

spec ref	-	dr	Hai-Ling Liu	2015/03/13	projection	mm	size	A2	scale	1:1	
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Hai-Ling Liu	2016/02/04			ecn no	ELX-DG-23219-1			
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	-	rel level				Released			
surface	ISO 1302	appr	Pei-Ming Zheng	2016/02/04	product family		dwg no	10133888		rev	B
	linear	0.X	±0.5		www.fci.com	cat. no.	Product - Customer Draw		sheet 1 of 4		
		0.XX	±0.25								
		0.XXX	±0.1								
	angular	0°	±2°								

PDS: Rev :B

STATUS:Released

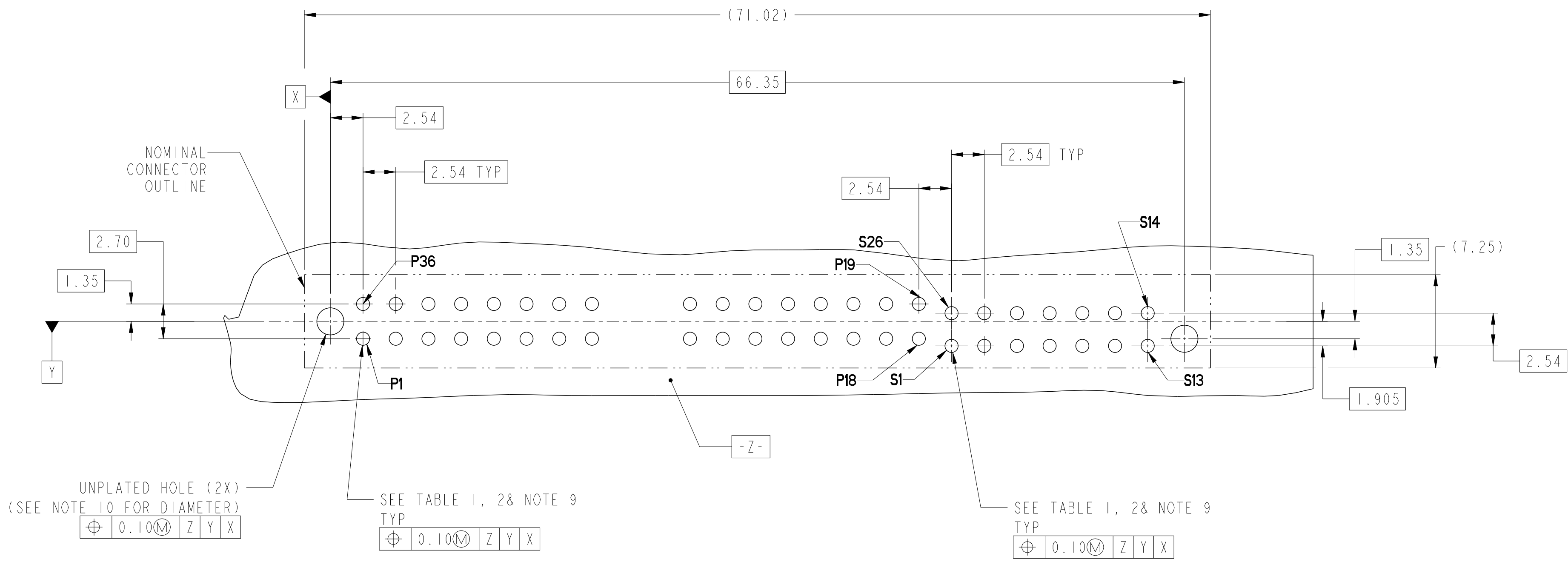
Printed: Feb 04, 2016



Copyright FCI.

