

MATERIAL (RoHS COMPLIANT)

CAGE:  
COPPER ALLOY

PLATING: (SEE PART NUMBER FOR OPTION)  
OPTION 1: 2.54 μm MIN. BRIGHT TIN PLATING  
OVER 1.27 μm MIN. NICKEL UNDER PLATING.  
(BRIGHT TIN SOLDER TEMPERATURE 230°C MAX.)

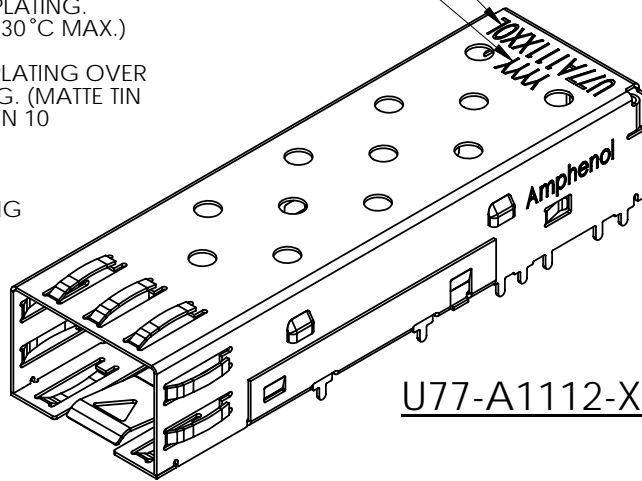
OPTION 3: 2.54 μm MIN. MATTE TIN PLATING OVER  
1.27 μm MIN. NICKEL UNDER PLATING. (MATTE TIN  
SOLDER TEMPERATURE 245°C MAX. IN 10  
SECONDS OF PEAK TIME)

PACKAGING:  
TAPE AND REEL OR TRAY PACKAGING

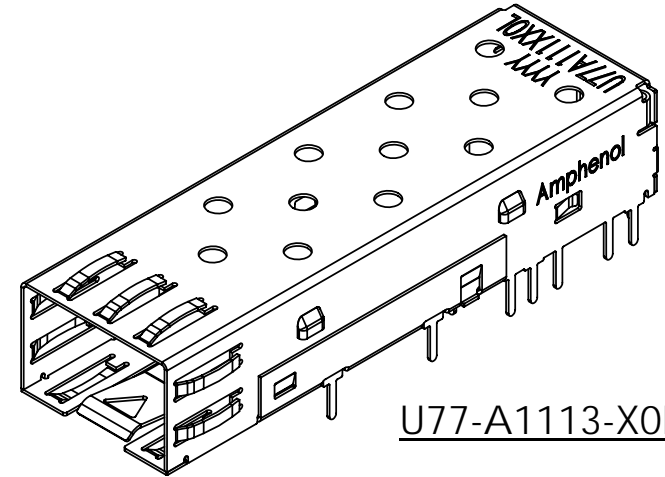
TEMPERATURE RANGE:  
-40°C TO +85°C.

PART NUMBER  
(P/N DOES NOT INCLUDE  
PACKAGING TYPE)

