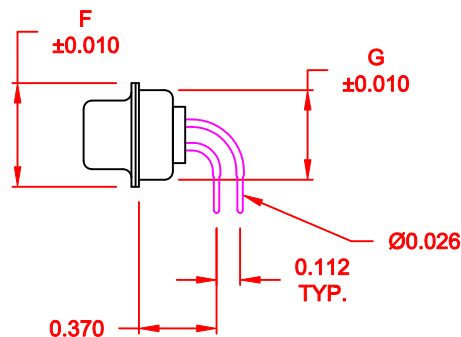
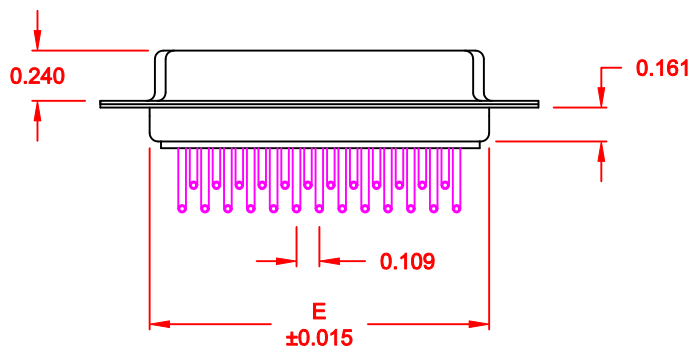
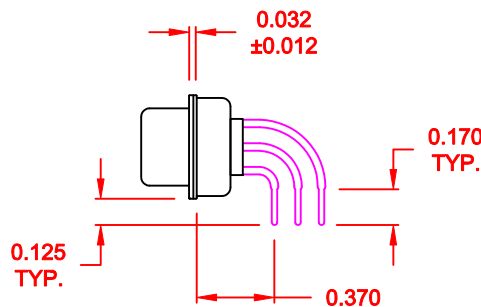
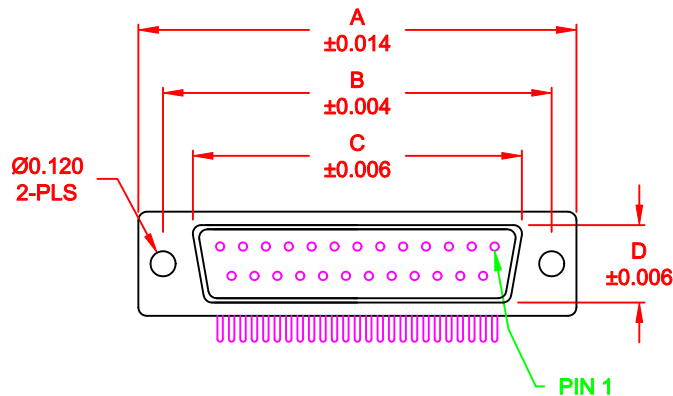


DESCRIPTION: FEMALE - 0.370 RIGHT ANGLE / MACHINED



No. OF PINS	DIMENSIONS						
	A	B	C	D	E	F	G
9	1.213	0.984	0.642	0.315	0.760	0.480	0.429
	30.80	24.99	16.30	8.00	19.30	12.20	10.90
15	1.541	1.312	0.969	0.315	1.083	0.480	0.429
	39.15	33.32	24.60	8.00	27.51	12.20	10.90
25	2.088	1.852	1.512	0.315	1.630	0.480	0.429
	53.04	47.04	38.40	8.00	41.40	12.20	10.90
37	2.729	2.500	2.157	0.315	2.276	0.480	0.429
	69.32	63.50	54.80	8.00	57.81	12.20	10.90
50	2.635	2.406	2.059	0.425	2.182	0.598	0.535
	66.93	61.11	52.30	10.80	55.42	15.20	13.60

174-YYY-212RYY1

- SERIES \_\_\_\_\_
- POSITIONS \_\_\_\_\_
- 009 \_\_\_\_\_
- 015 \_\_\_\_\_
- 025 \_\_\_\_\_
- 037 \_\_\_\_\_
- 050 \_\_\_\_\_
- GENDER \_\_\_\_\_
- 2 = FEMALE
- TERMINATION \_\_\_\_\_
- 1 = PC MOUNTING
- SHELL PLATING \_\_\_\_\_
- 2 = TIN
- RoHS COMPLIANT \_\_\_\_\_
- HARDWARE OPTIONS \_\_\_\_\_
- 00 = NO HARDWARE
- 14 = SHORT BRACKET WITH 4-40 SCREW LOCK
- 24 = SHORT BRACKET WITH 4-40 SCREW
- PLATING OPTIONS \_\_\_\_\_
- 1 = GOLD FLASH
- 2 = 30MICRO-INCH GOLD

**MATERIAL:**

SHELL: STEEL, TIN PLATED  
 INSULATOR: UL 94V-O RATED, BEIGE PBTP  
 PROCESS TEMP.: 260° PROCESS TEMPERATURE  
 CONTACT: BRASS

