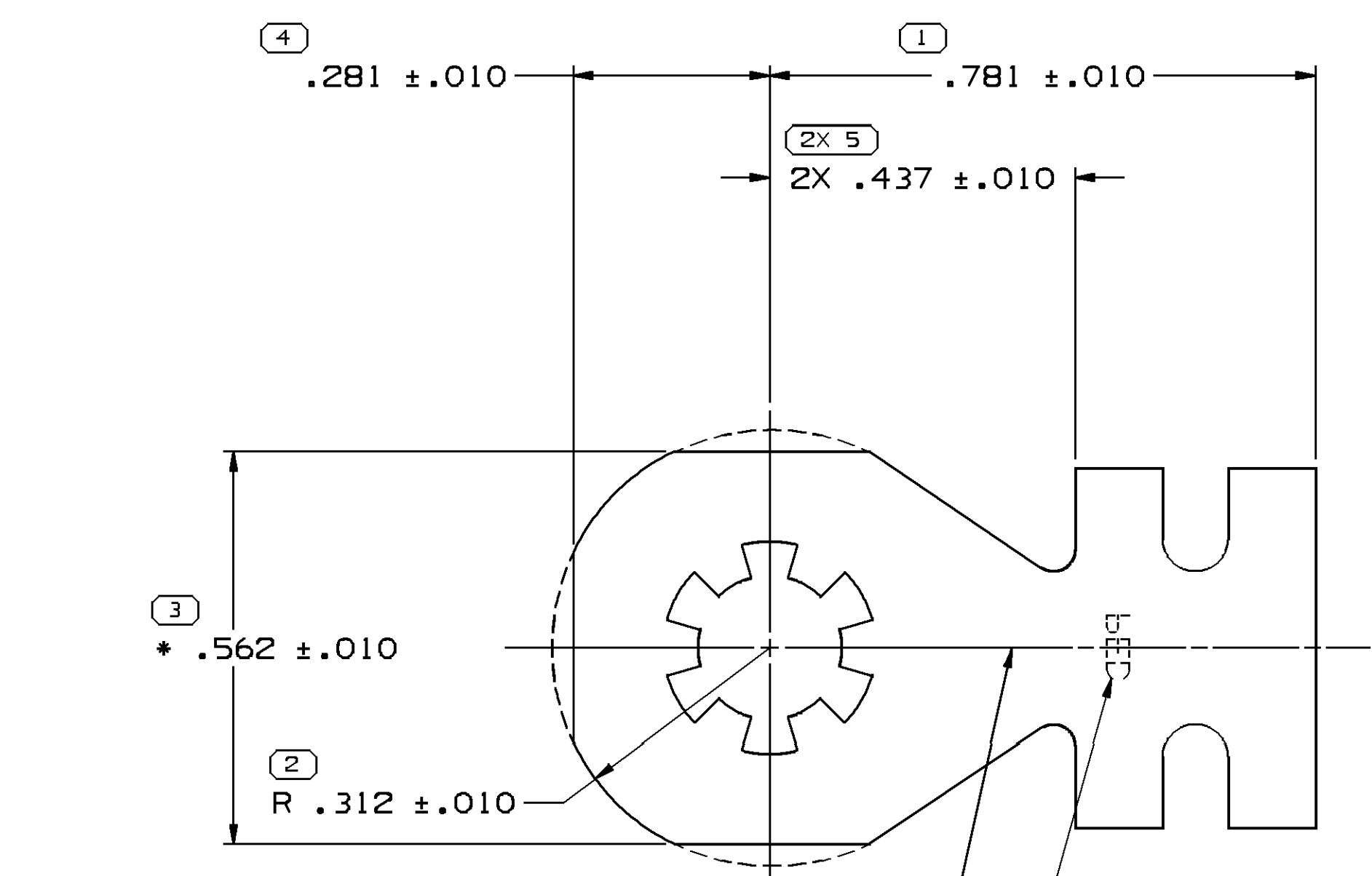


SYMBOL DEFINITION			
A DIMENSION WITHOUT AN INSPECTION REPORT SYMBOL □ DOES NOT REQUIRE INSPECTION. IT MAY BE CONTROLLED ON THE INDIVIDUAL COMPONENT DRAWING.	TOTAL NO OF INSPECTIONS REQUIRED	21	19
	LAST NO. USED	19	