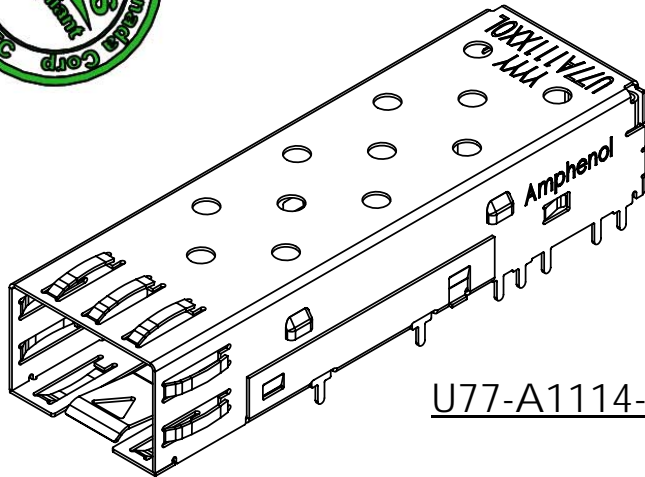
DATE CODE



U77-A1112-X0LX



U77-A1113-X0LX



U77-A1114-X0LX

AMPHENOL PART NUMBER CONFIGURATION

U 7 7 - A 1 1 1 X - X 0 L X

SOLDER TAIL HEIGHT:  
2 = 1.2 mm (20 SOLDER PINS)  
3 = 3.2 mm (20 SOLDER PINS)  
4 = 1.8 mm (20 SOLDER PINS)

CAGE PLATING:  
1 = BRIGHT TIN PLATING  
3 = MATTE TIN PLATING

PACKAGING:  
T = TRAY PACKAGING  
T = TAPE & REEL PACKAGING  
(STANDARD CAGE ORIENTATION)  
R = TAPE & REEL PACKAGING  
(REVERSED CAGE ORIENTATION)

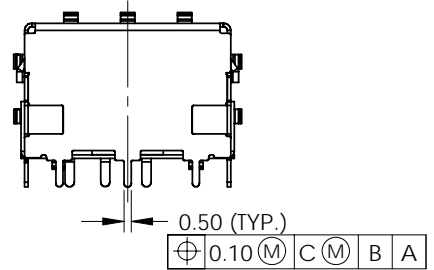
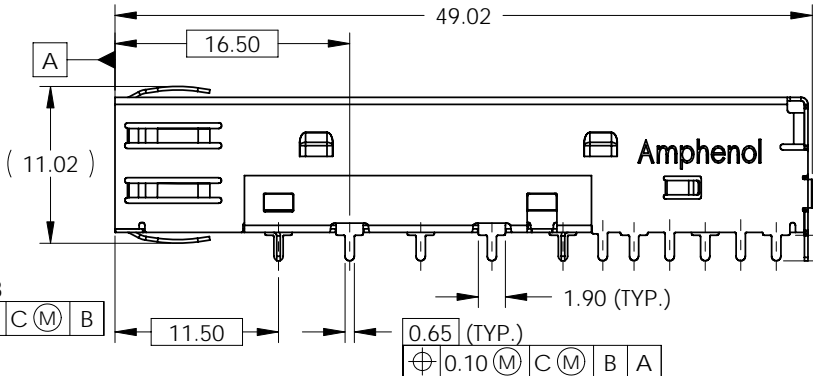
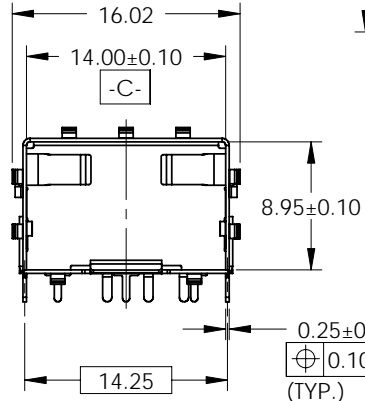
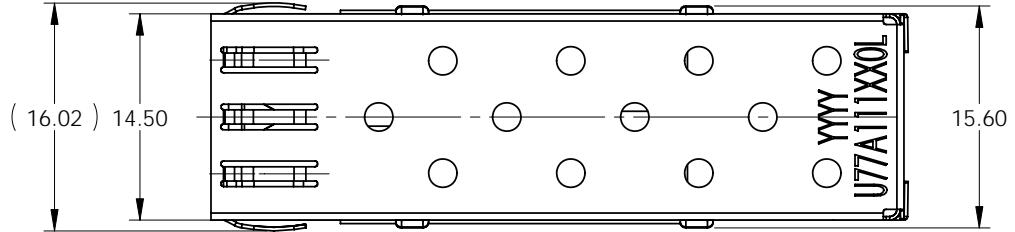
**DO NOT SCALE DRAWING**

THIS DOCUMENT CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION AND SUCH INFORMATION MAY NOT BE DISCLOSED TO OTHERS FOR ANY PURPOSE OR USED FOR MANUFACTURING PURPOSES WITHOUT PERMISSION FROM AMPHENOL CANADA CORP.

