

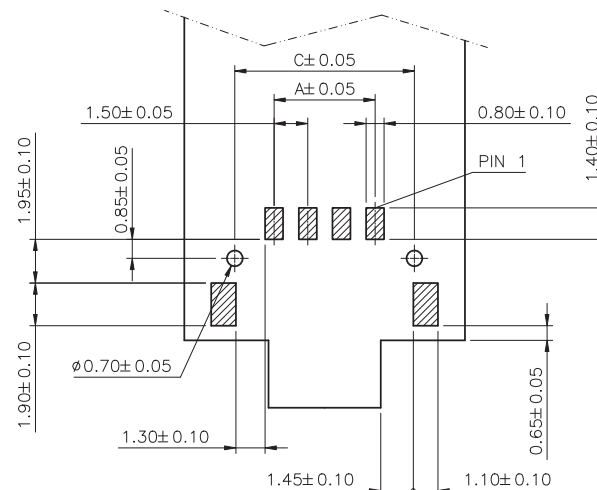
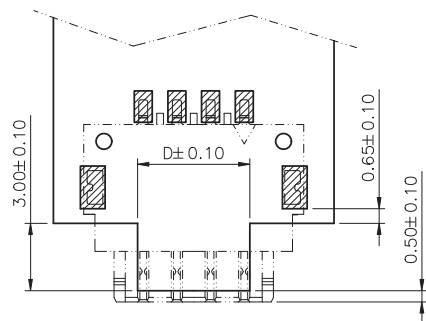
1

2

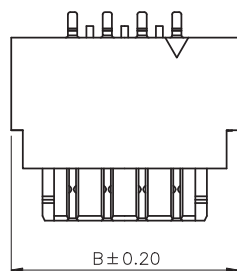
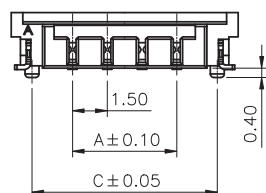
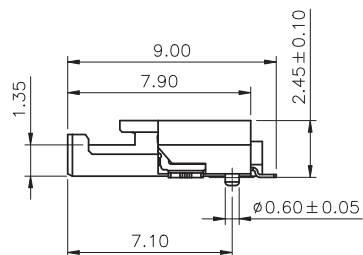
3

4

5



PCB LAYOUT - COMPONENT VIEW



TECHNICAL CHARACTERISTICS

MATERIAL
 INSULATOR: PA6T
 FLAMMABILITY RATING: UL94V0
 COLOR: WHITE
 CONTACT MATERIAL: PHOSPHOR BRONZE
 CONTACT PLATING: 3.05 µm MAT TIN OVER 1.27 µm Ni
 SOLDER TAB MATERIAL: BRASS
 SOLDER TAB PLATING: 3.05 µm MAT TIN OVER 1.27 µm Ni
 QUALITY CLASS: 10 MATING CYCLES

ENVIRONMENTAL
 OPERATING TEMPERATURE: -25°C UP TO +85°C
 COMPLIANCE: HALOGEN FREE AND ROHS

ELECTRICAL
 CURRENT RATING: 1A MAX
 WORKING VOLTAGE: 150 VAC
 WITHSTANDING VOLTAGE: 1300 VAC/MIN
 INSULATION RESISTANCE: > 1000 MΩ
 CONTACT RESISTANCE: 20 mΩ MAX

PITCH: 1,50 mm

SOLDERING
 JEDEC LEAD FREE REFLOW SOLDERING PROCESS

PACKAGING
 TAPE & REEL

DIMENSION
 A= 1.5 x (NB. PIN -1)
 B= A + 5.3
 C= A + 3.5
 D= A + 0.5

RoHS Compliant

PROJECTION:



GENERAL TOLERANCE

.X = ± 0.2 .XX = ± 0.15 

APPROVAL: GMo

UNIT: MM

SCALE:

SHEET: 1/4

DRAW: AK

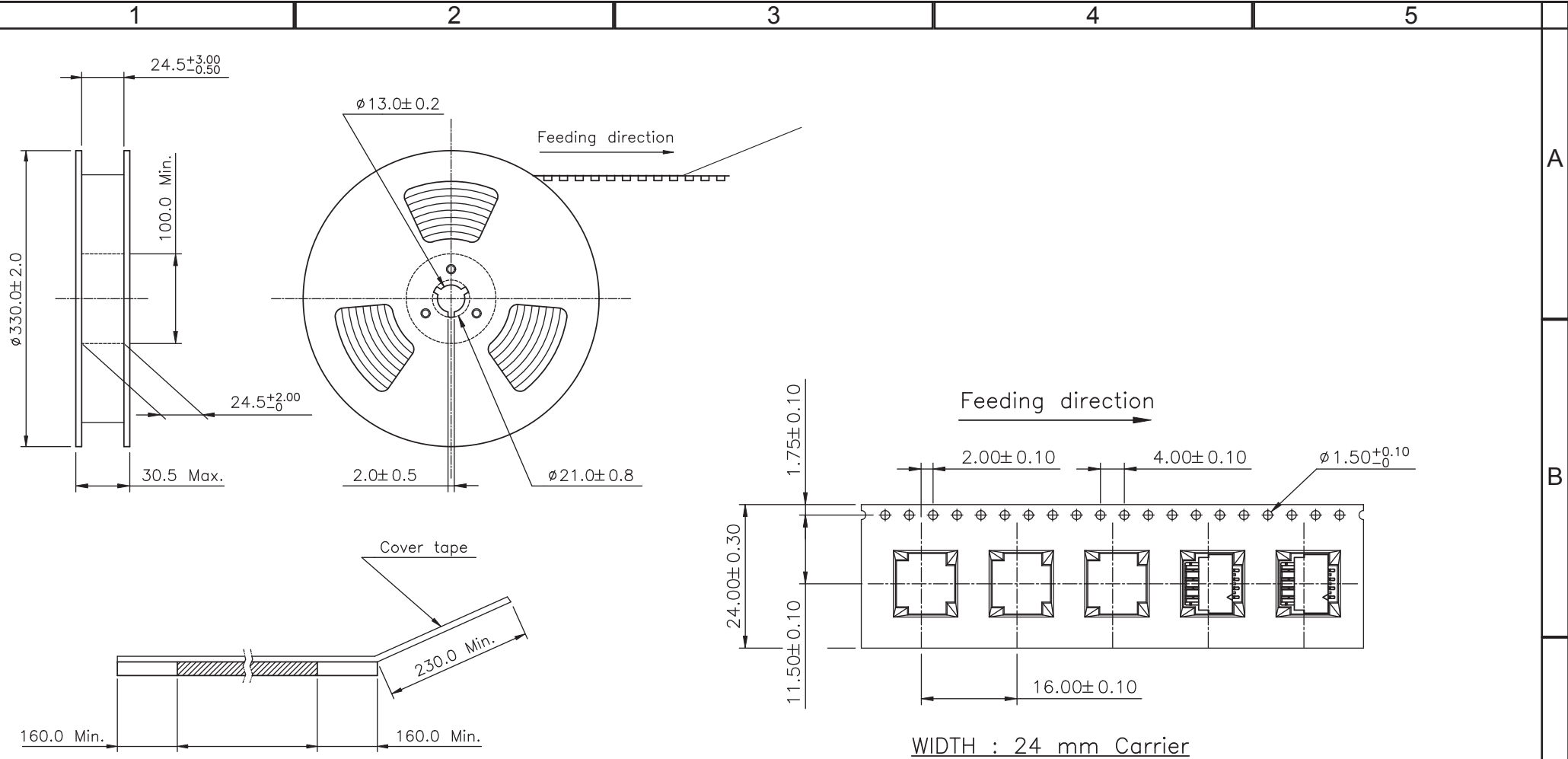
DESCRIPTION: BtB 1.50MM PITCH RECEPTACLE HORIZONTAL

WERI PART NO: 695 4xx 151 122

SIZE

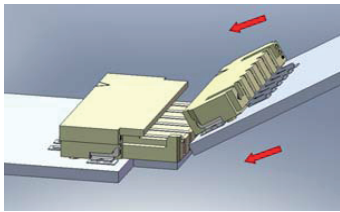
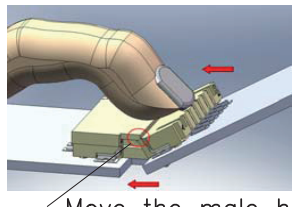
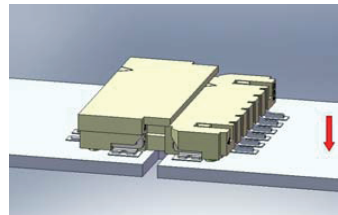
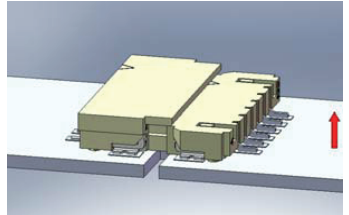
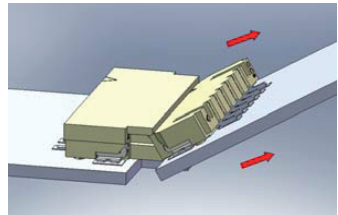
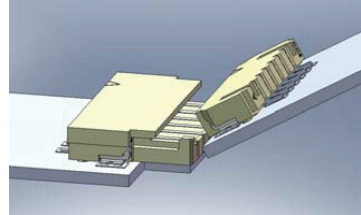
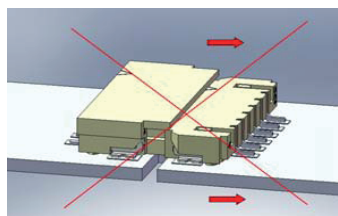
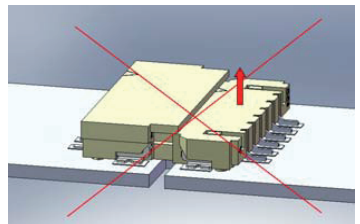
A4