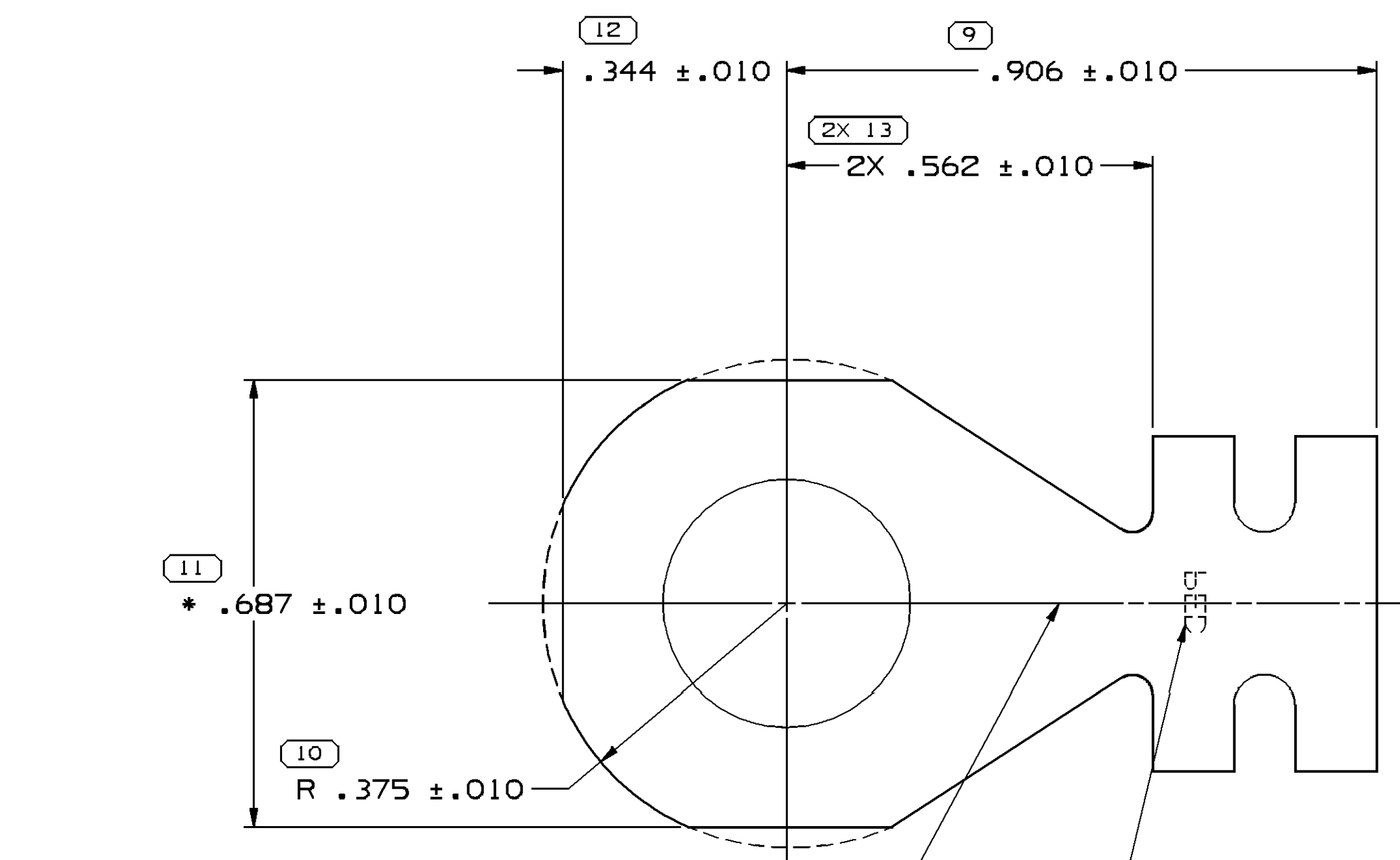
CWS STATUS				REVISION HISTORY				AUTH		DR		APVD/APVQ	
DATE	STG	REV	W/R	CHG	ZONE								
10MR04	R	01	-	-				ALL PARTS - REDRAWN TO PD & REVISED SCREW/STUD CHART	252466	JTV/FKV	EH		
14OC09	R	02	-	-				12004461, 12004469, 12004468, 12004466 & 12004464 - REVISED "1.0" NUMBER NOTE	409226	APR/RBC	APR		



STAMP "1.0" NUMBER ON UNDERSIDE IN THIS AREA WITH .040 MIN HIGH CHARACTERS WHEN INDICATED IN CHART

STAMP "PED" ON UNDERSIDE IN THIS AREA WITH .040 MIN HIGH CHARACTERS WHEN INDICATED IN CHART.