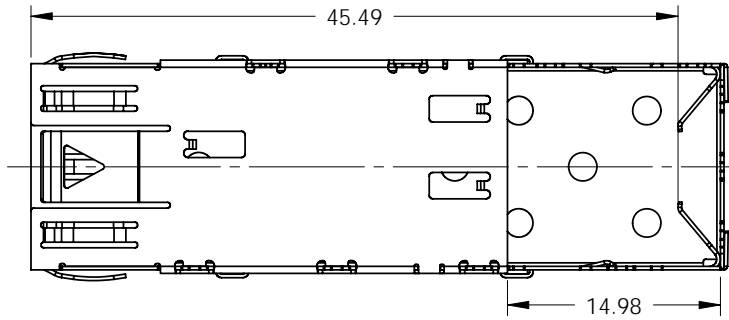
REVISIONS				
REV.	ECN	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
A		PROPOSAL	FEB14/11	

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS TOLERANCES ARE:		<b>APPROVALS</b>		<b>DATE</b>	<b>Amphenol Canada Corp.</b>	
DECIMALS	ANGLES	DRAWN	A.CHAN	FEB14/11		
X.X ± 0.25	± 1°	DESIGNED	J.SI	FEB14/11	TITLE SFP SINGLE CAGE WITH SOLDER PINS	
X.XX ± 0.15		CHECKED	X	X		
MATERIAL AND FINISH N/A		QA APPD	X	X		
REF.	X	IE APPD	X	X	SIZE A4	DWG. NO. P-U77-A111X-X0LX
CODE IDENT. NO.	03554	DWG APPD			SCALE 2:1	PROJECT
						SHEET 1 OF 4

REVISIONS				
REV.	ECN	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
A		PROPOSAL	FEB14/11	



L-TAIL HEIGHT  
(SEE TABLE)



TABLE

PART NUMBER	SOLDER TAIL HEIGHT (mm)
U77-A1112-X0LX	1.20
U77-A1113-X0LX	3.20
U77-A1114-X0LX	1.80

**DO NOT SCALE DRAWING**

THIS DOCUMENT CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION AND SUCH INFORMATION MAY NOT BE DISCLOSED TO OTHERS FOR ANY PURPOSE OR USED FOR MANUFACTURING PURPOSES WITHOUT PERMISSION FROM AMPHENOL CANADA CORP.

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS TOLERANCES ARE:

