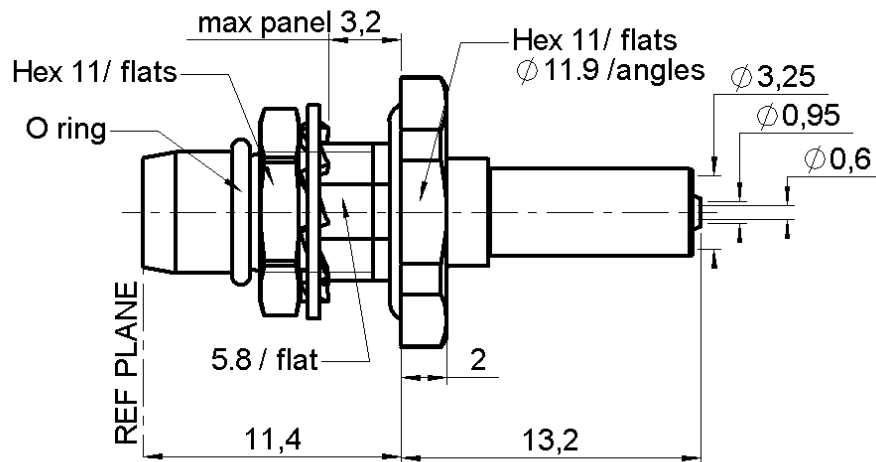


STRAIGHT BULKEAD PLUG COMBINATION SEAL

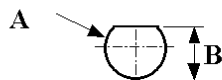
CRIMP TYPE FOR 2/50S CABLE

R128.081.001

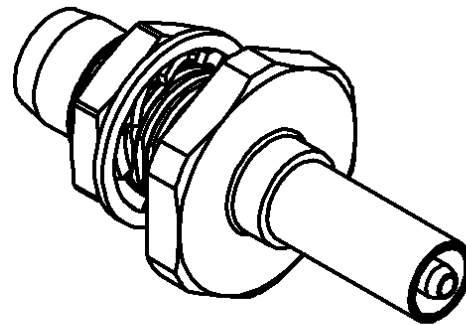
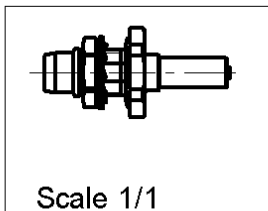
Series : BMA



PANEL CUT OUT



	mm	
	Maxi	mini
A	6.175	6.15
B	5.88	5.87



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATINGS (μm)
BODY	STAINLESS STEEL	PASSIVATED .
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD 1.3 OVER NICKEL 2
OUTER CONTACT	-	-
INSULATOR	PTFE	-
GASKET	SILICONE RUBBER	NICKEL 2
OTHERS PARTS	BRASS	-
-	-	-
-	-	-

Issue : 0723 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



STRAIGHT BULKEAD PLUG COMBINATION SEAL**R128.081.001****CRIMP TYPE FOR 2/50S CABLE**Series : **BMA****PACKAGING**

Standard	Unit	Other
1 1		Contact us

SPECIFICATION**ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

Impedance	50	Ω
Frequency	0-12.4	GHz
VSWR	1.25 + 0,0700	x F(GHz) Maxi
Insertion loss	0.03	$\sqrt{F}(\text{GHz})$ dB Maxi
RF leakage	NA	- F(GHz)) dB mini
Voltage rating	250	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage	750	Veff mini
Insulation resistance	5000	M Ω mini

CABLE ASSEMBLY

Stripping	a	b	c	d	e	f
mm	1,50	7,00	11,5	0,00	10,0	0,00

Assembly instruction :

Recommended cable(s)

RG 196
RG 178 LC
RG 178
KX 21

Cable retention

- pull off	40 N mini
- torque	NA N.cm

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention	
Axial force – Mating end	27 N mini
Axial force – Opposite end	27 N mini
Torque	NA N.cm mini

Recommended torque

Mating	NA N.cm
Panel nut	150 N.cm
Clamp nut	NA N.cm
A/F clamp nut	0,0000 mm

Mating life	1000 Cycles mini
Weight	0,0000 g

TOOLING

Part Number	Description	Hexagon
.	.	.
R282.293.000	CRIMPING TOOL M22520/5-01	-
R282.211.000	CRIMPING TOOL	3.25
R282.235.003	CRIMPING DIES	3.25