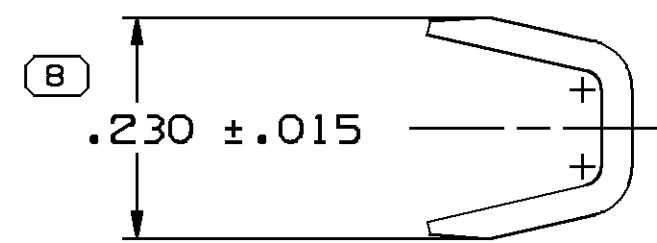
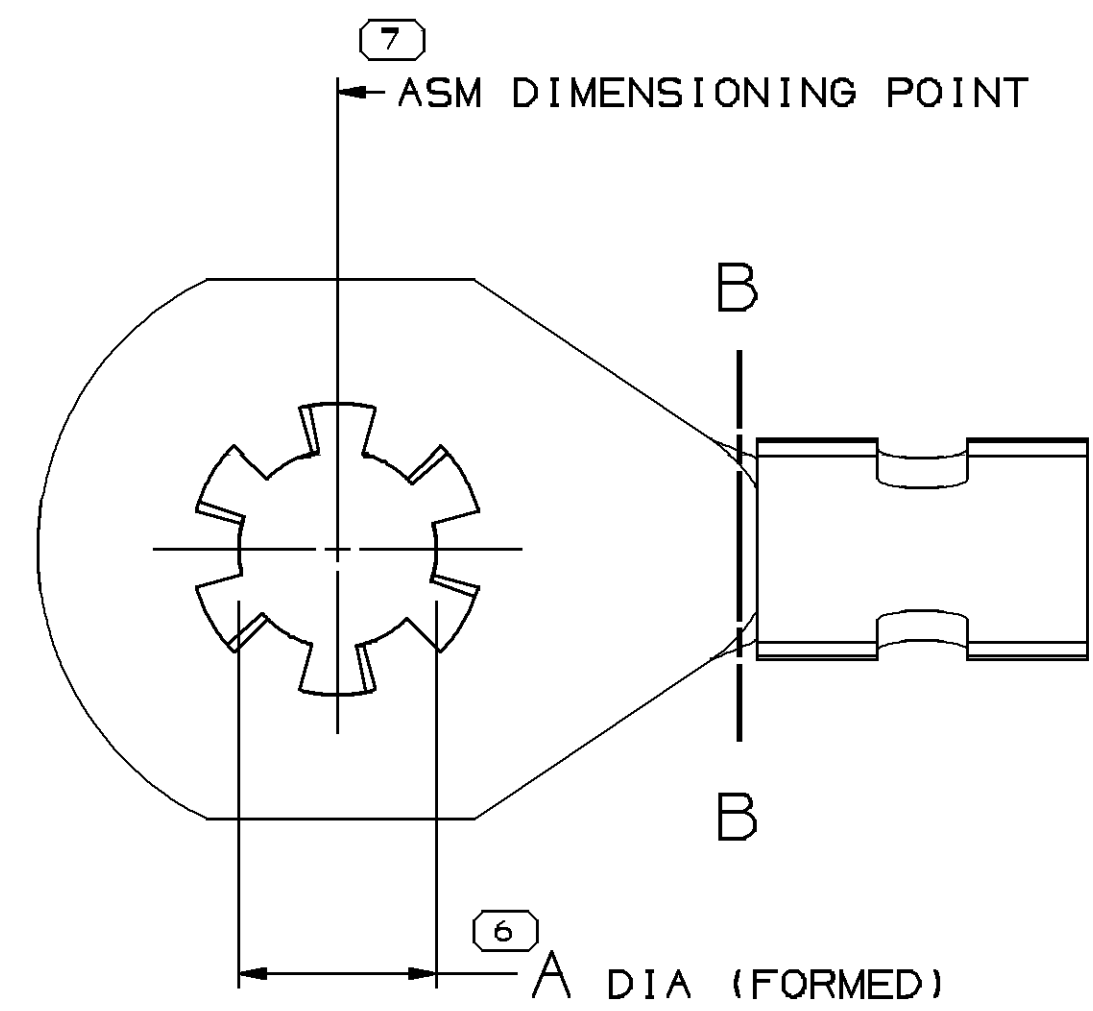
TYPE 101
BLANK VIEW (APPROX)