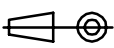
F			
E			
D			
C	20-OCT-15	QUALITY CLASS	AK
B	07-OCT-15	LAYOUT	AK
A	17-JUN-15	PDF	AK
REV	DATE	FILE	BY



1100 pcs/reel
 9 reels/carton
 9900 pcs/carton

RoHS Compliant				PROJECTION:	GENERAL TOLERANCE		DESCRIPTION: B1B 1.50MM PITCH RECEPTACLE HORIZONTAL WERI PART NO: 695 4xx 151 122	SIZE A4
F					.X = +/- 0.2 .XX = +/- 0.15			
E				APPROVAL: GMo	UNIT: MM	DESCRIPTION: B1B 1.50MM PITCH RECEPTACLE HORIZONTAL WERI PART NO: 695 4xx 151 122	SIZE A4	
D					SCALE:			
C				APPROVAL: GMo	SHEET: 2/4	DESCRIPTION: B1B 1.50MM PITCH RECEPTACLE HORIZONTAL WERI PART NO: 695 4xx 151 122	SIZE A4	
B					DRAW: AK			
A		PDF						
REV	DATE	FILE	BY					

	1	2	3	4	5	
Mating	<p>Step 1: The male header should be tilted during insertion.</p>  <p>Female Male</p>	<p>Step 2: Push the male header to the end. Make sure the male header is under the rib of female header by finger.</p>  <p>Female Male</p> <p>Move the male header under the rib of female header.</p>	<p>Step 3: Press down the male header down vertically to finish the connection.</p>  <p>Female Male</p>	A		
	<p>Step 1: Lift the male header up at 30°~60°.</p>  <p>Female Male</p>	<p>Step 2: Remove male header at an angle to finish the disconnection.</p>  <p>Female Male</p>	<p>Step 3: Finish</p>  <p>Female Male</p>		B	
	<p>Please do not separate the connectors horizontally to prevent damaging them.</p>  <p>Female Male</p>	<p>Please do not separate the connectors vertically to prevent damaging them.</p>  <p>Female Male</p>				C

RoHS Compliant				PROJECTION:	GENERAL TOLERANCE		DESCRIPTION: BtB 1.50MM PITCH RECEPTACLE HORIZONTAL	SIZE
F					.X = +/- 0.2			
E				APPROVAL: GMo	.XX = +/- 0.15	UNIT: MM	WERI PART NO: 695 4xx 151 122	
D						SCALE:		
C						SHEET: 3/4		
B						DRAW: AK		
A		PDF						
REV	DATE	FILE	BY					

1

2

3

4

5

Cautions and Warnings:

This electronic component is designed and developed with the intention for use in general electronics equipments.

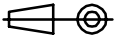

Before incorporating the components into any equipments in the field such as aerospace, aviation, nuclear control, submarine, transportation, (automotive control, train control, ship control), transportation signal, disaster prevention, medical, public information network etc. where higher safety and reliability are especially required or if there is possibility of direct damage or injury to human body, Würth Elektronik must be asked for a written approval.

In addition, even electronic component in general electronic equipments, when used in electrical circuits that require high safety, reliability functions or performance, the sufficient reliability evaluation-check for the safety must be performed before by the user before usage.

A

B

C

RoHS Compliant				PROJECTION: 	GENERAL TOLERANCE .X = +/- 0.2 .XX = +/- 0.15		DESCRIPTION: DISCLAIMER	SIZE A4
G								
F								
E								
D								
C				APPROVAL: JC	UNIT: MM	WERI PART NO: DISCLAIMER	SIZE A4	
B					SCALE:			
A	10-SEP-14	PDF	QL		SHEET: 4/4			
REV	DATE	FILE	BY		DRAW: QL			

D



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.