OTHERS CHARACTERISTICS

-

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-65/+125 ° C
Hermetic seal	NA Atm.cm3/s
Panel leakage	0.35

Issue : **0723 B**

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



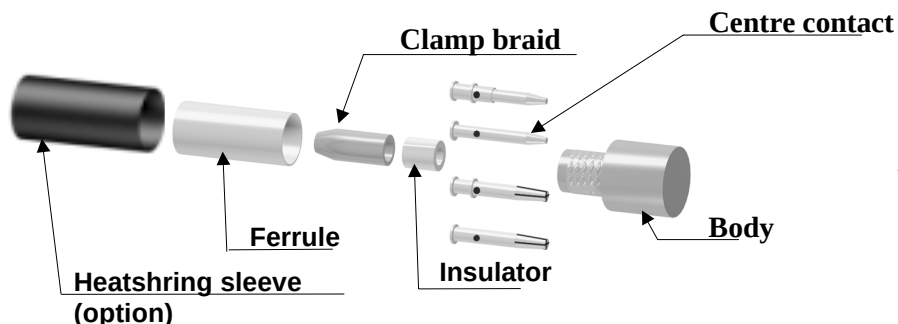
STRAIGHT BULKEAD PLUG COMBINATION SEAL

CRIMP TYPE FOR 2/50S CABLE

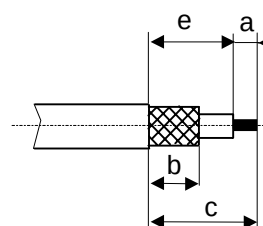
R128.081.001

Series : BMA

COMPONENTS

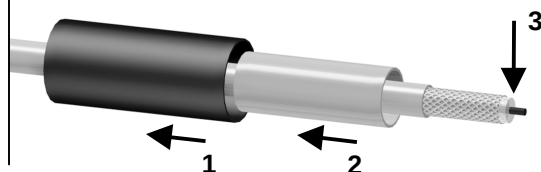


STRIPPING DIMENSIONS



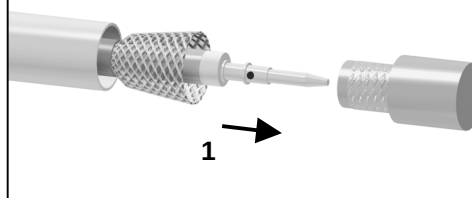
1

Slide the heatshrink sleeve onto the cable (Option).
Slide the ferrule onto the cable.
Strip the cable.



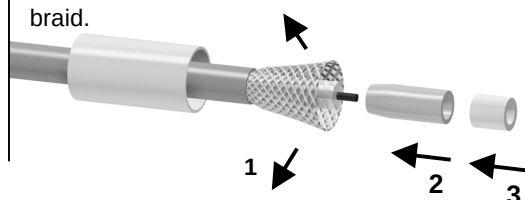
4

Slide cable into body until it bottoms against insulator.



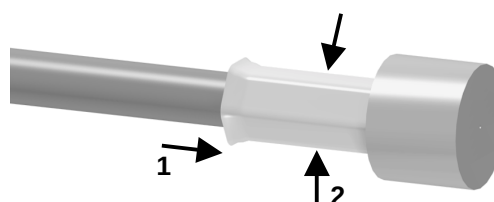
2

Fan the braid.
Slide the braid clamp and the insulator between the dielectric and the braid.
Slide the insulator between the dielectric and the braid.



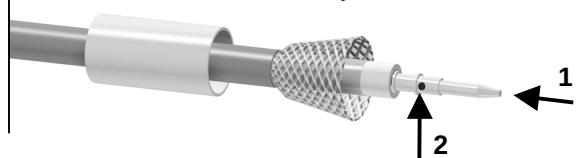
5

Slide the ferrule over the braid.
Crimp the ferrule with crimping tool (see connector TDS).



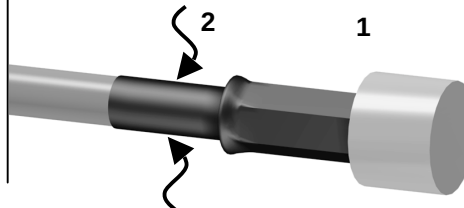
3

Slide on the centre contact until it bottoms against the cable dielectric.
Solder or crimp the centre contact with crimping tool (see connector TDS).
Clean solder area if necessary.



6

Cut the excess of braid if necessary.
Slide the sleeve over the ferrule and heatshrink it in place (Option).



Issue : 0723 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.