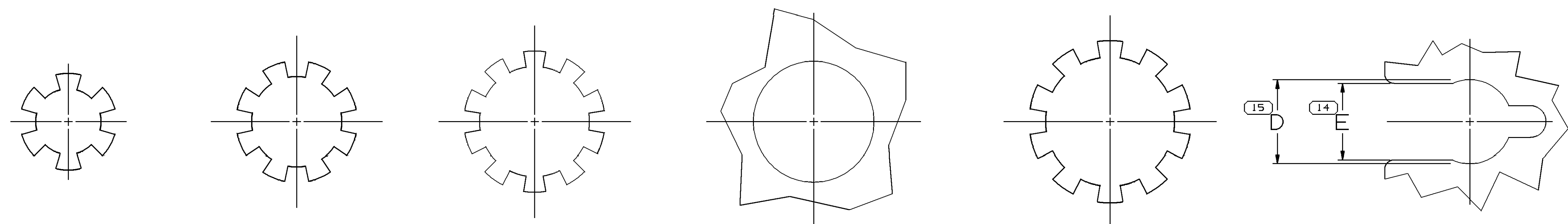
STAMP "1.0" NUMBER ON UNDERSIDE IN THIS AREA WITH .040 MIN HIGH CHARACTERS WHEN INDICATED IN CHART

STAMP "PED" ON UNDERSIDE IN THIS AREA WITH .040 MIN HIGH CHARACTERS.

TYPE 102
BLANK VIEW (APPROX)



VIEW TO B-B



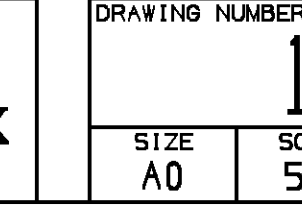
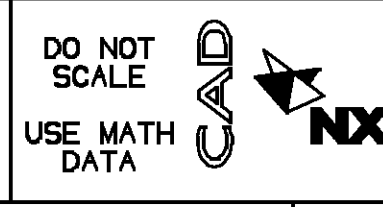
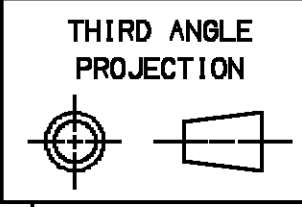
HOLE CONSTRUCTIONS (BLANK)

NOTES

- UNLESS OTHERWISE SPECIFIED AND/OR INDICATED: DIMENSIONS ARE TO FACE OF VIEW SHOWN AND AUTOMATICALLY ROUNDED BY COMPUTER FOR INSPECTION. (SEE MATH MODEL FOR PRECISE DIMENSIONS.) FOR ALL OTHER DIMENSIONS NOT SHOWN BUT REQUIRED FOR TOOL BUILD, SEE MATH MODEL FOR PRECISE TOOL PATH DATA.
- * DENOTES DIMENSION IS TO BE MADE AT CUT OFF & CRIMP DIE
- POSITION OF TABS MAY BE ROTATED ABOUT C OF HOLE
- CRIMP WINGS ARE IDENTICAL
- CRIMP WING ARE FOR 6.0 - 3.0 MM² BRAIDED GROUND STRAP

.500	1/2	-
.471	3/8	-
.405	5/16	M10
.343	1/4	M6
.280	#10	M6.3
.202	-	-
DIA A/D	STANDARD	METRIC
	SCREW/STUD	SIZE

(N/A) PROCESS SENSITIVE DIMENSION			
DIMENSIONS ENCLOSED IN () INDICATE REFERENCE DIMENSIONS AND NO TOLERANCE LIMITS ARE ESTABLISHED			
DIMENSIONAL RANGE (IN)	CHART	J	
FROM	0	>500	
TO	.500		
TOLERANCE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED			
	±.005	±.010	
ANGULAR TOLERANCE ±2°			



DELPHI
DELPHI PACKARD ELECTRICAL/ELECTRONIC ARCHITECTURE
WARREN, OH

DR	DATE
APV01 JOSE LUIS TAPIA	10MR04
APV02 FRANCISCO KOPCA	10MR04
APV03 ERIC HAROLDSON	11MR04
APV04	
APV05	

SUBSTANCES OF CONCERN AND RECYCLED CONTENT PER DELPHI (024990)

MATERIAL
SEE CHART

DRAWING NAME

TAXI TERM RING GRD STRAP

DRAWING NUMBER

12004462

SIZE	SCALE	FRAME NO	SHEET NO	STG	REV	N/P
A0	5:1	1	1 OF 1	1	R	02



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.