

Copyright FCI.

spec ref	-	dr	Hai-Ling Liu	2015/03/13	projection	mm	size	A2	scale	1:1		
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Hai-Ling Liu	2016/02/04		mm	ecn no	ELX-DG-23219-1	rel level	Released		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	-	appr							Pai-Ming Zheng	2016/02/04
surface	ISO 1302	linear	0.X	±0.5		title HPCE VERT 36P26S OMITTED 4P AND 12S cat. no.	dwg no 10133888	rev B	Product - Customer Draw			
		angular	0°	±2°					www.fci.com		sheet 1 of 4	

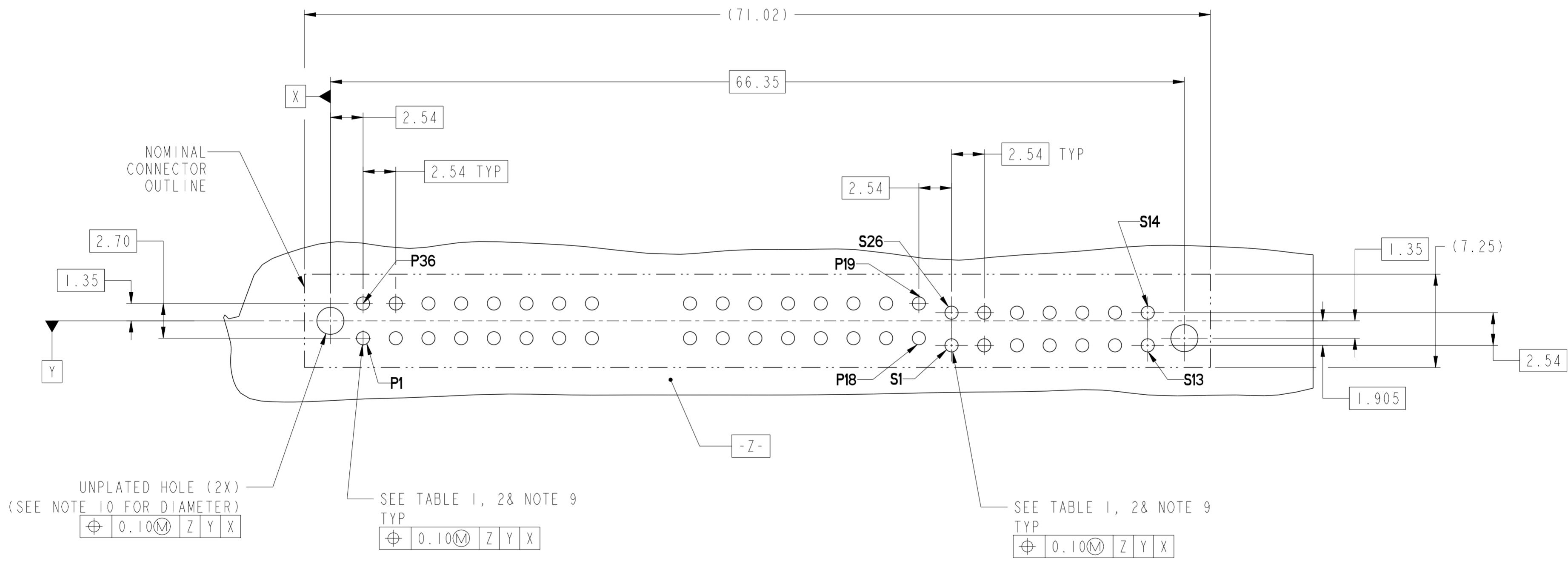
PDS: Rev :B

STATUS:Released

Printed: Feb 04, 2016

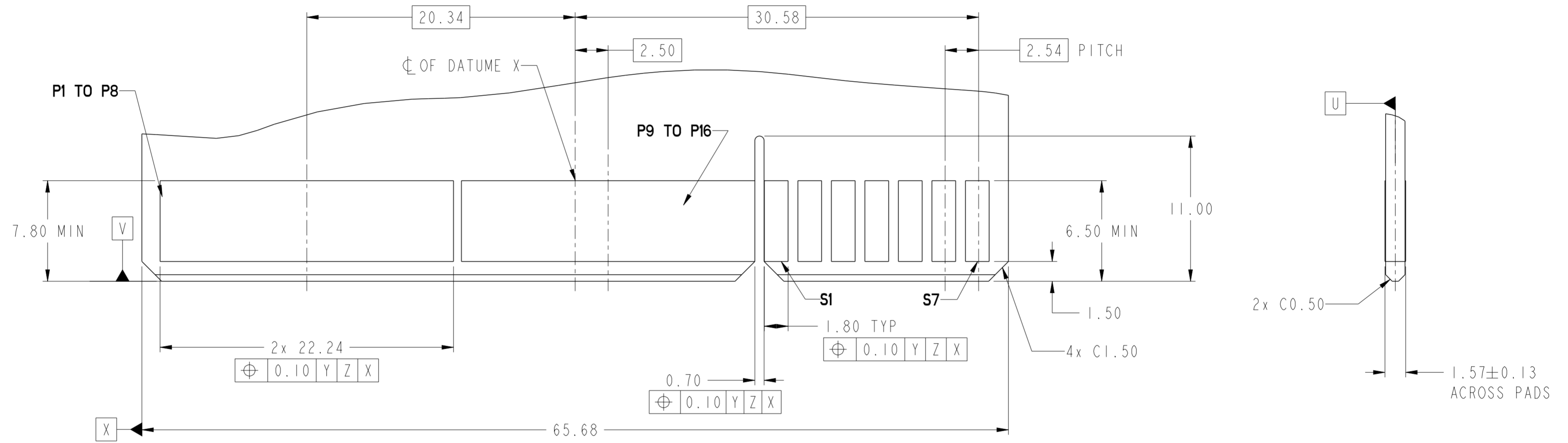
CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 1 (HPCE / SOLDER TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
POWER & SIGNAL	TIN-LEAD	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.94 - 1.10
	IMMERSION TIN	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.94 - 1.10
	COPPER (SEE NOTE 8)	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.94 - 1.10

CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 2 (HPCE / PRESS-FIT TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
POWER & SIGNAL	TIN-LEAD	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.65 - 0.80
	IMMERSION TIN	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.70 - 0.80
	COPPER (SEE NOTE 8)	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.70 - 0.80



Copyright FCI.

