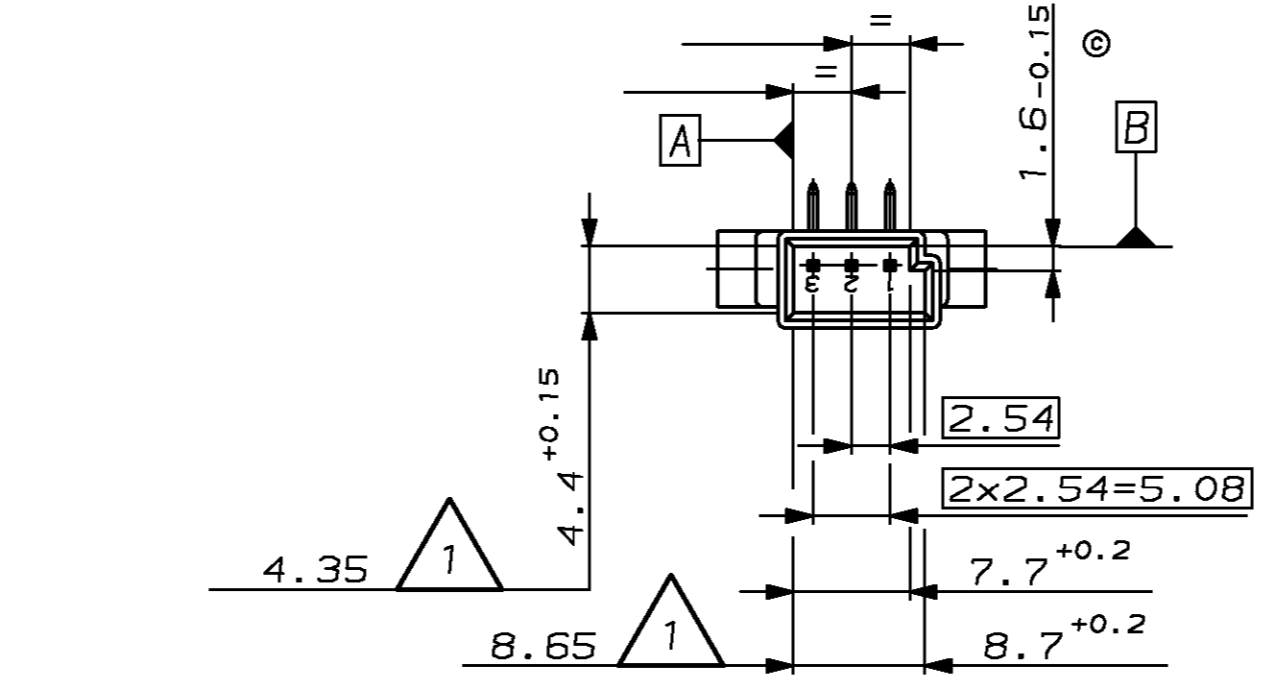
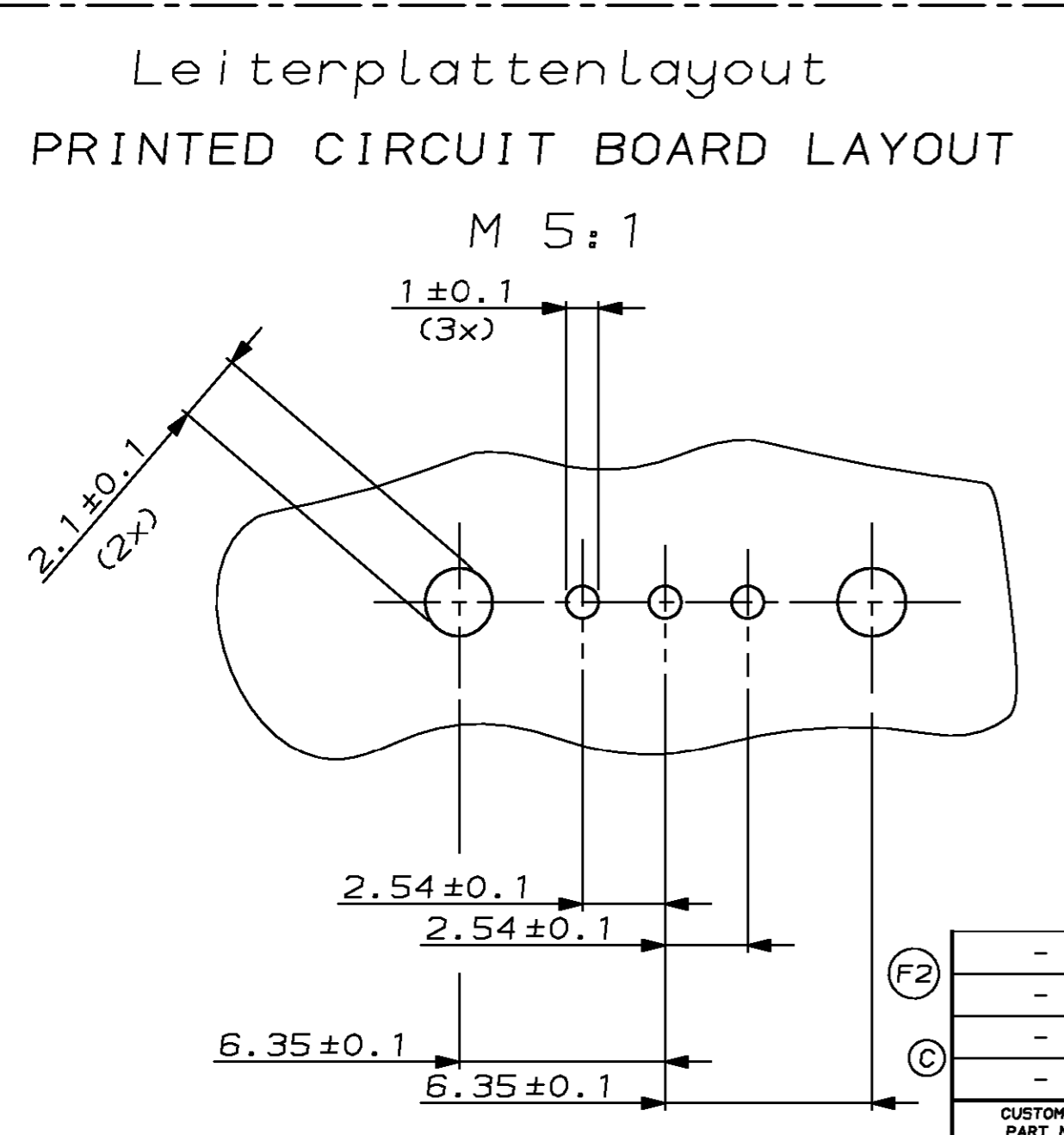
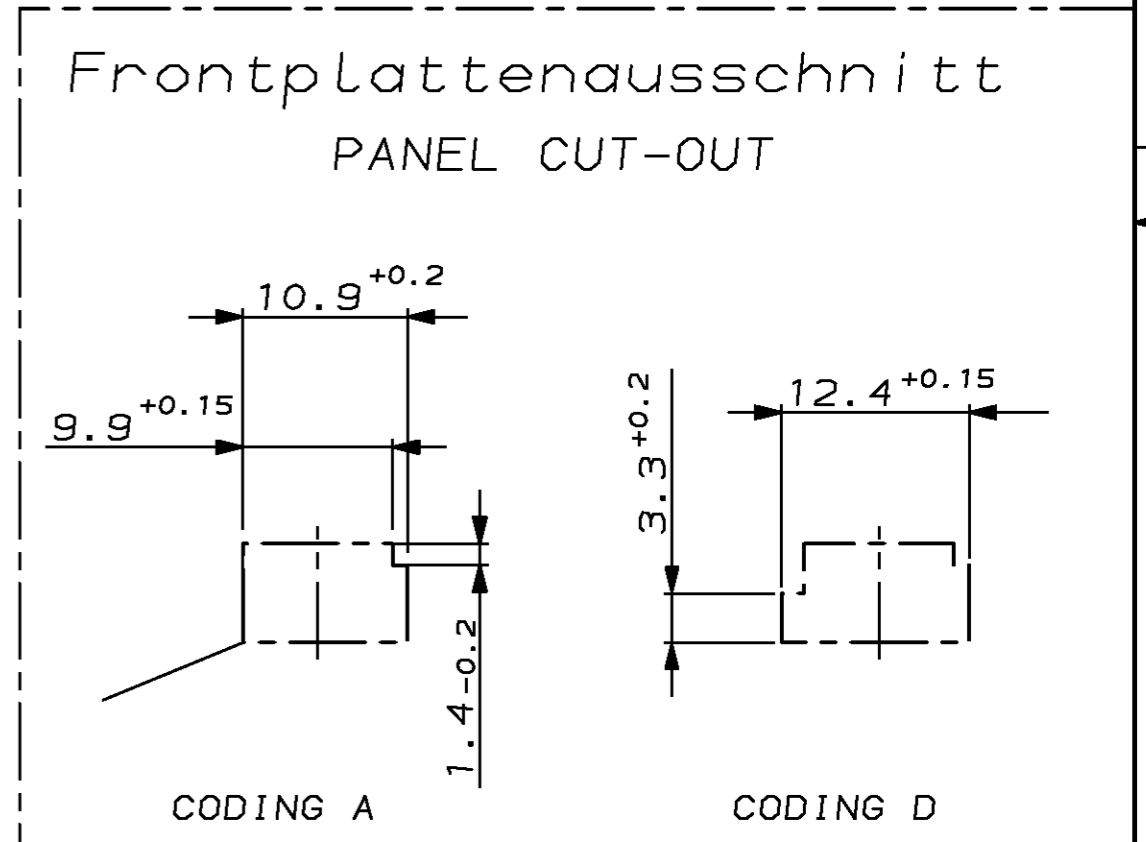
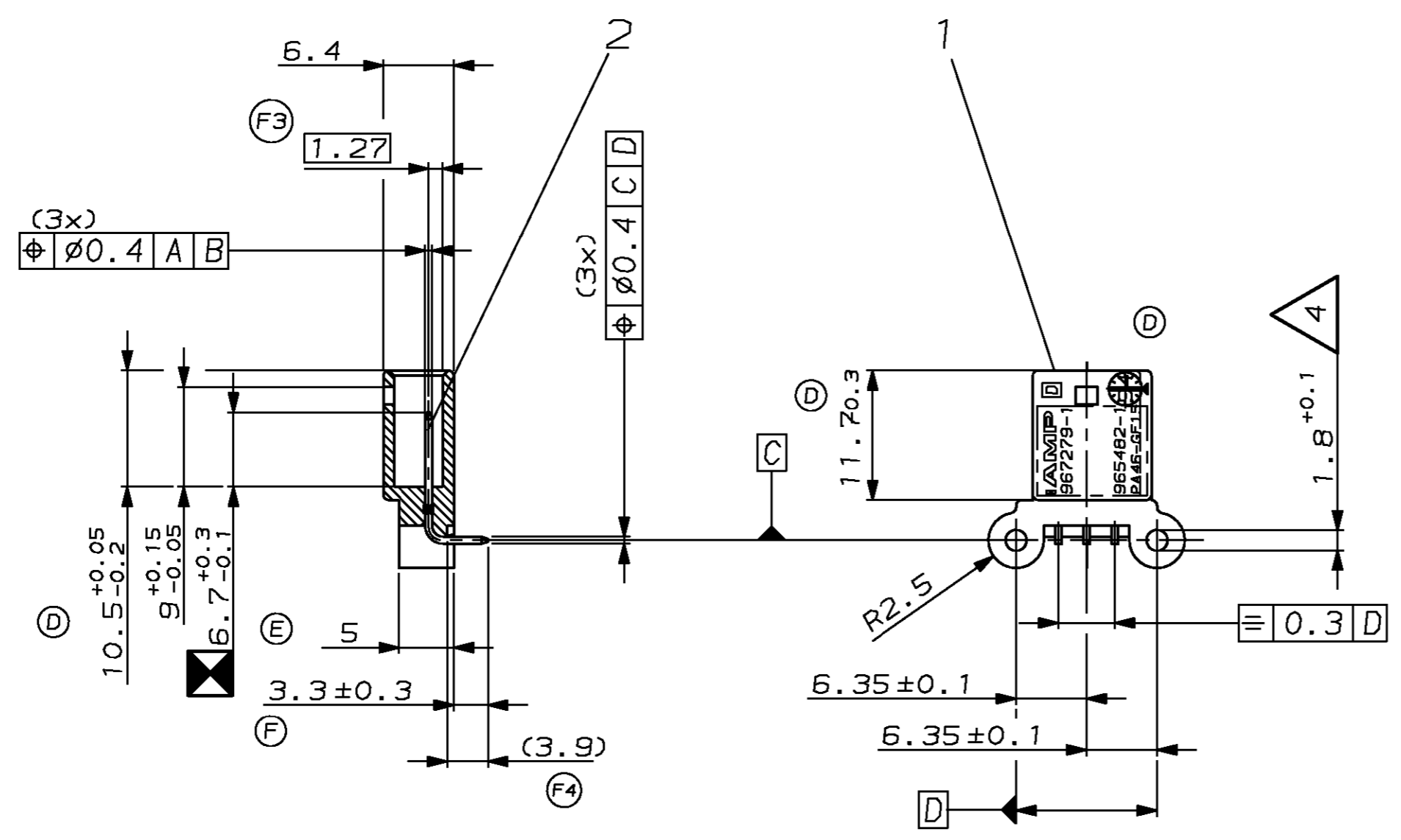
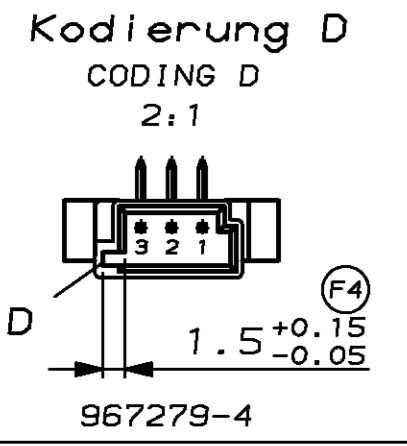


THIS DRAWING IS UNCLASSIFIED
 VERTRAULICHE / UNVEREINHEITLICHE ZEICHNUNG
 (C) COPYRIGHT 1994 BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED
 BY AMP INCORPORATED. ALLE RECHTE VORBEHALTEN
 DATED WITH: PASSEND ZU:
 965444/965445

LOC	DIST	REVISIONS	DATE	DWN	APVD
AI	-	P LTR			
PROJECT NR.: 92-52277		B	06.05.94	K.MATTERN	-
		C	28.06.95	K.MATTERN	-
		D	04.08.94	S.FIMMER	-
		D1	28.04.95	MATTERN	-
		E	05.08.96	MATTERN	-