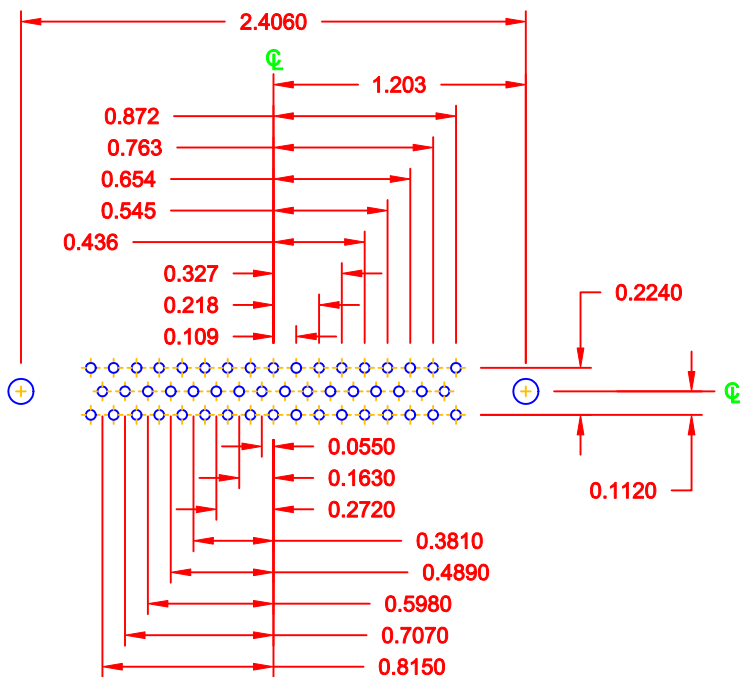
**ELECTRICAL:**

CURRENT RATING: 5 AMPS  
 CONTACT RESISTANCE: 15 mOhms Max.  
 INSULATION RESISTANCE: 1,000 MOhms min.  
 VOLTAGE: 500VAC FOR 1 MINUTE  
 TEMPERATURE: -50° C TO 100° C

DO NOT SCALE FROM DRAWING


RoHS COMPLIANT

	THESE DRAWINGS AND SPECIFICATIONS ARE THE PROPERTY OF NorComp AND SHALL NOT BE REPRODUCED, COPIED OR USED AS THE BASIS FOR THE MANUFACTURE OF SALE OF APPARATUS WITHOUT WRITTEN PERMISSION.		DRAWN: WAYNE ROBBINS	DATE: 09-16-05
			CHECKED:	DATE:
<b>NorComp</b>		SCALE: 1:1	SHEET 1 OF 3	REV 5
		DWG NO. 174-YYY-212RYY1		



\* TYP. ON ALL SIZES

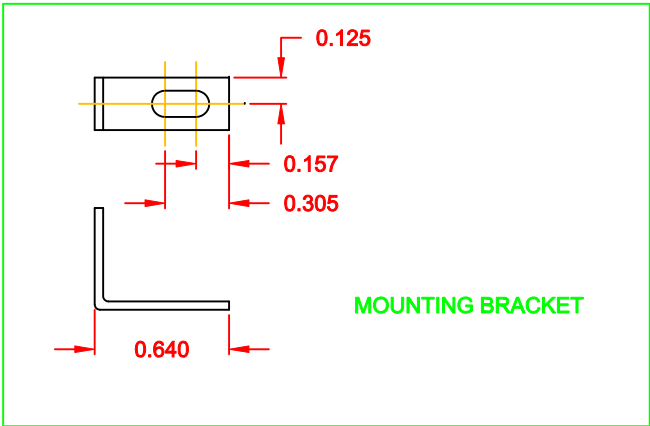
DO NOT SCALE FROM DRAWING

	THESE DRAWINGS AND SPECIFICATIONS ARE THE PROPERTY OF NorComp AND SHALL NOT BE REPRODUCED, COPIED OR USED AS THE BASIS FOR THE MANUFACTURE OF SALE OF APPARATUS WITHOUT WRITTEN PERMISSION.		DRAWN: <b>C. SMITH</b>	DATE: <b>03-08-06</b>
			CHECKED:	DATE:
<b>NorComp</b>		SCALE: <b>FULL</b>	SHEET <b>2</b> OF <b>3</b>	REV <b>5</b>
		DWG NO. <b>174-YYY-212RYY1</b>		

**HARDWARE OPTIONS**

REPLACE -YY IN LAST 3 DIGITS WITH OPTION CHOSEN

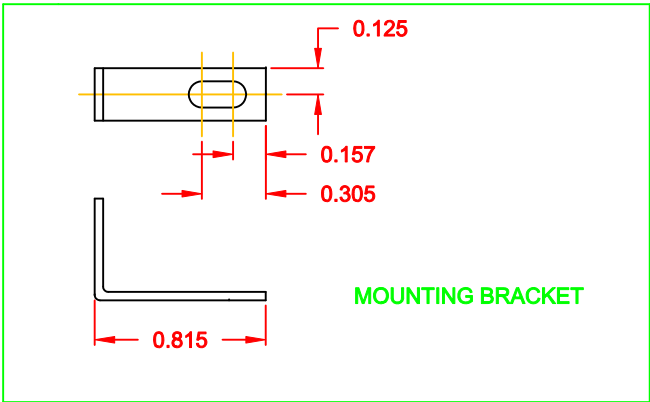
173/174 SERIES



173 / 174 SERIES

- 14Y = SHORT BRACKET & 4-40 FEMALE HEX SOCKET
- 24Y = SHORT BRACKET & 4-40 SCREW

175/176 SERIES



175 / 176 SERIES

- 15Y = LONG BRACKET & 4-40 FEMALE HEX SOCKET
- 25Y = SHORT BRACKET & 4-40 SCREW

MATERIAL: COLD ROLLED STEEL

PLATING: CLEAR ZINC

**RoHS COMPLIANT**

**DO NOT SCALE FROM DRAWING**

	THESE DRAWINGS AND SPECIFICATIONS ARE THE PROPERTY OF NorComp AND SHALL NOT BE REPRODUCED, COPIED OR USED AS THE BASIS FOR THE MANUFACTURE OF SALE OF APPARATUS WITHOUT WRITTEN PERMISSION.		DRAWN: <b>PAM JENKINS</b>	DATE: <b>11-28-05</b>
			CHECKED:	DATE:
<h1>NorComp</h1>		SCALE:	SHEET <b>3</b> OF <b>3</b>	REV <b>5</b>
		DWG NO. <b>174-YYY-212RYY1</b>		



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.