spec ref	-	dr	Hai-Ling Liu	2015/03/13	projection	mm	size	A2	scale	1:1	
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Hai-Ling Liu	2016/02/04		mm	ecn no	ELX-DG-23219-1	rel level	Released	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	-	app							Pai-Ming Zheng
surface	ISO 1302	linear	0.X	$\pm 0.5$			cat. no.	HPCE VERT	10133888	rev	B
		angular	0°	$\pm 2^\circ$	www.fci.com		Product - Customer Drw	36P26S OMITTED 4P AND 12S	sheet 2 of 4		



spec ref	-	dr	Hai-Ling Liu	2015/03/13	projection	mm	size	A2	scale	1:1			
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Hai-Ling Liu	2016/02/04			ecn no	ELX-DG-23219-1					
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	-	appr			Pei-Ming Zheng	2016/02/04	product family	rel level	Released		
surface	ISO 1302	linear	0.X	±0.5			title	HPCE VERT		dwg no	10133888	rev	B
		angular	0°	±2°	www.fci.com	cat. no.	Product - Customer Drw		sheet 3 of 4				

PDS: Rev :B

STATUS:Released

Printed: Feb 04, 2016

Copyright FCI.

HPCE PART NUMBER (TABLE 3) NOT TOOLED

PART NUMBER	TAIL TYPE	ORIENTATION KEY	DIM "A" TYPICAL TAIL LENGTH	DIM "B" RECOMMENDED BOARD THICKNESS
10133888-001LF	SOLDER	YES	3.17 ±0.25	2.36±0.13
10133888-002LF	SOLDER	NO		
10133888-003LF	PRESS-FIT	YES	3.17±0.25	1.57 MIN
10133888-004LF	PRESS-FIT	NO		

NOTES:

1. CONNECTOR MATERIALS:

HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMAL PLASTIC, BLACK  
UL 94V-0 COMPLIANT  
CONTACTS: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY.