DECIMALS	ANGLES
X.X ± 0.25	± 1°
X.XX ± 0.15	

MATERIAL AND FINISH: N/A

REF: X

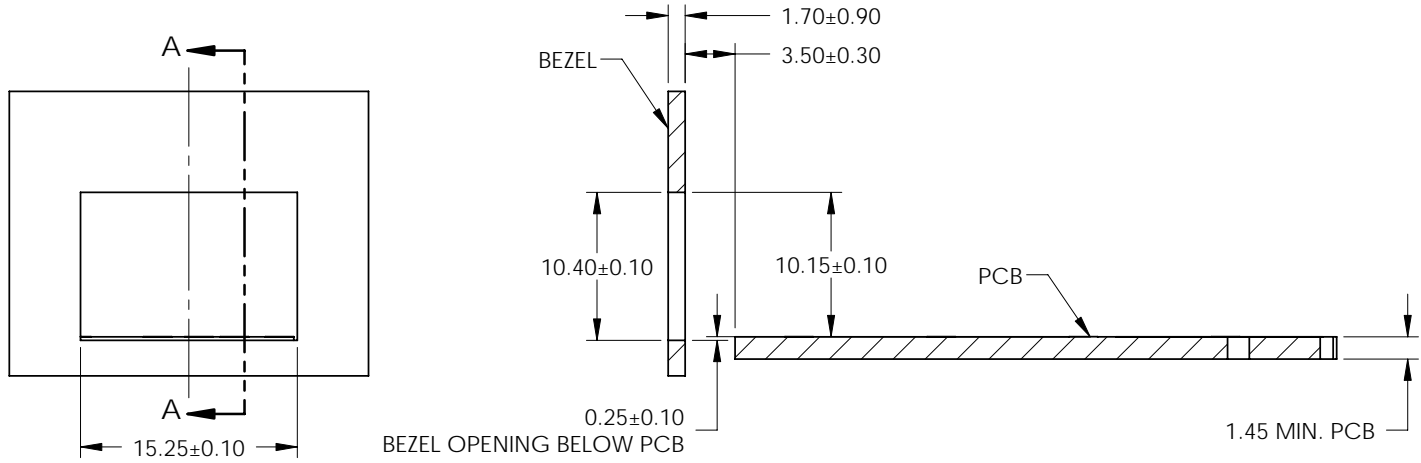
CODE IDENT. NO: 03554

APPROVALS		DATE
DRAWN	A.CHAN	FEB14/11
DESIGNED	J.SI	FEB14/11
CHECKED	X	X
QA APPD	X	X
IE APPD	X	X
DWG APPD		

<b>Amphenol Canada Corp.</b>		
TITLE SFP SINGLE CAGE WITH SOLDER PINS		
SIZE <b>A4</b>	DWG. NO. P-U77-A111X-X0LX	REV. A
SCALE 2:1	PROJECT	SHEET 2 OF 4

1 2 3 4 5 6

REVISIONS				
REV.	ECN	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
A		PROPOSAL	FEB14/11	



