



REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
02 ₃	REVISED	6/3/94	BB

ELECTRICAL
Nominal Impedance (Ohms) <u>50</u>
Frequency Range (GHz) DC to <u>12.4</u>
Volt Rating (VRMS MAX) @ Sea Level <u>335</u>
VSWR <u>N/A</u>
Insertion Loss (dB MAX) <u>N/A</u>
RF Leakage (dB MIN) <u>-[90-f(GHz)]</u>
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) <u>250</u>
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level <u>1,000</u>
Contact Resistance (Milliohms MAX) Center Contact <u>2.0</u> Outer Contact <u>2.0</u> Cable to Housing <u>N/A</u>
RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) <u>670</u>
I.R.(Megohms MIN) <u>10,000</u>

MECHANICAL
Interface Dimensions MIL-STD-348A, Fig. <u>310.2</u>
Recommended Mating Torque <u>7 - 10 in - lbs</u>
Mating Characteristics: Insertion (MAX Lbs) <u>3.0</u> Withdrawal (MIN Oz) <u>1.0</u>
Force to Engage and Disengage (In-Lbs MAX) <u>2.0</u>
Center Contact Captivation Axial (Lbs) <u>6.0</u> Radial (In-Oz) <u>N/A</u>
Cable Retention Axial Force (Lbs) <u>N/A</u> Torque (In-Oz) <u>N/A</u>
Weight (Grams) <u>4.7</u>

ENVIRONMENTAL
Temperature Rating <u>-65° C to +165°C</u>
Vibration MIL-STD-202, Method <u>204, Condition D.</u>
Shock MIL-STD-202, Method <u>213,</u> Condition I.
Thermal Shock MIL-STD-202, Method <u>107, Condition B.</u> Except High Temp <u>+125°C</u>
Moisture Resistance MIL-STD-202, Method <u>106</u>
Corrosion - MIL-STD-202, Method <u>101, Condition B, 5% salt spray</u>

HOUSING CAP	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM- A582, TYPE 303	PASSIVATE PER ASTM-A380
DIELECTRIC	TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A
CONTACT	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 196, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-45204 OVER NICKEL PLATE PER QQ-N-290
COMPONENT	MATERIAL	FINISH

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED
DIMENSIONS ARE IN INCHES
TOLERANCE ON
FRAC. DEC. ANGLES
± 1/64 ± .005 ± °

These drawings and specifications are the property of Omni Spectra Incorporated and shall not be reproduced or copied or used in whole or in part as the basis for the manufacture or sale of item(s) without written permission.

DRAWN BY F.J.C DATE 10-18-68
CHECKED BY PRB DATE 10-18-68
APPD BY 10-22-68

USE ASS'Y PROCEDURE

NO. AP. N/A

AMP Incorporated
140 Fourth Avenue
Waltham, MA 02451-7599

AMP

TITLE OSM 4 HOLE FLANGE MOUNT
RIGHT ANGLE JACK
SOLDER POT TERMINAL

SIZE <u>B</u>	CODE IDENT NO. <u>26805</u>	<u>2054-0000-02</u>	REV <u>02₃</u>
SCALE <u>4 : 1</u>		SHEET 1 OF 1	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.