2. CONTACT FINISH REF. GS-12-604 SECTION 5.2.

3. PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-604.

4. APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-128.

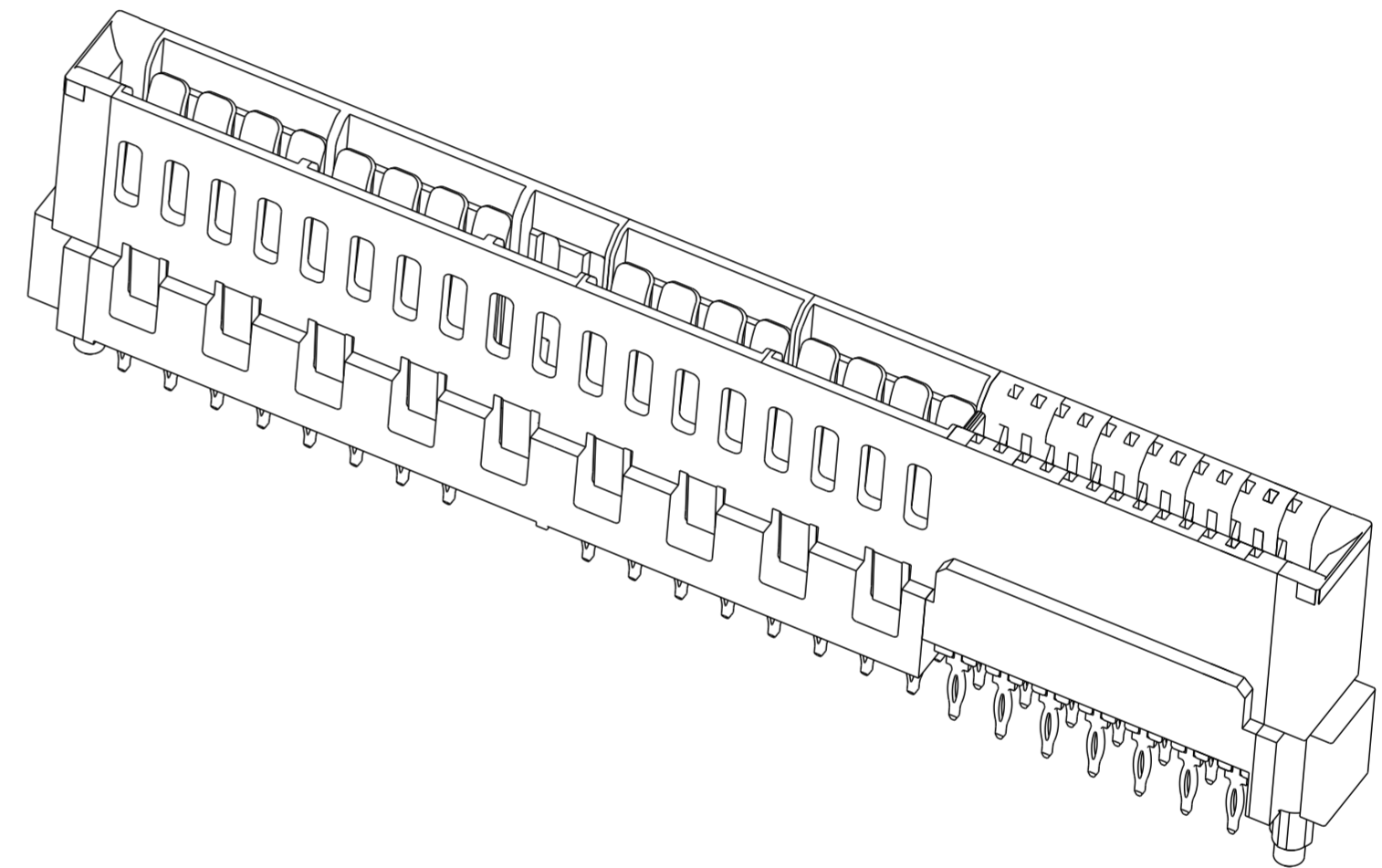
5. PRODUCT MARKING ON HOUSING IN AREA SHOWN SHOULD MEET FCI SPECIFICATION GS-24-007.

6. PACKAGING MEETS FCI SPECIFICATION GS-14-937.

7. ALL HOLE SIZES ARE FINISHED HOLE SIZES.

8. MOUNTING HOLES ARE UNPLATED  
 Ø 2.40 +/- 0.1 FOR PRESS-FIT TAILS  
 Ø 2.10 +/- 0.03 FOR SOLDER TAILS

9. PRESS FIT APPLICATION TOOL DRAWING : 10119453.



spec ref	-	dr	Hai-Ling Liu	2015/03/13	projection	mm	size	A2	scale	1:1
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Hai-Ling Liu	2016/02/04			ecn no	ELX-DG-23219-1		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	-	2016/02/04			rel level	Released		
surface	ISO 1302	appr	Pei-Ming Zheng	2016/02/04	product family			cat. no.	HPCE VERT	
linear	0.X ±0.5 0.XX ±0.25 0.XXX ±0.1			title	36P26S OMITTED 4P AND 12S		dwg no	10133888		
angular	0° ±2°	www.fci.com		Product - Customer Drw	sheet 4 of 4		rev	B		





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.