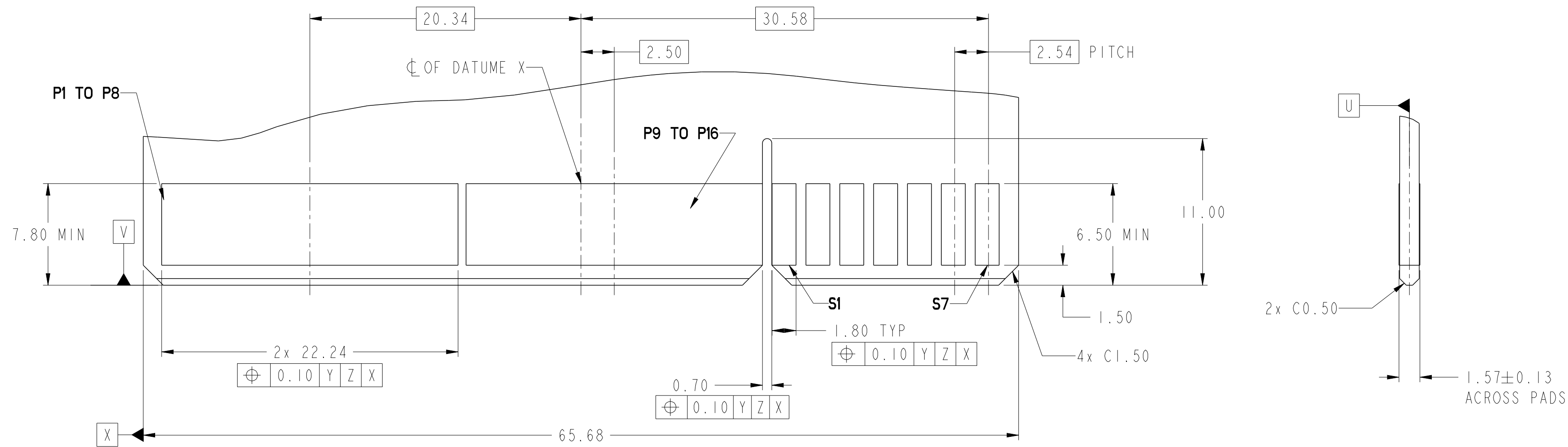
CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 1 (HPCE / SOLDER TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
POWER & SIGNAL	TIN-LEAD	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.94 - 1.10
	IMMERSION TIN	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.94 - 1.10
	COPPER (SEE NOTE 8)	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.94 - 1.10

CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 2 (HPCE / PRESS-FIT TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
POWER & SIGNAL	TIN-LEAD	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.65 - 0.80
	IMMERSION TIN	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.70 - 0.80
	COPPER (SEE NOTE 8)	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.70 - 0.80



Copyright FCI.

spec ref	-	dr	Hai-Ling Liu	2015/03/13	projection	mm	size	A2	scale	1:1
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Hai-Ling Liu	2016/02/04			ecn no	ELX-DG-23219-1	rel level	Released
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	-	appr						
surface	ISO 1302	linear	0.X ±0.5 0.XX ±0.25 0.XXX ±0.1	angular	0° ±2°			HPCE VERT 36P26S OMITTED 4P AND 12S	cat. no. Product - Customer Drw	sheet 2 of 4



spec ref	-	dr	Hai-Ling Liu	2015/03/13	projection	mm	size	A2	scale	1:1	
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Hai-Ling Liu	2016/02/04			ecn no	ELX-DG-23219-1			
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	-	rel level				Released			
surface	ISO 1302	appr	Pai-Ming Zheng	2016/02/04	product family		dwg no	10133888		rev	B
	linear	0.X	±0.5					Product - Customer Drw		sheet 3 of 4	
		0.XX	±0.25								
		0.XXX	±0.1								
	angular	0°	±2°								

PDS: Rev :B

STATUS:Released

Printed: Feb 04, 2016

HPCE PART NUMBER (TABLE 3) NOT TOOLED

PART NUMBER	TAIL TYPE	ORIENTATION KEY	DIM "A" TYPICAL TAIL LENGTH	DIM "B" RECOMMENDED BOARD THICKNESS
10133888-001LF	SOLDER	YES	3.17 ±0.25	2.36±0.13
10133888-002LF	SOLDER	NO		
10133888-003LF	PRESS-FIT	YES	3.17±0.25	1.57 MIN
10133888-004LF	PRESS-FIT	NO		

NOTES:

1. CONNECTOR MATERIALS:

HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMAL PLASTIC, BLACK
UL 94V-0 COMPLIANT
CONTACTS: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY.