		F	20.06.97	MATTERN	-
		F1	09 JUL 98	KBMME	-
		F2	22.08.02	Finger	-
		F3	10.12.03	Heinh.	Steinh.
		F4	19.10.07	Heinh.	Steinh.



Bemerkungen:

- 1 Einfall zulässig bis
PERMISSIBLE COLLAPS TO
- 2 Kontaktausdrückkraft >25 N
PULLOUT-FORCE OF THE CONTACT >25N
- 3 Lötbarkeit gemäß ICE 68 Teil 2-20, Alterung 3
SOLDERABILITY ACCORDING TO ICE 68, PART 2-20, AGEING 3
- 4 Befestigungsbohrung für AVLUG Hohlkiet der Fa. AVDEL
Bestellnr.: 1107-0208
- 5 Die Teile müssen nach der Lötanwendung 24h in
Normklima 23/50-1 DIN 50014 konditioniert werden.
THE PARTS HAS TO BE CONDITIONED 24h AFTER THE SOLDERING
PROCESS IN NORMAL ATMOSPHER OF 23/50-1 DIN 50014.

CUSTOMER PART NO	AMP PART NO	REV.	PCS.	MATERIAL	SURFACE COLOR	DESCRIPTION	ITEM NO
-	967279-4	A	3	CuFe2	verzinkt	MODU II Stift	2
-	967279-4	A	1	PA46-GF15	schwarz	Stiftwanne	1
-	967279-1	F	3	CuFe2	verzinkt	MODU II Stift	2
-	967279-1	F	1	PA46-GF15	schwarz	Stiftwanne	1

<small>THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR AMP INCORPORATED. IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION. DIESER ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH AMP INCORPORATED KONTROLLIERT. ÄNDERUNGEN, DIE DEN TECHNISCHEN FORTSCHRITT DISENEN, SIND VORBEHALTEN. DEN JEDEWELCHEN LETZTERSTEN ABSCHEIDUNGSSCHRIEBEN SIE AMP ANFANGEN.</small>		DWN K.MATTERN 08-FEB-94 CHK H. BOUDA 08-FEB-94		AMP AMP Deutschland GmbH D - 63225 Langen	
DIMENSIONS: mm TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLGEMEINTOLERANZEN ±0.15mm		APVD - NAME PRODUCT SPEC PRODUKTSPEZ.		PIN HOUSING (90°), 3POS., MQS Stiftwanne (90°), 3pol., MQS	
MATERIAL: -		APPLICATION SPEC VERARBEITUNGSSPEZ.		SIZE: A2 CAGE CODE: 00779 DRAWING NO: 967279 ZEICHNUNGS-NR.	
FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE: -		WEIGHT/GEWICHT: -		RESTRICTED TO NUR FUER: -	
CUSTOMER DRAWING /KUNDENZEICHUNG		MASSSTAB: 2:1		BLATT 1 VON 1 REV F4	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.