**SECTION A-A**

**RECOMMENDED BEZEL DESIGN  
(ONE SIDE CAGE MOUNTING)**

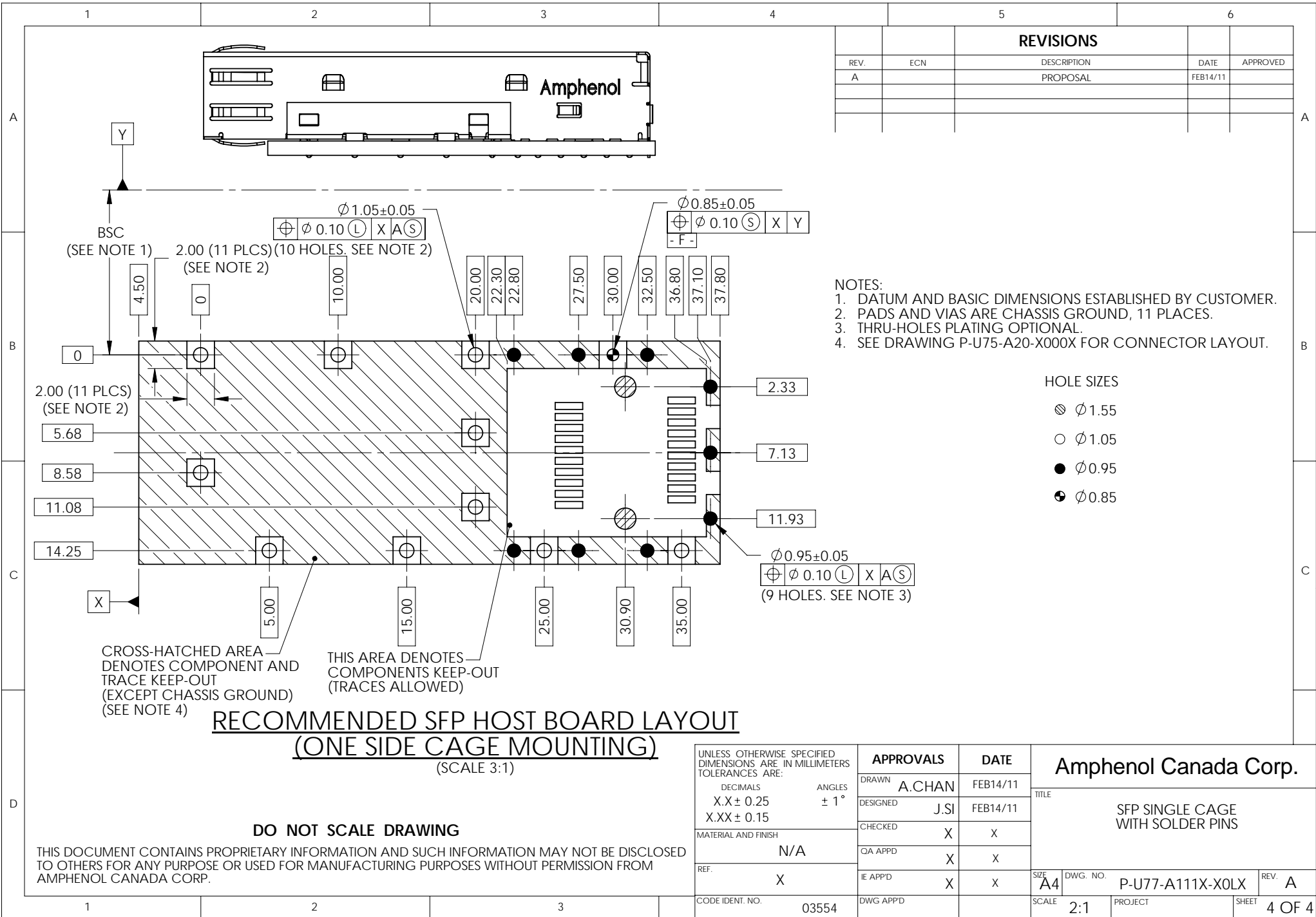
**DO NOT SCALE DRAWING**

THIS DOCUMENT CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION AND SUCH INFORMATION MAY NOT BE DISCLOSED TO OTHERS FOR ANY PURPOSE OR USED FOR MANUFACTURING PURPOSES WITHOUT PERMISSION FROM AMPHENOL CANADA CORP.

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS TOLERANCES ARE: DECIMALS                      ANGLES X.X ± 0.25                      ± 1° X.XX ± 0.15	<b>APPROVALS</b>		<b>DATE</b>
	DRAWN	A.CHAN	FEB14/11
	DESIGNED	J.SI	FEB14/11
	CHECKED	X	X
	QA APPD	X	X
MATERIAL AND FINISH	N/A		
REF.	X	IE APPD	X X
CODE IDENT. NO.	03554	DWG APPD	

<b>Amphenol Canada Corp.</b>			
TITLE			
SFP SINGLE CAGE WITH SOLDER PINS			
SIZE <b>A4</b>	DWG. NO. P-U77-A111X-XOLX	REV. A	
SCALE 2:1	PROJECT	SHEET	3 OF 4

1 2 3



UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS TOLERANCES ARE: DECIMALS X.X ± 0.25 X.XX ± 0.15 MATERIAL AND FINISH N/A REF. X CODE IDENT. NO. 03554	<b>APPROVALS</b>		<b>DATE</b>
	DRAWN A.CHAN	FEB14/11	
	DESIGNED J.SI	FEB14/11	
	CHECKED X	X	
	QA APPD X	X	
	IE APPD X	X	
	DWG APPD		

<b>Amphenol Canada Corp.</b>			
TITLE SFP SINGLE CAGE WITH SOLDER PINS			
SIZE A4	DWG. NO. P-U77-A111X-XOLX	REV. A	
SCALE 2:1	PROJECT	SHEET 4 OF 4	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.