2. CONTACT FINISH REF. GS-12-604 SECTION 5.2.

3. PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-604.

4. APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-128.

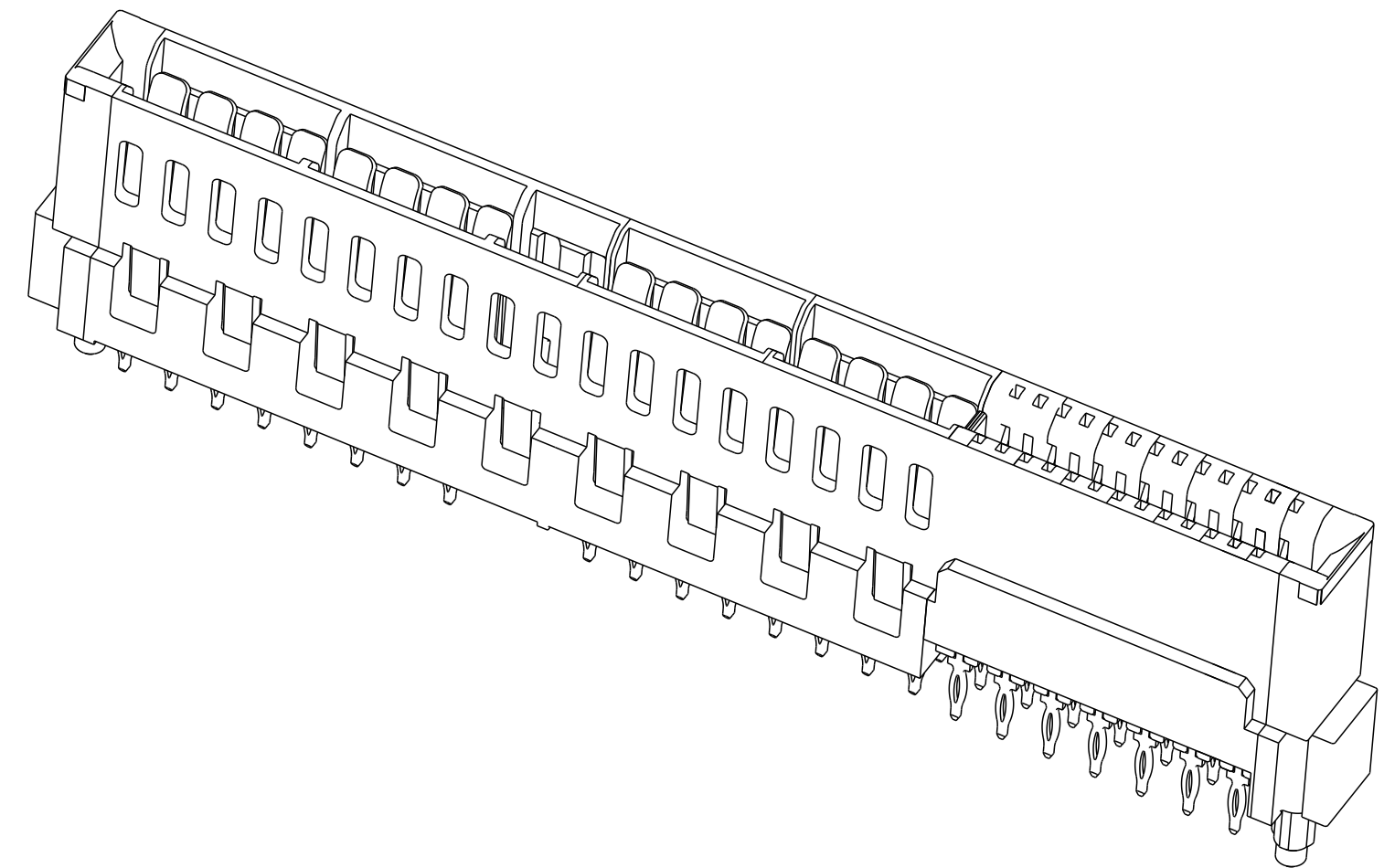
5. PRODUCT MARKING ON HOUSING IN AREA SHOWN SHOULD MEET FCI SPECIFICATION GS-24-007.

6. PACKAGING MEETS FCI SPECIFICATION GS-14-937.

7. ALL HOLE SIZES ARE FINISHED HOLE SIZES.

8. MOUNTING HOLES ARE UNPLATED
 \varnothing 2.40 +/- 0.1 FOR PRESS-FIT TAILS
 \varnothing 2.10 +/- 0.03 FOR SOLDER TAILS

9. PRESS FIT APPLICATION TOOL DRAWING : 10119453.



spec ref	-	dr	Hai-Ling Liu	2015/03/13	projection	mm	size	A2	scale	1:1
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Hai-Ling Liu	2016/02/04			ecn no	ELX-DG-23219-1		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	-	appr			Pai-Ming Zheng	2016/02/04	product family	rel level
surface	ISO 1302	linear	0.X	±0.5			title	HPCE VERT		
			0.XX	±0.25				36P26S OMITTED 4P AND 12S		
		angular	0°	±2°	cat. no.		Product - Customer Drw	sheet 4 of 4	rev	B



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.